

MOLE A DISCO (grinding wheels)**7000G****Orig. H. Sebald**

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ottimo mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiuse, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica 10A36PVS) - M (media 60/specifica 10A60NVS)

- F (fine 80/specifica 10A80MVS).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20
Grana		M	F	M	F	M	F	G
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16
7000G	Cad.	15,10	15,10	22,10	22,10	23,50	23,50	29,20
Ø e spessore	mm	150x20	150x20	150x25	150x25	150x25	175x25	175x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	20	20
7000G	Cad.	29,20	29,20	34,30	34,30	34,30	43,60	43,60
Ø e spessore	mm	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25	200x25	200x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20
7000G	Cad.	43,60	46,90	46,90	46,90	56,50	56,50	56,50
Ø e spessore	mm	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25	250x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	20	20	20	25	25	25	25
7000G	Cad.	63,80	63,80	63,80	81,10	81,10	81,10	95,20
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	300x30	300x30	300x40	300x40	350x40
Grana		M	F	G	M	G	M	G
Ø foro	mm	25	25	30	30	30	30	30
7000G	Cad.	95,20	95,20	121,00	121,00	140,00	140,00	199,00
Ø e spessore	mm	350x40	400x40	400x40	400x50	400x50	500x50	500x50
Grana		M	G	M	G	M	G	M
Ø foro	mm	30	40	40	40	40	50	50
7000G	Cad.	199,00	245,00	245,00	315,00	315,00	656,00	656,00

7005**Prod. SCU**

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ottimo mole adatte per tutti i lavori promiscui d'officina. Indicate per ferro, acciai laminati, acciai forgiati, acciai fusi, ghise non acciaiuse, ghise malleabili.

Grane: G (grossa 36/specifica A36P5V) - M (media 60/specifica A60M5V)

- F (fine 80/specifica A80M5V).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x16	125x16	125x20	125x20	150x20	150x20
Grana		M	F	M	F	M	F	G	M
Ø foro	mm	13	13	16	16	16	16	16	16
7005	Cad.	7,36	7,36	13,40	13,40	14,70	14,70	17,80	17,80
Ø e spessore	mm	150x20	150x25	150x25	150x25	150x30	150x30	150x30	175x25
Grana		F	G	M	F	G	M	F	G
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	16	20
7005	Cad.	17,80	21,90	21,90	21,90	25,30	25,30	25,30	27,40
Ø e spessore	mm	175x25	175x25	200x20	200x20	200x20	200x25	200x25	200x25
Grana		M	F	G	M	F	G	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
7005	Cad.	27,40	27,40	28,90	28,90	28,90	30,90	30,90	30,90
Ø e spessore	mm	200x30	200x30	200x30	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30
Grana		G	M	F	G	M	F	G	M
Ø foro	mm	20	20	20	25	25	25	25	25
7005	Cad.	44,30	44,30	44,30	57,50	57,50	57,50	73,20	73,20
Ø e spessore	mm	250x30							
Grana		F							
Ø foro	mm	25							
7005	Cad.	73,20							

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

Orig. H. Sebal

In elettrocorindone. COLORE ROSSO/MARRONE.

Mole di grande rendimento e di altissimo potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica 31A36MVS) - M (media 60/specifica 31A60MVS)

- F (fine 80/specifica 31A80MVS1).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	13	13	16	16	16	16	16
7010G	Cad.	17,20	17,20	27,10	27,10	32,60	32,60	39,10
Ø e spessore	mm	150x25	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana.....		F	M	F	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	16	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.	39,10	41,60	41,60	49,60	49,60	51,40	51,40
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20
7010G	Cad.	51,40	63,40	63,40	63,40	71,60	71,60	71,60
Ø e spessore	mm	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30	250x30	300x30
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro.....	mm	25	25	25	25	25	25	30
7010G	Cad.	90,90	90,90	90,90	107,00	107,00	107,00	135,00
Ø e spessore	mm	300x30	300x30	300x40	300x40	300x40	400x45	400x45
Grana.....		M	F	G	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	30	30	30	30	30	40	40
7010G	Cad.	135,00	135,00	156,00	156,00	156,00	313,00	313,00


7010G

Prod. SCU

In elettrocorindone. COLORE ROSA.

