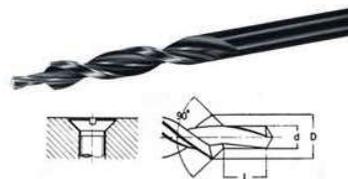


**Orig. Hartner - Art. 85110**

DIN 8374. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti.

Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida .....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore.....	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale .....	mm	63	81	94	101	130
Lungh. totale.....	mm	101	125	142	151	191
<b>85110G</b>	<b>Cad.</b>	<b>79,10</b>	<b>95,10</b>	<b>107,00</b>	<b>161,00</b>	<b>298,00</b>


**HSS**
**85110G**

**PUNTE CORTE PER FORI DI CENTRAGGIO DA FILETTARE ROTAZIONE DESTRA**
*(straight shank drills for threaded 60° centre holes, right hand cutting)*
**Orig. Hartner - Art. 85912**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12
Ø punta guida .....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø svasatore .....	mm	8	10	12,5	14	16	20
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105
<b>85912G</b>	<b>Cad.</b>	<b>134,00</b>	<b>136,00</b>	<b>157,00</b>	<b>173,00</b>	<b>188,00</b>	<b>244,00</b>


**HSS**
**85912G**

**Orig. Hartner - Art. 85910**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Ø punta guida .....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	14	17,5
Ø svasatore .....	mm	8	10	12,5	14	16	20	25	31,5
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	59	67	76
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28	33	38
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105	132	145
<b>85910G</b>	<b>Cad.</b>	<b>147,00</b>	<b>159,00</b>	<b>173,00</b>	<b>165,00</b>	<b>188,00</b>	<b>246,00</b>	<b>346,00</b>	<b>467,00</b>


**HSS**
**85910G**

**Orig. Hartner - Art. 85911**

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°, con smusso arrotondato.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	16
Ø punta guida .....	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	14
Ø svasatore .....	mm	8	10	12,5	14	16	25
Lungh. spirale.....	mm	23	27	33	41	47	67
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	33
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	132
<b>85911G</b>	<b>Cad.</b>	<b>156,00</b>	<b>161,00</b>	<b>178,00</b>	<b>181,00</b>	<b>210,00</b>	<b>375,00</b>


**HSS**
**85911G**

**PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA**
*(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)*
**Orig. Hartner - Art. 85610**

DIN 8377. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	6	8	10	12	14	16	20
d Ø punta guida .....	mm	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	22
D Ø svasatore.....	mm	10	11	15	18	20	24	26	33
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	15	19	23	27	31	35	43
Lungh. totale spirale .....	mm	87	94	114	130	140	160	165	185
Lungh. totale.....	mm	168	175	212	228	238	281	286	334
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	3	3	4
<b>85610G</b>	<b>Cad.</b>	<b>144,00</b>	<b>135,00</b>	<b>160,00</b>	<b>218,00</b>	<b>260,00</b>	<b>341,00</b>	<b>414,00</b>	<b>622,00</b>


**HSS**
**85610G**


**PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA**
*(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)*
**8587G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85510**

DIN 8375. Tipo N. in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata.

Attacco Cono Morse.

Per viti .....	M.	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
d Ø punta guida.....	mm	5,5	9	11
D Ø svasatore .....	mm	11	17,2	21,5
l Lungh. spirale guida .....	mm	13	19	23
Lungh. totale spirale.....	mm	94	130	150
Lungh. totale.....	mm	175	228	248
Attacco .....	C.M.	1	2	2
<b>8587G</b>	<b>Cad.</b>	<b>186,00</b>	<b>215,00</b>	<b>335,00</b>

**Misura M. 10 in esaurimento.**
**PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA**
*(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)*
**8590G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85710**

DIN 8379. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

Attacco Cono Morse.

Per viti .....	M.	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>16</b>
d Ø punta guida.....	mm	6,8	8,5	14
D Ø svasatore .....	mm	9	11	17,5
l Lungh. spirale guida .....	mm	21	25,5	38,5
Lungh. totale spirale.....	mm	81	94	130
Lungh. totale.....	mm	162	175	228
Attacco .....	C.M.	1	1	2
<b>8590G</b>	<b>Cad.</b>	<b>131,00</b>	<b>130,00</b>	<b>249,00</b>

**PUNTE DA CENTRO (centre drills)**
**8600G  
8600GS****HSS****Orig. Hartner - Art. 83100**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°.

