

Orig. Völkel - Art. 48647

Set di 11 pz. maschi e filiere per uso a mano adatti per la pulizia e la riparazione di filetti di dadi e prigionieri di mozzi di ruote.

- 1 pz. per misura maschi Art. 9092 P Ø x passo mm 12x1,25 12x1,5 14x1,25 14x1,5
- 1 pz. per misura filiere Art. 9377 G Ø x passo mm 12x1,25 12x1,5 14x1,25 14x1,5
- 1 chiave a 2 bocche mm 8x10
- 1 bussola esagonale mm 36 attacco 1/2"
- 1 inserto esagonale mm 4 attacco 1/2"

In cassetta metallica.

9093VM

Cad. 378,00



9093VM





MASCHI A MANO (hand taps)

Orig. Völkel - Art. 577 - Art. 577-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra. USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H.

Per acciai ad alta resistenza fino a R 1400 N/mm², INOX, acciai resistenti al calore e ghisa grigia. VAPORIZZATI.

Serie 3 pezzi. Sgrossatore con nocciolo guida.

9094GF	Finitore [13,10	13,30	14,10	14,10	19,10	24,90	30,90
9094G	La serie	39,30	39,70	42,10	42,10	57,20	74,70	92,60
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Lungh. totale	mm	40	45	50	50	56	70	75
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Conc o pozzn ogrocour								



INOX

9094G 9094GF



Orig. Völkel - Art. 573 - Art. 573-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9094G

Per acciai ad alta resistenza, abrasivi e INOX.

Serie 3 pezzi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9095G	La serie	21,80	22,20	23,20	23,20	31,70	41,60	51,50
9097G	Finitore	7,24	7,40	7,72	7,72	10,60	13,90	17,20
Ø	mm	14	16	18	20	22	24	
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
Lungh. totale	mm	80	80	95	95	100	110	
Lungh. filetto	mm	30	32	40	40	40	50	
Ø gambo	mm	11	12	14	16	18	18	
Quadro gambo	mm	9	9	11	12	14,5	14,5	
9095G	La serie	58,60	76,10	108,00	121,00	147,00	202,00	
9097G	Finitore	19,60	25,40	35,90	40,40	48,90	67,10	



INOX

9095G 9097G



Orig. Völkel - Art. 273 - Art. 273-3

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

HSSG

Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,3	2,5	2,6	3	3,5
Passo	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6
Lungh. totale	mm	32	32	32	32	32	32	36	36	36	40	40	40	45
Lungh. filetto	mm	5,5	5,5	5,5	7	8	8	8	9	9	9	9	11	13
Ø gambo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3
9100G	La serie	31,20	31,20	31,20	31,20	31,20	31,20	22,20	22,20	22,20	22,20	22,20	11,40	16,60
9102G	Finitore [10,40	10,40	10,40	10,40	10,40	10,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	3,78	5,52
Ø	mm	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Passo	mm	0,7	0,75	0,8	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,75	2	2	2,5
Lungh. totale	mm	45	50	50	50	50	56	63	70	70	75	80	80	95
Lungh. filetto	mm	13	16	16	19	19	22	22	24	24	29	30	32	40
Ø gambo	mm	4,5	6	6	6	6	6	7	7	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	6,2	7	9	9	11
9100G	La serie	11,40	16,60	12,80	12,80	20,80	18,10	27,90	23,20	35,50	31,20	34,10	44,10	60,10
9102G	Finitore [3,78	5,52	4,26	4,26	6,94	5,98	9,30	7,72	11,90	10,40	11,40	14,70	20,00
Ø	mm	20	22	24	27	30	33	36	42	45	48	52		
Passo	mm	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	4,5	5	5		
Lungh. totale	mm	95	100	110	110	125	125	150	150	160	180	180		
Lungh. filetto	mm	40	40	50	50	56	56	63	63	70	75	75		
Ø gambo	mm	16	18	18	20	22	25	28	32	36	36	40		
Quadro gambo	mm	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	29	29	32		
9100G	La serie	67,60	82,70	108,00	179,00	233,00	256,00	303,00	435,00	530,00	742,00	742,00		
9102G	Finitore [22,60	27,60	35,90	59,60	77,70	85,10	101,00	145,00	177,00	248,00	248,00		







USO SINISTRO

M

HSSG

Orig. Völkel - Art. 270

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352).

