

## MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-CO 5% (HSS-Co 5% taps)

9400GT



**INOX** 



#### Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-Co 5%. USO DESTRO. Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6. Per acciai duri, abrasivi e INOX. La serie di 3 pezzi.

9400GT	1	92.00	146,00
Passo	mm	2	2,5
Per filett	mm	14	18

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9095 G. Articolo in esaurimento.

**HSS-Co** M

## MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS taps)

9401G 9401GF





**HSS** 

#### Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

Per filett	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
9401G	La serie	18,10	18,10	9,56	9,44	9,70	9,94	10,50
Per filett	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
9401G	La serie	14,40	17,10	18,70	28,10	36,10	48,10	61,80
Per filett	mm	22	24	27	30			
Passo	mm	2,5	3	3	3,5			
9401G	La serie	71,20	77,90	95,60	133,00			

Descrizione di riferimento vedi Art. 9401G

Solo finitore.

Per filett	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9401GF	Cad.	3,30	3,26	3,36	3,52	5,06	5,88	6,54
Per filett	mm	14	16	18	20			
Passo	mm	2	2	2,5	2,5			
9401GF	Cad.	9,70	12,50	16,80	21,60			

#### 9401GS 500



**HSS** 

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 352. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

9401GS	La serie	117,00	197.00	218.00
Passo	mm	2,5	2,5	3
Per filett	mm	18	22	24

Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9103 G. Articolo in esaurimento.

9402G

M



MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett	mm	4	5	6	8	8	10	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1
9402G	La serie	15,10	16,70	17,30	21,40	18,20	24,10	20,10	29,20
Per filett	mm	12	12	14	14	14	16	16	18
Passo	mm	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1,5
9402G	La serie	23,30	22,50	32,70	31,90	27,80	35,80	29,80	46,20
Per filett	mm	20	22	24	24	27	30		
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2		
9402G	La serie	50,70	64,10	72,80	75,90	110,00	130,00		



## Misure barrate **ESAURITE**

MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Passo Whitworth BSF. DIN 2181. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Per filett.....poll Filetti per pollice..... 22 9403GF La serie 27,70 33,20

> Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9120 G. Articolo in esaurimento.



MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNC. DIN 352-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 3 pezzi.

9/16 Filett. UNC ..... Nr. 8 Nr. 10 Filetti per pollice..... 24 24 9404GC La serie 41,50 45,50 45,50

> Per serie maschi a mano simili ved, Art, 9125 G. Articolo in esaurimento.



MASCHI A MANO - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Americana UNF. DIN 2181-ANSI-B1-1. Tolleranza H6.

La serie di 2 pezzi.

Filett. UNF..... Nr. 6 Nr. 8 Filetti per pollice..... Nr 40 La serie 35,90 9404GF 35,90

> Per serie maschi a mano simili ved. Art. 9130 G. Articolo in esaurimento.



MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO. Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. ANSI-B2.1.

9404GR	Cad.	65,60	76,10	94,10	143,00	236,00	368,00	587,00
Lungh. filetto	mm	19	27	27	35	35	44	44
Lungh. totale	mm	54	62	65	79	83	95	102
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,5	11,5
Per filett	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
i nottatara. Comoa i moi	ioana	111 1,0011	ioita i.io.	7 (1 TO 1 DE				



MASCHI CORTI A MANO - MACCHINA. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Gas Conico BSPT, conicità 1:16.

Thomasara dae come per 1, comena 1110.												
Per filett	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4				
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11				
Lungh. totale	mm	59	67	75	87	96	109	119				
Lungh. filetto	mm	15	19	21	26	28	33	36				
9404GS	Cad.	65,60	76,10	94,10	126,00	197,00	281,00	485,00				



MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per filett	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	8,0	1	1,25	1,5
9405GA	Cad.	10,40	10,40	10,40	11,20	13,50	15,10



**HSS** 

**HSS** 



## Misure barrate **ESAURITE**



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GB	Cad.	18,90	19,40	19,90	11,80	21,80	25,60	17,50
Per filett	mm	14	16	18	20	22	24	
_								
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	



M

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	10	12	22
Passo	mm	1,5	1,75	2,5
9405GBR	Cad.	18,10	22,10	55,90

