

MOLE ABRASIVE AL BORAZON (boronitrid grinding points)

Prod. SCU

Tipo speciale con superficie al borazon a lunga durata ed elevato rendimento.
Particolarmente indicato per la lavorazione di acciai legati, temprati, acciai inossidabili ecc.
Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.
Grana media (B 126).
Forma cilindrica.



7884GA

Grandezza	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø e altezza testa	1x3	1,5x3	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5x6	6x7	8x10	10x10
ATTACCO Ø	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
Lungh. totale	40	40	40	40	40	40	40	40	60	60
7884GA	Cad.	18,40	33,90	44,30						



MOLE ABRASIVE DIAMANTATE (diamond grinding points)

Prod. SCU

Tipo speciale con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento.
Particolarmente indicato per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche ecc.
Velocità di rotazione fino a 20 m/sec.
Grana media (D 126).
Forma cilindrica.



7884GP

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8
Ø e altezza testa	2x5	3x5	4x6	5x6	6x6	1x3	1,5x3	2x5
ATTACCO Ø	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	3	3	3
Lungh. totale	40	40	40	40	40	40	40	40
7884GP	Cad.	16,50						
Grandezza	9	10	11	12	13	13A	14	15
Ø e altezza testa	2,5x5	3x5	4x5	5x6	6x7	6x7	8x10	10x10
ATTACCO Ø	3	3	3	3	3	6	6	6
Lungh. totale	40	40	40	40	40	60	60	60
7884GP	Cad.	16,50	16,50	16,50	16,50	21,60	31,40	42,10



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GP

Forma sferica.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7
Ø testa	2	3	4	5	2	3	4
ATTACCO Ø	2,35	2,35	2,35	2,35	3	3	3
Lungh. totale	40	40	40	40	40	40	40
7884GS	Cad.	16,50	16,50	16,50	15,70	15,70	15,70
Grandezza	8	9	10	11	12		
Ø testa	5	6	8	10	12		
ATTACCO Ø	3	3	6	6	6		
Lungh. totale	40	40	60	60	60		
7884GS	Cad.	15,70	15,70	40,20	45,70	63,80	



7884GS



Tipi speciali con superficie diamantata a lunga durata ed elevato rendimento. Particolarmente indicati per la lavorazione di Metallo Duro, acciai temprati, vetri, ceramiche, ecc. Velocità di rotazione fino a 20 m/sec. Grana media (D126).

Forma cilindrica-testa sferica.

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7
Ø e altezza testa	3x15	4x10	5x10	6x10	8x10	10x10	6x20
ATTACCO Ø	3	3	3	3	3	3	6
Lungh. totale	40	40	40	40	40	40	60
7884GT	Cad.	18,40	19,20	20,20	23,70	33,70	24,70
Grandezza	8	9	10	11	12	13	14
Ø e altezza testa	8x15	10x15	12x15	14x15	16x15	18x15	20x15
ATTACCO Ø	6	6	6	6	6	6	6
Lungh. totale	60	60	60	60	60	60	60
7884GT	Cad.	33,70	43,60	49,80	54,90	59,70	64,80



7884GT



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT

Forma a ogiva.

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	4x8	5x10	6x10	7x12	8x13	10x15
ATTACCO Ø	3	3	3	3	3	3
Lungh. totale	40	40	40	40	40	40
7884GV	Cad.	31,40	34,90	37,30	44,90	51,10



7884GV



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Misure barrate **ESAURITE**

7884GZ

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7884GT
 Forma conica-angolo di vertice 60°.

Grandezza.....		1	2	3	4	5	6
Ø e altezza testa	mm	3x2,60	4x3,46	5x4,33	6x5,20	8x6,93	10x8,66
ATTACCO Ø	mm	3	3	3	3	6	6
Lungh. totale.....	mm	42,60	43,46	44,33	45,20	66,93	68,66
7884GZ	Cad.	16,50	19,10	19,10	19,10	35,50	44,90
Grandezza.....		7	8	9	10	11	12
Ø e altezza testa	mm	12x10,40	14x12,12	15x12,99	16x13,86	18x15,59	20x17,32
ATTACCO Ø	mm	6	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	70,40	72,12	72,99	73,86	75,59	77,32
7884GZ	Cad.	51,80	54,40	61,40	64,10	66,30	71,20

SUPPORTI E DISCHI ABRASIVI (rubber holders and self-fixing, abrasive discs)

7885A

SCU



Prod. SCU

Attacco cilindrico. Corpo e piatto in gomma. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili AUTOADESIVI Art. 7885 E/F. Con questi dischi si smeriglia, si pulisce e si lucida, rapidamente e perfettamente.

Supporti.

Ø.....	mm	18	30	45	60	75
ATTACCO Ø	mm	6	6	6	6	6
7885A	Cad.	9,36	9,44	10,50	12,50	13,20

A richiesta i Ø mm 18 e 30 sono fonibili con attacco mm 3. Quantità minima 5 pz. per Ø.