Metrico-Grosso M - Tolleranza ISO2/6H. Serie 3 pezzi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	40	45	50	50	56	70	75
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9103G	La serie	19,90	19,90	22,70	23,70	27,10	36,90	48,20
Ø	mm	14	16	18	20	22	24	
Ø Passo	mm mm	14 2	16 2	18 2,5	20 2,5	22 2,5	24 3	
	mm							
Passo	mm	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
Passo Lungh. totale	mm mm mm	2 80	2 80	2,5 95	2,5 95	2,5 100	3 110	
Passo Lungh. totale Lungh. filetto	mm mm mm mm	2 80 30	2 80 32	2,5 95 40	2,5 95 40	2,5 100 40	3 110 50	

Maschi a mano solo finitore ISO per uso SINISTRO fornibili a richiesta.



Orig. Völkel - Art. 263 - Art. 263-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G USO DESTRO.

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Metrico-Fine MF - Tolleranza ISO2/6H. Serie 2 pezzi.

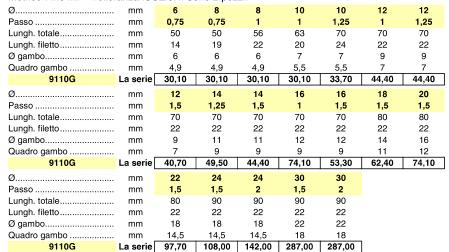


											VIF			Н	SSG	
Ø	mm	3	3,5	4	4	5	6	6	7	8	8	8	9	10	10	10
Passo	mm	0,35	0,35	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,5	0,75	1	1	0,5	0,75	1
Lungh. totale	mm	40	45	45	45	50	50	50	50	50	50	56	63	63	63	63
Lungh. filetto	mm	9	10	10	10	12	14	14	14	19	19	22	20	20	20	20
Ø gambo	mm	3,5	4	4,5	4,5	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	5,5	5,5	5,5
9105G	La serie	22,70	22,70	22,70	22,70	22,70	22,70	20,20	20,20	20,20	20,20	20,20	22,70	22,70	22,70	20,20
9107G	Finitore [11,40	11,40	11,40	11,40	11,40	11,40	10,10	10,10	10,10	10,10	10,10	11,40	11,40	11,40	10,10
Ø	mm	10	11	12	12	12	14	14	14	15	15	16	16	18	18	18
Passo	mm	1,25	1	1	1,25	1,5	1	1,25	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	2
Lungh. totale	mm	70	63	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	80	80	80
Lungh. filetto	mm	24	20	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	7	8	9	9	9	11	11	11	12	12	12	12	14	14	14
Quadro gambo	mm	5,5	6,2	7	7	7	9	9	9	9	9	9	9	11	11	11
9105G	La serie	22,70	29,30	29,30	29,30	26,80	44,80	33,70	29,10	49,50	49,50	49,50	35,30	54,20	40,70	54,20
9107G	Finitore [11,40	14,70	14,70	14,70	13,40	22,40	16,90	14,50	24,80	24,80	24,80	17,70	27,10	20,40	27,10
Ø	mm	19	20	20	20	21	22	22	22	23	24	24	24	25	25	26
Passo	mm	1	1	1,5	2	1	1	1,5	2	1	1	1,5	2	1	1,5	1
Lungh. totale	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	90
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	14	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Quadro gambo	mm	11	12	12	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
9105G	La serie	68,10	68,10	49,50	68,10	70,60	70,60	70,60	70,60	94,50	94,50	75,60	94,50	139,00	139,00	139,00
9107G	Finitore [34,10	34,10	24,80	34,10	35,30	35,30	35,30	35,30	47,30	47,30	37,80	47,30	69,30	69,30	69,30
Ø	mm	26	27	27	27	28	28	28	30	30	30	32	32	33	33	34
Passo	mm	1,5	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	1,5	2	1
Lungh. totale	mm	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	100	100	100
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	25	25	25
Ø gambo	mm	18	20	20	20	20	20	20	22	22	22	22	22	25	25	28
Quadro gambo	mm	14,5	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	20	20	22
9105G	La serie		139,00	139,00	164,00	164,00	164,00	164,00	193,00	193,00	193,00	193,00	193,00	193,00	237,00	237,00
9107G	Finitore	69,30	69,30	69,30	81,90	81,90	81,90	81,90	96,10	96,10	96,10	96,10	96,10	96,10	119,00	119,00
Ø	mm	34	36	36	36	36	39	39	39	40	40	40				
Passo	mm	1,5	1	1,5	2	3	1,5	2	3	1,5	2	3				
Lungh. totale	mm	100	100	100	125	125	110	125	125	110	125	125				
Lungh. filetto	mm	25	25	25	40	40	25	40	40	25	40	40				
Ø gambo	mm	28	28	28	28	28	32	32	32	32	32	32				
Quadro gambo	mm	22	22	22	22	22	24	24	24	24	24	24				
9105G	La serie	237,00	248,00	248,00	248,00	248,00	309,00	309,00	309,00	309,00	309,00	309,00				
9107G																