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9212 G. Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 15° destra per fori ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	3	6	18	22
Passo	mm	0,5	1	2,5	2,5
9405GD	Cad.	16,80	17,60	52,90	68,70

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9232 G. Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
9405GE	Cad.	12,60	12,60	12,60	13,20	15,10	17,50



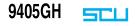
Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GA

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
9405GF	Cad.	25,30	25,30	25,70	26,10	27,70	34,50	23,50
D (1)								
Per filett	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo	mm mm	<b>14</b> 2	<b>16</b> 2	1 <b>8</b> 2,5	<b>20</b> 2,5	<b>22</b> 2,5	<b>24</b> 3	

### MASCHI STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS-E (HSS-Co 5% taps)



M

Prod. SCU

**HSS** 

**HSS-E** 

MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

USO DESTRO. Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti, elica diritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 B. Tolleranza H6. Per filett..... mm 5 10 mm 0,8 9405GH 24,10 24,10 25,70

> Per maschi a macchina simili ved. Art. 9187 G. Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GH

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti, elica diritta con filetti alternati.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett	mm	6	18	22	24
Passo	mm	1	2,5	2,5	3
9405GHA	Cad.	27,30	72,10	113,00	118,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9220 G. Articolo in esaurimento.



## Misure barrate **ESAURITE**

MASCHI A MACCHINA PER DADI - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. USO DESTRO.

Tipo lungo.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 357. Tolleranza H6. Per acciai duri, abrasivi e INOX

i ilottatura. Motrica i ac	Thettatara. Metrica Tasse grosse W. Birv 657. Tolleranza Tio. Tel acciai dall, abrasivi e involv								
Per filett	mm	3	4	5	6	8	10	12	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	
Lungh. totale	mm	70	90	100	110	125	140	180	
9405GL	Cad.	18,60	20,40	21,60	23,70	29,30	34,10	43,90	
Per filett	mm	14	16	18	20	22	24		
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3		
Lungh. totale	mm	200	200	220	250	280	280		
9405GL	Cad.	55.80	64.40	74.20	81.10	167.00	198.00		





MASCHI A MACCHINA - In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. USO SINISTRO.

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	4	5
Passo	mm	0,7	0,8
9405GM	Cad.	35,90	37,40

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9164 G. Articolo in esaurimento.

9405GM M USO SINISTRO HSS-E

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GM

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett..... mm 22 Passo..... mm 9405GMA Cad. 179,00

> Per maschi a macchina simili ved. Art. 9213 G. Articolo in esaurimento.



MASCHI A MACCHINA- In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. USO DESTRO.

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 B. Tolleranza H6.

Per filett	mm	5	10	16	24	27
Passo	mm	0,5	1,25		2	2
9405GR	Cad.	37,70	54,60	69,40	151,00	183,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9275 G. Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	4	6	8	14
Passo	mm	0,35	0,75	0,75	1
9405GRA	Cad.	32,40	29,90	34,60	47,50

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9277 G. Articolo in esaurimento.



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 374 C. Tolleranza H6.

Per filett	mm	4	10	14	16 🦯	27	30
Passo	mm	0,5	1,25	1	/_	2	2
9405GRE	Cad.	36,20	56,20	67,10	85,90	217,00	242,00
					*		

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9284 G. Articolo in esaurimento.



9405GRE





Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 B. Tolleranza H6.

 Per filett.
 poll
 1/4

 Filetti per pollice
 Nr
 20

 9405GS
 Cad.
 20,80

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9292 G.
Articolo in esaurimento.





**HSS-E** 

**HSS-E** 

**HSS-E** 

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 B. Tolleranza H6.

Per filett	poll	1/2	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	12	9	8
9405GSA	Cad.	32,70	115,00	125,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9298 G. Articolo in esaurimento.

9405GSB = LI

**BSW** 



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 371 C. Tolleranza H6.

 Per filett.
 poll
 1/4

 Filetti per pollice
 Nr
 20

 9405GSB
 Cad.
 25,90

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9293 G.
Articolo in esaurimento.

9405GSC =\_\_\_\_

**BSW** 



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo Whitworth DIN 376 C. Tolleranza H6.

