



MACCHINE  
PER LA LAVORAZIONE  
DELLA LAMIERA

 **metalkraft**<sup>®</sup>  
Metallbearbeitungsmaschinen  
Germany

17

17

	pagina	
Trapani con supporto	4	
Smussatrici e satinatrici	5 ÷ 11	
Levigatrici, kit di aspirazione, rettificatrici	12 ÷ 17	
Segatrici, troncatrici	18 ÷ 22	
Cesoie, scantonatrici, punzonatrici	23 ÷ 35	

	pagina	
Curvatrici, piegatubi, ricalcatori	36 ÷ 53	
Calandre	54 ÷ 58	
Piegatrici e macchine combinate	59 ÷ 64	
Bordatrici	65 ÷ 67	
Presse idrauliche	68 ÷ 73	
Supporti per materiale	74 ÷ 78	

## TRAPANI CON SUPPORTO

### TRAPANO PER TUBI CON SEGA A TAZZA

#### RB 127



### TRAPANO MAGNETICO DI ALTA QUALITÀ CON FRESA A TAZZA

#### MB 351 F



- Il dispositivo è dotato di messa a terra e doppio isolamento, ideale per i cantieri

- Elevata qualità di costruzione
- Funzionalità sicura e affidabile
- Avanzamento manuale

#### RB 127

- Livella a bolla incorporata
- Possibilità di eseguire fori di diametro fino a 127 mm
- Possibilità di lavorare sia orizzontalmente che verticalmente
- Sistema di serraggio rapido tubo con catena
- Altezza di installazione ridotta

#### MB 351 F

- Per frese a tazza con attacco Weldon 19 mm

- Elevata tenuta magnetica
- Praticità di trasporto grazie al peso bilanciato

- La leva di comando può essere usata da entrambi i lati

- Lampada a LED per lavorare in zone poco illuminate

- Maneggevole e leggero

- Facile da utilizzare anche in ambienti ristretti

- Altezza ridotta

#### DOTAZIONE DI SERIE

- 1 dispositivo di sicurezza
- Chiavi di servizio
- Custodia in plastica
- Morsetti per tubi 32 - 203 mm (RB 127)



RB 127



MB 351 F

Modello		RB 127	MB 351 F
<b>ART.</b>		<b>386 0127</b>	<b>386 0350</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Ø max foro con sega a tazza	mm	127	-
Ø max foratura - fresa a tazza	mm	-	35
Profondità max di foratura - fresa a tazza	mm	-	30
Corsa max	mm	75	-
Sede mandrino		5/8"-16	fisso
Attacco Weldon	mm	-	19
Velocità a vuoto	rpm	130	-
Velocità a pieno carico	rpm	-	390
Potenza motore	W	1.100	1.100
Tensione motore		230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dimensioni base magnetica	mm	-	165x80
Tenuta magnetica	N	-	15.000
Dimensioni max	mm	319x270x302	285x101x200
Peso	kg	14,5	10

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

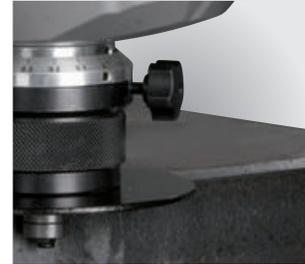
### SMUSSATRICE PER LA LAVORAZIONE DI PARTI RAGGIATE, BORDI INTERNI ED ESTERNI

#### KE 6-2

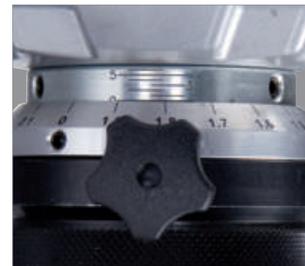
- Ideale per eseguire bordi netti e preparare i cordoni di saldatura
- Dispositivo maneggevole e potente
- L'altezza di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio ed altri materiali
- Per la sbavatura di raggi ed alesature di diametro a partire da 20 mm
- Avanzamento manuale
- Velocità da 3,000 a 6,000 rpm a variazione continua
- Per realizzare bordi netti ad es. su travi in acciaio (**IMG.1**)
- Ampiezza di smusso da 0 a 6 mm a variazione continua regolabile con precisione e facilmente impostabile grazie alla scala graduata (**IMG.2**)
- Testa porta inserti per 3 placchette (**IMG.3**)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- Testa porta inserti per 3 placchette 45°
- Un set di inserti composto da 3 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura laterale



IMG 1



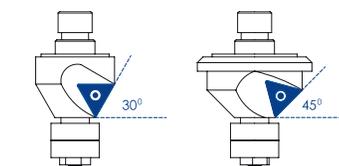
IMG 2



IMG 3



KE 6-2  
Con impugnatura laterale montata



SU RICHIESTA

Modello	KE 6-2	
ART.	399 0007	
<b>DATI TECNICI</b>		
Angolo di smusso	45° (su richiesta 30°)	
Larghezza smusso a 45°	mm	0 - 6
Potenza motore	W	1.100
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Velocità (a variazione continua)	rpm	3.000 - 6.000
Dimensioni	mm	308x344x273
Peso	kg	4,7

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
399 0020	Portautensile 30° (1)
399 0021	Portautensile 45° (2)
399 0022	Set di inserti / VE 10 (3)
399 0023	Guida per testa porta inserti 45° (4)
399 0024	Guida per testa porta inserti 30° (5)



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

### SMUSSATRICE PER LA LAVORAZIONE DI PARTI RAGGIATE, BORDI INTERNI ED ESTERNI

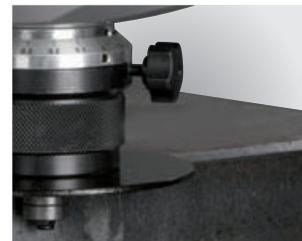
#### KE 10-2



- Ideale per eseguire bordi netti e preparare i cordoni di saldatura
- Dispositivo maneggevole e potente
- L'altezza di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio ed altri materiali
- Per la sbavatura di raggi ed alesature di diametro a partire da 30 mm
- Avanzamento manuale
- Velocità da 2,300 a 6,500 rpm a variazione continua
- Per realizzare bordi netti ad es. su travi in acciaio (IMG.1)
- Testa porta inserti per 6 placchette (IMG.2)
- Ampiezza di smusso da 0 a 10.6 mm a variazione continua
- Regolabile con precisione e facilmente impostabile grazie alla scala graduata
- 3 angoli di smusso: 30° / 37.5° / 45° (IMG.3)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- Testa porta inserti per 6 placchette 45°
- Un set di inserti composto da 6 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura frontale



IMG 1



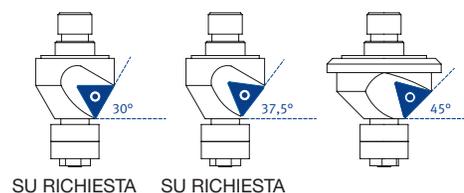
IMG 2



IMG 3



KE 10-2  
Con impugnatura  
frontale montata



SU RICHIESTA SU RICHIESTA

Modello	KE 10-2	
ART.	399 0012	
DATI TECNICI		
Angolo di smusso	45° (su richiesta 30° / 37,5°)	
Larghezza smusso a 45°	mm	0 - 10,6
Potenza motore	W	1.800
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Velocità (a variazione continua)	rpm	2.300 - 6.500
Dimensioni	mm	485x192x150
Peso	kg	6,5
ACCESSORI OPZIONALI		
ART.	Set inserti (6 pz) (1)	
399 1110	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 45° (2)	
399 1111	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 30° (3)	
399 1112	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 37,5° (4)	



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

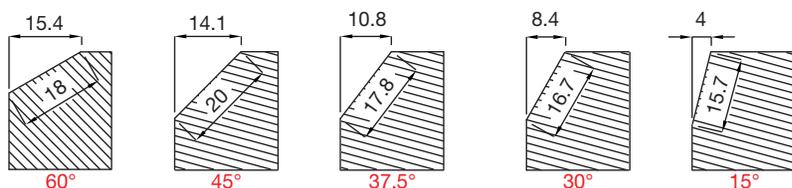
### SMUSSATRICE PER BORDI NETTI E PREPARAZIONE CORDONI DI SALDATURA

#### KE 16-2

- Dispositivo maneggevole e altamente performante
- Impostazione dell'altezza di smussatura
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio e altri materiali
- Adatta anche per la smussatura di tubi con Ø 150-350 mm ( a richiesta 300-600 mm) grazie alle guide a rulli montate sul corpo macchina
- Avanzamento manuale
- Con 2 teste porta inserti per 6 placchette (IMG.1)
- Possibilità di impostare l'angolo da 15° a 60°
- Con due rulli guida per facilitare l'avanzamento (IMG.2)
- Possibilità di smussatura dei tubi (IMG.3)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- 2 teste porta inserti per 6 placchette
- Un set di inserti composto da 12 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura frontale



Modello	KE 16-2	
ART.	399 0017	
DATI TECNICI		
Angolo di smusso	15° / 30° / 37,5° / 45° / 60°	
Larghezza smusso a 15°	mm	15,7
Larghezza smusso a 30°	mm	16,7
Larghezza smusso a 37,5°	mm	17,8
Larghezza smusso a 45°	mm	20
Larghezza smusso a 60°	mm	18
Diametro del tubo	mm	150-350 (su richiesta 300-600 mm)
Potenza motore	W	1.100
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Velocità	rpm	3.000
Dimensioni	mm	503x350x248
Peso	kg	20,1



IMG 1



IMG 2



IMG 3



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
399 1605	Testa a fresare (1)
399 1606	Set inserti (12 pz) (2)
399 1607	Piastra di supporto per tubi Ø 300-600 mm (3)