USO SINISTRO.

FILETTATURA METRICA ISO FINE - Conforme DIN 13 (DIN 2181).

Metrico-Fine MF - Tolleranza ISO2/6H. Serie 2 pezzi.



Maschi a mano solo finitore ISO FINE per uso SINISTRO fornibili a richiesta.



USO SINISTRO HSSG

9115G VÖLKEL 9117G

MF

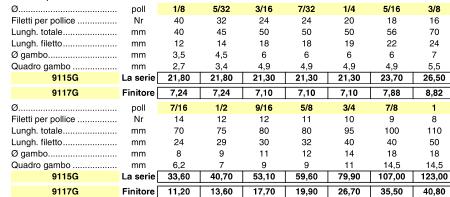
Orig. Völkel - Art. 223 - Art. 223-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH BSW - Conforme BS 84 (DIN 352).

Serie 3 pezzi.





9120G VÖLKEL 9122G



Orig. Völkel - Art. 227 - Art. 227-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA WHITWORTH FINE BSF - Conforme BS 84-(DIN 2181).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8
Filetti per pollice	Nr	32	26	22	20	18	16	14
Lungh. totale	mm	50	50	56	63	63	75	80
Lungh. filetto	mm	14	18	22	22	22	24	28
Ø gambo	mm	6	6	6	7	8	9	12
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7	9
9120G	La serie	14,20	14,20	15,80	17,70	22,40	27,10	39,70
9122G	Finitore	7,10	7,10	7,88	8,82	11,20	13,60	18,60
	L			,	- / -	, -	-,	-,
Ø	poll	3/4	7/8	1		, -	-/	
	poll Nr					,		- ,
Ø		3/4	7/8	1		, ,	,,,,,	-,
ØFiletti per pollice	Nr	3/4 12	7/8 11	1	- / -	, -	- /	-,
ØFiletti per pollice Lungh. totale	Nr mm	3/4 12 95	7/8 11 100	1 10 110	-7-	, -	- 77	-,
ØFiletti per pollice Lungh. totale Lungh. filetto	Nr mm mm mm	3/4 12 95 32	7/8 11 100 36	1 10 110 40	-7-	, -		-,
ØFiletti per pollice Lungh. totale Lungh. filetto Ø gambo	Nr mm mm mm	3/4 12 95 32 14	7/8 11 100 36 18	10 110 110 40 18	- , -	, ,		-,

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche



Orig. Völkel - Art. 233 - Art. 233-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNC - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 352) - Tolleranza 2B.

Serie 3 pezzi.

Filett. UNC		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	64	56	48	40	40	32	32
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	36	36	40	40	45	45
Lungh. filetto	mm	10	11	11	12	12	14	14
Ø gambo	mm	2,5	2,8	2,8	3,5	3,5	4	4,5
Quadro gambo	mm _	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3	3,4
9125G	La serie	31,20	30,30	30,30	25,60	21,30	21,30	21,30
9127G	Finitore	10,40	10,10	10,10	8,50	7,10	7,10	7,10
Filett. UNC		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	18	16	14	13
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	50	50	50	56	70	70	75
Lungh. filetto	mm	16	18	19	22	24	24	29
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm _	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9125G	La serie	21,30	21,30	21,30	23,70	26,50	33,60	40,70
9127G	Finitore	7,10	7,10	7,10	7,88	8,82	11,20	13,60
Filett. UNC		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	12	11	10	9	8		
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4		
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110		
Lungh. filetto	mm	30	32	40	40	50		
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18		
Quadro gambo	mm _	9	9	11	14,5	14,5	-	
9125G	La serie	53,10	59,60	79,90	107,00	123,00		
9127G	Finitore	17,70	19,90	26,70	35,50	40,80		



9125G 9127G



Orig. Völkel - Art. 243 - Art. 243-3

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA AMERICANA UNF - Conforme ANSI B 1.1 (DIN 2181) -Tolleranza 2 B. Serie 2 pezzi.