Mole di grande rendimento e di alto potere abrasivo. Per molare, rettificare, affilare acciai duri, acciai legati, acciai temprati, utensili da taglio, ghise dure e acciaiose.

Grane: G (grossa 36/specifica AR36P5V) - M (media 60/specifica AR60M5V)

- F (fine 80/specifica AR80M5V).

Durezza: media.

Ø e spessore	mm	100x16	100x16	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	13	13	16	16	16	16	16
7015	Cad.	9,88	9,88	18,10	18,10	22,50	22,50	30,80
Ø e spessore	mm	150x25	175x20	175x20	175x25	175x25	200x20	200x20
Grana.....		F	M	F	M	F	G	M
Ø foro.....	mm	16	20	20	20	20	20	20
7015	Cad.	30,80	29,40	29,40	34,10	34,10	36,00	36,00
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x25	200x30	200x30	200x30
Grana.....		F	G	M	F	G	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20
7015	Cad.	36,00	39,10	39,10	39,10	61,10	61,10	61,10
Ø e spessore	mm	250x25	250x25	250x25	250x30	250x30	250x30	300x30
Grana.....		G	M	F	G	M	F	G
Ø foro.....	mm	25	25	25	25	25	25	30
7015	Cad.	72,10	72,10	72,10	90,10	90,10	90,10	157,00
Ø e spessore	mm	300x30	300x30					
Grana.....		M	F					
Ø foro.....	mm	30	30					
7015	Cad.	157,00	157,00					


7015

Orig. H. Sebal

In carburo di Silicio. COLORE VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grane: M (media 60/specifica 10C60JVS) - F (fine 80/specifica 10C80JVS).

Durezza: tenera.

Ø e spessore	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Ø foro.....	mm	16	16	16	16	16	16	20
7020G	Cad.	31,60	31,60	39,10	39,10	45,30	45,30	61,20
Ø e spessore	mm	200x20	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25
Grana.....		F	M	F	M	F	M	F
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	25	25
7020G	Cad.	61,20	74,60	74,60	84,80	84,80	108,00	108,00
Ø e spessore	mm	250x30	250x30	300x30				
Grana.....		M	F	M				
Ø foro.....	mm	25	25	30				
7020G	Cad.	127,00	127,00	160,00				


7020G


7021**SCU****Prod. SCU**

In carburo di Silicio. COLORE VERDE.

Per tutti i tipi di metalli duri come Widia e analoghi, per rame, bronzo, ottone, alluminio e le sue leghe.

Grane: M (media 60/specifica W60J8V) - F (fine 80/specifica W80J8V).

Durezza: tenera.

Ø e spessore	mm	125x20	125x20	150x20	150x20	150x25	150x25	200x20	200x20
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	16	16	16	16	16	16	20	20
7021	Cad.	28,10	28,10	32,10	32,10	34,60	34,60	45,20	45,20
Ø e spessore	mm	200x25	200x25	200x30	200x30	250x25	250x25	250x30	250x30
Grana		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	25	25	25	25
7021	Cad.	48,10	48,10	80,20	80,20	90,80	90,80	113,00	114,00

MOLE A SMUSSO PER SEGHE (grinding wheels)**7022G****SEBALD**
TECHNIKEN**Orig. H. Sebald**

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 10A60HVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. COLORE GRIGIO.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7022G	Cad.	20,40	22,50	32,80	32,80	46,90

7024G**SEBALD**
TECHNIKEN

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 31A60MVS) - Durezza: media.

In elettrocorindone. Edelkorund COLORE ROSSO/MARRONE.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7024G	Cad.	22,90	25,30	36,30	36,30	51,40

Solo Art. 7024 G 250x10 colore bianco.**7026G****SEBALD**
TECHNIKEN

Speciali per affilare seghe a nastro.

Fortemente abrasive. Rapida affilatura delle lame senza surriscaldare.

Grana: M (media 60/specifica 10C60JVS) - Durezza: media.

In carburo di silicio. COLORE VERDE.

