

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82010

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.


8500G

HSS

Ø.....	mm	6	6,5	6,75	7	7,25*	7,5	8	8,5	8,75	9	9,25*	9,5	9,75*	10	10,25
Lungh. totale.....	mm	138	144	150	150	150	150	156	156	162	162	162	162	168	168	168
Lungh. elica.....	mm	57	63	69	69	69	69	75	75	81	81	81	81	87	87	87
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.	43,90	43,30	45,10	43,30	119,00	52,80	37,50	41,30	72,60	40,70	109,00	50,90	97,90	41,30	72,60
Ø.....	mm	10,5	10,75	11	11,25*	11,5	11,75	12	12,25	12,5	12,75	13	13,25	13,5	13,75	14
Lungh. totale.....	mm	168	175	175	175	175	175	182	182	182	182	182	189	189	189	189
Lungh. elica.....	mm	87	94	94	94	94	94	101	101	101	101	101	108	108	108	108
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8500G	Cad.	45,70	75,00	45,10	73,20	54,00	68,80	46,50	78,90	48,90	76,30	50,90	76,30	57,30	76,30	52,80
Ø.....	mm	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25	17,5	17,75
Lungh. totale.....	mm	212	212	212	212	218	218	218	218	223	223	223	223	228	228	228
Lungh. elica.....	mm	114	114	114	114	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	130
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.	91,60	56,70	101,00	59,10	86,50	63,50	87,80	63,50	107,00	68,80	97,90	72,60	105,00	73,70	101,00
Ø.....	mm	18	18,25	18,5	18,75	19	19,25	19,5	19,75	20	20,25	20,5	20,75	21	21,25	21,5
Lungh. totale.....	mm	228	233	233	233	238	238	238	238	243	243	243	243	248	248	248
Lungh. elica.....	mm	130	135	135	135	140	140	140	140	145	145	145	145	150	150	150
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8500G	Cad.	77,60	116,00	82,70	111,00	82,70	129,00	95,40	125,00	88,90	145,00	94,10	140,00	101,00	152,00	115,00
Ø.....	mm	21,75	22	22,25	22,5	22,75	23	23,25	23,5	23,75	24	24,5	24,75	25	25,25	25,5
Lungh. totale.....	mm	248	248	248	253	253	253	276	276	281	281	281	281	286	286	286
Lungh. elica.....	mm	150	150	150	155	155	155	155	155	160	160	160	160	160	165	165
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.	144,00	111,00	152,00	120,00	152,00	130,00	189,00	129,00	200,00	136,00	140,00	218,00	152,00	220,00	154,00
Ø.....	mm	25,75	26	26,25	26,5	27	27,25	27,5	27,75	28	28,25	28,5	28,75	29	29,25	29,5
Lungh. totale.....	mm	286	286	286	286	291	291	291	291	291	296	296	296	296	296	296
Lungh. elica.....	mm	165	165	165	165	170	170	170	170	170	175	175	175	175	175	175
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8500G	Cad.	225,00	172,00	278,00	167,00	172,00	272,00	177,00	295,00	187,00	288,00	233,00	387,00	204,00	374,00	211,00
Ø.....	mm	29,75	30	30,5	31	31,25	31,5	31,75	32	32,5	33	33,5	34	34,5	35	35,5
Lungh. totale.....	mm	296	296	301	301	301	301	306	334	334	334	334	339	339	339	339
Lungh. elica.....	mm	175	175	180	180	180	180	185	185	185	185	185	190	190	190	190
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.	298,00	204,00	250,00	245,00	440,00	278,00	288,00	255,00	311,00	275,00	339,00	321,00	374,00	328,00	425,00
Ø.....	mm	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5*	43
Lungh. totale.....	mm	344	344	344	344	349	349	349	349	349	354	354	354	354	354	359
Lungh. elica.....	mm	195	195	195	195	200	200	200	200	200	205	205	205	205	205	210
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
8500G	Cad.	354,00	438,00	384,00	433,00	407,00	514,00	451,00	563,00	466,00	634,00	496,00	649,00	547,00	763,00	571,00
Ø.....	mm	43,5	44	44,5*	45	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	51
Lungh. totale.....	mm	359	359	359	359	364	364	364	364	364	369	369	369	369	369	412
Lungh. elica.....	mm	210	210	210	210	215	215	215	215	215	220	220	220	220	220	225
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
8500G	Cad.	725,00	607,00	725,00	628,00	815,00	649,00	941,00	699,00	1.030,00	713,00	941,00	788,00	941,00	776,00	1.030,00
Ø.....	mm	52	53	54	55	56	57	58	59	60						
Lungh. totale.....	mm	412	412	417	417	417	422	422	422	422						
Lungh. elica.....	mm	225	225	230	230	230	235	235	235	235						
Attacco.....	C.M.	5	5	5	5	5	5	5	5	5						
8500G	Cad.	1.020,00	1.190,00	1.090,00	1.120,00	1.270,00	1.190,00	1.330,00	1.540,00	1.360,00						