CONC E POZZII								
Filett. UNF		Nr. 1	Nr. 2	Nr.3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8
Filetti per pollice	Nr	72	64	56	48	44	40	36
Ø	mm	1,85	2,18	2,52	2,85	3,18	3,5	4,17
Lungh. totale	mm	32	32	32	36	36	40	40
Lungh. filetto	mm	9	10	10	11	11	12	12
Ø gambo	mm	2,8	2,8	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,7	2,7	3,4	3,4
9130G	La serie	20,80	20,20	20,20	17,10	14,20	14,20	14,20
9132G	Finitore	10,40	10,10	10,10	8,50	7,10	7,10	7,10
Filett. UNF		Nr. 10	Nr. 12	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
Filetti per pollice	Nr	32	28	28	24	24	20	20
Ø	mm	4,83	5,49	6,35	7,94	9,52	11,11	12,7
Lungh. totale	mm	45	50	50	56	63	63	75
Lungh. filetto	mm	14	14	18	22	22	22	22
Ø gambo	mm	6	6	6	6	7	8	9
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	4,9	5,5	6,2	7
9130G	La serie	14,20	14,20	14,20	15,80	17,70	22,40	27,10
9132G	Finitore	7,10	7,10	7,10	7,88	8,82	11,20	13,60
Filett. UNF		9/16	5/8	3/4	7/8	1		
Filetti per pollice	Nr	18	18	16	14	12		
Ø	mm	14,29	15,87	19,05	22,23	25,4		
Lungh. totale	mm	80	80	95	100	110		
Lungh. filetto	mm	28	28	32	36	40		
Ø gambo	mm	11	12	14	18	18		
Quadro gambo	mm	9	9	11	14,5	14,5		
9130G	La serie	35,30	39,70	53,30	70,90	81,60		
9132G	Finitore [17,70	19,90	26,70	35,50	40,80	j	



9130G 9132G



20

2,5

112

37

14

11,2

42,60

20

2,5

112

37

14

11,2

52,10



9135G 9137G





Orig. Völkel - Art. 253 - Art. 253-2

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO DESTRO.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1-(DIN 5157).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	14	14
Ø	mm	9,73	13,16	16,66	20,96	22,91	26,44	30,20
Lungh. totale	mm	63	70	70	80	80	90	90
Lungh. filetto	mm	20	22	22	22	22	22	22
Ø gambo	mm	7	11	12	16	18	20	22
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	14,5	16	18
9135G	La serie	18,60	20,80	30,30	46,70	61,10	61,10	103,00
9137G	Finitore [9,30	10,40	15,20	23,30	30,60	30,60	51,40
Ø	poll	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
ØFiletti per pollice	poll Nr	1 11	1.1/8 11	1.1/4 11	1.3/8 11	1.1/2 11	1.3/4 11	2 11
Filetti per pollice	Nr	11	11	11	11	11	11	11
Filetti per pollice	Nr mm	11 33,25	11 37,90	11 41,91	11 44,32	11 47,80	11 53,75	11 59,61
Filetti per pollice Ø Lungh. totale	Nr mm mm	11 33,25 100	11 37,90 125	11 41,91 125	11 44,32 140	11 47,80 140	11 53,75 140	11 59,61 160
Filetti per pollice	Nr mm mm mm	11 33,25 100 25	11 37,90 125 40	11 41,91 125 40	11 44,32 140 40	11 47,80 140 40	11 53,75 140 40	11 59,61 160 40
Filetti per pollice Ø Lungh. totale Lungh. filetto Ø gambo Quadro gambo	Nr mm mm mm mm	11 33,25 100 25 25	11 37,90 125 40 28	11 41,91 125 40 32	11 44,32 140 40 36	11 47,80 140 40 36	11 53,75 140 40 40	11 59,61 160 40 45

9138G





BSP

USO SINISTRO HSSG

Orig. Völkel - Art. 250

Descrizione di riferimento vedi Art. 9100G

USO SINISTRO.