7885E

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Corindone, per uso universale su materiali metallici.

Ø.....	mm	18	30	45	60	75	18	30	45
Grana		60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione.....	giri/min	30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885E	Cad.	0,52	0,70	1,06	1,50	2,24	0,52	0,70	1,06
Ø.....	mm	60	75	18	30	45	60	75	18
Grana		80	80	120	120	120	120	120	150
Velocità di rotazione.....	giri/min	15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	30000
7885E	Cad.	1,50	2,24	0,52	0,70	1,06	1,50	2,24	0,52
Ø.....	mm	30	45	18	30	45	18	30	45
Grana		150	150	180	180	180	240	240	240
Velocità di rotazione.....	giri/min	30000	25000	30000	30000	25000	30000	30000	25000
7885E	Cad.	0,70	1,06	0,52	0,70	1,06	0,52	0,70	1,06

7885F

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7885A

Dischi, in Zirconio, per uso su acciai resistenti e INOX.

Ø.....	mm	18	30	45	60	75	18	30	45
Grana		60	60	60	60	60	80	80	80
Velocità di rotazione.....	giri/min	30000	30000	25000	15000	12000	30000	30000	25000
7885F	Cad.	0,62	0,82	1,22	1,80	2,64	0,62	0,82	1,22
Ø.....	mm	60	75	18	30	45	60	75	
Grana		80	80	120	120	120	120	120	
Velocità di rotazione.....	giri/min	15000	12000	30000	30000	25000	15000	12000	
7885F	Cad.	1,80	2,64	0,62	0,82	1,22	1,80	2,64	

7886GA

ERZETT



Orig. Erzett

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia in metallo, che permette facilità di sostituzione, elevata tenuta e massima centricità del disco abrasivo. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi flessibili Art. 7886 GE/L.

Supporti in gomma durezza media.

Per dischi Ø.....	mm	38	50
Ø supporto.....	mm	31	45
ATTACCO Ø	mm	6	6
7886GA	Cad.	30,70	31,90

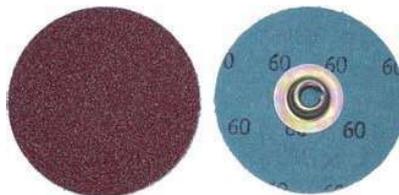
Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in corindone speciale a lunga durata, per uso universale su materiali metallici.

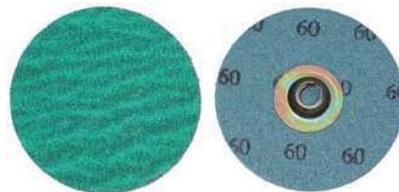
Ø..... mm	38	50	38	50	38	50
Grana.....	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione..... giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GE	Cad.	1,28	1,86	1,28	1,78	1,28


7886GE


Descrizione di riferimento vedi Art. 7886GA

Dischi in Zirco-corindone con speciale superficie abrasiva, attiva per uso ad altissimo rendimento su acciai INOX e sue leghe.

Ø..... mm	38	50	38	50	38	50
Grana.....	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione..... giri/min	30000	30000	30000	30000	30000	30000
7886GL	Cad.	1,48	1,90	1,48	1,90	1,48


7886GL


Prod. SCU

Sistema a serraggio rapido con supporti e dischi a flangia, che permettono rapida sostituzione dei dischi, elevata efficienza di lavoro ed economicità d'uso. Sul piatto si applicano i dischi abrasivi Art. 7887 E a 7887 V.

Supporti in gomma durezza media.

Velocità 30000/28000 giri/min.

Per dischi Ø..... mm	50	75
Attacco Ø..... mm	6	6
7887A	Cad.	11,20


7887A


Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Supporti in gomma durezza media.

Velocità 30000/28000 giri/min.

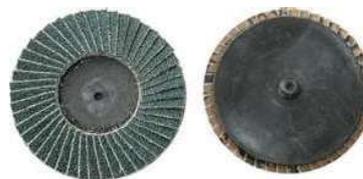
Per dischi Ø..... mm	50	75
Attacco filettato..... M	14	14
7887B	Cad.	15,10


7887B


Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi lamellari in zirconio, per uso universale su metalli ferrosi e acciai.

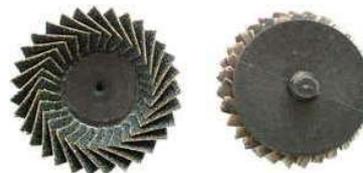
Ø..... mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione..... giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887E	Cad.	3,94	5,70	3,94	5,70	3,94


7887E


Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi a lamelle verticali oblique in zirconio, molto flessibili, per contornare superfici di metalli ferrosi e acciai.