Per forare metalli e acciai. Svasatore conicità 60°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	<b>0,5</b>	<b>0,8</b>	<b>1</b>	<b>1,25</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	3,15	3,15	4	5	6,3
Lungh. totale.....	mm	25	25	31,5	31,5	35,5	40	45
<b>8600G</b>	<b>Cad.</b>	<b>14,40</b>	<b>13,90</b>	<b>12,80</b>	<b>14,80</b>	<b>12,80</b>	<b>12,10</b>	<b>14,40</b>
Ø punta.....	mm	<b>3,15</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6,3</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	
Ø corpo.....	mm	8	10	12,5	16	20	25	
Lungh. totale.....	mm	50	56	63	71	80	100	
<b>8600G</b>	<b>Cad.</b>	<b>20,30</b>	<b>29,30</b>	<b>41,30</b>	<b>60,40</b>	<b>95,40</b>	<b>191,00</b>	

**Gli Art. 8600 G mm 0,5 e 0,8 vengono forniti monotaglianti.****Orig. Hartner - Art. 83105**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Tagliente sinistro.

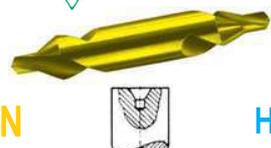
Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
<b>8600GS</b>	<b>Cad.</b>	<b>21,10</b>	<b>19,40</b>	<b>22,90</b>	<b>23,60</b>	<b>31,70</b>	<b>40,90</b>

**8601G****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 83101**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8600G

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E. Tagliente destro.

Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	35,5	40	45	50	56
<b>8601G</b>	<b>Cad.</b>	<b>25,50</b>	<b>27,10</b>	<b>27,10</b>	<b>29,70</b>	<b>37,50</b>	<b>54,10</b>

**8601GT****TIN****HSS****Orig. Hartner - Art. 84450**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, con rivestimento TIN.

Per forare metalli e acciai. Tagliente destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,25</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56
<b>8601GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>33,30</b>	<b>38,20</b>	<b>31,10</b>	<b>32,60</b>	<b>38,20</b>	<b>45,90</b>	<b>74,80</b>

**Prod. SCU**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In METALLO DURO INTEGRALE.  
Per forare metalli e acciai di elevata durezza. Tagliante destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10
Lungh. totale.....	mm	31	40	40	45	50	56
<b>8601GV</b>	<b>Cad.</b>	<b>41,20</b>	<b>47,60</b>	<b>54,20</b>	<b>60,60</b>	<b>76,50</b>	<b>90,10</b>



**8601GV**



HARTMETALL

**PUNTE DA CENTRO LUNGHE (long centre drills)**

**Orig. Hartner - Art. 83110**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.  
Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Svasatore conicità 60°. Lunghezza totale mm 120.

Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>
Ø corpo.....	mm	4	5	6	8	10
<b>8602G</b>	<b>Cad.</b>	<b>33,10</b>	<b>32,30</b>	<b>30,40</b>	<b>36,30</b>	<b>69,80</b>



**8602G**



HSS

**PUNTE DA CENTRO RINFORZATE (reinforced centre drills)**

**Orig. Hartner - Art. 83200**

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Con smusso di protezione. Conicità svasatori 60°/120°. Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6,3</b>
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14	18	20
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67	75	80
<b>8603G</b>	<b>Cad.</b>	<b>21,10</b>	<b>23,30</b>	<b>28,30</b>	<b>41,60</b>	<b>52,80</b>	<b>65,90</b>	<b>107,00</b>



**8603G**



HSS

**PUNTE DA CENTRO (centre drills)**

**Orig. Hartner - Art. 83000**

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	<b>1</b>	<b>1,25</b>	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6,3</b>
Ø corpo.....	mm	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	31,5	31,5	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8606G</b>	<b>Cad.</b>	<b>13,20</b>	<b>15,60</b>	<b>12,40</b>	<b>12,50</b>	<b>14,90</b>	<b>20,20</b>	<b>27,80</b>	<b>42,20</b>	<b>62,60</b>



**8606G**



HSS

**PUNTE DA CENTRO CON PIANO (centre drills with flattened body)**

**Orig. Hartner - Art. 83600**

DIN 333. Forma A. Angolo di taglio 118°. Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Svasatore conicità 60°.