FILETTATURA GAS CILINDRICA G (BSP) - Conforme DIN ISO 228-1-(DIN 5157).

Serie 2 pezzi.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11
Ø	mm	9,73	13,16	16,66	20,96	26,44	33,25
Lungh. totale	mm	63	70	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	20	22	22	22	22	25
Ø gambo	mm	7	11	12	16	20	25
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20
9138G	La serie	28,40	32,20	46,30	70,30	92,10	156,00

MASCHI A MANO E A MACCHINA (machine and hand taps)

9139GA VOLKEL



Orig. Völkel - Art. 805

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSSG.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

66

19

6,3

7,10

USO DESTRO

0,8

58

16

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (ISO 529) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/ 6H. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Imbocco corretto. Fori passanti.

1,75

89

29

9

7,1

15,90

95

30

11,2

9

22,90

16

102

32

12,5

10

26,80

2,5

110

37

14

11,2

37.80

2,5

110

37

14

11,2

47,30

10

1,5

80

24

10

8

11,40

M

Quadro gambo	mm Cad.
Ø gambo	mm
Lungh. filetto	mm
Lungh. totale	mm
Passo	mm
Ø	mm

Cad.	
 mm	

	Cad.	6,4
	mm	2,
	mm	3,
	mm	1
	mm	4
	mm	0,
• • • •	*******	

 mm	3
 mm	0,5
 mm	48
 mm	11
 mm	3,1
 mm	2,5
01	

Cad	6
 mm	2
 mm	3
 mm	
 mm	
 mm	(
 mm	

Cad	6
 mm	2
 mm	3,
 mm	1
 mm	4
 mm	0
 mm	









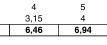




HSSG







Orig. Völkel - Art. 807

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

1,25

72

22

8

6,3

9,30

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (ISO 529) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/ 6H. Tipo con elica a circa 35°. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Imbocco semi-corto. Per fori ciechi.

M

9139GC VOLKEL

HSSG

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	
Lungh. totale		48	53	58	66	72	80	89	95	102	
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29	30	32	
Ø gambo	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	9	11,2	12,5	
Quadro gambo	mm	2,5	3,15	4	5	6,3	8	7,1	9	10	
9139GC	Cad.	8,50	8,50	8,50	8,66	10,30	13,10	17,10	30,10	33,10	



Orig. Völkel - Art. 635

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA AMERICANA NPT. Conicità: 1:16. Imbocco corto.

Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
Filetti per pollice	Nr	27	18	18	14	14	11,1/2	11,1/2	11,1/2	11,1/2
Lungh. totale	mm	65	70	75	80	100	110	125	140	160
Lungh. filetto	mm	19	25	26	31	33	38	41	42	44
Ø gambo	mm	7	11	12	16	20	25	32	36	36
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	24	29	29
9140G	Cad.	21,90	24,50	33,70	42,20	56,40	88,50	135,00	253,00	312,00



Orig. Völkel - Art. 637 - Art. 975

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

EILETTATUDA GAS CONICO PSPT Conjoità: 1:16 55° Imbassa sorte

FILETTATUNA GAS-CC	INICO	D3F 1. C	Jilicita. 1.	10, 55 . 11	IIIDOCCO C	orto.		
Ø	poll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.1/4
Filetti per pollice	Nr	28	19	19	14	14	11	11
Lungh. totale	mm	65	70	75	80	100	110	105
Lungh. filetto	mm	19	25	26	31	33	38	45
Ø gambo	mm	7	11	12	16	20	25	32
Quadro gambo	mm	5,5	9	9	12	16	20	26
9141G	Cad.	13,40	15,50	24,50	30,70	45,10	67,90	311,00



La misura 1.1/4 ha l'imbocco corretto.

Orig. Völkel - Art. 657

Descrizione di riferimento vedi Art. 9139GA

FILETTATURA PG conforma DIN 40430

FILE I TATONA PO COM	FILETTATORA FG COMOTINE DIN 40430.												
Ø	PG	7	9	11	13,5	16	21	29					
Filetti per pollice	Nr	20	18	18	18	18	16	16					
Lungh. totale	mm	70	70	80	80	80	90	100					
Lungh. filetto	mm	22	22	22	22	22	22	25					
Ø gambo	mm	9	12	14	16	18	22	28					
Quadro gambo	mm	7	9	11	12	14,5	18	22					
9142G	Cad.	17,70	23,70	38,90	46,10	55,80	133,00	243,00					