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

### SMUSSATRICI PER BORDI ESTERNI

#### KE 100



IMG 1



IMG 2



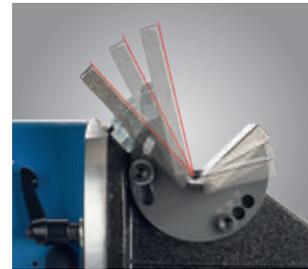
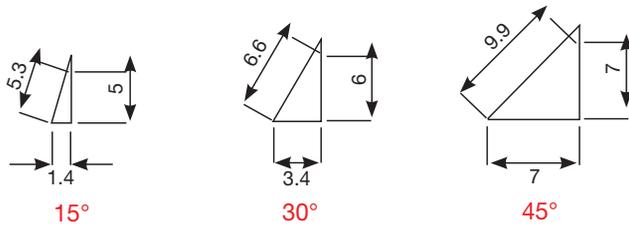
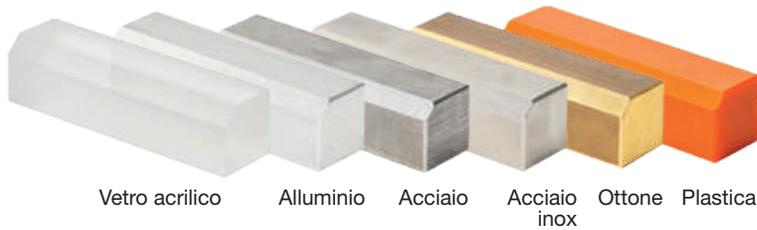
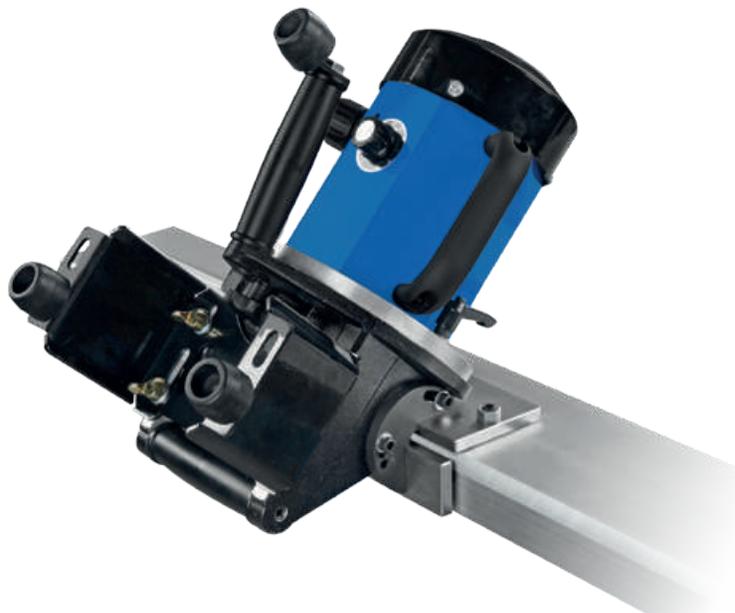
IMG 3

- Per realizzare bordi netti e preparare cordoni di saldatura
- Può essere utilizzato in postazione fissa (**IMG 2**) o in movimento (**IMG 1**)
- Le viti ad aletta e il piedino removibile permettono di modificare velocemente lo strumento da fisso a portatile
- La profondità di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo (**IMG 3**)
- Avanzamento manuale
- **Tecnologia brevettata**
- Dispositivo maneggevole e altamente performante
- Per lavorare acciaio da costruzione, metalli non-ferrosi e materie plastiche
- Le impugnature permettono di utilizzare lo strumento in maniera sicura nella versione portatile
- Piastra guida con testine sferiche regolabili per un avanzamento scorrevole del pezzo da lavorare
- Blocco automatico in caso di surriscaldamento
- Angolo impostabile su 3 diversi valori standard: 15°, 30° e 45° (**IMG 4**)
- Larghezza smusso da 5 a 7 mm (**IMG 5**)
- Velocità a variazione continua per lavorare diversi tipi di materiali (**IMG 6**)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Testa a fresare con inserti
- 3 piedini di supporto in gomma
- Slitte pezzo in lavorazione





IMG 4



IMG 5



IMG 6

<b>Modello</b>	<b>KE 100</b>
<b>ART.</b>	<b>399 2000</b>
<b>DATI TECNICI</b>	
Angolo di smusso	15° / 30° / 45°
Larghezza smusso a 15°	mm circa 5
Larghezza smusso a 30°	mm circa 6
Larghezza smusso a 45°	mm circa 7
Potenza motore	W 750
Tensione motore	V 230
Velocità (a variazione continua)	rpm 2.000 - 5.000
Dimensioni	mm 360x230x280
Peso	kg 10,5
<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>	
<b>399 2005</b>	Testa a fresare (1)
<b>399 2006</b>	Set inserti (2)



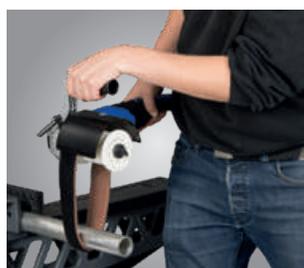
\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SATINATRICI

### SATINATRICE



Levigatura di materiali piani



Levigatura di acciaio tondo con tela velcrata, ad es. parapetti in acciaio inox già montati



Fissaggio dei manicotti adesivi con rulli in gomma gonfiabili

### SM 100

- Per levigare, livellare, spazzolare, opacizzare, satinare, lucidare e pulire superfici e rimuovere tracce di vernice
- Per lavorare acciaio inox, ghisa, alluminio, metalli non-ferrosi, materie plastiche etc.
- Motore ad elevata potenza ad avviamento graduale e protezione da sovraccarico, elettronica costante per una velocità uniforme anche a pieno carico
- Perfetto adattamento al pezzo in lavorazione grazie alla possibilità di variare la velocità in continuo
- La velocità è controllata con facilità tramite il comando sull'impugnatura in gomma
- Scatola trasmissione robusta
- Ridotto affaticamento durante il lavoro grazie all'utilizzo ergonomico con entrambe le mani
- Dotata di tela velcrata per la finitura di parapetti in acciaio inox già montati

#### DOTAZIONE DI SERIE

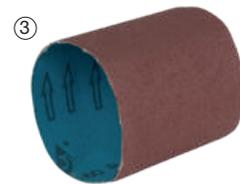
- Custodia in plastica
- Rullo in gomma gonfiabile
- Pompa per il rullo gonfiabile
- Velcro per il manicotto adesivo (Ø 90x100 mm)
- Manicotto abrasivo G 60 (100x292 mm)
- Manicotto abrasivo G 100 (100x292 mm)
- Manicotto abrasivo G 180 (100x292 mm)
- Rullo di traino per i nastri abrasivi
- Tela velcrata (40x60 mm)
- Nastro abrasivo velcro G 120 (40x600 mm)
- Nastro abrasivo velcro (30x700 mm)
- Rullo in tessuto per lavorazione fine (105x100x19 mm)
- Set distanziali 10 pz (40x19x5 mm)



Modello	SM 100	
ART.	399 0100	
DATI TECNICI		
Ø max mola	mm	100
Larghezza levigatura min/max	mm	30/100
Sede albero	mm	Ø 19x100
Velocità a vuoto	rpm	1.000 - 2.400
Potenza motore	W	1.200
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Peso	kg	4,8

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ART.	ACCESSORI OPZIONALI	Dimensioni mm	Grana	
<b>372 6700</b>		105x100x19,1	grossa	
① <b>372 6701</b>	Rullo abrasivo in tessuto	105x100x19,1	media	
<b>372 6702</b>		105x100x19,1	fine	
<b>372 6703</b>		105x100x19,1	extra fine	
<b>372 6710</b>		104x100x19,1	G40	
<b>372 6711</b>	Rullo tessuto/velcro	104x100x19,1	G60	
<b>372 6712</b>		104x100x19,1	G80	
<b>372 6713</b>		104x100x19,1	G100	
<b>372 6714</b>		104x100x19,1	G120	
<b>372 6715</b>		104x100x19,1	G150	
<b>372 6720</b>		Rullo abrasivo a lamelle	100x100x19,1	G40
<b>372 6721</b>	100x100x19,1		G60	
<b>372 6722</b>	100x100x19,1		G80	
<b>372 6723</b>	100x100x19,1		G120	
<b>372 6724</b>	100x100x19,1		G240	
② <b>372 6809</b>	Rullo di espansione gonfiabile		90x90	
<b>372 6735</b>	Rullo di espansione	90x90x19,1		
<b>372 6740</b>	Manicotto abrasivo in zirconio	90x100	G180	
<b>372 6741</b>		90x100	G220	
<b>372 6845</b>	③ Manicotto abrasivo in zirconio	90x100	G40	
<b>372 6846</b>		90x100	G60	
<b>372 6847</b>		90x100	G80	
<b>372 6848</b>		90x100	G120	
<b>372 6750</b>		90x100	grossa G80	
④ <b>372 6751</b>	Manicotto tessuto	90x100	media G120	
<b>372 6752</b>		90x100	extra fine G240	
<b>372 6760</b>		90x100	A16	
<b>372 6761</b>	Manicotto Trizact	90x100	A30	
<b>372 6762</b>		90x100	A45	
<b>372 6763</b>		90x100	A65	
<b>372 6764</b>		90x100	A100	
<b>372 6855</b>		Nastro Trizact	618x40	A16
<b>372 6856</b>	618x40		A30	
<b>372 6857</b>	618x40		A45	
<b>372 6858</b>	618x40		A65	
<b>372 6859</b>	618x40		A100	
<b>372 6770</b>	Tessuto nylon	100x100x19,1	grossa	
<b>372 6776</b>	Spazzola in acciaio ritorto ø 0,3 mm	100x100x19,1		
<b>372 6777</b>	Spazzola metallica INOX ø 0,2 mm	100x100x19,1		
<b>372 6778</b>	Spazzola in plastica	100x100x19,1	G80	
<b>372 6779</b>		100x100x19,1	G46	
<b>372 6780</b>	Disco per lucidare standard (7 pz su SM100)	100x19,1		
<b>372 6781</b>	Disco per lucidare a specchio (10 pz su SM100)	100x19,1		
<b>372 6785</b>	Disco in granulato in gomma	104x100x19,1	G16	
<b>372 6786</b>		104x100x19,1	G46	
<b>372 6787</b>		104x100x19,1	G120	
⑤ <b>372 6791</b>	Rulli per nastri abrasivi	65x100x19,1		
<b>372 6795</b>	Nastro abrasivo in tela (aperto)	600x40	G60	
<b>372 6796</b>		600x40	G80	
<b>372 6797</b>		600x40	G120	
<b>372 6803</b>	Nastro abrasivo per superfici (aperto)	600x40	grossa	
<b>372 6804</b>		600x40	media	
<b>372 6805</b>		600x40	fine	
<b>372 6806</b>	Nastro abrasivo tessuto (aperto)	600x40		
⑥ <b>372 6807</b>	Chiusura in velcro per nastri aperti	500x30		
<b>372 6808</b>	Set di rulli abrasivi			
<b>372 6850</b>	⑦ Nastro in tessuto	618x40	80	
<b>372 6851</b>		618x40	120	
<b>372 6852</b>		618x40	240	
<b>372 6860</b>		Nastro in zirconio corindone	618x40	G40
<b>372 6861</b>			618x40	G60
<b>372 6862</b>	618x40		G80	
<b>372 6863</b>	618x40		G120	