Ø punta.....	mm	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6,3</b>
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8608G</b>	<b>Cad.</b>	<b>23,20</b>	<b>19,30</b>	<b>21,30</b>	<b>25,80</b>	<b>36,30</b>	<b>61,20</b>	<b>103,00</b>



**8608G**



HSS

**Orig. Hartner - Art. 83700**

DIN 333. Forma B. Tipo rinforzato. Angolo di taglio 118°. Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Con smusso di protezione. Conicità svasatori 60°/120°. Due lavorazioni con una sola operazione.

Ø punta.....	mm	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>
Ø corpo.....	mm	6,3	8	10	11,2	14
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	60	67
<b>8609G</b>	<b>Cad.</b>	<b>28,30</b>	<b>32,30</b>	<b>38,90</b>	<b>56,10</b>	<b>65,90</b>



**8609G**



HSS

**Orig. Hartner - Art. 83500**

DIN 333. Forma R. Tipo con raggio. Angolo di taglio 118°. Con piano. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per forare metalli e acciai. Tagliante destro. Per creare svassi ad arco, con conicità progressiva fino a 60°.

Ø punta.....	mm	<b>1,6</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3,15</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6,3</b>
Ø corpo.....	mm	4	5	6,3	8	10	12,5	16
Lungh. totale.....	mm	35,5	40	45	50	56	63	71
<b>8610G</b>	<b>Cad.</b>	<b>18,60</b>	<b>18,30</b>	<b>20,10</b>	<b>25,80</b>	<b>36,30</b>	<b>53,50</b>	<b>93,70</b>



**8610G**



HSS

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

**13**

**PUNTE PER PRE-FORARE METALLI ROTAZIONE DESTRA** (tanged straight shank spotting drills, right hand cutting)
**8612G****HSS****Orig. Hartner - Art. 81191**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Elica cortissima. Sostituisce i pre-fori ottenuti con bussole di mascheraggio.

Centraggio perfetto anche su piani inclinati.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø.....	mm	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
<b>8612G</b>	<b>Cad.</b>	<b>19,30</b>	<b>19,10</b>	<b>20,60</b>	<b>20,30</b>	<b>33,70</b>	<b>38,10</b>	<b>55,20</b>	<b>71,10</b>	<b>116,00</b>

**8613G****HSS****Orig. Hartner - Art. 81192**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8612G

Con angolo di taglio 90°.

Ø.....	mm	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
<b>8613G</b>	<b>Cad.</b>	<b>19,30</b>	<b>19,10</b>	<b>19,60</b>	<b>20,30</b>	<b>33,70</b>	<b>38,10</b>	<b>55,20</b>	<b>71,10</b>	<b>116,00</b>

**PUNTE PER PRE-FORARE IN METALLO DURO K 10/20 ROTAZIONE DESTRA** (tungsten-carbide stub drills, right hand cutting)
**8615G****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 89242**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In METALLO DURO integrale fino a mm 10.

Per acciai ad alta resistenza, al manganese, ghise, leghe d'alluminio ad alto contenuto di silicio e materiali di difficile truciatura.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø.....	mm	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
<b>8615G</b>	<b>Cad.</b>	<b>52,80</b>	<b>56,40</b>	<b>88,60</b>	<b>126,00</b>	<b>169,00</b>	<b>310,00</b>	<b>523,00</b>

**8616G****HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 89243**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8615G

Con angolo di taglio 90°.

Ø.....	mm	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
<b>8616G</b>	<b>Cad.</b>	<b>49,30</b>	<b>54,60</b>	<b>83,10</b>	<b>120,00</b>	<b>161,00</b>	<b>297,00</b>	<b>505,00</b>

**PUNTE PER PUNTI DI SALDATURA** (stub drills for spot welds)
**8616GT****SCU****TIN****HSS-E****Prod. SCU**

Tipo EXTRA-CORTO (SPOLTE-DRILL), autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Attacco speciale per uso su apparecchi pneumatici.

Ø mm 8, lunghezza totale mm 40.

<b>8616GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>18,10</b>
---------------	-------------	--------------

**8617G****SCU****HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per punti e cordoni di saldatura.

Usò anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø.....	mm	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
<b>8617G</b>	<b>Cad.</b>	<b>9,12</b>	<b>10,60</b>	<b>12,20</b>	<b>20,10</b>

**8617GA****SCU****TIN****HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Usò anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø.....	mm	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
<b>8617GA</b>	<b>Cad.</b>	<b>14,10</b>	<b>15,50</b>	<b>17,10</b>	<b>24,70</b>

**PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE** (double end drills, right hand cutting)

**Prod. SCU**

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTE.  
 Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.  
 Uso anche con trapani a mano.  
 Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA. In confezioni indivisibili da 10 pezzi.