Ø..... mm	50	75	50	75	50	75
Grana.....	60	60	80	80	120	120
Velocità di rotazione..... giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887EB	Cad.	4,78	6,64	4,78	6,64	6,64


7887EB


7887G

SCU



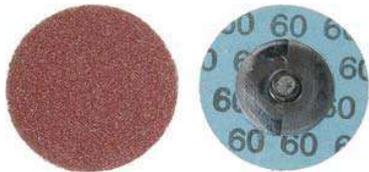
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi composti da tessuto-non tessuto ad alta impregnazione. Per rimuovere ossidazioni, ruggini, sbavature di saldatura, sverniciature di metalli, legni, intonaci, cemento.

Ø.....	mm	50	75
Velocita' di rotazione	giri/min	12000	8000
7887G	Cad.	4,98	6,50

7887L

SCU



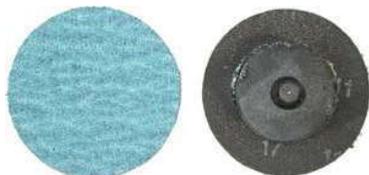
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in corindone, per uso universale su materiali metallici.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocita' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887L	Cad.	0,72	1,02	0,60	0,90	0,60	0,90	0,60	0,90

7887M

SCU



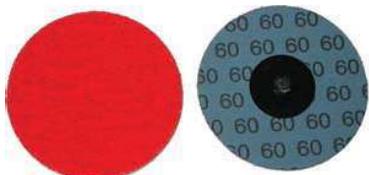
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi abrasivi in zirconio con speciale superficie abrasiva, attiva ad altissimo rendimento su acciai tenaci, INOX e sue leghe.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80	120	120
Velocita' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887M	Cad.	0,90	1,44	0,80	1,32	0,80	1,32	0,80	1,32

7887P

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con abrasivo ceramico ad elevato potere d'asportazione e speciale superficie di raffreddamento per una durata superiore, nella lavorazione di metalli ad alta resistenza e tenacita'.

Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		36	36	60	60	80	80
Velocita' di rotazione	giri/min	25000	20000	25000	20000	25000	20000
7887P	Cad.	1,36	2,20	1,14	1,98	1,14	1,98

7887R

SCU



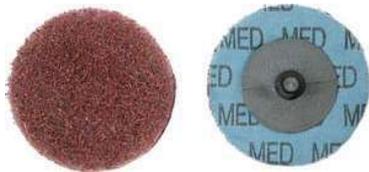
Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico per rimuovere ossidazioni, imperfezioni delle superfici e per preparare le operazioni di lucidatura su acciai, INOX, Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

Tipo		1	2	3	4	5	6
Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocita' di rotazione	giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887R	Cad.	1,48	2,42	1,48	2,42	1,48	2,42

7887S

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi con tessuto in materiale fibroso per la finitura e la pulitura di metalli e superfici verniciate.

Tipo		1	2	3	4	5	6
Ø.....	mm	50	75	50	75	50	75
Grana		grossa	grossa	media	media	finissima	finissima
Velocita' di rotazione	giri/min	12000	8000	12000	8000	12000	8000
7887S	Cad.	1,98	3,40	1,98	3,40	1,98	3,40

7887V

SCU



Descrizione di riferimento vedi Art. 7887A

Dischi in feltro di lana per pulire e lucidare a specchio metalli, rame, ottone, alluminio, acciai, INOX, ecc.

Da usare in combinazione con paste abrasive (Art. 1834 - 1834 A - 1834 B).

Ø.....	mm	50	75
Velocita' di rotazione	giri/min	12000	8000
7887V	Cad.	2,54	3,60

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

TELA ABRASIVA AD ANELLI (abrasive belts)

Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (25 pz. misura mm 100x40).

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	25x25	30x30	45x30
7889G	Cad.	1,36	1,36	1,52	1,90

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7890G	Cad.	1,36	1,02	1,36	1,52	1,90	2,24

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7891G	Cad.	1,36	1,36	1,36	0,98	1,28	1,52	1,90

Descrizione di riferimento vedi Art. 7889G

Grana 150.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	15x30	22x20	30x30
7892G	Cad.	1,36	1,36	0,94	1,52



7889G
7890G
7891G
7892G



In Zircocorindone, velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX e sue leghe, per ottenere maggiore asportazione e durata.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50.

Grana 36.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30
7893GA	Cad.	1,82	2,28

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GE	Cad.	1,82	2,28	2,70

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GA

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GF	Cad.	1,82	2,28	2,70



7893GA
7893GE
7893GF



In materiale ceramico. Particolarmente sviluppato per la lavorazione dell'acciaio INOX, sue leghe e leghe di nichel, per ottenere maggiore asportazione e durata. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 G.

Confezione di pz. 50 (misura mm 60x30 pz. 25).