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## LEVIGATRICI

### LEVIGATRICE PER TUBI CON BRACCIO ORIENTABILE

#### RSM 620

- Velocità nastro a variazione continua per un perfetto adattamento ai diversi utilizzi
- Per materiali piani (**IMG 1**), superfici verticali (**IMG 2**) e orizzontali ricurve (**IMG 3**)
- Levigatrice per tubi con braccio orientabile per adattarsi alle varie posizioni (**IMG 4**)
- Grazie al dispositivo di guida del nastro, questo si adatta al diametro del tubo da lavorare
- Ridotto affaticamento durante il lavoro grazie all'utilizzo ergonomico con entrambe le mani
- L'impugnatura può essere fissata in tre diverse posizioni per garantire massima praticità di utilizzo (**IMG 5**)
- È possibile levigare cordoni di saldatura su superfici piane senza provocare alcun corrugamento grazie all'ampiezza della superficie di contatto del rullo
- Ideale per levigare cordoni di saldatura in acciaio inox senza provocare colorazioni blu dovute alla dissipazione di calore sul nastro
- Motore di elevata potenza con avviamento graduale e protezione da sovraccarico



IMG 1



IMG 2



IMG 3

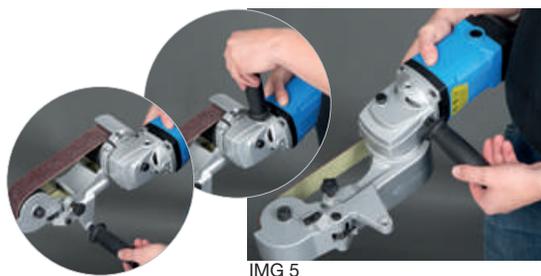


IMG 4

- Elettronica costante per velocità uniforme anche a pieno carico
- Facilità e velocità di sostituzione nastro senza necessità di attrezzi
- La velocità è controllata tramite il comando sull'impugnatura in gomma

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Impugnatura
- Nastro abrasivo G 60 (40x620 mm)
- Nastro abrasivo G 100 (40x620 mm)
- Nastro abrasivo G 180 (40x620 mm)
- Tessuto velcro abrasivo grana grossa (40x620 mm)



IMG 5

Modello	<b>RSM 620</b>	
ART.	<b>399 0620</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Lunghezza nastro	mm	620
Larghezza nastro	mm	40
Ø min tubo	mm	15
Velocità nastro	m/sec	15 - 28
Velocità a vuoto	rpm	2.300 - 6.500
Potenza	W	1.500
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Peso	kg	5,3

ART.	ACCESSORI OPZIONALI	Dimensioni mm	Grana
<b>372 6855</b>		618x40	A16
<b>372 6856</b>		618x40	A30
<b>372 6857</b>	Nastro Trizact	618x40	A45
<b>372 6858</b>		618x40	A65
<b>372 6859</b>		618x40	A100
<b>372 6850</b>	Nastro tessuto	618x40	80
<b>372 6851</b>		618x40	120
<b>372 6852</b>		618x40	240
<b>372 6860</b>	Nastro zirconio corindone	618x40	G40
<b>372 6861</b>		618x40	G60
<b>372 6862</b>		618x40	G80
<b>372 6863</b>		618x40	G120

### SISTEMI UNIVERSALI DI FISSAGGIO A VUOTO CON VENTOSE

#### VS 10

- Facile da trasportare, ideale per essere utilizzato in fabbrica grazie ai rulli di trasporto integrati
- Regolabile in altezza
- Lavorazione simultanea di piccoli pezzi oppure di pezzi singoli di grandi dimensioni

Modello	<b>VS 10</b>	
	con pompa a vuoto	senza pompa a vuoto
ART.	<b>540 5000</b>	<b>540 5001</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Aspirazione	m <sup>3</sup> /h	3
Tensione motore	220-240 V 50/60 Hz	
Dimensioni	mm	630x400x860-1100
Peso	kg	~25

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## LEVIGATRICI

### LEVIGATRICE PER TUBI PER LEVIGARE, LUCIDARE E CALANDRARE

#### RSM 760

- Levigatrice per tubi maneggevole e versatile, adatta per officine di carpenteria metallica e serramentisti
- Per levigare e lucidare tubazioni **(IMG 2)**
- Ideale per levigare, calandrare e lucidare con finitura a specchio parapetti già montati
- Perfetto in ambienti ristretti, grazie alla possibilità di ruotare l'impugnatura di 180°
- Motore di elevata potenza con avviamento graduale e protezione da sovraccarico
- Elettronica costante per velocità uniforme anche a pieno carico
- Velocità nastro a variazione continua per un perfetto adattamento ai diversi utilizzi
- La velocità è controllata tramite il comando sull'impugnatura in gomma

- Facilità e velocità di sostituzione nastro senza necessità di attrezzi
- La levigatura a 360° viene eseguita con solo due passaggi **(IMG 3)**
- Braccio di levigatura a 270° di alta qualità, in metallo leggero e completo di 2 rulli deflettori
- L'impugnatura può essere fissata in tre diverse posizioni per garantire massima praticità di utilizzo **(IMG 1)**

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- Tela abrasiva grana grossa (40x760 mm)
- Nastro abrasivo G 120, 5 pz (40x760 mm)
- Nastro abrasivo G 220, 5 pz (40x760 mm)



Modello	<b>RSM 760</b>	
<b>ART.</b>	<b>399 0760</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Lunghezza max nastro	mm	760
Larghezza nastro	mm	40 / 20
Ø min tubo	mm	15
Velocità nastro	m/sec.	3 - 12
Velocità a vuoto	rpm	1.600 - 3.200
Potenza	W	1.200
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Peso	kg	3,4

ART.	ACCESSORI OPZIONALI	Dimensioni mm	Grana
<b>372 6865</b>	Nastro tessuto	760x40	80
<b>372 6866</b>		760x40	120
<b>372 6867</b>		760x40	240
<b>372 6868</b>		760x40	400
<b>372 6870</b>	Nastro Trizact	760x40	A16
<b>372 6871</b>		760x40	A30
<b>372 6872</b>		760x40	A45
<b>372 6873</b>		760x40	A65
<b>372 6874</b>		760x40	A100
<b>372 6880</b>	Nastro zirconio corindone	760x40	G40
<b>372 6881</b>		760x40	G60
<b>372 6882</b>		760x40	G80
<b>372 6883</b>		760x40	G120
<b>372 6884</b>		760x40	G220



IMG 1



IMG 2



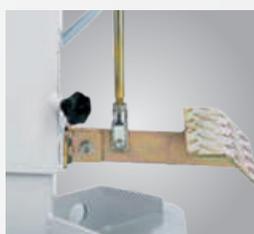
IMG 3



①



②



③



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>540 5006</b>	Sistema di rotazione <b>(1)</b>
<b>540 5007</b>	Pedale bloccaggio rotazione <b>(2)</b>
<b>540 5008</b>	Pompa a vuoto 8 m <sup>3</sup> /h <b>(3)</b>



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## LEVIGATRICI

### LEVIGATRICE MULTIFUNZIONE PER TUBI E PROFILATI

#### KRBS 101

- Semplicità di utilizzo grazie al dispositivo di serraggio orientabile con facilità (IMG 6)
- Le ganasce orientabili del dispositivo di serraggio permettono di fissare tubi a sezione sia circolare che quadrata e acciaio piatto (IMG 9-13)
- Angolo di molatura regolabile tra 30 e 90° (0° - 60°) (IMG 7)
- Sostituzione rapida e semplice del tenditore senza l'utilizzo di utensili grazie al dispositivo di montaggio a sgancio rapido (IMG 10)
- Eccezionale durata grazie ai cuscinetti a sfera ampi e migliorati
- Velocità di passaggio dalla levigatura tubi alla levigatura a nastro
- Motore potente
- Facilità di regolazione dell'altezza del nastro senza bisogno di usare utensili (IMG 4)
- Sono previsti dispositivi di fissaggio per rulli di diametro diverso, disponibili su richiesta (17,2 - 78 mm) (IMG 8)

- Ampio schermo protettivo ripiegabile, completo di dispositivo di aspirazione; garantisce ottima visibilità (IMG 5)
- Facilmente adattabile a diversi materiali grazie a 2 diverse velocità del nastro (15 m/sec per acciaio inox e alluminio, 30 m/sec per l'acciaio)
- Due contenitori di raccolta trucioli, facilmente removibili (IMG 14)
- Bocchetta di aspirazione Ø 70 mm incorporato; il dispositivo di aspirazione è disponibile come accessorio opzionale (IMG 15)
- Basamento a ridotte vibrazioni
- Ampia superficie di levigatura con dispositivo di fermo del pezzo (IMG 1)
- La piastra guida scarica la polvere di levigatura nella condotta di scarico trucioli posta sulla parte posteriore (IMG 2)
- Fermo corsa regolabile senza attrezzi (solo a 90°) (IMG 3)