**8617GE**

**HSS**

Ø.....	mm	<b>3</b>	<b>3,1</b>	<b>3,2</b>	<b>3,3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,1</b>	<b>4,2</b>	<b>4,5*</b>	<b>4,8</b>	<b>5</b>	<b>5,1</b>	<b>5,2</b>	<b>5,5*</b>	<b>6*</b>
Lungh. elica.....	mm	11	11	11	11	12	14	14	14	16	17	17	17	17	19	19
Lungh. totale.....	mm	46	49	49	49	52	55	55	55	58	62	62	62	62	66	66
<b>8617GE</b>	<b>La conf.</b>	<b>19,80</b>	<b>22,50</b>	<b>22,50</b>	<b>22,50</b>	<b>26,50</b>	<b>29,20</b>	<b>29,20</b>	<b>29,20</b>	<b>22,90</b>	<b>36,30</b>	<b>36,30</b>	<b>37,50</b>	<b>37,50</b>	<b>33,80</b>	<b>33,80</b>

\* Misure in esaurimento.

**PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE** (double end drills, right hand cutting)

**Orig. Hartner - Art. 81190**

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTE.  
 Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.  
 Uso anche con trapani a mano.  
 Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.


**8618G**

**HSS**

Ø.....	mm	<b>2*</b>	<b>2,5</b>	<b>3*</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,5*</b>	<b>5</b>	<b>5,5*</b>	<b>6*</b>	<b>7*</b>	<b>8*</b>
Lungh. elica.....	mm	7	9	10	12	14	15	17	19	19	23,6	25
Lungh. totale.....	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	74	79
<b>8618G</b>	<b>Cad.</b>	<b>4,84</b>	<b>5,66</b>	<b>4,90</b>	<b>5,84</b>	<b>5,84</b>	<b>6,10</b>	<b>6,64</b>	<b>9,14</b>	<b>10,20</b>	<b>8,02</b>	<b>16,60</b>

\* Misure in esaurimento.

**FRESE PER PUNTI DI SALDATURA** (mills for spot welds)

**Prod. SCU**

Tipo con testa a corona dentata, reversibile fresata e rettificata Ø mm 10. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.  
 Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri per staccare punti di saldatura senza deformazioni delle lamiere.  
 Attacco esagonale mm 7. Punta di centraggio intercambiabile.  
 Lunghezza totale mm 72.

**8618GE**

**HSS**
**8618GE** Cad. **20,20**

Testa a corona dentata di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 14.

**O8618GE** Cad. **10,40**

Punta di centraggio di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 23.

**O8618GE 1** Cad. **1,18**
**PUNTE FRESATRICI** (milling drills)

**Prod. SCU**

Tipo combinato a punta e scanalature con rompitrucciolo per fresare lamiere e materiali sottili.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, angolo di taglio 118°, lunghezza totale mm 90.

**8618GL**

**HSS**

Ø.....	mm	<b>6</b>	<b>8</b>
<b>8618GL</b>	<b>Cad.</b>	<b>5,22</b>	<b>8,16</b>

**PUNTE ELICOIDALI PER SPINE CONICHE** (taper pin twist drills)

**Orig. Hartner - Art. 81810**

DIN 1898/1 - Tipo N. Angolo di taglio 118°.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.  
 Conicità 1:50.


**8619G**

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
Lungh. elica.....	mm	48	63	74	81	114	157	190
Lungh. totale.....	mm	86	100	112	122	160	207	245
Attacco Ø.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50
<b>8619G</b>	<b>Cad.</b>	<b>63,60</b>	<b>76,50</b>	<b>81,80</b>	<b>102,00</b>	<b>102,00</b>	<b>165,00</b>	<b>219,00</b>

Misura mm 2,5 in esaurimento.


**HSS**

**8619GE**

**HSS****Orig. Dürr - Art. 121-11**

DIN 1898A - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. elica.....	mm	34	48	48	58	68	73	105	145	175	210
Lungh. totale.....	mm	64	86	86	100	112	122	160	207	245	290
Attacco Ø.....	mm	2	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50	16
<b>8619GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>97,50</b>	<b>82,10</b>	<b>86,40</b>	<b>86,40</b>	<b>93,10</b>	<b>107,00</b>	<b>125,00</b>	<b>162,00</b>	<b>233,00</b>	<b>330,00</b>

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.