Ø e spessore	mm	150x6	150x8	200x8	200x10	250x10
Ø foro	mm	20	20	20	20	25
Grana		M	M	M	M	M
7026G	Cad.	27,60	30,10	43,20	43,20	61,20

MOLE A COLTELLO (grinding wheels)**7028G****SEBALD**
TECHNIKEN**Orig. H. Sebald**

DIN 69146. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Mole indicate per affilatura e rettifica.

Fortemente abrasive senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø	mm	125	125	150	150	200	200
Grana		M	F	M	F	M	F
Ø foro	mm	20	20	20	20	20	20
Spessore	mm	7	7	8	8	12	12
7028G	Cad.	26,30	26,30	31,40	31,40	51,40	51,40

MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)

Orig. H. Sebal

DIN 69148. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO. Per affilare e rettificare. Mole di alto rendimento e di rapida asportazione e ridotto consumo. Per molare e spianare a grande velocità con elettrosm. ad angolo senza surriscaldare.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est. max	mm	80	80	100	100	125	125	150	150
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M	F
Ø est. min	mm	55	55	75	75	92	92	114	114
Ø foro.....	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	6	6	8	8	8	8	10	10
7040G	Cad.	27,80	27,80	37,90	37,90	57,50	57,50	77,70	77,70


7040G

MOLE A TAZZA CILINDRICA (grinding wheels)

Orig. H. Sebal

DIN 69139. In elettrocorindone. Edelkorund COLORE BIANCO.

Per affilare e rettificare. Fortemente abrasive.

Rendimento e durata eccezionali.

Grane: M (media 60/specifica 30A60MVS1) - F (fine 80/specifica 30A80MVS1). Durezza: media.

Ø est.	mm	50	50	80	80	100	100	125
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Altezza.....	mm	32	32	40	40	50	50	63
Ø foro.....	mm	13	13	20	20	20	20	20
Spessore parete	mm	5	5	6	6	8	8	8
7044G	Cad.	16,80	16,80	31,20	31,20	45,30	45,30	73,80

Ø est.	mm	125	150	150
Grana.....		F	M	F
Altezza.....	mm	63	80	80
Ø foro.....	mm	20	20	20
Spessore parete	mm	8	10	10
7044G	Cad.	73,80	113,00	113,00


7044G

MOLE A TAZZA CONICA (grinding wheels)

Prod. SCU

Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.

Legante in resina ad alta tenuta.

Grande rendimento e durata. Grana 24.

In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max	mm	110	140
Ø est. min	mm	100	120
Altezza.....	mm	55	55
Ø foro.....	mm	22,2	22,2
Velocità max	giri/min	8500	6500
7050G	Cad.	10,60	35,70


7050G


Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.

Legante in resina ad alta tenuta.

Grande rendimento e durata. Grana 16.

In elettrocorindone per metalli.

Ø est. max	mm	110
Ø est. min	mm	100
Altezza.....	mm	55
Ø foro.....	mm	22,2
Velocità max	giri/min	8500
7051G	Cad.	10,60


7051G


Per sbavare e spianare ad alta velocità con smerigliatrici ad angolo.

Legante in resina ad alta tenuta.

Grande rendimento e durata. Grana 24.

Al carburo di silicio per pietre e ghise.

Ø est. max	mm	110	140
Ø est. min	mm	100	120
Altezza.....	mm	55	55
Ø foro.....	mm	22,2	22,2
Velocità max	giri/min	7800	6500
7052G	Cad.	10,90	30,80


7052G


DISCHI DIAMANTATI PER TAGLIARE (diamond cutting wheels)
7080A**SCU****Prod. SCU**

Tipo universale professionale a segmenti diamantati saldati, con elevatissimo rapporto qualità/prezzo.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco e a umido tutti i materiali da costruzione e tutti i materiali da rivestimento compresi marmi, graniti, ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento	mm	8x1,8	8x1,8	8x2,4
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	6600
7080A	Cad.	9,86	11,90	25,80

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7080G

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex - Art. Universal Eco**

Tipo universale a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi, calcestruzzo, tegole, pietre, klinker, mattoni, basalti ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	7x2	7x2	7x2,3	7,5x2,6
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	8600	6600
7080G	Cad.	6,96	7,56	14,60	23,40