* Misure in esaurimento.

Misure barrate ESAURITE
8503G**HSS-E****Orig. Hartner - Art. 82011**

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai fino a R 1000 N/mm², ghise, ghise temprate, grafite, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Ø	mm	6	8*	9	10	10,5*	11*	11,5	12	12,5*	13	13,5*	14	14,5	14,75*	15
Lungh. totale	mm	138	156	162	168	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	212
Lungh. elica	mm	57	75	81	87	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	114
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
8503G	Cad.	99,10	87,10	89,40	83,40	79,70	90,60	114,00	96,80	108,00	102,00	113,00	114,00	128,00	204,00	131,00
Ø	mm	15,25	15,5	15,75*	16	16,25	16,5	16,75	17	17,25*	17,5	18	18,5	19,5	19,75*	20
Lungh. totale	mm	218	218	218	218	223	223	223	223	228	228	228	233	238	238	238
Lungh. elica	mm	120	120	120	120	125	125	125	125	130	130	130	135	140	140	140
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8503G	Cad.	194,00	140,00	140,00	139,00	206,00	146,00	196,00	146,00	144,00	139,00	149,00	169,00	202,00	149,00	171,00
Ø	mm	20,25*	20,5	21	21,25*	21,5	22	22,5*	23	24	24,5	25	25,5*	26	26,5	27
Lungh. totale	mm	243	243	243	248	248	248	253	253	281	281	281	286	286	286	291
Lungh. elica	mm	145	145	145	150	150	150	155	155	160	160	160	165	165	165	170
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
8503G	Cad.	256,00	189,00	204,00	205,00	267,00	236,00	287,00	265,00	307,00	324,00	307,00	343,00	358,00	417,00	392,00
Ø	mm	27,5	28	28,5	29	29,5*	30	31	31,5*	32	33	34*	37*	38	39*	42*
Lungh. totale	mm	291	291	296	296	296	296	301	301	334	334	339	344	349	349	354
Lungh. elica	mm	170	170	175	175	175	175	180	180	185	185	190	195	200	200	205
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
8503G	Cad.	466,00	449,00	535,00	469,00	515,00	434,00	510,00	552,00	535,00	567,00	605,00	504,00	832,00	701,00	969,00
Ø	mm	43*	45*	46*	47*											
Lungh. totale	mm	359	359	364	364											
Lungh. elica	mm	210	210	215	215											
Attacco	C.M.	4	4	4	4											
8503G	Cad.	1.120,00	847,00	835,00	1.060,00											

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA (stubb drills, right hand cutting)
8510G**INOX****HSS-E****Orig. Hartner - Art. 82012**

DIN 345. Tipo IS Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo.

Per acciai inossidabili V2A e V4A, alluminio e leghe di rame.

Attacco Cono Morse.