**8619GP**

**HSS****Orig. Dürr - Art. 121-41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8619GE

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	16	20	25
Lungh. elica.....	mm	230	260	362
Lungh. totale.....	mm	330	393	430
Attacco.....	C.M.	2	3	3
<b>8619GP</b>	<b>Cad.</b>	<b>618,00</b>	<b>877,00</b>	<b>1.290,00</b>

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.

**ALLARGATORI** (straight shank core drills right hand cutting)**8620G**

**HSS****Orig. Hartner - Art. 86010**

DIN 344 - Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti, mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco cilindrico e codolo di trascinamento. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura ....	mm	4,8	5,8	6	9,8	10	10,7	11,75	12	13
Ø min di preforo.....	mm	3,5	4,2	4,2	7	7	7,7	8,4	8,4	9,1
Lungh. elica.....	mm	74	80	80	116	116	125	134	134	134
Lungh. totale.....	mm	108	116	116	162	162	173	184	184	184
<b>8620G</b>	<b>Cad.</b>	<b>40,90</b>	<b>42,90</b>	<b>36,30</b>	<b>59,90</b>	<b>60,50</b>	<b>89,70</b>	<b>80,40</b>	<b>76,50</b>	<b>91,10</b>

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Misura mm 10,7 in esaurimento.

**8621G**

**HSS****Orig. Dürr - Art. 215-21**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8620G

Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

Ø effettivo di allargatura ....	mm	5	6	7	8	9	10	11	12
Ø min di preforo.....	mm	3,5	4,2	4,9	5,6	6,3	7	7,7	8,4
Lungh. elica.....	mm	74	80	93	100	107	116	125	134
Lungh. totale.....	mm	108	116	133	142	151	162	173	184
<b>8621G</b>	<b>Cad.</b>	<b>57,60</b>	<b>59,80</b>	<b>64,30</b>	<b>77,60</b>	<b>89,70</b>	<b>93,10</b>	<b>119,00</b>	<b>113,00</b>

Ø effettivo di allargatura ....	mm	13	14	15	16	17	18	19	20
Ø min di preforo.....	mm	9,1	9,8	10,5	11,2	11,8	12,5	13,2	14
Lungh. elica.....	mm	134	142	147	153	159	165	171	177
Lungh. totale.....	mm	184	194	202	211	218	226	234	242
<b>8621G</b>	<b>Cad.</b>	<b>140,00</b>	<b>167,00</b>	<b>182,00</b>	<b>195,00</b>	<b>253,00</b>	<b>255,00</b>	<b>280,00</b>	<b>295,00</b>

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.

**8622G**

**HSS****Orig. Hartner - Art. 86110**

DIN 343. Tipo N.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo a 3 eliche.

Per allargare fori precedentemente ottenuti mediante foratura, punzonatura e fusione.

Non esegue fori da pieno.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura ....	mm	13,75	14	15,75	16,75	17	17,75	18	19,7	20	21	22	24	25	26
Ø min di preforo.....	mm	9,8	9,8	11,2	11,9	11,9	12,6	12,6	14	14	14,6	15,3	16,6	17,3	18
Lungh. elica.....	mm	108	108	120	125	125	130	130	140	140	145	150	160	160	165
Lungh. totale.....	mm	189	189	218	223	223	228	228	238	238	243	248	281	281	286
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
<b>8622G</b>	<b>Cad.</b>	<b>97,50</b>	<b>88,30</b>	<b>105,00</b>	<b>126,00</b>	<b>109,00</b>	<b>119,00</b>	<b>111,00</b>	<b>124,00</b>	<b>110,00</b>	<b>146,00</b>	<b>146,00</b>	<b>169,00</b>	<b>161,00</b>	<b>182,00</b>