#### DOTAZIONE DI SERIE

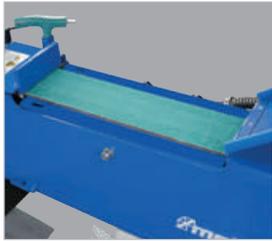
- 1 nastro di levigatura standard G 36
- 2 contenitori di raccolta trucioli
- 1 chiave
- 1 rullo abrasivo Ø 42 mm



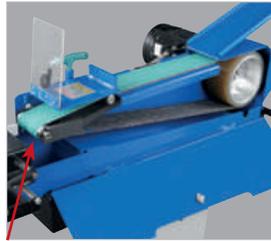
Modello	KRBS 101	
ART.	392 1001	
<b>DATI TECNICI</b>		
Dimensioni nastro	mm	100x2.000
Potenza motore 400 V / 50 Hz	kW	2,5 / 3,3
Velocità motore	rpm	1.400 - 2.800
Velocità nastro	m/sec	15 - 30
Ø levigabile	mm	17,2 - 78
Angolo di levigatura regolabile		30° - 90° (0° - 60°)
Ø ugelli di aspirazione	mm	2x70
Dimensioni	mm	1.250x750x1.140
Peso	kg	159

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>RULLI</b>
<b>372 3050</b>	17,2 mm per 3/8"
<b>372 3051</b>	per 1/2"
<b>372 3052</b>	22 mm
<b>372 3053</b>	per 3/4"
<b>372 3054</b>	28 mm
<b>372 3055</b>	1"
<b>372 3056</b>	34 mm
<b>372 3057</b>	1 1/4"
<b>372 3058</b>	44 mm
<b>372 3059</b>	1 1/2"
<b>372 3060</b>	50 mm
<b>372 3061</b>	2"
<b>372 3062</b>	62 mm
<b>372 3063</b>	2 1/2"
<b>372 3064</b>	78 mm

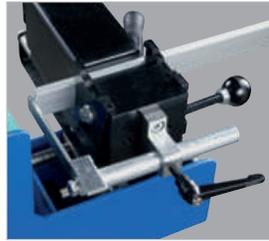
\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



IMG 1



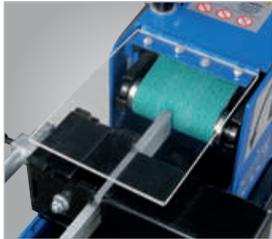
IMG 2



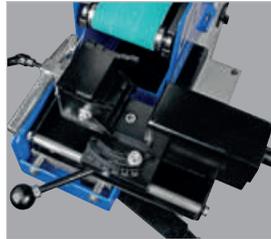
IMG 3



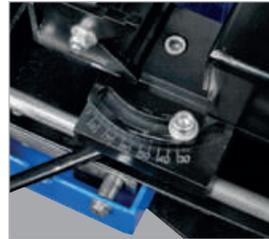
IMG 4



IMG 5



IMG 6



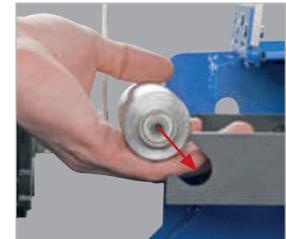
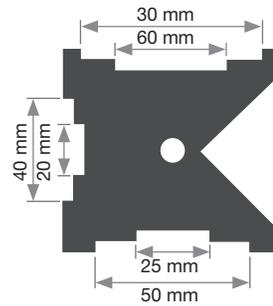
IMG 7



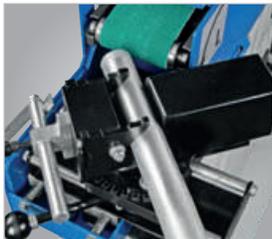
IMG 8



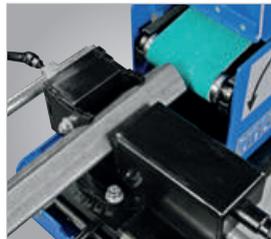
IMG 9



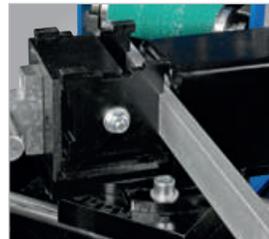
IMG 10



IMG 11



IMG 12



IMG 13



IMG 14



Vista lato posteriore con supporto del pezzo in lavorazione e contenitori di raccolta trucioli



AS 1601  
Dispositivo di aspirazione  
opzionale  
(vedi pag 16)



ART.	ACCESSORI OPZIONALI	
	NASTRO ABRASIVO 2.000x100 mm	
372 4740	G40	Per alluminio
372 4760	G60	Per alluminio
372 4710	G100	Per alluminio
372 4712	G120	Per alluminio
372 4840	G40	Per acciaio inox
372 4860	G60	Per acciaio inox
372 4810	G100	Per acciaio inox
372 4812	G120	Per acciaio inox

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## KIT DI ASPIRAZIONE

### KIT DI ASPIRAZIONE

#### AS

- Sostituzione filtro rapida e semplice
- Ampio contenitore di raccolta facilmente accessibile attraverso un cassetto
- Involucro compatto e stabile
- Ampia capienza interna
- Efficienza di aspirazione

#### DOTAZIONE DI SERIE AS 1400

- 4 fascette Ø 70 - 90 mm
- 1 tubo di aspirazione Ø 75 mm/1 m
- 1 tubo di aspirazione Ø 75 mm/2 m

#### DOTAZIONE DI SERIE AS 1601

- 1 sacco raccogli polvere
- 4 fascette Ø 100 - 120 mm
- 1 tubo di aspirazione Ø 100 mm/1 m
- 1 tubo di aspirazione Ø 100 mm/2 m



AS 1400



AS 1601

Modello	NOVITÀ		
	AS 1400	AS 1601	
<b>ART.</b>	<b>392 2011</b>	<b>392 2006</b>	
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza motore	kW	0,55	0,75
Tensione motore		230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Capacità di aspirazione	m³/h	840	1.100
Ugello di aspirazione	mm	2 x Ø 75	2 x Ø 100
Dimensioni	mm	920x590x850	560x840x1.180
Peso	kg	58	36

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>392 2002</b>	Sacco raccogli polvere per AS 1601
<b>392 2003</b>	Tubo di aspirazione Ø 100 mm / 1 m per AS 1601
<b>392 2004</b>	Tubo di aspirazione Ø 100 mm / 2 m per AS 1601
<b>392 2012</b>	Tubo di aspirazione Ø 75 mm / 1 m per AS 1400
<b>392 2013</b>	Tubo di aspirazione Ø 75 mm / 2 m per AS 1400
<b>392 2014</b>	Filtro di ricambio per AS 1400

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## RETTIFICATRICI

RETTIFICATRICI DI PRECISIONE CON CONTROLLO NC  
DELL'AVANZAMENTO VERTICALE

NOVITÀ



## FSM

- Per rettifica superficiale di precisione nel settore industriale
- Costruzione in ghisa
- Illuminazione alogena
- Con lubrificazione centralizzata automatica per tutti gli organi di trasmissione
- Mandrino di alta qualità (concentricità 2 µm)
- Le guide a V rivestite con Turcite garantiscono movimento estremamente fluido, a basso attrito e massima precisione



FSM 1545



FSM 2045

Eventuali accessori opzionali presenti in foto sono a richiesta.  
Le immagini sono puramente indicative

Modello		FSM 1545	FSM 2045
<b>ART.</b>		<b>393 1545</b>	<b>393 2045</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Dimensioni utili del piano tavola	mm	150x450	200x450
Distanza max tra mandrino e tavola	mm	450	450
Avanzamento tavola	m/min	5-25	5-25
Max carico consentito	kg	110	110
Velocità mandrino	rpm	2900	2900
Dimensione mola	mm	180x13x31,7	180x13x31,7
Potenza motore mola	kW	1,5	1,5
Potenza motore impianto idraulico	kW	0,75	0,75
Connessione elettrica		400V/50 Hz	400V/50 Hz
Dimensioni	mm	1.900x1.300x1.700	2.080x1.200x1.800
Peso	kg	900	950
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>			
Flangia porta mola			
Mola			
Sistema bilanciatura a mola			
Chiavi di servizio			
Lampada da lavoro alogena			
Dispositivo refrigerante			

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SEGHE A NASTRO

### SEGHE A NASTRO PER METALLI

#### MBS

- Ideali per acciaio, alluminio, rame, PVC e Teflon
- Velocità regolabile elettronicamente in continuo da 30-80 m/min (**IMG 5**)
- **Estremamente silenziose, fino al 60% più delle comuni seghe a nastro simili**
- Ridotte vibrazioni e ridotta usura grazie alla speciale scatola ingranaggi con due ampie ruote dentate in acciaio temprato (**IMG 4**)
- Precisione di taglio garantita di max 0.3 mm su lunghezze di 100 mm
- Ogni singola macchina viene sottoposta a controllo precisione in Italia
- Monitoraggio elettronico temperatura e corrente in ingresso a protezione da sovraccarichi
- Puleggia nastro in ghisa con superficie rettificata, senza gomma, adatta per operazioni di taglio a secco e a umido. La tensione del nastro può essere regolata tramite volantino (**IMG 1**)
- Struttura arco in alluminio pressofuso (regolabile a partire dal modello MBS 125) (**IMG 3**) con robusto dispositivo di blocco per il trasporto
- Due guide nastro, mobili e regolabili, con rimuovi trucioli in metallo (**IMG 2**)
- Basamento robusto con piedini anti-scivolo
- Manutenzione semplice grazie alla facilità di accesso ai componenti
- Con dispositivo di fermo per il materiale e nastro in materiale bimetallo
- MBS 155 K con base, componenti di raffreddamento e deflettore refrigerante
- Due ampie ruote dentate in acciaio temprato per garantire massima durata. Motore CC a bassa velocità con spazzole al carbonio per una durata fino a 10 volte maggiore. Azionamento brevettato (**IMG 4**)
- Angolo a squadra regolabile con precisione e lettura valore sulla scala graduata (**IMG 6**)