MASCHI LUNGHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 371

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO conforme DIN 13 (DIN 357)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.

nm	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
nm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
nm	70	90	100	110	125	140	180	200	200	220	250	280	280
nm	22	25	28	32	40	45	50	56	63	63	70	80	80
nm	2,2	2,8	3,5	4,5	6	7	9	11	12	14	16	18	18
nm	-	2,1	2,7	3,4	4,9	5,5	7	9	9	11	12	14,5	14,5
ad.	26,80	26,80	29,20	30,10	36,30	44,10	61,50	86,60	97,70	134,00	205,00	323,00	434,00
า า	m m m m	m 0,5 m 70 m 22 m 2,2 m -	m 0,5 0,7 m 70 90 m 22 25 m 2,2 2,8 m - 2,1	m 0,5 0,7 0,8 m 70 90 100 m 22 25 28 m 2,2 2,8 3,5 m - 2,1 2,7	m 0,5 0,7 0,8 1 m 70 90 100 110 m 22 25 28 32 m 2,2 2,8 3,5 4,5 m - 2,1 2,7 3,4	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 m 70 90 100 110 125 m 22 25 28 32 40 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 m - 2,1 2,7 3,4 4,9	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 m 70 90 100 110 125 140 m 22 25 28 32 40 45 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 m 70 90 100 110 125 140 180 m 22 25 28 32 40 45 50 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 2 m 70 90 100 110 125 140 180 200 m 22 25 28 32 40 45 50 56 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 11 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7 9	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 2 2 m 70 90 100 110 125 140 180 200 200 m 22 25 28 32 40 45 50 56 63 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 11 12 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7 9 9	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 2 2 2 2,5 m 70 90 100 110 125 140 180 200 200 220 m 22 25 28 32 40 45 50 56 63 63 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 11 12 14 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7 9 9 11	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 2 2 2 2,5 2,5 m 70 90 100 110 125 140 180 200 200 220 250 m 22 25 28 32 40 45 50 56 63 63 70 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 11 12 14 16 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7 9 9 11 12	m 0,5 0,7 0,8 1 1,25 1,5 1,75 2 2 2 2,5 2,5 2,5 m 70 90 100 110 125 140 180 200 200 220 250 280 m 22 25 28 32 40 45 50 56 63 63 70 80 m 2,2 2,8 3,5 4,5 6 7 9 11 12 14 16 18 m - 2,1 2,7 3,4 4,9 5,5 7 9 9 11 12 14,5

MASCHI TRAPEZOIDALI PER USO A MACCHINA (machine nut taps)

Orig. Völkel - Art. 791

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA Tr METRICA ISO 103 - Tolleranza 7H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.

Ø	mm	10	10	12	14	14	16
Passo	mm	2	3	3	3	4	4
Lungh. totale	mm	110	125	165	140	170	180
Lungh. filetto	mm	63	75	111	85	112	116
Ø gambo	mm	7	7	8	10	10	11
Quadro gambo	mm	5,5	5,5	6,2	8	8	9
9146G	Cad.	434,00	434,00	375,00	400,00	400,00	438,00
Ø	mm	18	20	22	22	24	
Ø Passo	mm mm	18 4	20 4	22 4	22 5	24 5	
	mm	-					
Passo	mm mm	4	4	4	5	5	
PassoLungh. totale	mm mm mm	4 190	4 200	4 210	5 235	5 245	
Passo Lungh. totale Lungh. filetto	mm mm mm mm	4 190 120	4 200 124	4 210 130	5 235 155	5 245 160	



M

9145G

9146G

HSS-E

MASCHI CORTI PER USO A MACCHINA (machine short taps)

Orig. Völkel - Art. 615

In acciaio SUPER RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

HSS-E

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 352)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Quadro gambo	mm Cad	2,7 6.30	3,4 6.30	4,9 7.24	4,9 7.24	4,9 9.60	5,5 13.60	/
Ø gambo		3,5	4,5	6	6	6		9
•		0.5	4.5	•	•		7	_
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Lungh. totale	mm	40	45	48	50	56	70	75
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
imbocco corretto. i ei int	stain n	110 4 11 30	, in the state of	acciai ic	gati e non	regati. i t	ni passai	ıu.