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

**Orig. Dürr - Art. 215-51**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8622G

Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø min di preforo.....	mm	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1	9,8	10,5
Lungh. elica.....	mm	75	81	87	94	101	101	108	114
Lungh. totale.....	mm	156	162	168	175	182	182	189	212
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2
<b>8623G</b>	<b>Cad.</b>	<b>109,00</b>	<b>116,00</b>	<b>116,00</b>	<b>116,00</b>	<b>116,00</b>	<b>129,00</b>	<b>131,00</b>	<b>149,00</b>
Ø effettivo di allargatura.....	mm	16	17	18	19	20	21	22	23
Ø min di preforo.....	mm	11,2	11,9	12,6	13,4	14	15	15	16
Lungh. elica.....	mm	120	125	130	135	140	145	150	155
Lungh. totale.....	mm	218	223	228	233	238	243	248	253
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>8623G</b>	<b>Cad.</b>	<b>158,00</b>	<b>171,00</b>	<b>177,00</b>	<b>192,00</b>	<b>192,00</b>	<b>219,00</b>	<b>222,00</b>	<b>249,00</b>
Ø effettivo di allargatura.....	mm	24	25	26	27	28	29	30	
Ø min di preforo.....	mm	17	18	18	19	20	20	21	
Lungh. elica.....	mm	160	160	165	170	170	175	175	
Lungh. totale.....	mm	281	281	286	291	291	296	296	
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	
<b>8623G</b>	<b>Cad.</b>	<b>260,00</b>	<b>280,00</b>	<b>291,00</b>	<b>337,00</b>	<b>346,00</b>	<b>375,00</b>	<b>388,00</b>	



**8623G**



**HSS**

**N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.  
Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.**

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, short type)**

**Orig. Hartner - Art. 86612**

TIPO CORTO (per fori 3xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



**8625G**



Grandezza .....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Per placchette Ø.....	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Attacco Ø.....	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Lungh. totale.....	mm	108	109	116	118	124	127	178	178	223	233	233
Lungh. elica.....	mm	50	53	60	65	73	78	105	108	152	152	152
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore .....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
<b>8625G</b>	<b>Cad.</b>	<b>503,00</b>	<b>503,00</b>	<b>554,00</b>	<b>554,00</b>	<b>605,00</b>	<b>605,00</b>	<b>720,00</b>	<b>720,00</b>	<b>928,00</b>	<b>960,00</b>	<b>1.030,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX (multiplex shank holders, long type)**

**Orig. Hartner - Art. 86622**

TIPO LUNGO (per fori 5xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

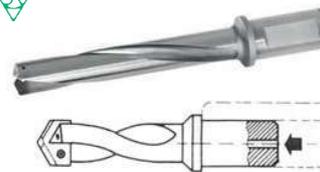
Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.



**8625GL**

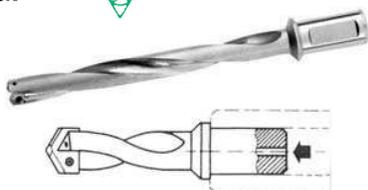


Grandezza .....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Attacco Ø.....	mm	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø.....	mm	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale.....	mm	140	150	160	170	180	180	240	240	280	290	290
Lungh. elica.....	mm	83	94	104	117	129	131	166	170	210	210	210
Misura viti TORX.....	M.	2x4	2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	3,5x10	3,5x10	4x15	4x15	4x15
Per placchette spessore .....	mm	2,5	2,5	3,5	3,5	4	4	5	5	7	7	7
<b>8625GL</b>	<b>Cad.</b>	<b>526,00</b>	<b>526,00</b>	<b>605,00</b>	<b>605,00</b>	<b>605,00</b>	<b>605,00</b>	<b>646,00</b>	<b>766,00</b>	<b>845,00</b>	<b>896,00</b>	<b>960,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO X-LUNGO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, x-long type)
**8625GP****Orig. Hartner - Art. 86624**

TIPO X-LUNGO (per fori 7xD)

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

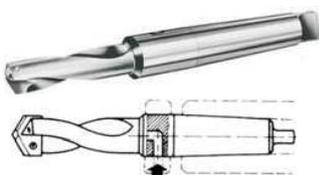
Con alimentazione posteriore. Elica a spirale.