MBS 105



MBS 125



MBS 150

Modello	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K	
<b>ART.</b>	<b>363 0105</b>	<b>363 0125</b>	<b>363 0150</b>	<b>363 0152</b>	
<b>DATI TECNICI</b>					
Potenza motore 230 V / 50 Hz	W	1.010	1.010	2.000	2.000
Velocità nastro	m/min	30-80	30-80	30-80	30-80
Dimensioni nastro	mm	1.335x13x0,65	1.440x13x0,65	1.735x13x0,9	1.735x13x0,9
Dimensioni	mm	630x300x410	700x350x410	875x420x465	1.010x420x1.335
Peso	kg	20,5	23,5	35	91

#### Capacità di taglio

##### MBS 105

	○	●	□	▭
90°	105	73,5	110x60	100x105
45°	70	49	65x75	70x50
60°	-	-	-	-

##### MBS 125

	○	●	□	▭
90°	125	87,5	125x120	120x125
45°	80	56	110x70	70x110
60°	45	31,5	70x40	40x70

##### MBS 150

	○	●	□	▭
90°	150	105	150x140	130x150
45°	100	70	120x90	90x130
60°	55	38,5	70x55	55x70

##### MBS 155 K

	○	●	□	▭
90°	150	105	150x140	85x160
45°	95	66,5	105x90	75x130
60°	60	42	65x60	60x65

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



MBS 155 K



UWT 3200



MUG 1



IMG 1



IMG 2



IMG 3

**NASTRI SEGA**

ART.	MBS 105	
365 0011	Bi-Metall	T 6-10
365 0012	M 42 1.335x13x0,65 mm	T 10-14
MBS 125		
365 0014	Bi-Metall	T 6-10
365 0015M	M 42 1.440x13x0,65 mm	T 10-14
MBS 150 / MBS 155 K		
365 0017	Bi-Metall	T 6-10
365 0018	M 42 1.735x13x0,65 mm	T 10-14



IMG 4

**SET NASTRI SEGA**

ART.	per MBS 105	
365 0020	Composizione nastro Bi-M 1.335x13x0,65 M 42	2 x T 6-10
		1 x T 10-14
per MBS 125		
365 0021	Composizione nastro Bi-M 1.440x13x0,65 M 42	2 x T 6-10
		1 x T 10-14
per MBS 150 / MBS 155 K		
365 0022	Composizione nastro Bi-M 1.735x13x0,9 M 42	2 x T 6-10
		1 x T 10-14



IMG 5

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
590 0020	Piano di lavoro universale UWT 3200*
363 0000	Struttura di supporto macchina MUG 1**
387 601150	Spray ad elevate prestazioni "Mecutspray" 500 ml
385 0010	Dispositivo di rimozione magnetica trucioli "Chipmag"

\* Adatto solo per MBS 150 senza adattatore /per il mod. MBS 125 è necessario l'adattatore art. 3630125-1

\*\* Adatto per MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356, OPTI S 100G (Optimum)



IMG 6

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SEGHE A NASTRO VERTICALI

### SEGATRICI A NASTRO VERTICALI PER METALLI CON UNITÀ DI SALDATURA

#### VMBS

- Costruzione estremamente robusta in acciaio
- Con illuminazione sulla zona di lavoro
- Piano di lavoro in ghisa inclinabile
- Variazione continua della velocità di taglio
- Regolazione del tensionamento della lama
- Sistema di protezione per trucioli
- Unità di taglio, saldatura e rettifica della lama integrati nel corpo macchina
- Con guida parallela



VMBS 1408

VMBS 1610  
Con 2 velocità



VMBS 1610E  
Con 2 velocità  
Con avanzamento elettronico della tavola

#### NASTRI SEGA

ART.	VMBS 1408 (Bi-Metall M42)
<b>365 1110</b>	2880 x 10 x 0.9 mm 10-14 Vario
<b>365 1210</b>	2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario
<b>365 1212</b>	2880 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario
<b>365 1214</b>	2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario
	VMBS 1610 / VMBS 1610E (Bi-Metall M42)
<b>365 1310</b>	3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario
<b>365 1312</b>	3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario
<b>365 1314</b>	3140 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario

Modello	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
ART.	395 1407	395 1610	395 1611
<b>DATI TECNICI</b>			
Larghezza taglio	mm 356	396	396
Altezza max di taglio	mm 205	255	255
Dimensione tavola	mm 500 x 500	550 x 600	550 x 600
Altezza di lavoro	mm 990	1000	1000
Inclinazione tavola sinistra/destra	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Inclinazione tavola anteriore/posteriore	8°/8°	8°/8°	-
Sviluppo nastro	mm 2880	3140	3140
Max larghezza nastro	mm 13	16	16
Velocità nastro (con 1° velocità)	m/min 20 - 80	20 - 80	20 - 80
Velocità nastro (con 2° velocità)	m/min -	250 - 1000	250 - 1000
Ø Volano	mm 368	408	408
Potenza motore 400V / 50Hz	kW 0.75	1.5	1.5
Corsa tavola	mm -	-	300
Dimensioni	mm 850 x 600 x 1740	940 x 675 x 1840	940 x 675 x 1840
Peso	kg 275	410	435

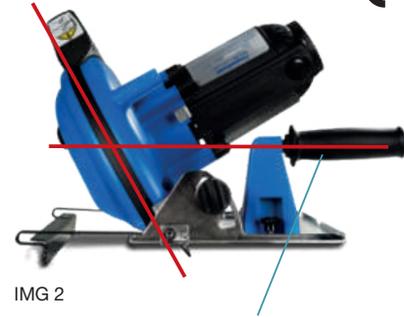
\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SEGHE CIRCOLARI

### SEGHE CIRCOLARI MANUALI PER TAGLIARE ALLUMINIO, ACCIAIO ED ACCIAIO INOX

#### HKS 230

- Ideale per assemblatori, officine meccaniche, ditte di riparazioni, allestitori stand, etc.
- Tagliano l'acciaio inox con sbavature minime
- Motore di elevata potenza con avviamento graduale e protezione da sovraccarico
- Impostazione profondità di taglio semplice e veloce grazie alla scala graduata di lettura precisa e facile da usare (**IMG 1**)
- Struttura solida e robusta
- Facile da usare
- L'impugnatura può essere montata in una posizione diversa per procedere a tagli obliqui e muovere la sega in maniera sicura parallela alla superficie di taglio (**IMG 2**)
- Sostituzione rapida della lama grazie al perno bloccaggio rotazione (**IMG 3**)
- Angolo di taglio obliquo regolabile in continuo con incrementi di 0°, 15°, 30° e 45° (**IMG 4**)
- Con due guide parallele per un controllo preciso del taglio (**IMG 5**)



IMG 2



IMG 1



IMG 3



IMG 4



IMG 5

Modello	<b>HKS 230*</b>		
ART.	<b>384 0231</b>		
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza motore 230 V / 50 Hz	kW	1,7	
Velocità	rpm	2.200	
Area di taglio 90° spessore parete	<input type="checkbox"/> mm	80	
Area di taglio 45° spessore parete	<input type="checkbox"/> mm	56	
Ø max lama	mm	230	
Ø foro fissaggio lama	mm	25,4	
Spessore lama	mm	2	
Dimensioni	mm	620x320x270	
Peso	kg	7,1	

\* La segatrice viene fornita in una custodia di plastica rigida, lama esclusa

Lame specifiche per le diverse macchine e relative lavorazioni:



Acciaio



Alluminio



Acciaio inox

ART.	Ø lama 230x25,4 mm	Spessore lama mm	N° denti
<b>385 0231</b>	Acciaio	2	48
<b>385 0232</b>	Alluminio	2,4	80
<b>385 0233</b>	Acciaio inox	1,8	60

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

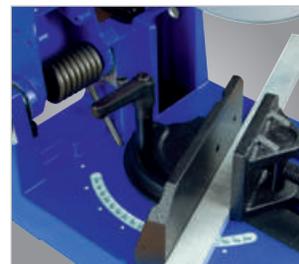
## TRONCATRICE

### TRONCATRICE A SECCO PER METALLI

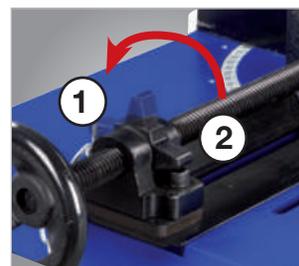
#### MTS 356

- Struttura molto solida e robusta
- Facile da trasportare
- Adatta per tagliare profilati e tubi in acciaio, ferro, rame, ottone, alluminio, materie plastiche, compositi e acciaio inox, con ridotta formazione di refrigerante
- Ideale nel settore delle costruzioni metalliche, dei serramentisti, della progettazione di interni, etc.
- Motore con avviamento graduale all'accensione
- Viene fornita con una morsa prismatica per tubi (**IMG 3**), (**IMG 4**) (seconda ganascia prismatica su richiesta, art. 385 0355)
- Supporto sicuro grazie ai piedini in alluminio pressofuso

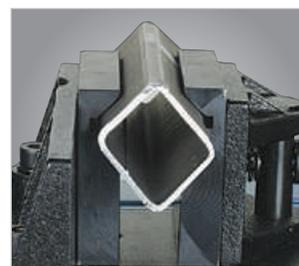
- L'angolo di taglio obliquo viene letto con facilità sulla scala. La morsa può essere orientata e regolata in continuo a 45° a destra, a 39° a sinistra (**IMG 1**)
- Non necessita di refrigerante
- Con fermo corsa orizzontale per tagli precisi
- Con meccanismo di blocco mandrino per facilitare la sostituzione della lama
- La troncatrice viene fornita con una morsa a sgancio rapido. Tramite la leva si passa dall'attacco rapido (Pos.1) al serraggio (Pos.2) (**IMG 2**)
- Chiavi di servizio in dotazione
- **Fornita senza lama**