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7090G

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex - Art. Universal Laser**

Tipo universale a segmenti diamantati saldati a LASER.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco tutti i tipi di cementi (anche armati), calcestruzzo, tegole, pietre, Klinker, mattoni, basalti ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	10x2	10x2	10x2,2	10x2,4
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	8600	6600
7090G	Cad.	24,50	27,90	38,60	52,40

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7091G

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex - Art. Universal Turbo Eco**

Tipo universale a taglio continuo diamantato con profilo TURBO per un efficace scarico e raffreddamento. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco marmi, graniti sottili, piastrelle, ceramiche, fibre sintetiche ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento	mm	7x2,2	7x2,2	7x2,8
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	6600
7091G	Cad.	7,32	8,10	25,70

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

7092G

Sonnenflex
 Abrasives Germany
**Orig. Sonnenflex - Art. Universal Turbo**

Tipo speciale, ad elevato rendimento, a segmenti diamantati combinati con profilo TURBO per un efficace scarico e raffreddamento. Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco calcestruzzo, pietre di tutti i tipi, ceramiche, piastrelle, mattoni, tavolati di gesso ecc. Foro Ø mm 22.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max.....	giri/min	13300	12200	8600	6600
7092G	Cad.	20,10	22,90	51,80	65,60

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.

Orig. Sonnenflex - Art. Abrasiv

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco asfalto, gessi, calcestruzzo, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	8x2,7	8x2,8	8x3	8x3,2
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7093G	Cad.	21,70	25,40	56,90	69,30

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7093G

Prod. SCU

Tipo universale professionale a taglio continuo diamantato, con elevatissimo rapporto qualità/prezzo.

Adatto per macchine portatili. Per tagliare a secco e a umido tutti i materiali da costruzione e tutti i materiali da rivestimento compresi marmi, graniti, ecc. Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	10x1,2	10x1,2	10x1,9
Velocità max	giri/min	13300	12200	6600
7093GL	Cad.	22,10	24,10	56,30

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7093GL

Orig. Sonnenflex - Art. Fliesen

Tipo a taglio continuo diamantato. Adatto per macchine portatili.

Per tagliare a secco marmi, graniti sottili, piastrelle, ceramiche, fibre sintetiche ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess.segmento.....	mm	7x1,6	7x1,6	7x1,6	8x1,7
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7094G	Cad.	19,20	22,90	38,60	59,20

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7094G

Orig. Sonnenflex - Art. Feinsteinzeug

Tipo a taglio continuo diamantato a spessore sottile, con legante al COBALTO. Adatto per macchine portatili.

Ad elevatissimo rendimento per tagliare ceramiche, gres porcellanato, piastrelle di ogni tipo di cottura, klinker, marmi e pietre naturali e artificiali.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125	180	230
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x1,2	7x1,2	10x1,6	10x1,6
Velocità max	giri/min	13300	12200	8600	6600
7096G	Cad.	22,30	27,90	60,30	77,40

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7096G

Orig. Sonnenflex - Art. Mauernutfräser

Tipo speciale a segmenti diamantati saldati a LASER. Particolarmente indicato per effettuare scanalature con macchine portatili (smerigliatrici e scanalatori), nei muri, pietre, calcestruzzi, ecc.

Foro Ø mm 22.

Ø	mm	115	125
Alt. x spess. segmento.....	mm	7x6,4	7x6,4
Velocità max	giri/min	13300	12200
7098G	Cad.	45,10	50,20

Per un ottimale raffreddamento fare girare a vuoto il disco, ad intervalli.


7098G


DISCHI DIAMANTATI PER FRESARE (diamond grinding cups)
7099GA**Orig. Sonnenflex - Art. Einfach belegt**

Tipo professionale a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili. Per sgrossare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti, ceramiche, pietre, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	180
Alt. x spess. segmento	mm	8x5
Velocità max.....	giri/min	8600

7099GA	Cad.	109,00
---------------	-------------	---------------

Articolo in esaurimento.