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GL	Cad.	2,24	2,88	3,56

Descrizione di riferimento vedi Art. 7893GL

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30
7893GM	Cad.	2,24	2,88	3,56



7893GL
7893GM



7894A
7894B
7894E
7894F

SCU



Prod. SCU

In Corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec.
Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.
Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.
Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30
7894A	Cad.	0,48	0,58	0,48	0,62	0,70	0,92	1,02

Ø e altezza anello.....	mm	75x30
7894A	Cad.	1,32

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894B	Cad.	0,36	0,40	0,48	0,48	0,58	0,44	0,58

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894B	Cad.	0,66	0,88	0,98	1,28

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894E	Cad.	0,36	0,40	0,48	0,48	0,58	0,44	0,58

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894E	Cad.	0,66	0,88	0,98	1,28

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894A

Grana 120.

Ø e altezza anello.....	mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25
7894F	Cad.	0,36	0,40	0,48	0,48	0,58	0,44	0,58

Ø e altezza anello.....	mm	30x30	45x30	60x30	75x30
7894F	Cad.	0,66	0,88	0,98	1,28



7894L
7894P
7894R
7894S

SCU



In Zirco-corindone rinforzati. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec.
Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di acciai forgiati, metalli altamente truciolabili, INOX, materiale con superfici plastiche, titanio e sue leghe ecc.
Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7896 T.
Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Ø e altezza anello.....	mm	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30	45x30	60x30	75x30
7894L	Cad.	0,58	0,66	0,58	0,70	0,80	0,98	1,10	1,50

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 60.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894P	Cad.	0,44	0,54	0,54	0,66	0,54	0,66	0,70

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894P	Cad.	0,92	1,02	1,42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 80.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894R	Cad.	0,44	0,54	0,54	0,66	0,54	0,66	0,70

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894R	Cad.	0,92	1,02	1,42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7894L

Grana 120.

Ø e altezza anello.....	mm	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	30x30
7894S	Cad.	0,44	0,54	0,54	0,66	0,54	0,66	0,70

Ø e altezza anello.....	mm	45x30	60x30	75x30
7894S	Cad.	0,92	1,02	1,42



SUPPORTI PER ANELLI DI TELA ABRASIVA (belt carriers)

7896G

ERZETT

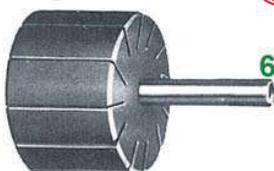


Orig. Erzett

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.
Per Art. 7889G - 7890G - 7891G - 7892G - 7893GA - 7893GE - 7893GF.
ATTACCO Ø mm 6.

Ø e altezza supporto	mm	10x20	12x25	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30
7896G	Cad.	23,50	23,50	23,50	19,60	26,30	22,90	26,50

Ø e altezza supporto	mm	60x30
7896G	Cad.	33,60



Prod. SCU

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7894 A-B-E-F-L-P-R-S.

ATTACCO Ø mm 6 (solo misura mm 75x30, attacco mm 8).

Ø e altezza supporto..... mm	10x10	10x20	13x25	15x30	20x30	22x20	25x25	
7896T	Cad.	8,76	10,30	10,80	12,50	15,00	13,10	15,00
Ø e altezza supporto..... mm	30x30	45x30	60x30	75x30				
7896T	Cad.	15,90	17,90	20,90	24,30			


7896T

TELA ABRASIVA A CONI (abrasive belts conical type)
Prod. SCU

In Zirco-corindone. Ottimo rapporto qualità/prezzo. Velocità da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio, ghisa e INOX.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7902.

Confezione di pz. 100.

Grana 40.

Altezza..... mm	30	60	
Ø superiore e inferiore..... mm	22/29	22/36	
7897	Cad.	1,72	2,08

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 60.

Altezza..... mm	30	60	
Ø superiore e inferiore..... mm	22/29	22/36	
7898	Cad.	1,68	1,98

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 80

Altezza..... mm	30	60	
Ø superiore e inferiore..... mm	22/29	22/36	
7899	Cad.	1,68	1,98

Descrizione di riferimento vedi Art. 7897

Grana 120

Altezza..... mm	30	60	
Ø superiore e inferiore..... mm	22/29	22/36	
7900	Cad.	1,68	1,98


7897
7898
7899
7900

SUPPORTI PER CONI IN TELA ABRASIVA (belt carriers conical type)
Prod. SCU

Supporto in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7897 - 7898 - 7899 - 7900.

ATTACCO Ø mm 6.

Altezza..... mm	30	60	
7902	Cad.	12,70	17,50


7902

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)
Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 80.

Ø..... mm	7	
Altezza..... mm	12	
7904G	Cad.	1,22

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7904G

Grana 150.

Ø..... mm	5	
Altezza..... mm	10	
7905G	Cad.	1,18

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7904G

Grana 320.

Ø..... mm	5	10	13	
Altezza..... mm	10	15	17	
7906G	Cad.	1,18	1,26	1,46

Articolo in esaurimento.