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4

Struttura di supporto pieghevole  
Art. 363 0000



Acciaio

Alluminio

Acciaio inox

Modello	<b>MTS 356</b>	
ART.	<b>384 0355</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore 230 V / 50 Hz	kW	2,2
Velocità	rpm	1.300
Area di taglio 0°	□ mm	100x180
Area di taglio 0°	□ mm	120x120
Area di taglio 0°	○ mm	132
Area di taglio 45° a destra, 39° a sinistra	□ mm	120x90
Area di taglio 45° a destra, 39° a sinistra	□ mm	90x90
Area di taglio 45° a destra, 39° a sinistra	○ mm	105
Ø lama	mm	355
Peso	kg	23,5

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>	
<b>363 0000</b>	Struttura di supporto MTS 356	
<b>385 0355</b>	Ganascia prismatica ( <b>IMG 4</b> )	
	<b>LAME</b>	<b>N° denti</b>
<b>385 3504</b>	Acciaio	80
<b>385 3502</b>	Alluminio	80
	Ø 305x2,4x25,4 mm	
<b>385 3051</b>	Acciaio	60

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE

### CESOIA MANUALE PER TAGLIARE FOGLI DI METALLO ED ALTRI MATERIALI

#### BSS 1000

- Costruzione stabile e robusta
- Dimensioni compatte grazie al telaio pieghevole
- Facile da trasportare



Modello	<b>BSS 1000</b>	
<b>ART.</b>	<b>374 1100</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Larghezza max di taglio	mm	1.020
Spessore max lamiera*	mm	1,2
Dimensioni	mm	1.830x550x1225
Peso	kg	97

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>376 0110</b>	Arresto laterale
<b>376 0111</b>	Lama di ricambio



BSS 1000  
Con telaio pieghevole

### CESOIE MANUALI PER METALLI

#### BSS

- Per lamiere di spessore fino a 1,5 mm e nastri in continuo di larghezza fino a 1250 mm
- Costruzione stabile e robusta in ghisa
- Costruzione aperta
- Ampio piano di lavoro
- La pinza di serraggio fornita di serie permette ottimi risultati di taglio
- Dispositivo di arresto per taglio obliquo rimovibile dal piano di lavoro
- Arresto laterale regolabile tramite volantino



Modello		<b>BSS 1020 E</b>	<b>BSS 1250 E</b>
<b>ART.</b>		<b>381 6001</b>	<b>381 6002</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Larghezza max di taglio	mm	1.050	1.250
Spessore max lamiera*	mm	1,5	1,5
Fine corsa anteriore	mm	0 - 600	0 - 600
Fine corsa posteriore	mm	790	790
Piano di lavoro	mm	600x1.280	600x1.530
Dimensioni	mm	2.000x850x1.500	2.450x1.000x1.820
Peso	kg	435	490

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica 400 N/mm<sup>2</sup>

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>388 0300</b>	<b>BSS 1020</b> Lama di ricambio
<b>388 0301</b>	<b>BSS 1250</b> Lama di ricambio

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE

### CESOIE MANUALI DI PRECISIONE PER METALLI

#### TBS

- Per tagliare metallo, carta, plastica e altri materiali
- Con dispositivo di arresto per taglio obliquo frontale
- Lame in acciaio al carbonio temprato
- Arresto posteriore con scala



· Standard con arresto posteriore 500 mm

Modello	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
<b>ART.</b>	<b>377 6165</b>	<b>377 6111</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Larghezza max di taglio	mm 650	1.050
Spessore max lamiera*	mm 1,25	1
Arresto posteriore	mm 0 - 500	0 - 500
Dimensioni	mm 970x470x540	1.370x480x580
Peso	kg 100	160

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>376 0065</b>	<b>TBS 650-12 T</b> Lama standard
<b>376 1050</b>	<b>TBS 1050-10 T</b> Lama standard

### CESOIE MANUALI PER LAMIERE

#### TBS

- Per tagliare acciaio da costruzione, alluminio, rame, zinco, plastica
- Lame di alta qualità in acciaio 55-60 HRC
- Con supporto anteriore e arresto posteriore regolabile fino a 300 mm (IMG 1)
- Altezza piano di lavoro 800 mm
- Con scala millimetrica integrata di facile lettura (IMG 2)
- Dotate di due maniglie di funzionamento



IMG 1



IMG 2

Modello	TBS 1501-15	TBS 2001-12
<b>ART.</b>	<b>374 6015</b>	<b>374 6020</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Larghezza max di taglio	mm 1500	2000
Spessore max lamiera*	mm 1,5	1,25
Arresto posteriore	mm 485	485
Dimensioni	mm 1.950x1.100x1.050	2.450x1.100x1.050
Peso	kg 445	511

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>374 6910</b>	Set lame di ricambio per <b>TBS 1501-15</b>
<b>374 6911</b>	Set lame di ricambio per <b>TBS 2001-12</b>
<b>374 6915</b>	Set lame speciali per acciaio inox per <b>TBS 1501-15</b>
<b>374 6916</b>	Set lame speciali per acciaio inox per <b>TBS 2001-12</b>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE

### CESOIE PNEUMATICHE PER LAMIERA

#### FTBS "P"

- Con 2 cilindri pneumatici ausiliari e comando a pedale
- Costruzione saldata, solida e robusta
- Ideali per tagliare metalli, carta e altri materiali
- Grazie al comando a pedale entrambe le mani sono libere per far avanzare il materiale
- Ampia finestatura in plexiglas
- Lame di alta qualità in acciaio
- Guida di scorrimento
- Facilità di regolazione della lama con otto viti
- Dispositivo di blocco del pezzo in lavorazione in materiale in gomma, per evitarne lo spostamento
- Il dispositivo di blocco del pezzo funge allo stesso tempo da protezione mani, poiché è posto ad una distanza massima dal piano di lavoro di 5 mm, fornendo massima sicurezza
- Fermo di apertura angolare regolabile su scala millimetrica
- Illuminazione della zona di taglio a 230 V fornita in dotazione
- Dispositivi di sicurezza forniti come dotazione standard (**IMG 1**)



IMG 1



#### FTBS P\* - Cesioie pneumatiche per lamiera con comando a pedale

ART.	Modello	Larghezza di lavoro	Spessore lamiera	Angolo di taglio	Arresto post.	Arresto lat.	Tagli/min	Peso	Dimensioni
		mm	mm	mm	mm	mm			
<b>375 4015</b>	<b>FTBS 1050-15 P</b>	1.030	1,5	3°	550	200	22	270	1.490x1.250x1.290
<b>375 4020</b>	<b>FTBS 1050-20 P</b>	1.030	2	3°	550	200	15	280	1.490x1.250x1.290
<b>375 5015</b>	<b>FTBS 1300-15 P</b>	1.330	1,5	3°	550	200	21	300	1.790x1.250x1.290
<b>375 5020</b>	<b>FTBS 1300-20 P</b>	1.330	2	3°	550	200	14	310	1.790x1.250x1.290

\*Pressione di esercizio 8-10 bar. \*\*Le prestazioni di taglio riportate sono riferite ad una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>376 0312</b>	<b>FTBS 1050</b> Lama di ricambio
<b>376 0313</b>	<b>FTBS 1300</b> Lama di ricambio

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE

### CESOIA MANUALE PER LAMIERA CON PEDALE

#### FTBS 1050-10



### CESOIA MOTORIZZATA PER LAMIERA

#### MTBS 1050-10



- Costruzione saldata, solida e robusta
- Ideale per tagliare metalli, carta e altri materiali
- Grazie al pedale le mani sono libere per far avanzare il materiale
- Lame di alta qualità in acciaio facilmente regolabili
- Dispositivo di blocco del pezzo in lavorazione in materiale gommato per evitarne lo spostamento
- Il dispositivo di blocco del pezzo funge allo stesso tempo da protezione delle mani

#### DOTAZIONE DI SERIE MTBS 1050-10

- Protezione posteriore
- Comando a pedale
- Guida angolare

#### DOTAZIONE DI SERIE FTBS 1050-10

- Guida angolare



MTBS 1050-10  
con basamento opzionale



FTBS 1050-10

Modello		MTBS 1050-10	FTBS 1050-10
<b>ART.</b>		<b>377 2915</b>	<b>377 2910</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Larghezza max di taglio	mm	1.050	1.050
Spessore max lamiera*	mm	1	1
Arresto posteriore	mm	500	500
Potenza motore 400 V / 50 Hz	kW	0,75	-
Dimensioni	mm	1.400x650x650	1.160x730x930
Peso	kg	238	175

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>377 2911</b>	Lama di ricambio per FTBS 1050-10
<b>377 2916</b>	Lama di ricambio per MTBS 1050-10
<b>377 2917</b>	Basamento per MTBS 1050-10

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE

### CESOIE MOTORIZZATE

**NOVITÀ**



#### MTBS E

- Adatta per il taglio di metalli ed altri materiali
- Costruzione robusta, ridotte sollecitazioni, in acciaio saldato
- Lame di elevata qualità
- Due supporti per lamiera per pezzi di grandi dimensioni
- Illuminazione della zona di taglio con spioncini nella parte superiore per una visione ottimale della linea di taglio
- Arresto posteriore regolabile manualmente corsa 630 mm con regolazione millimetrica
- La zona di arresto posteriore è protetta da una piccola barriera
- Grazie al comando a pedale entrambe le mani sono libere per far avanzare il materiale