Per filett	poll	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	11	10	9	8
9405GSC	Cad.	51,60	117,00	129,00	166,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9299 G. Articolo in esaurimento.

## 9405GT ===LI



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 B. Tolleranza H6.

 Per filett.......
 poll
 1
 1.1/4

 Filetti per pollice ......
 Nr
 11
 11

 9405GT
 Cad.
 207,00
 368,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9320 G. Articolo in esaurimento.

## 

**BSP** 



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35°, per fori ciechi profondi.

Filettatura: Passo GAS cilindrico BSP. DIN 5156 C. Tolleranza H6.

Filetti per pollice	Nr O	19	14
9405GTA	Cad.	55,50	149,00

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9324 G. Articolo in esaurimento.

## 9405GV \_\_\_\_

**BSP** 



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 B. Tolleranza H6.

Per maschi a macchina simili ved. Art. 9307 G. Articolo in esaurimento.

40



Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, imbocco corretto per fori passanti.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 B. Tolleranza H6.

Filett. UNC ..... 9/16 3/4 Filetti per pollice..... 10 9405GVA Cad. 58,50 127,00 143,00 152,00

> Per maschi a macchina simili ved. Art. 9311 G. Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo rinforzato, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 371 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC ..... Filetti per pollice..... 18 9405GVB Cad. 39,90

> Per maschi a macchina simili ved. Art. 9309 G. Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 9405GR

Tipo con gambo passante, elica a 35° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana UNC. DIN 376 C. Tolleranza H6.

Filett. UNC ..... 9/16 Filetti per pollice..... Nr 10 12 Cad. 83,70 168,00 203,00 229,00 9405GVC

> Per maschi a macchina simili ved, Art, 9311 GD, Articolo in esaurimento.





9405GVC 5CU

UNC **HSS-E** 

### FILIERE STANDARD IN ACCIAIO SUPER RAPIDO HSS (HSS dies)

Prod. SCU

FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

ronoranza o g.								
Per filett	mm	2	2,5	3	4	5	6	7
Passo	mm	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1
Dimensioni	mm	16x5	16x5	20x5	20x5	20x7	20x7	25x9
9406GA	Cad.	6,14	9,00	5,06	5,10	4,90	5,84	8,26
Per filett	mm	8	10	12	14	16	18	20
Passo	mm	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
Dimensioni	mm	25x9	30x11	38x14	38x14	45x18	45x18	45x18
9406GA	Cad.	5,84	9,36	15,10	15,80	24,10	25,20	25,70
Per filett	mm	22	24	27	30			
Passo	mm	2,5	3	3	3,5			
Dimensioni	mm	55x22	55x22	65x25	65x25			
9406GA	Cad.	38,70	42,80	55,40	60,50			

501

9406GA



FILIERE TONDE - In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. USO SINISTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett..... mm Passo..... mm 0.5 Dimensioni..... mm 20x5 9406GD Cad. 20,90

> Per filiere simili ved. Art. 9353 G. Articolo in esaurimento.





## 9406GF





FILIERE 1	TONDE -	In acc	iaio S	SUPER-RAPIDO HSS. USO DESTRO.
		_		

Filettatura: Metrica - Passo fine MF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

•									
Per filett	mm	4	5	6	8	8	10	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1,25	1
Dimensioni	mm	20x5	20x5	20x7	25x9	25x9	30x11	30x11	38x10
9406GF	Cad.	14,60	14,60	14,60	15,10	15,10	17,50	17,50	24,80
Per filett	mm	12	12	14	14	14	16	16	18
Passo	mm	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1,5
Dimensioni	mm	38x10	38x10	38x10	38x10	38x10	45x14	45x14	45x14
9406GF	Cad.	24,80	24,80	26,60	26,60	26,60	37,30	37,30	38,10
Per filett	mm	20	22	24	24	27	30		
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2		
Dimensioni	mm	45x14	55x16	55x16	55x16	65x18	65x18		
9406GF	Cad.	39,40	54,70	61,40	61,40	77,20	82,10		

## 9406GM





Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Passo Whitworth fine BSF. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

9406GM		109,00		-
Dimensioni	mm	45x14	45x14	
Filetti per pollice	Nr	14	12	
Per filett	poll	5/8	3/4	
Per filett	poll	5/8	3/4	

Per filiere simili ved. Art. 9362 G. Articolo in esaurimento.