Orig. Völkel - Art. 619

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco corretto. Tipo ALLZWECK: con filetti alternati per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. . Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9151G	Cad.	11,90	12,20	13,70	14,10	18,20	29,30	34,10

9154G





Orig. Völkel - Art. 617

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 35°; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9154G	Cad.	7,88	7,88	8,66	8,98	11,10	14,20	18,90

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

9162G



Orig. Völkel - Art. 374 GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H. HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto, fori ciechi e passanti.

TICC L. Tipo dilivolodio.								
Ø	mm	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4
Passo	mm	0,4	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7
Lungh. totale	mm	45	45	50	50	56	56	63
Lungh. filetto	mm	8	9	9	9	11	13	13
Ø gambo	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4	4,5
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3	3,4
9162G	Cad.	16,10	14,50	14,50	14,50	9,46	10,60	9,46
			, , , , ,	,		-,	,	-,
Ø	mm	5	6	7	8	10	10,00	-,
Ø Passo	mm mm			7			10,00	
		5		7 1 80	8	10	,	-,
Passo	mm	5 0,8	6	7	8 1,25	10 1,5		
Passo Lungh. totale	mm mm	5 0,8 70	6 1 80	7 1 80	8 1,25 90	10 1,5 100		
Passo Lungh. totale Lungh. filetto	mm mm mm	5 0,8 70 16	6 1 80 19	7 1 80	8 1,25 90 22	10 1,5 100 24		-,,,,

M

HSS-E

9164G VÖLKEL



USO SINISTRO

M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 334 **GAMBO RINFORZATO**

USO SINISTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H. HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto. Fori ciechi e passanti.

TIOO E. TIPO diliversale.	IIIIDOC	oo conto.	i on olcoi	ii c passa	110.		
Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9164G	Cad.	27,60	27,60	27,60	28,10	28,10	37,40

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche



Orig. Völkel - Art. 375 GAMBO RINFORZATO USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H. HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.



										M				HSS-E		
Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	40	40	40	45	50	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	5	5	5	7	8	8	8	8	9	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9170G	Cad.	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	34,70	18,90	18,90	9,92	10,10	11,70	11,90	15,20	20,40

Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti. Tipo lungo ed extra-lungo.



HSS-F

								IVI		1100	
Tipo		3	4	4A	4B	5	5A	5B	6	6A	6B
ø	mm	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6
Passo	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1	1	1
Lungh. totale	mm	100	100	120	150	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto	mm	11	13	13	13	16	16	16	19	19	19
Ø gambo	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6	6	6
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
9172G	Cad.	22,10	22,10	23,70	25,20	23,70	25,70	27,60	23,70	25,70	27,60
Tipo		8	8A	8B	10	10A	10B	12	12A	12B	
Ø	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12	
Passo	mm	1,25	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75	
Lungh. totale	mm	100	120	150	100	120	150	100	120	150	
Lungh. filetto	mm	22	22	22	24	24	24	29	29	29	
Ø gambo	mm	8	8	8	10	10	10	12	12	12	

Orig. Völkel - Art. 315 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

Cad.

HSS-E-TIN. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti. Con rivestimento TIN.

30,10

passanti. Con investmente Tirv.											
Ø	mm	3	4	5	6	8	10				
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5				
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100				
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24				
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10				
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8				
9174G	Cad.	15,50	15,60	17,20	18,20	23,10	30,60				



M

9174G



Orig. Völkel - Art. 315 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX. Fori passanti.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9180G	Cad.	11,10	11,10	13,10	13,10	16,60	22,40



9180G **INOX**





9186G VOLKEL



Orig. Völkel - Art. 376

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 15°, per metalli fino a R 900 N/mm², per acciai legati e non legati.

Fori ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9186G	Cad.	16,60	16,60	19,30	19,60	24,90	33,60

9187G **VOLKEL**



Orig. Völkel - Art. 379

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Imbocco corretto. Tipo Allzweck con filetti alternati, per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9187G	Cad.	17,40	17,40	19,70	21,30	26,80	33,90

9188G



Orig. Völkel - Art. 377

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati.

Fori ciechi profondi.