Ø	mm	10*	10,2*	11,5	12,8*	14	15	15,25*	15,75*	16,5	17	17,25*	17,5	18	20
Lungh. totale	mm	168	168	175	182	189	212	218	218	223	223	228	228	228	238
Lungh. elica	mm	87	87	94	101	108	114	120	120	125	125	130	130	130	140
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8510G	Cad.	66,80	69,10	150,00	91,30	140,00	177,00	140,00	152,00	200,00	168,00	202,00	185,00	190,00	212,00
Ø	mm	23,5*	24*	26	27,5*	28*	29*	29,5*	30*	31,5*	32*				
Lungh. totale	mm	276	281	286	291	291	296	296	296	301	301	334			
Lungh. elica	mm	155	160	165	170	170	175	175	175	180	185				
Attacco	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4				
8510G	Cad.	214,00	222,00	469,00	662,00	573,00	505,00	493,00	308,00	759,00	809,00				

* Misure in esaurimento.

PUNTE CON RIPORTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA (carbide tipped twist drills, right hand cutting)
8512G**SCU****HARTMETALL****Prod. SCU - Art. 89302**

DIN 8041. Tipo N. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO K 10/20.

Angolo di taglio 118°.

Per acciai temprati ad elevata resistenza, manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, bachelite, plastiche rinforzate con fibra di vetro ecc.

Attacco Cono Morse.

Ø	mm	10	11,5	12	12,5	13	14	14,5	15	16	17	18	19	20	25
Lungh. totale	mm	140	146	146	146	146	168	168	168	175	175	185	185	215	225
Lungh. elica	mm	50	56	56	56	56	63	63	63	70	70	80	80	90	100
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3
8512G	Cad.	110,00	131,00	106,00	135,00	144,00	131,00	178,00	147,00	153,00	161,00	153,00	165,00	203,00	254,00

Prod. SCU

Simile a DIN 345. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO.

Angolo di taglio 120°.

Per acciai temprati, al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compresa tra R700N/mm² a R2300N/mm².

Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	10	36	37	38	39
Lungh. totale.....	mm	168	344	344	349	349
Lungh. elica.....	mm	87	195	195	200	200
Attacco.....	C.M.	1	4	4	4	4
8513G	Cad.	59,40	483,00	521,00	546,00	576,00

Articolo in esaurimento.


8513G


HARTMETALL

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82210

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.

Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.


8515G


HSS

Ø.....	mm	7	7,5	8	8,5	10	10,5	11	11,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5
Lungh. totale.....	mm	174	174	181	181	197	197	206	206	215	223	223	245	245	251	251	257
Lungh. elica.....	mm	93	93	100	100	116	116	125	125	134	142	142	147	147	153	153	159
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8515G	Cad.	47,80	31,90	51,60	52,10	59,80	62,30	62,90	62,90	63,50	71,20	71,20	91,60	88,90	86,50	94,10	101,00
Ø.....	mm	17	17,5	18	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	24	25	26	27
Lungh. totale.....	mm	257	263	263	269	275	275	282	282	289	289	296	296	327	327	335	343
Lungh. elica.....	mm	159	165	165	171	177	177	184	184	191	191	198	198	206	206	214	222
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
8515G	Cad.	97,90	111,00	111,00	121,00	142,00	133,00	168,00	153,00	184,00	167,00	185,00	173,00	211,00	213,00	246,00	262,00
Ø.....	mm	28	29	30	33	34	35	36	38	39	40	49	50				
Lungh. totale.....	mm	343	351	351	397	406	406	416	426	426	426	470	470				
Lungh. elica.....	mm	222	230	230	248	257	257	267	277	277	277	321	321				
Attacco.....	C.M.	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
8515G	Cad.	295,00	339,00	336,00	433,00	550,00	529,00	607,00	662,00	699,00	725,00	1.260,00	1.220,00				

Misure mm 7 e 7,5 in esaurimento.

PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (extra long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82340

DIN 1870. Tipo FNR1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.

Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.