7099GAL**Prod. SCU**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, a segmenti diamantati. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	125
Alt. x spess. segmento	mm	8x5
Velocità max.....	giri/min	12200

7099GAL	Cad.	22,10
----------------	-------------	--------------

7099GB**Orig. Sonnenflex - Art. Doppelt belegt**

Tipo industriale con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti.

Adatto per macchine portatili. Per sgrossare fortemente a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti, ceramiche, pietre, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	100	125	180
Alt. x spess. segmento	mm	8x5	8x5	8x5
Velocità max.....	giri/min	15200	12200	8600

7099GB	Cad.	84,50	97,40	132,00
---------------	-------------	--------------	--------------	---------------

7099GBE**Orig. Sonnenflex - Art. Dia cup ECO**

Tipo professionale con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per sgrossare fortemente a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti, ceramiche, pietre, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	115	125
Alt. x spess. segmento	mm	8x5	8x5
Velocità max.....	giri/min	13300	12200

7099GBE	Cad.	32,30	40,90
----------------	-------------	--------------	--------------

7099GBL**Prod. SCU**

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, con doppio giro di segmenti diamantati per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per fresare a secco materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø.....	mm	125	180
Alt. x spess. segmento	mm	8x5	8x5
Velocità max.....	giri/min	12200	8500

7099GBL	Cad.	23,20	64,80
----------------	-------------	--------------	--------------

Tipo con ottimale rapporto qualità/prezzo, a inserto continuo con intagli radiali per una migliore espulsione dei detriti. Adatto per macchine portatili. Per finitura a secco di materiali in genere, calcestruzzi, graniti da mettere in posa, ecc.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso.

Ø mm 125
Alt. x spess. segmento mm 4x20
Velocità max giri/min 12200

7099GE Cad. **24,10**


7099GE

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ACCIAI E INOX (cutting-off wheels for steel and inox)

Orig. Sonnenflex - Art. AS30PBF-ROF-F.42

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7100G	Cad.	1,68	1,88	3,64


7100G

Metalli


Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 PBF-ROF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7100G

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7105G	Cad.	2,32	3,52


7105G

Metalli


Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 QBF-ROF-F.41

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottilissimo. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	0,8	0,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7106G	Cad.	1,88	2,04


7106G

Metalli


Orig. Sonnenflex - Art. AZ 60 WBF-F.41 GS PLUS

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

MASSIMO RENDIMENTO E DURATA in elettrocorindone-bonificato di tipo duro, rinforzato.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7106P	Cad.	1,76	1,88


7106P

Metalli


7107G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 PBF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22 (solo misura mm 100x1: Ø mm 16).

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø.....	mm	100	115	125
Spessore.....	mm	1	1	1
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50	50
7107G	Cad.	1,42	1,10	1,18

7107P**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 QBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	1,6	1,6	1,6
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25
7107P	Cad.	2,04	2,20	2,90

7108G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 PBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50
7108G	Cad.	1,22	1,38

7109G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 SBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 36.

Ø.....	mm	230
Spessore.....	mm	1,9
Cfz. indicativa.....	Pz	25
7109G	Cad.	4,50

7110G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 PBF-ROF-F.41**

Per tagliare metalli, acciai e acciaio INOX. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri.

Alto rendimento in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 36/40.

Ø.....	mm	180	230
Spessore.....	mm	1,6	1,9
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25
7110G	Cad.	2,58	3,18

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 T6BF-F.42

Per tagliare metalli, acciai, acciaio INOX e ghise. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7115G	Cad.	1,92	2,04	4,26


Metalli

7115G
MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ALLUMINIO (*cutting-off wheels for Alu, non-ferrous metals*)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-ALU-F.41

Per tagliare alluminio e metalli non ferrosi. La particolare struttura delle mole evita l'intasamento dovuto al materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso. In elettrocorindone-bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7119G	Cad.	1,22	1,38


Metalli

7119G
Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7120G	Cad.	1,68	1,80	3,52

Misura mm 180 in esaurimento.


Metalli

7120G
Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7125G	Cad.	3,52	3,52

Misura mm 180 in esaurimento.