Ø	mm	1	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8	2
Passo	mm	0,25	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	0,4
Lungh. totale	mm	40	40	40	40	40	40	40	45
Lungh. filetto	mm	4	4	4	5	6	6	6	6
Ø gambo	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8
Quadro gambo	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
9188G	Cad.	38,10	38,10	38,10	38,10	38,10	38,10	38,10	22,90
Ø	mm	2,5	3	4	5	6	8	10	
Ø Passo	mm mm	2,5 0,45	3 0,5	4 0,7	5 0,8	6 1	8 1,25	10 1,5	
		,	_		-	6 1 80	-		
Passo	mm	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
PassoLungh. totale	mm mm	0,45 50	0,5 56	0,7	0,8 70	1 80	1,25 90	1,5 100	
Passo Lungh. totale Lungh. filetto	mm mm mm	0,45 50 6	0,5 56 6	0,7 63 7	0,8 70 8	1 80 10	1,25 90 14	1,5 100 16	

9190G



Orig. Völkel - Art. 320

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi profondi.

Tipo lungo ed extra-lungo.



ripo larigo da oxula larig	,							
Tipo		3	4	4A	4B	5	5A	5B
Ø	mm	3	4	4	4	5	5	5
Passo	mm	0,5	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8
Lungh. totale	mm	100	100	120	150	100	120	150
Lungh. filetto	mm	6	7	7	7	8	8	8
Ø gambo	mm	3,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	3,4	3,4	4,9	4,9	4,9
9190G	Cad.	26,80	26,80	27,80	28,90	28,90	30,90	32,80
Tipo		6	6A	6B	8	8A	8B	10
Ø	mm	6	6	6	8	8	8	10
Passo	mm	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	100	120	150	100	120	150	100
Lungh. filetto	mm	10	10	10	14	14	14	16
Ø gambo	mm	6	6	6	8	8	8	10
Quadro gambo	mm	4,9	4,9	4,9	6,2	6,2	6,2	8
9190G	Cad.	28,90	30,90	32,80	33,40	35,20	39,40	36,10
Tipo		10A	10B	12	12A	12B		
Ø	mm	10	10	12	12	12		
Passo	mm	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75		
Lungh. totale	mm	120	150	100	120	150		
Lungh. filetto	mm	16	16	18	18	18		
Ø gambo	mm	10	10	12	12	12		
Quadro gambo	mm	8	8	9	9	9		
9190G	Cad.	40,20	47,30	36,40	42,60	51,20		



Orig, Völkel - Art, 317 VAP

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, acciai INOX.

Fori ciechi profondi.

Vaporizzato.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9192G	Cad.	13,30	13,30	14,70	15,60	20,00	26,80



INOX

9192G



Orig. Völkel - Art. 317 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9170G

HSS-E-TIN. Tipo con elica a circa 35°, per filettature profonde superiori a 1 1/2 il diametro. Imbocco corto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati, per elevate prestazioni. Fori ciechi profondi.

Con rivestimento TIN

Con invocamiento inv.							
Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	6	7	8	10	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9196G	Cad.	17,50	17,50	18,80	20,50	26,10	34,70



9196G



Orig. Völkel - Art. 356 VAP

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2X/6HX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai non legati e scarsamente legati fino a R 700 N/mm², accai INOX. Fori passanti e ciechi. Vaporizzato.

9201G	Cad.	19.60	22.20	24.50	24.50
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19
Lungh. totale	mm	56	63	70	80
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1
Ø	mm	3	4	5	6



9201G **INOX**



Orig. Völkel - Art. 356 TIN

Descrizione di riferimento vedi Art. 9201G

HSS-E. Imbocco corto senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, acciai legati e non legati fino a R 900 N/mm², acciai INOX. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante per elevate prestazioni. Fori passanti e ciechi. Con rivestimento TIN.

9202G	Cad.	23,30	25,70	27,80	28,50	34,70	l
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	
Ø	mm	3	4	5	6	8	



10

1,5 100

24

10

8

34.50

10

41,60

1,25

90

22

8

6,2

29,50

9202G **INOX**



Orig. Völkel - Art. 356-6G

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO3X/6GX.

HSS-E. Imbocco corto. Tipo A RULLARE con canali di espulsione del refrigerante senza produzione di truciolo, per alluminio e sue leghe, metalli non ferrosi, ottone, rame, bronzo e zinco. Fori passanti e ciechi.

Ø	mm	3	4	5	6	8	10
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale	mm	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	13	16	19	22	24
Ø gambo	mm	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
9203G	Cad.	19,30	21,50	23,30	23,30	28,40	33,10
12111		,		,		,	,



9203G