~~7904G~~
7905G
7906G


7907G
7908G
7909G
7909H



In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7913 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø.....	mm	7	10
Altezza.....	mm	12	15
7907G	Cad.	1,52	1,56

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 80.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
7908G	Cad.	1,48	1,52	1,56	1,82

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 150.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
7909G	Cad.	1,48	1,52	1,56	1,78

Descrizione di riferimento vedi Art. 7907G

Grana 320.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
7909H	Cad.	1,48	1,52	1,56	1,78



7910G
7911G
7912G



In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 80.

Ø.....	mm	5	13
Altezza.....	mm	11	19
7910G	Cad.	1,18	1,50

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7910G

Grana 150.

Ø.....	mm	5	10
Altezza.....	mm	11	15
7911G	Cad.	1,18	1,26

Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7910G

Grana 320.

Ø.....	mm	5
Altezza.....	mm	11
7912G	Cad.	1,18

Articolo in esaurimento.



7912GE
7912GF
7912GL
7912GP



In speciale Corindone NKS. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrossare, pulire, lucidare acciaio INOX, acciai ad alta resistenza, acciai per stampi. Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7915 G.

Confezione di pz. 100.

Grana 60.

Ø.....	mm	7	10	13
Altezza.....	mm	13	15	19
7912GE	Cad.	1,52	1,56	1,82

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 80.

Ø.....	mm	5	7	10	13	16
Altezza.....	mm	11	13	15	19	26
7912GF	Cad.	1,48	1,52	1,56	1,82	2,20

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 150.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	11	13	15	19
7912GL	Cad.	1,48	1,52	1,56	1,82

Descrizione di riferimento vedi Art. 7912GE

Grana 320.

Ø.....	mm	5	7
Altezza.....	mm	11	13
7912GP	Cad.	1,48	1,66



SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)
Orig. Erzett

Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7904 G - 7905 G - 7906 G - 7907 G - 7908 G - 7909 G.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø.....	mm	5	7	10	13
Altezza.....	mm	10	12	15	17
Impiego.....	giri/min	57000	42000	30000	23000
7913G	Cad.	11,40	11,80	12,20	11,80

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.


7913G


Supporti in gomma con bloccaggio ad autoespansione per forza centrifuga.

Per Art. 7910 G - 7911 G - 7912 G - 7913 G - 7914 G - 7915 G.

ATTACCO Ø mm 3.

Ø.....	mm	5	7	10	13	16
Altezza.....	mm	11	13	15	19	26
Impiego.....	giri/min	57000	42000	30000	23000	18000
7915G	Cad.	11,40	11,80	11,80	12,50	12,50

Per bussole di maggiorazione ved. Art. 8148 A - G.


7915G

TELA ABRASIVA A CAPSULE (grinding caps)
Orig. Erzett

In Corindone. Velocità ottimale da 25 a 40 m/sec. Particolarmente indicati per sgrassare, pulire, lucidare superfici di legno, acciaio e ghisa.

Utilizzabili su supporti di gomma Art. 7921 G.

Confezione Capsule per Ø 5 e 11 = pz. 100.

Confezione Capsule per Ø 16 e 21 = pz. 25.

Capsule grana 80.

Ø.....	mm	5	11	16	21
Altezza.....	mm	15	25	32	40
7917G	Cad.	1,82	2,04	2,32	2,58

Descrizione di riferimento vedi Art. 7917G

Capsule grana 150.

Ø.....	mm	5	11
Altezza.....	mm	15	25
7918G	Cad.	1,82	2,04

Ad esaurimento scorte verranno fornite le stesse capsule in CORINDONE NKS (VERDE) adatte per acciaio e acciaio INOX.


**7917G
7918G**

SUPPORTI PER CAPSULE TELA ABRASIVA (rubber holders)
Orig. Erzett

Supporti in gomma.

Per Art. 7917 G - 7918 G.

ATTACCO Ø mm 6.

Ø.....	mm	5	11	16	21
Impiego.....	giri/min	57000	27000	18000	14000
7921G	Cad.	16,10	16,10	17,50	23,90


7921G

DISCHI ABRASIVI CON SUPPORTO "NAWAROFLEX" (grinding wheels "NAWAROFLEX")
Orig. Erzett

Supporto speciale brevettato NAWAROFLEX® in materiale ecologico.

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.

Tipo a profilo convesso, con lamelle in zirco corindone.

Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.

Velocità 80 m/s. Foro mm. 22,2.

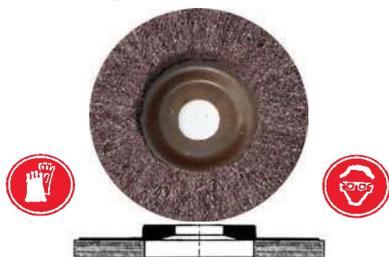
Approvati secondo la norma tedesca DSA 2720/2841.