MTBS 1255-30 E

Modello		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
<b>ART.</b>		<b>375 7013</b>	<b>375 7014</b>	<b>375 7023</b>
<b>DATI TECNICI</b>				
Larghezza di lavoro	mm	1250	1250	2050
Spessore max lamiera*	mm	3	4	3
Angolo di taglio		2°	2,4°	2°
Arresto posteriore	mm	630	630	630
Corsa	per min	30	30	30
Potenza motore 400 V / 50 Hz	kW	3	4	4
Dimensioni	mm	1.682x1.477x1.100	1.712x1.605x1.190	2.495x1.610x1.190
Peso	kg	850	1.185	1.520

\*Le prestazioni di taglio riportate sono riferite ad una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>375 7910</b>	Lama di ricambio per <b>MTBS 1255-30 E</b>
<b>375 7911</b>	Lama di ricambio per <b>MTBS 1255-40 E</b>
<b>375 7912</b>	Lama di ricambio per <b>MTBS 2055-30 E</b>
<b>375 7920</b>	Set lame speciali per acciaio inox per <b>MTBS 1255-30 E</b>
<b>375 7921</b>	Set lame speciali per acciaio inox per <b>MTBS 1255-40 E</b>
<b>375 7922</b>	Set lame speciali per acciaio inox per <b>MTBS 2055-30 E</b>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SCANTONATRICI

### SCANTONATRICI MANUALI PER TUBI

#### MRA

- Possibilità di tagliare tre misure diverse di tubi (MRA 2) (**IMG 1**)
- Può essere usata in verticale e in orizzontale
- Minimo sforzo
- Molto leggero



IMG 1



Modello		MRA 2	MRA 3
<b>ART.</b>		<b>377 2992</b>	<b>377 2993</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Capacità di taglio*	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Spessore max tubi	mm	3	3
Dimensioni senza leva	mm	195x160x80	205x160x105
Dimensioni con leva	mm	1060x160x80	1090x160x105
Peso	kg	8	15

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>377 2996</b>	Set lame di ricambio per <b>MRA 2</b>
<b>377 2997</b>	Set lame di ricambio per <b>MRA 3</b>

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica 400 N/mm<sup>2</sup>

### SCANTONATRICE MANUALE

#### AKM 100 T

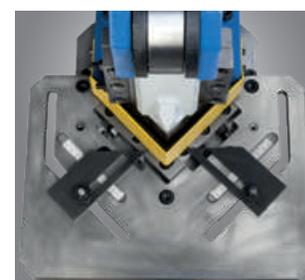
- Operazioni di intaglio ad angolo retto veloci e semplici da eseguire, senza formazione di sbavature né deformazione dei bordi di taglio
- Robusta struttura in ghisa di elevata qualità (**IMG 1**)
- Dispositivi di arresto regolabili per una maggiore efficienza delle operazioni (ripetibilità delle operazioni di intaglio)
- Scala graduata sul bordo di taglio inferiore (**IMG 2**)



IMG 1



Modello		AKM 100 T
<b>ART.</b>		<b>377 0512</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Capacità di taglio*	mm	3
Area di taglio	mm	100x100
Angolo di taglio		90°
Piano di lavoro	mm	380x280
Regolazione corsa	mm	30
Peso	kg	90
Dimensioni	mm	450x390x1.020



IMG 2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0701</b>	Lama di ricambio

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SCANTONATRICI

### SCANTONATRICE IDRAULICA CON ANGOLO REGOLABILE DA 30° A 140°

#### AKM V

- Struttura saldata, solida e robusta
- Piano di lavoro di precisione in acciaio con scale graduate incorporate, fessure a T per una regolazione precisa dei dispositivi di arresto e dispositivo idraulico di blocco del pezzo in lavorazione (IMG 1)
- I dispositivi di arresto possono essere orientati a  $\pm 45^\circ$
- Veloce regolazione angolare delle lame per mezzo dei volantini
- Cassetto raccolta sfridi
- Facilità di azionamento grazie al comando a pedale
- Lame di elevata qualità adatte anche al taglio di acciaio inox
- Regolazione corsa per adattamento alla lunghezza di taglio

CE



IMG 1



Esempi di punzonatura

Modello	AKM 200-60 V	
ART. (400 V)	381 7005	
DATI TECNICI		
Capacità di taglio*	mm	6/4**
Area di taglio	mm	200x200
Angolo di taglio		30° - 140°
Capacità serbatoio olio	l	50
Potenza motore 50 Hz	kW	4
Peso	kg	1.000
Dimensioni	mm	1.050x900x1.300

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>  
 \*\*Prestazioni di taglio a 30° / Prestazioni di taglio a 60°

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
388 0019	Set lame di ricambio

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SCANTONATRICI

### SCANTONATRICE IDRAULICA

#### AKM H

- Struttura saldata, solida e robusta
- Per un rapido intaglio ad angolo retto di lamiera
- Piano di lavoro di precisione in acciaio con scale graduate incorporate, fessure a T per una regolazione precisa dei dispositivi di arresto
- Coperchio di protezione in plexiglas per la vista ottimale della zona di taglio
- I pezzi di scarto vengono espulsi attraverso uno scivolo
- Azionamento grazie al comando a pedale



Modello	AKM 220-4 H	
<b>ART. (400 V)</b>	<b>383 4200</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Capacità di taglio 90° (400N/mm <sup>2</sup> )	mm	4
Capacità di taglio 90° (600N/mm <sup>2</sup> )	mm	2
Pressione di taglio max	t	22
Area di taglio	mm	200x200
Angolo di taglio		90°
Colpi al minuto	n°	50
Dimensioni tavola	mm	700x600
Capacità serbatoio dell'olio	l	22
Pressione di esercizio	bar	100
Potenza motore 50 Hz	kW	2,25
Dimensioni	mm	1.030x900x1.050
Peso	kg	375

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>383 9020</b>	Lama di ricambio inferiore
<b>383 9021</b>	Lama di ricambio superiore
<b>383 9022</b>	Lama di ricambio inferiore per acciaio inox
<b>383 9023</b>	Lama di ricambio superiore per acciaio inox

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SCANTONATRICI

## SCANTONATRICI PNEUMATICHE

## AKM P

- Costruzione stabile
- Piano di lavoro di precisione in acciaio con scale graduate incorporate, fessure a T per una regolazione precisa dei dispositivi di arresto
- Coperchio di protezione in plexiglas per la vista ottimale della zona di taglio
- Funzionamento tramite pedale

CE



Tavolo con fermi per coltello inferiore



Modello		AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
<b>ART.</b>		<b>383 3130</b>	<b>383 2150</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Capacità di taglio 90° (400N/mm <sup>2</sup> )	mm	3	2
Capacità di taglio 90° (600N/mm <sup>2</sup> )*	mm	1,5	1
Pressione di taglio max	t	2,2	2,2
Area di taglio	mm	130x130	154x154
Angolo di taglio		90°	90°
Colpi al minuto	n°	50	40
Dimensioni tavola	mm	600x460	600x460
Pressione di esercizio	bar	7	7
Dimensioni	mm	1.020x660x1.260	860x800x1.260
Peso	kg	160	170

\*Possibile solo con lame di ricambio opzionali

ART.	ACCESSORI OPZIONALI PER AKM 150-2 P
<b>383 9010</b>	Lama di ricambio inferiore
<b>383 9011</b>	Lama di ricambio superiore
<b>383 9012</b>	Lama di ricambio inferiore per acciaio inox
<b>383 9013</b>	Lama di ricambio superiore per acciaio inox

ART.	ACCESSORI OPZIONALI PER AKM 130-3 P
<b>383 9000</b>	Lama di ricambio inferiore
<b>383 9001</b>	Lama di ricambio superiore
<b>383 9002</b>	Lama di ricambio inferiore per acciaio inox
<b>383 9003</b>	Lama di ricambio superiore per acciaio inox

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE/PUNZONATRICI

### CESOIE/PUNZONATRICI IDRAULICHE PER PROFILATI IN ACCIAIO

#### HPS

- Stazione di punzonatura, cesoie per acciaio piatto, cesoie per acciaio angolare, cesoie per profilati in acciaio; dal modello HPS45S in poi, con stazione di intaglio e lama fornita in dotazione
- Fino a 5 postazioni di lavoro
- La serie DS è dotata di due cilindri e due comandi a pedale per poter lavorare contemporaneamente alla punzonatura e al taglio dei profilati
- Lunghezza sbraccio 620 mm per la stazione di punzonatura, disponibile come accessorio su richiesta per i modelli dal HPS 55DS
- Struttura saldata, solida e robusta

- Tra i vantaggi della punzonatura rispetto alla foratura con trapano: considerevole risparmio di tempo, nessuna formazione di trucioli, non è richiesto alcun refrigerante
- Sono disponibili, su richiesta, speciali attrezzi di intaglio a "V"
- **IMPORTANTE:** la fornitura standard prevede sede Mubea; su richiesta le macchine possono essere ordinate con i più comuni portautensili

ACCESSORI OPZIONALI a pag 34-35



HPS 45S

Modello		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S
<b>ART. (400 V)</b>		<b>381 9040</b>	<b>381 9045</b>	<b>381 9060</b>
<b>DATI TECNICI</b>				
Pressione	t	40	45	60
Ø max lamiera x spessore*	mm	20x15 / 30x10	22x15 / 38x8	28x15 / 38x11
Lunghezza sbraccio	mm	175	175	220
Corsa	mm	50	50	55
N° colpi al min		20	20	25
Altezza lavoro punzonatrice	mm	970	935	955
<b>Cesoie per acciaio tondo</b>				
Ø sezione circolare/rettangolare	mm	30 / 25	30 / 25	40 / 35
<b>Cesoie per profili angolari</b>				
Taglio a 90°	mm	80x80x8	100x100x10	120x120x12
Taglio a 45°	mm	50x6	70x6	80x8
Altezza di lavoro	mm	1.100	1.140	1.155
<b>Cesoie acciaio</b>				
Spessore max materiale	mm	200x13	200x15	200x20
Dimensioni max materiale	mm	300x6	300x12	300x15
Lunghezza lama	mm	356	316	317
Taglio angolare	mm	80x10	80x10	80x10
Altezza di lavoro		980	935	955
<b>Scantonatura</b>				
Spessore max materiale	mm	-	8	10
Larghezza	mm	-	35	42
Lunghezza	mm	-	75	100
Lunghezza sbraccio	mm	-	-	-
Potenza motore 50 Hz	kW	3	4	4
Peso netto	kg	580	1165	1440
Dimensioni	mm	1.100x800x1.520	1.430x950x1.780	1.520x950x1.780
<b>Attrezzature opzionali</b>				
Coltello profilatore a U-I	mm	76x38	80x45	80x45
Coltello profilatore a T	mm	38x6	40x5	80x9
Utensili di intaglio a V	mm	100x100x8	100x100x10	100x100x10