Metalli

7125G
MOLE SOTTILI PER TAGLIARE METALLI (*rough grinding wheels for metall*)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 RBF-F.41

Universale per tagliare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7127G	Cad.	1,06	1,10


Metalli

7127G

7128G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50
7128G	Cad.	1,10	1,22

7130G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.42**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	100	115	125	180	230
Spessore.....	mm	2,5	2,5	2,5	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25	25
7130G	Cad.	1,38	1,42	1,50	2,44	3,26

Art. 7130 G 100 : foro Ø mm 16**7136G****Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7127G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	150	180	230
Spessore.....	mm	2,5	2,5	3	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25	25
7136G	Cad.	1,42	1,50	2,08	2,32	3,26

7137G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.42**

Extra, per tagliare lamiere d'acciaio.

In elettrocorindone, retinato, sottile, robusto di lunga durata.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 40.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	2	2
Cfz. indicativa.....	Pz	50	50
7137G	Cad.	1,42	1,50

7138G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 40 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7137G

Tipo a centro piano. Grana 40.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	2	2	2	2
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25
7138G	Cad.	1,42	1,50	2,44	2,74

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.41

Speciale per uso a secco, su macchine stazionarie.

Per tagliare acciai, (superiore a R 60 kg/mm²).

In elettrocorindone, retinato con doppia armatura, flessibile e infrangibile.

Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	300	350	400
Spessore.....	mm	3,5	3,5	4,5
Cfz. indicativa	Pz	25	20	15
7140G	Cad.	6,00	10,10	11,30


7140G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 NBF-F.41

Universale per uso a secco, per macchine portatili con supporto, a lama protetta.

Per tagliare acciai, profilati, tubi, barre ecc.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature.

Foro Ø mm 25,4.

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	300	350
Spessore.....	mm	2,8	2,8
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7145G	Cad.	5,72	9,82


7145G

Metalli

MOLE SOTTILI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI, INOX, PIETRE E PIASTRELLE
(combined cutting wheels for steel, inox, stone and tile)
Orig. Sonnenflex - Art. AC 60 RBF-F.41

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7146G	Cad.	1,10	1,18


7146G

**Metalli
Pietre**

MOLE A DISCO COMBinate PER TAGLIARE E SBAVARE ACCIAI E INOX *(depressed-centre cutting-off and grinding wheels for steel and inox)*
Orig. Sonnenflex - Art. A 46P BF-ROF-F.27

Per tagliare e sbavare metalli, acciai e acciaio INOX.

Altissimo rendimento grazie alla combinazione ottimale di spessore e rinforzo.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra di vetro senza tracce ferrose e solfuri. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,9	1,9
Cfz. indicativa	Pz	10	10
7147G	Cad.	3,64	3,68


7147G

Metalli


MOLE A DISCO PER SGROSSARE ACCIAI E INOX (depressed-centre grinding wheels for steel and inox)
7150G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 2407 BF-ROF-F.27**

Per sgrossare metalli, acciai e acciaio INOX. Particolarmente indicate nell'industria alimentare e per impiego nelle lavorazioni in centrali nucleari poiché non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Alto rendimento.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22 (solo misura mm 100x6: Ø mm 16).

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	100	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	8	8
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10	10	10	10
7150G	Cad.	2,16	2,50	2,70	6,00	7,82

7155G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 R6 BF-F.27**

Per sgrossare acciai, acciai inossidabili e ghisa. Particolarmente indicate in carpenteria e lavorazioni industriali.

Altissimo rendimento e durata. In elettrocorindone bonificato.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10	10	10
7155G	Cad.	3,30	3,30	5,06	7,08

7157G**Metalli****Prod. SCU**

Tipo ad altissime prestazioni, con particolare miscele di abrasivi zinconio/ceramica e disegno della superficie abrasiva a tasselli. Questo permette smerigliature velocissime con poche vibrazioni anche con materiali molto duri come titanio e inconel o molto tenaci come gli acciai inossidabili e leghe di alluminio.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	5	5	5
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10	10
7157G	Cad.	10,60	12,10	21,10

MOLE A DISCO PER SGROSSARE ALLUMINIO (depressed-centre grinding wheels for aluminium)
7160G**Metalli****Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-ALU-F.27**

Per sgrossare alluminio e metalli non ferrosi.