Ø mm 115.

Grana.....		40	60	80
7922GE	Cad.	8,10	8,06	8,10

Articolo in esaurimento.


7922GE


DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO (*grinding wheels*)
7922GL**ERZETT****Orig. Erzett**

Grande elasticità, nessun pericolo di rovinare il pezzo in lavorazione e ridotta rumorosità.

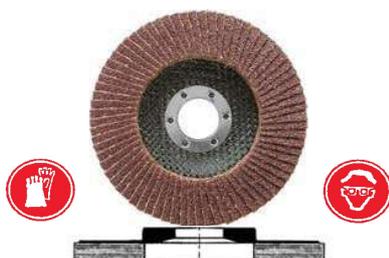
Tipo a profilo piatto, in materiale fibroso sintetico e superficie abrasiva.

In corindone, supporto in fibra di vetro, per eliminare leggere ossidazioni e satinare superfici metalliche.

Velocità 30 m/s. Foro mm. 22,2.

Ø mm 115 - Grana Fine, (A106).

7922GL	Cad.	16,50
---------------	------	--------------

7922GM**SCU****Prod. SCU**

Tipo a profilo piatto.

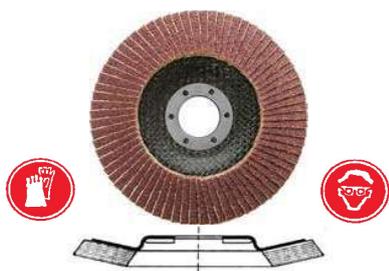
Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GM	Cad.	1,98	1,98	1,98

7922GMA**SCU**

Tipo a profilo convesso.

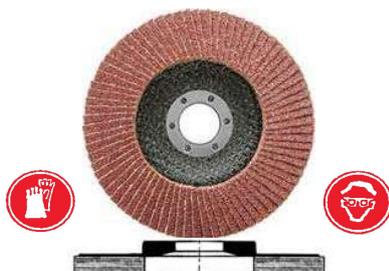
Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7922GMA	Cad.	1,98	1,98	1,98

7922GP**SCU**

Tipo a profilo piatto.

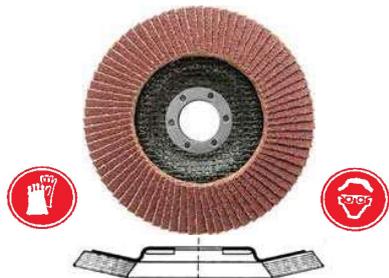
Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7922GP	Cad.	2,22	2,22	2,22

7922GPA**SCU**

Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7922GPA	Cad.	2,22	2,22	2,22

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 8500 giri/min.

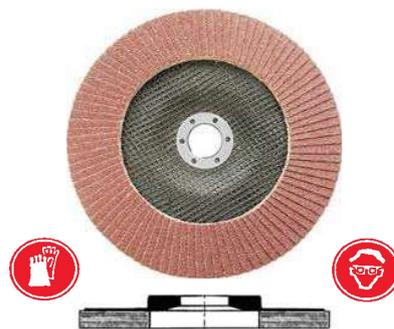
Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana.....		40	60	80	
7922GR	Cad.	5,42	5,42	5,42	

SCU

7922GR



Tipo a profilo convesso.

Lamelle in corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare acciai, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legni.

Velocità 8500 giri/min.

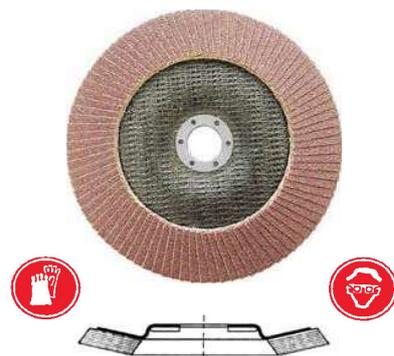
Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana.....		40	60	80	
7922GRA	Cad.	5,42	5,42	5,42	

SCU

7922GRA



Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

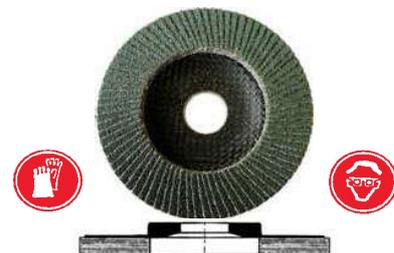
Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana.....		40	60	80	120
7922GT	Cad.	3,36	3,36	3,36	3,36

SCU

7922GT



Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 13300 giri/min.

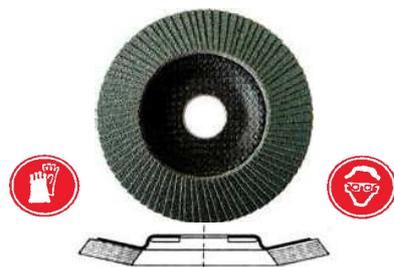
Foro mm. 22.