Attacco CILINDRICO. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Attacco Ø .....	20	20	20	20	20	20	32	32	32	40	40
Per placchette Ø .....	10-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	25,41-29	29,01-35	35,01-45	45,01-55	55,01-65
Lungh. totale .....	180	190	210	220	250	250	320	320	380	390	390
Lungh. elica .....	123	134	155	168	199	201	246	250	310	310	310
Misura viti TORX .....	M. 2x4	M. 2x4	M. 2,5x5	M. 2,5x7	M. 3x6	M. 3x8	M. 3,5x10	M. 3,5x10	M. 4x15	M. 4x15	M. 4x15
Per placchette spessore .....	mm 2,5	mm 2,5	mm 3,5	mm 3,5	mm 4	mm 4	mm 5	mm 5	mm 7	mm 7	mm 7
<b>8625GP</b>	<b>Cad. 577,00</b>	<b>577,00</b>	<b>646,00</b>	<b>646,00</b>	<b>646,00</b>	<b>646,00</b>	<b>748,00</b>	<b>883,00</b>	<b>1.020,00</b>	<b>1.160,00</b>	<b>1.260,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, short type)
**8627G****Orig. Hartner - Art. 86670**

TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

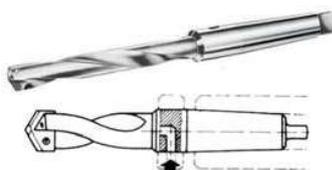
Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø .....	mm 25-29	mm 29-35	mm 35-45	mm 45-55	mm 55-65	mm 65-78	mm 78-90	mm 90-102
Attacco .....	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 5	C.M. 5	C.M. 5
Lungh. totale .....	mm 279	mm 279	mm 324	mm 324	mm 324	mm 436	mm 436	mm 436
Lungh. elica .....	mm 108	mm 108	mm 152	mm 152	mm 152	mm 216	mm 216	mm 216
Misura viti TORX .....	M. 3,5x10	M. 3,5x10	M. 4x15	M. 4x15	M. 4x15	M. 5x20	M. 5x20	M. 5x20
Per placchette spessore .....	mm 5	mm 5	mm 7	mm 7	mm 7	mm 9	mm 9	mm 9
<b>8627G</b>	<b>Cad. 715,00</b>	<b>757,00</b>	<b>1.020,00</b>	<b>1.040,00</b>	<b>1.160,00</b>	<b>1.420,00</b>	<b>1.720,00</b>	<b>1.970,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, long type)
**8627GL****Orig. Hartner - Art. 86680**

TIPO LUNGO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

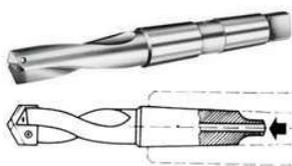
Con alimentazione mediante anello adduttore. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	3	4	5	6	7	8
Per placchette Ø .....	mm 25-29	mm 29-35	mm 35-45	mm 45-55	mm 55-65	mm 65-78	mm 78-90	mm 90-102
Attacco .....	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 4	C.M. 5	C.M. 5	C.M. 5
Lungh. totale .....	mm 379	mm 379	mm 429	mm 429	mm 429	mm 536	mm 536	mm 536
Lungh. elica .....	mm 208	mm 208	mm 257	mm 257	mm 257	mm 316	mm 316	mm 316
Misura viti TORX .....	M. 3,5x10	M. 3,5x10	M. 4x15	M. 4x15	M. 4x15	M. 5x20	M. 5x20	M. 5x20
Per placchette spessore .....	mm 5	mm 5	mm 7	mm 7	mm 7	mm 9	mm 9	mm 9
<b>8627GL</b>	<b>Cad. 766,00</b>	<b>883,00</b>	<b>1.040,00</b>	<b>1.140,00</b>	<b>1.190,00</b>	<b>1.490,00</b>	<b>1.830,00</b>	<b>2.130,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G (Art. 8627 G - 8627 GLxGr. 6-7-8: con elica diritta).

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, short type)
**8628G****Orig. Hartner - Art. 86630**

TIPO CORTO

In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	3	4	5	6
Per placchette Ø .....	mm 10-11,7	mm 11,71-13,4	mm 13,41-16,4	mm 16,41-18,9	mm 18,91-22,4	mm 22,41-25,4
Attacco .....	C.M. 2	C.M. 2	C.M. 2	C.M. 2	C.M. 3	C.M. 3
Lungh. totale .....	mm 139	mm 141	mm 148	mm 150	mm 178	mm 181
Lungh. elica .....	mm 56	mm 58	mm 63	mm 67	mm 76	mm 80
Misura viti TORX .....	M. 2x4	M. 2x4	M. 2,5x5	M. 2,5x7	M. 3x6	M. 3x8
Per placchette spessore .....	mm 2,5	mm 2,5	mm 3,5	mm 3,5	mm 4	mm 4
<b>8628G</b>	<b>Cad. 596,00</b>	<b>596,00</b>	<b>665,00</b>	<b>665,00</b>	<b>706,00</b>	<b>706,00</b>

Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, long type)

Orig. Hartner - Art. 86650



8628GL

TIPO LUNGO

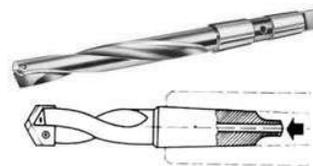
In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	3	4	5	6	
Per placchette Ø .....	mm 10-11,7	13,41-16,4	16,41-18,9	18,91-22,4	22,41-25,4	
Attacco .....	C.M. 2	2	2	3	3	
Lungh. totale .....	mm 186	210	218	258	266	
Lungh. elica .....	mm 103	125	135	156	165	
Misura viti TORX .....	M. 2x4	2,5x5	2,5x7	3x6	3x8	
Per placchette spessore .....	mm 2,5	3,5	3,5	4	4	
<b>8628GL</b>	<b>Cad.</b>	<b>628,00</b>	<b>734,00</b>	<b>734,00</b>	<b>762,00</b>	<b>762,00</b>



Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO CORTO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, short type)

Orig. Hartner - Art. 86640



8629G

TIPO CORTO

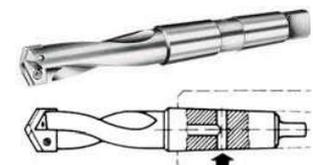
In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	3	5	6	
Per placchette Ø .....	mm 9,7-11,7	11,71-13,4	13,41-16,4	18,91-22,4	22,41-25,4	
Attacco .....	C.M. 2	2	2	3	3	
Lungh. totale .....	mm 139	141	148	178	181	
Lungh. elica .....	mm 56	58	63	76	80	
Misura viti TORX .....	M. 2x4	2x4	2,5x5	3x6	3x8	
Per placchette spessore .....	mm 2,5	2,5	3,5	4	4	
<b>8629G</b>	<b>Cad.</b>	<b>375,00</b>	<b>375,00</b>	<b>420,00</b>	<b>445,00</b>	<b>445,00</b>



Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633 G.

Articolo in esaurimento.

**CORPO PORTAPLACCHETTE TIPO LUNGO SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex shank holders, long type)

Orig. Hartner - Art. 86660



8629GL

TIPO LUNGO

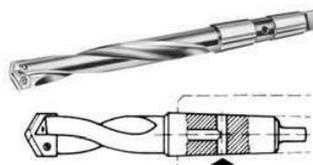
In acciaio con lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Con alimentazione laterale al centro del C.M. Elica a spirale.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Con 2 viti.

Grandezza .....	1	2	6	
Per placchette Ø .....	mm 9,7-11,7	11,71-13,4	22,41-25,4	
Attacco .....	C.M. 2	2	3	
Lungh. totale .....	mm 186	191	266	
Lungh. elica .....	mm 103	108	165	
Misura viti TORX .....	M. 2x4	2x4	3x8	
Per placchette spessore .....	mm 2,5	2,5	4	
<b>8629GL</b>	<b>Cad.</b>	<b>398,00</b>	<b>398,00</b>	<b>482,00</b>



Fornibili a richiesta corpi portaplacchette serie extra-lunga con spirale diritta. Per placchette ved. da Art. 8630 GT a 8633.

Articolo in esaurimento.

**PLACCHETTE INTERCAMBIABILI SISTEMA MULTIPLEX** (multiplex interchangeable blades)

Orig. Hartner - Art. 86602



8630GT

Adatte per forare acciai ad alta resistenza e di difficile truciatura.

Rotazione DESTRA. Fornite senza viti.

In acciaio SUPER-RAPIDO AL COBALTO HSS-E+TIN.

Angolo di taglio 135°.



Ø .....	mm	10	10,2	10,5	11	12	12,5	12,75	13	13,5	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25
Spessore .....	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
<b>8630GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>77,40</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>							
Ø .....	mm	15,5	15,75	16	16,5	17	17,5	17,75	18	18,25	18,5	18,75	19	19,5	19,75	20
Spessore .....	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4
<b>8630GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>109,00</b>	<b>109,00</b>	<b>109,00</b>										
Ø .....	mm	20,25	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25				
Spessore .....	mm	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
<b>8630GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>109,00</b>														

Placchette Art. 8630 GT adatte per portaplacchette Art. 8625 G/8625 GL/8625 GP/8628 G/8628 GL/8629 G/8629 GL da Gr. 1 a Gr. 6.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

13