La particolare struttura della mola evita l'intasamento dovuto a materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso.

In elettrocorindone bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125
Spessore.....	mm	6	6
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10
7160G	Cad.	2,36	2,50

MOLE A DISCO PER SGROSSARE METALLI (rough grinding wheels for metal)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 24 PBF-F.27

Uso universale per sgrossare ferro, metalli e acciai legati.

In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile.

Foro Ø mm 22. (Solo misura mm 100x6: Ø mm 16).

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø e spessore	mm	100x6	115x6	125x6	150x6	180x6	180x8	230x6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10	10	10	10
7165G	Cad.	1,88	2,20	2,50	2,86	4,00	4,90	7,00
Ø e spessore	mm	230x8						
Cfz. indicativa	Pz	10						
7165G	Cad.	6,78						


7165G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 TBF-F.27

Qualità extra, particolarmente indicato per la sgrossatura di superfici angolate in acciaio, ghisa, cordoni di saldatura, ecc.

In elettrocorindone, retinato e infrangibile.

Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	6	6	6	6
Cfz. indicativa	Pz	10	10	10	10
7168G	Cad.	2,20	2,36	3,96	6,10


7168G

Metalli

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE PIETRE (rough grinding wheels)

Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.42

Al carburo di silicio. Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 22.

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7175G	Cad.	1,42	1,50


7175G

Pietre

Orig. Sonnenflex - Art. CS 30 TBF-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7175G

Indicate per taglio di pietre naturali, marmi e pietre artificiali.

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25	25
7176G	Cad.	1,42	1,50	2,44	3,02


7176G

Pietre


Misure barrate **ESAURITE****MOLE UNIVERSALI COMBinate PER TAGLIARE ACCIAI E PIETRE** (combined cutting wheels for metal and stone)**7195GA****Metalli
Pietre****Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.42**

Per uso universale senza necessità di cambiare disco. Particolarmente indicate in carpenteria ed edilizia. Alto rendimento in elettrocorindone e carburo di silicio bonificati. Legante in resina sintetica rinforzato con armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø.....	mm	115	125	180	230
Spessore.....	mm	3	3	3	3
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25	25	25
7195GA	Cad.	1,64	1,68	2,24	2,78

7195GB**Metalli
Pietre****Orig. Sonnenflex - Art. AC 30 RBF-F.41**

Descrizione di riferimento vedi Art. 7195GA

Tipo a centro piano. Grana 30.

Ø.....	mm	180	300
Spessore.....	mm	3	3,5
Cfz. indicativa.....	Pz	25	25
7195GB	Cad.	2,44	5,92

Articolo in esaurimento.**MOLE UNIVERSALI PER SGROSSARE PIETRE E GHISA** (depressed-centre grinding wheels for stone and grey cast iron)**7200G****Pietre e Ghisa****Orig. Sonnenflex - Art. CS 24 RBF-F.27**

Per sgrossare pietre, ghisa, metalli non ferrosi e alluminio.

Uso universale con grande capacità abrasiva.

In Carburo di silicio bonificato di tipo duro.

Legante in resina sintetica.

Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro depresso. Grana 24.

Ø.....	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	6	6	8
Cfz. indicativa.....	Pz	10	10	10
7200G	Cad.	2,20	2,46	5,76

Misura mm 180 in esaurimento.**LIME ABRASIVE** (abrasive files)**7600A****SCU****Prod. SCU**

In corindone. Per affilare o rettificare acciai in genere. Uso a secco, acqua o olio.

Grane: M (180 Media) - F (320 Fine). Colore marrone.

Quadre.

Grandezza.....		1	1	2	2	3	3	4
Grana.....		M	F	M	F	M	F	M
Dimensioni circa.....	mm	100x6	100x6	100x8	100x8	100x10	100x10	150x10
7600A	Cad.	3,32	3,78	3,44	3,82	3,44	3,82	3,78
Grandezza.....		4	5	5	6	6		
Grana.....		F	M	F	M	F		
Dimensioni circa.....	mm	150x10	150x15	150x15	200x20	200x20		
7600A	Cad.	4,12	4,46	5,00	7,08	7,72		

Confezione indicativa 10 pezzi.