Ø mm 115.

Grana.....		40	60	80	120
7922GV	Cad.	3,40	3,36	3,36	3,36

SCU

7922GV



Orig. Erzett

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

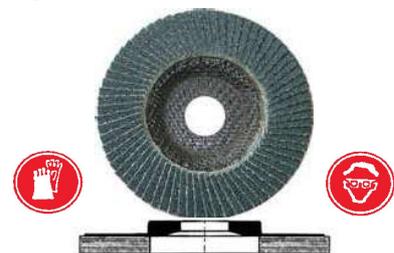
Approvati secondo le norme tedesche DSA 2962/3014.

Ø mm 115.

Grana.....		40	60	80	120
7923GA	Cad.	5,32	5,32	5,32	5,32

ERZETT

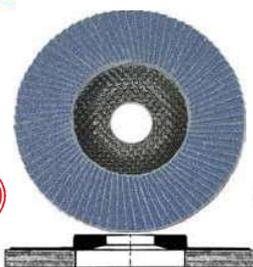
7923GA



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

7923GB

**Orig. Sonnenflex**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GA

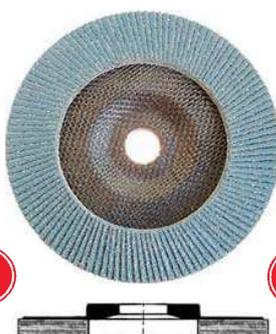
Velocità 80 m/sec.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80	120
7923GB Cad.	3,68	3,68	3,68	3,68

7923GF

**Prod. SCU**

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

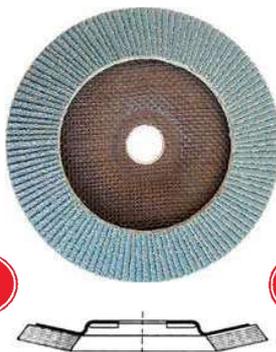
Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana	40	60	80
7923GF Cad.	7,48	7,46	7,46

7923GH



Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria.

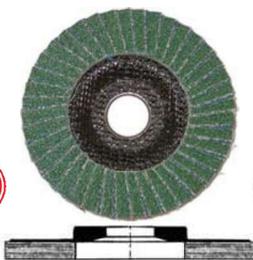
Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana	40	60	80
7923GH Cad.	7,46	7,46	7,46

7923GL



Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio-ceramico ad alto potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato.

Eccellente rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli di difficile lavorazione, anche INOX.

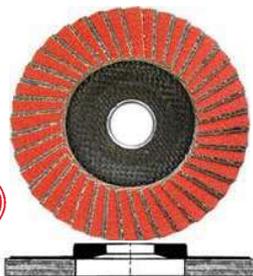
Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80
7923GL Cad.	4,78	4,74	4,76

7923GP



Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GL

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana	40	60	80
7923GP Cad.	5,36	5,36	5,36

Ad esaurimento scorte verrà fornito con lamelle colore verde.

Descrizione di riferimento vedi Art. 7923GL

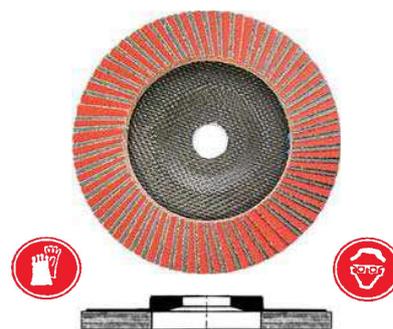
Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 180.

Grana.....		40	60	80
7923GT	Cad.	11,10	11,10	11,10

Ad esaurimento scorte verrà fornito con lamelle colore verde.

7923GT


Tipo a profilo piatto.

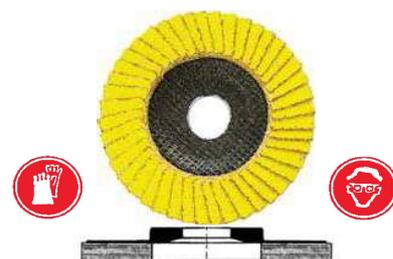
Lamelle in tela a GRANO CERAMICO di nuova generazione ad altissimo potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato. Permette un insuperabile rapporto fra velocità di taglio, durata, consumo integrale del disco e capacità di asportazione. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli ferrosi e non ferrosi di difficile lavorazione come INOX, ALLUMINIO, PLASTICA, LEGNO ecc.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 115.

Grana.....		40	60	80
7924GA	Cad.	4,80	4,82	4,78

7924GA


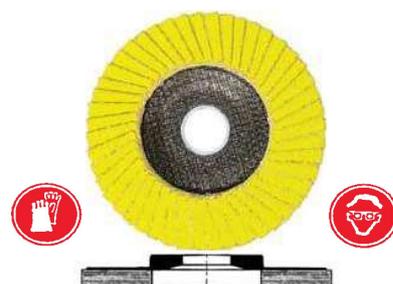
Descrizione di riferimento vedi Art. 7924GA

Velocità 12200 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 125.