## 9406GV





Descrizione di riferimento vedi Art. 9406GF

Filettatura: Conica Americana NPT, conicità 1:16. DIN 223.

Tolleranza 6 g.

Per filett	poll	1/2
Filetti per pollice	Nr	14
Dimensioni	mm	45x18
9406GV	Cad.	178,00

Per filiere simili ved. Art. 9370 G. Articolo in esaurimento.

## UTENSILI PER FILETTARE IN ASSORTIMENTO (complete taps and dies sets)

## 9407GS



Prod. SCU

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS Art. 9401 G M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere in HSS Ø mm 25x9 M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2
- 1 portafiliere Ø mm 25x9".

In cassetta.

9407GS Cad. 158,00

## M

## **HSS**

# 9407GT VOLKEL



### Orig. Völkel - Art. 49111

Contenuto:

- 1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 serie per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2
- 1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 2
- 1 pz. per misura portafiliere Ø mm 20x5-20x7-25x9-30x11-38x14.

In robusta cassetta con impugnatura di trasporto.

9407GT

Cad. 292,00



## Orig. Völkel - Art. 47001

Contenuto:

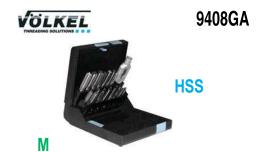
1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12.

1 giramaschio regolabile Gr. 1.1/2.

In astuccio di plastica.

9408GA

Cad. 131,00



## Orig. Völkel - Art. 49510

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12

1 pz. per misura punte in HSS da mm 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2

1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2.

In cassetta.

9408GE

Cad. 166,00



#### Orig. Völkel - Art. 49501

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12

1 pz. per misura filiere in HSS - Ø mm 25x9 da M 3-4-5-6-8-10-12

1 giramaschi regolabile Gr. 1 1/2

1 portafiliere Ø mm 25x9

1 giramaschi a cricchetto per maschi M 3-10.

In cassetta.

9408GH

Cad. 197,00



### Orig. Völkel - Art. 49205

Contenuto:

1 serie per misura maschi a mano in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

1 pz. per misura filiere in HSS M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

1 pz. per misura giramaschi regolabili Gr. 1 e 3

1 pz. per misura portafiliere Ø mm 20x5 - 20x7 - 25x9 - 30x11 - 38x14 - 45x18.

In cassetta.

9408GP

Cad. 835,00





3,34

4,30

## MASCHI E FILIERE STANDARD IN ACCIAIO AL CROMO (chrome steel taps and dies)

9410





Prod. SCU

MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M

La serie di 3 pezzi.

Per filett	mm	2	3	4	5	6	7	8	9
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25
9410	La serie	9,40	6,46	6,46	6,66	6,66	8,80	8,62	12,10
Per filett	mm	10	11	12	14	16	18	20	
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	
9410	La serie	11,20	14,90	14,90	18,20	22,30	28,80	35,40	

9412



Descrizione di riferimento vedi Art. 9410

La serie di 2 pezzi.								
Per filett	mm	2	3	4	5	6	7	8
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25
9412	La serie	8,42	5,88	5,88	6,06	6,06	7,64	7,64
Per filett	mm	9	10	11	12	14	16	
Passo	mm	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	•
9412	La serie	10,20	10,20	13,70	13,20	16,50	19,60	[

9414



M



Descrizione di riferimento vedi Art. 9410

Solo finitore per Art. 9410 - 9412.

Per filett	mm	2	3	4	
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	
9414	Cad.	4,82	2,54	2,54	Ι
Per filett	mm	12	14	16	
Passo	mm	1,75	2	2	
9414	Cad.	5,48	7,04	8,22	]

9416





MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

La serie di 2 pezzi.

Per filett	mm	6	8	10	10	12	12	14
Passo	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25
9416	La serie	6,06	7,64	10,20	10,20	13,20	13,20	16,50
Per filett	mm	14	16	18	20			
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5			
9416	La serie	16,50	19,60	23,70	36,10			

9424





MASCHI A MANO - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

La serie di 2 pezzi.