8520G


HSS

Ø.....	mm	8	9	9,5*	10	10,5	11	12	13	13,5	14	15	16	17	17,5	18
Lungh. totale.....	mm	265	275	275	285	285	300	310	310	325	325	340	355	355	370	370
Lungh. elica.....	mm	165	175	175	185	185	195	205	205	220	220	220	230	230	245	245
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8520G	Cad.	122,00	145,00	128,00	157,00	206,00	165,00	167,00	183,00	205,00	198,00	215,00	225,00	233,00	252,00	252,00
Ø.....	mm	18,5*	19	20	20,5	21	22	23	24	25	28	28,5*	30			
Lungh. totale.....	mm	370	370	385	385	385	405	405	440	440	460	460	460			
Lungh. elica.....	mm	245	245	260	260	260	270	270	290	290	305	305	305			
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3			
8520G	Cad.	175,00	284,00	324,00	514,00	383,00	389,00	508,00	537,00	529,00	696,00	497,00	746,00			

* Misure in esaurimento.

8522G**HSS****Orig. Hartner - Art. 82440**

DIN 1870. Tipo FNR2. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.

Ø.....	mm	9*	9,5	10	12	13	13,5	14	14,5	15	16	17	17,5	18	19
Lungh. totale.....	mm	345	345	360	395	395	410	410	425	425	445	445	465	465	465
Lungh. elica.....	mm	220	220	235	260	260	275	275	275	275	295	295	310	310	310
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2
8522G	Cad.	180,00	269,00	196,00	267,00	291,00	330,00	288,00	313,00	292,00	301,00	348,00	351,00	365,00	412,00
Ø.....	mm	19,5*	20	21	22	22,5*	23	23,5*	24	25	26	28	29	29,5*	
Lungh. totale.....	mm	490	490	490	515	515	515	535	555	555	555	580	580	580	
Lungh. elica.....	mm	325	325	325	345	345	345	345	365	365	365	385	385	385	
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	
8522G	Cad.	402,00	450,00	500,00	569,00	411,00	704,00	451,00	654,00	656,00	802,00	1.030,00	1.040,00	932,00	

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE CON CANALI DI LUBRIFICAZIONE ROTAZIONE DESTRA (long series oil feed drills, right hand cutting)**8525G****HSS****Orig. Hartner - Art. 82521**

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento.

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8525G	Cad.	341,00	364,00	351,00	346,00	351,00	370,00	385,00	337,00
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8525G	Cad.	412,00	557,00	446,00	488,00	517,00	557,00	641,00	700,00
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8525G	Cad.	713,00	857,00	817,00	922,00	1.060,00	1.410,00	1.570,00	1.620,00

Misura mm 17 in esaurimento.

8526G**HSS****Orig. Hartner - Art. 82522**

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, al centro del C.M.

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8526G	Cad.	341,00	364,00	351,00	346,00	351,00	370,00	385,00	337,00
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8526G	Cad.	412,00	557,00	446,00	488,00	517,00	557,00	641,00	700,00
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8526G	Cad.	713,00	857,00	817,00	922,00	1.060,00	1.410,00	1.570,00	1.620,00

Per mandrini di adduzione per punte Art. 8526 G, ved. Art. 8637 GA-E.

Misura mm 17 in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82523

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 180°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, alla fine del C.M.

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8527G	Cad.	341,00	364,00	351,00	346,00	351,00	370,00	385,00	337,00
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8527G	Cad.	412,00	557,00	446,00	488,00	517,00	557,00	641,00	700,00
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8527G	Cad.	713,00	857,00	817,00	922,00	1.060,00	1.410,00	1.570,00	1.620,00

Misura mm 17 in esaurimento.



HSS

8527G


PUNTE CORTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle right, hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85920

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Angolo di svasatura 90°.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	20	24	28	31	40	47	54
Lungh. totale.....	mm	52	58	66	70	84	95	107
8538G	Cad.	36,30	36,30	40,30	42,20	50,70	65,30	96,30



HSS

8538G


Orig. Hartner - Art. 89254

Tipo N. In METALLO DURO INTEGRALI. Angolo di taglio 120°. Angolo di svasatura 90°.

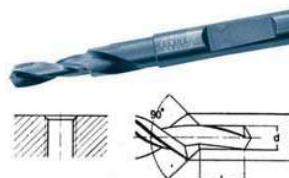
Attacco cilindrico, con pianetto a norma DIN 6535 HE.