Grana.....		40	60	80
7924GB	Cad.	5,84	5,80	5,80

7924GB


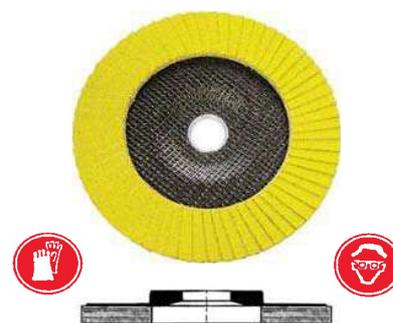
Descrizione di riferimento vedi Art. 7924GA

Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 180.

Grana.....		40	60	80
7924GF	Cad.	11,30	10,20	10,20

7924GF


Orig. Sonnenflex

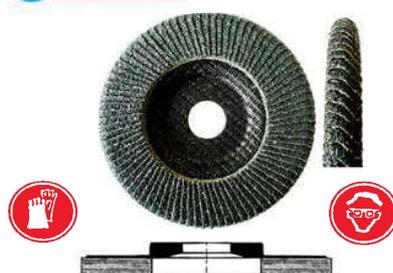
Tipo a profilo piatto.

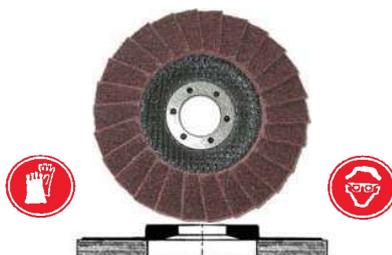
Lamelle in zirco corindone, supporto in fibra di vetro retinato. Speciale a elevato spessore, arrotondato sul bordo, particolarmente indicato per pulire, disossidare, sbavare cordoni di saldatura tra superfici angolate in acciaio, acciaio INOX, ghisa, ecc.

Foro mm. 22,2. Grana 40

Confezione indicativa di pz. 10.

Ø.....	mm	115	125
Velocità.....	giri/min	13300	12200
7924GL	Cad.	16,10	16,70

7924GL


7924GP **SCU**
**Prod. SCU**

Tipo a profilo piatto.

Lamelle con tessuto abrasivo in materiale fibroso sintetico, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per rimuovere ossidazioni, satinare e finire metalli, leghe al Cromo Nickel, leghe leggere, metalli dolci, legni ecc.

Velocità ottimale 3300 giri/min.

Foro mm 22,2.

Confezione indicativa di pz. 10.

Ø mm 115.

Grandezza	1	2	4
Grana	grossa	media	finissima
7924GP Cad.	12,90	12,90	12,90

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN METALLO (*grinding wheels*)

7925G **ERZETT**
**Orig. Erzett**

Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirco corindone incollate su supporto in metallo.

Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli e per lavori di carrozzeria.

Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2. Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.

Ø mm 115.

Grana	60	80
7925G Cad.	6,62	6,78

Articolo in esaurimento.
7928G **ERZETT**


Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirco corindone inserite a feritoia su stabile supporto in metallo.

Elevatissimo rendimento e ideale posizione di lavoro,

in quanto le lamelle hanno l'inclinazione a 15°.

Indicati per pulire, disossidare, sbavare anche acciai duri e per eliminare cordoni di saldatura.

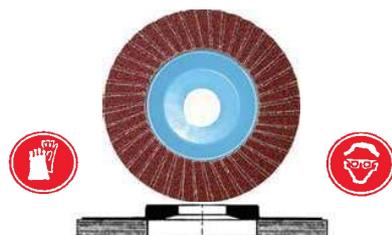
Velocità 80 m/s. Foro mm 22,2.

Approvati secondo la norma tedesca DSA 2604.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7928G Cad.	8,28	8,28	8,28	8,28

DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN NYLON (*grinding wheels*)

7931A **SCU**
**Prod. SCU**

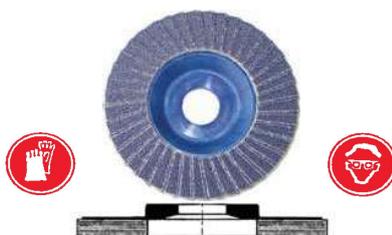
Tipo a profilo piatto.

Lamelle in corindone, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto. Indicati per lavorazioni di metalli ferrosi e acciai.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7931A Cad.	2,26	2,26	2,26	2,26

7931B **SCU**


Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in nylon, montaggio bilamellare con ottimo ancoraggio al supporto.

Indicati per la lavorazione di acciaio INOX.

Velocità 13300 giri/min. Foro mm 22. Confezione indicativa di pz. 20.

Ø mm 115.

Grana	40	60	80	120
7931B Cad.	2,46	2,46	2,46	2,46