Per filett	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
9424	La serie	9,78	13,10	16,10	24,50	40,10	66,50

9430



FILIERE TONDE - In acciaio al CROMO. USO DESTRO.

Filettatura:	Metrica	- Passo	grosso M	
--------------	---------	---------	----------	--

Tipo		2	3	4	5	6	7	8	8A	9
Per filett	mm	2	3	4	5	6	7	8	8	9
Passo	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,25	1,25
Ø filiera	mm	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	38,1	25,4
9430	Cad.	11,60	8,22	8,22	6,86	6,86	7,04	6,86	9,78	7,04
Tipo		10	10A	11	12	14	16	16A	18	20
Per filett	mm	10	10	11	12	14	16	16	18	20
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,75	2	2	2	2,5	2,5
Ø filiera	mm	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	50,8	50,8	50,8
9430	Cad.	6,86	9,98	11,60	9,78	9,78	9,78	18,60	18,60	19,20

M



#### Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Metrica - Passo fine MF

Per filett	mm	6	8	10	10	12	12	14
Passo	mm	0,75	1	1	1,25	1,25	1,5	1,25
Ø filiera	mm	25,4	25,4	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
9432	Cad.	9,20	9,20	13,70	13,70	13,90	13,90	13,90
Per filett	mm	14	16	18	20			
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5			
Ø filiera	mm	38,1	38,1	38,1	50,8			
9432	Cad.	13.90	13.90	13.90	27.80			



Descrizione di riferimento vedi Art. 9430

Filettatura: Passo GAS cilindrico per filettare tubi

9436	Cad.	11,20	11,20	11,20	23,50	23,50	48,40
Ø filiera	mm	38.1	38,1	38,1	50,8	50,8	63.5
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Per filett	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1



#### ASSORTIMENTI PER FILETTARE

#### Contenuto:

- 1 pz. per misura maschi al CROMO Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10-12
- 1 giramaschi estensibile Gr. 1.1/2
- 1 portafiliere Ø mm 25,4

9440 Cad. 299,00	_
------------------	---



#### Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

## Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO Art. 9410 mm 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9430 tipo 3-4-5-6-8-10A-12-14-16-18
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. per misura portafiliere Ø mm 25,4 e 38,1.

9448

Cad. 489,00



M

### Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

#### Contenuto:

- 1 serie per misura maschi al CROMO Art. 9412 mm 2-3-4-5-6-7-8-10-12-14-16
- 1 serie per misura maschi al CROMO Art. 9416 mm 8x1 10x1 10x1,25 12x1,25 12x1,5 -14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9430 tipo 2-3-4-5-6-7-8-10A-12-14-16
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9432 mm 8x1 10x1 10x1,25 12x1,25 12x1,5 -
- 14x1,25 14x1,5 16x1,5 18x1,5
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. giramaschi a T Gr. 1
- 1 pz. per misura portafiliere Ø mm 25,4 e 38,1.

9455

Cad. 541,00



## Descrizione di riferimento vedi Art. 9440

- 1 serie per misura maschi al CROMO Art. 9412 mm 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16
- 1 serie per misura maschi al CROMO Art. 9416 mm 6x0,75 7x0,75 8x0,75 8x1 9x0,75 -
- 9x1 10x0,75- 10x1 10x1,25 11x0,75 11x1 11x1,25 12x0,75 12x1 12x1,25 12x1,5 -14x1 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9430 tipo 2-3-4-5-6-7-8-9-10A-11-12-14-16
- 1 pz. per misura filiere al CROMO Art. 9432 mm 6x0,75 7x0,75 8x0,75 8x1 9x0,75 9x1 -10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 14x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 1214x1,25 - 14x1,5 - 16x1 - 16x1,5 - 18x1,5
- 1 pz. per misura giramaschi estensibili Gr. 1 e 3
- 1 pz. giramaschi a T Gr. 1
- 1 pz. per misura portafiliere Ø mm 25,4 e 38,1.

9456

Cad. 631,00

A richiesta sono fornibili madreviti in cassetta con maschi e filiere filetti Withworth, UNC, UNF.



9455

MF