Per viti.....	M.	5	6	8
d Ø punta guida.....	mm	4,2	5	6,8
D Ø svasatore.....	mm	5,5	6,6	9
Lungh. spirale guida.....	mm	13,6	16,5	21
Lungh. totale spirale.....	mm	28	31	40
Lungh. totale.....	mm	66	70	84
Ø attacco.....	mm	6	8	10
8538GE	Cad.	117,00	165,00	217,00



HARTMETALL

8538GE


PUNTE COMBinate PER FORI DA FILETTARE A 90° ROTAZIONE DESTRA

(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 85310

DIN 8378. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura 90°.

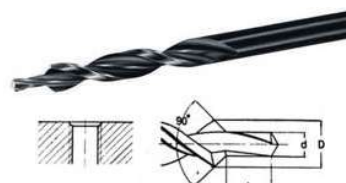
Attacco cilindrico.

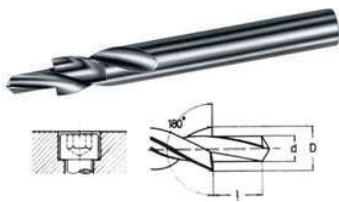
Per viti.....	M.	3	4	5	6	8	10	12
d Ø punta guida.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
D Ø svasatore.....	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
Lungh. spirale guida.....	mm	8,8	11,4	13,6	16,5	21	25,5	30
Lungh. totale spirale.....	mm	39	47	57	63	81	94	108
Lungh. totale.....	mm	70	80	93	101	125	142	160
8539G	Cad.	57,40	56,10	57,40	68,50	76,50	97,50	148,00



HSS

8539G



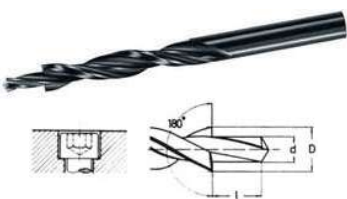
PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA*(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)***8540G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85918**

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	28	37	43	47	56	62
Lungh. totale	mm	66	79	89	95	111	123
8540G	Cad.	44,90	48,20	57,40	65,90	83,10	141,00

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA*(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)***8546G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85210**

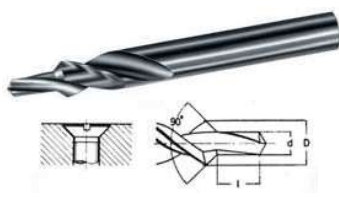
DIN 8376. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11	15	18
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	57	75	87	94	114	130
Lungh. totale	mm	93	117	133	142	169	191
8546G	Cad.	65,90	69,80	84,40	97,50	123,00	269,00

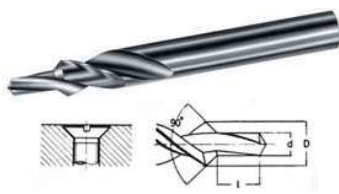
PUNTE CORTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA*(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)***8552G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85916**

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE.

Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
d Ø punta guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11,5	15	19
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19	23
Lungh. totale spirale	mm	28	37	43	47	56	64
Lungh. totale	mm	66	79	89	95	111	127
8552G	Cad.	42,20	46,80	59,90	75,30	95,10	151,00

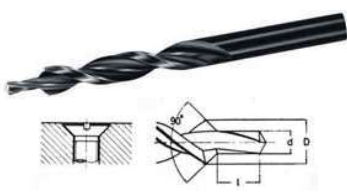
8553G**HSS****Orig. Hartner - Art. 85917**

Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA.

Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	31	40	47	51	62
Lungh. totale	mm	70	84	95	102	123
8553G	Cad.	46,80	50,70	69,80	83,10	140,00

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 90° ROTAZIONE DESTRA*(straight shank subland drills 90° included angle, right hand cutting)***8558G****HSS****Orig. Hartner - Art. 85010**

DIN 8374. TIPO N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti.

Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza FINE. Attacco cilindrico.

Per viti	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
D Ø svasatore	mm	6	8	10	11,5	15
l Lungh. spirale guida	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	57	75	87	94	114
Lungh. totale	mm	93	117	133	142	169
8558G	Cad.	64,60	75,30	92,20	113,00	201,00