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**DOTAZIONE DI SERIE**
**HRS 40S / HPS 45S / HPS 60S**

- Stazione di punzonatura
- Cesoi acciaio piatto
- Cesoi acciaio angolare
- Cesoi profilati in acciaio con coltelli per sezioni circolari e quadrate
- Stazione di intaglio (tranne mod. HPS40S)
- Sede punzone con blocco a baionetta
- Riduzioni punzone e matrice (tranne HPS40S)
- Chiave a gancio
- Comando a pedale
- Olio idraulico
- Istruzioni d'uso

**DOTAZIONE DI SERIE**
**HPS 55DS / HPS 65DS**
**HPS 85S / HPS 115DS / HPS 175DS**

- Stazione di punzonatura
- Cesoi acciaio piatto
- Cesoi acciaio angolare
- Cesoi profilati acciaio con coltelli per sezioni circolari e quadrate
- Stazione di intaglio
- Luce sull'area di lavoro
- Dispositivo di arresto elettrico
- Sede punzone con blocco a baionetta
- Riduzioni punzone e matrice
- Chiave a gancio
- 2 cilindri e 2 comandi a pedale
- Olio idraulico



HPS 55DS

Modello		HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
<b>ART. (400 V)</b>		<b>381 9055</b>	<b>381 9065</b>	<b>381 9085</b>	<b>381 9115</b>	<b>381 9175</b>
<b>DATI TECNICI</b>						
Pressione	t	55	65	85	115	175
Ø max lamiera x spessore*	mm	20x20 / 40x10	26x20 / 57x10	33x20 / 57x10	34x26 / 55x16	40x32 / 57x22
Lunghezza sbraccio	mm	255	305	355	355	625
Corsa	mm	60	55	80	80	80
N° colpi al min		25	25	25	25	22
Altezza lavoro punzonatrice	mm	1.030	1.030	1.080	1.110	1.130
<b>Cesoi per acciaio tondo</b>						
Ø sezione circolare/rettangolare	mm	40 / 40	45 / 45	50 / 50	55 / 50	65 / 50
<b>Cesoi per profili angolari</b>						
Taglio a 90°	mm	120x120x12	120x120x12	150x150x15	150x150x15	200x200x15
Taglio a 45°	mm	70x10	70x10	80x8	80x10	80x10
Altezza di lavoro	mm	1.130	1.140	1.200	1.215	1.130
<b>Cesoi acciaio</b>						
Spessore max materiale	mm	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Dimensioni max materiale	mm	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Lunghezza lama	mm	317	380	482	610	610
Taglio angolare	mm	80x15	100x15	120x15	120x15	120x15
Altezza di lavoro	mm	900	900	940	935	810
<b>Scantonatura</b>						
Spessore max materiale	mm	10	10	13	13	16
Larghezza	mm	45	45	52	60	60
Lunghezza	mm	90	90	100	100	100
Lunghezza sbraccio	mm	620	620	620	620	620
Potenza motore 50 Hz	kW	5,5	5,5	7,5	11	11
Peso netto	kg	1.520	1.600	2.315	2.920	6.000
Dimensioni	mm	1.500x950x1.880	1.700x950x1.880	1.920x950x2.040	2.040x950x2.180	2.730x1.150x2.280
<b>Attrezzature opzionali</b>						
Coltello profilatore a U-I	mm	120x58	120x58	160x74	200x90	300x125
Coltello profilatore a T	mm	80x9	90x11	100x11	120x13	150x15
Utensili di intaglio a V	mm	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x16

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CESOIE/PUNZONATRICI

### ACCESSORI PER CESOIE IDRAULICHE

CE

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>Lame di ricambio per stazione acciaio piatto</b>	
<b>388 7010</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7011</b>	per HPS 60S
<b>388 7012</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7013</b>	per HPS 85DS
<b>388 7014</b>	per HPS 115DS
<b>388 7015</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame di ricambio per stazione acciaio angolare</b>	
<b>388 7020</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7021</b>	per HPS 60S
<b>388 7022</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7023</b>	per HPS 85DS
<b>388 7024</b>	per HPS 115DS
<b>388 7025</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame di ricambio per stazione acciaio tondo</b>	
<b>388 7026</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7027</b>	per HPS 60S
<b>388 7028</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7029</b>	per HPS 85DS
<b>388 7030</b>	per HPS 115DS
<b>388 7031</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame di ricambio per stazione di scantonatura</b>	
<b>388 7040</b>	per HPS 45S
<b>388 7041</b>	per HPS 60S
<b>388 7042</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7043</b>	per HPS 85DS
<b>388 7044</b>	per HPS 115DS
<b>388 7045</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame per i profilati IPN</b>	
<b>388 7050</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7051</b>	per HPS 60S
<b>388 7052</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7053</b>	per HPS 85DS
<b>388 7054</b>	per HPS 115DS
<b>388 7055</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame per profilati UPN</b>	
<b>388 7060</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7061</b>	per HPS 60S
<b>388 7062</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7063</b>	per HPS 85DS
<b>388 7064</b>	per HPS 115DS
<b>388 7065</b>	per HPS 175DS



Cesoie acciaio angolare



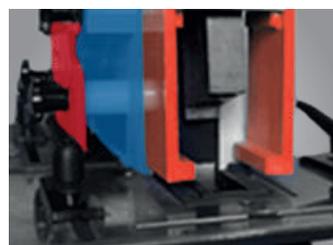
Cesoie profilati acciaio/lame acciaio a sezione circolare



Cesoie acciaio piatto



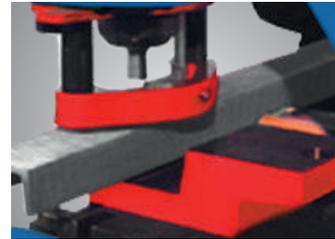
Stazione di punzonatura



Stazione di scantonatura (dal mod. HPS 45S)

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

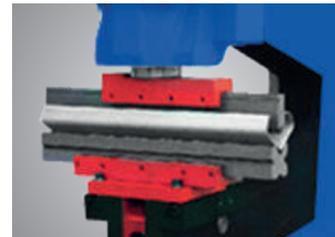
ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>Set lame per profili a T</b>	
<b>388 7070</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7071</b>	per HPS 60S
<b>388 7072</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7073</b>	per HPS 85DS
<b>388 7074</b>	per HPS 115DS
<b>388 7075</b>	per HPS 175DS
<b>Set lame a V 100 x 100 mm per la stazione di scantonatura</b>	
<b>388 7080</b>	per HPS 45S
<b>388 7081</b>	per HPS 60S
<b>388 7082</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7083</b>	per HPS 85DS
<b>388 7084</b>	per HPS 115DS
<b>388 7085</b>	per HPS 175DS
<b>Unità di piegatura</b>	
<b>388 7090</b>	100 x 12 mm per HPS 45S
<b>388 7091</b>	150 x 12 mm per HPS 60S
<b>388 7092</b>	250 x 15 mm per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7093</b>	500 x 3 mm per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7094</b>	250 x 20 mm per HPS 85DS
<b>388 7095</b>	500 x 3 mm per HPS 85DS
<b>388 7096</b>	250 x 22 mm per HPS 115DS
<b>388 7097</b>	500 x 3 mm per HPS 115DS
<b>388 7098</b>	250 x 25 mm per HPS 175DS
<b>388 7099</b>	700 x 4 mm per HPS 175DS
<b>Sella di punzonatura per profili a U</b>	
<b>388 7105</b>	per HPS 40S - 45S
<b>388 7106</b>	per HPS 60S
<b>388 7107</b>	per HPS 55DS - 65DS
<b>388 7108</b>	per HPS 85DS
<b>388 7109</b>	per HPS 115DS
<b>388 7110</b>	per HPS 175DS
<b>Lunghezza sbraccio 620 mm per stazione di punzonatura</b>	
<b>388 7120</b>	per HPS 55DS
<b>388 7121</b>	per HPS 65DS
<b>388 7122</b>	per HPS 85DS
<b>388 7123</b>	per HPS 115DS



Matrice opzionale per profili a U



Matrice opzionale per profilo angolare



Dispositivi di piegatura opzionale per acciaio piatto



Dispositivo di punzonatura opzionale per grandi diametri



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

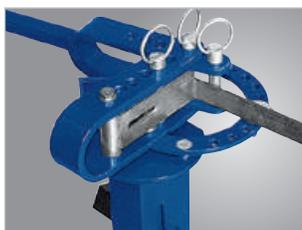
### CURVATRICE UNIVERSALE PER ANGOLI, CURVE E SPIRALI



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



IMG 5

#### UB 10

- Curvatura a freddo fino ad un angolo di 180°
- Dispositivo di controllo angolo regolabile per operazioni ripetute
- Possibilità di realizzare spirali con l'accessorio opzionale UB 11
- Piedistallo avvitabile per utilizzare la curvatrice in officina
- Facile da trasportare, ideale per officine, cantieri e carrozzerie
- Dispositivo di curvatura removibile e piastra di serraggio opzionale, per utilizzo su una morsa
- Tutte le cerniere sono temprate. Dispositivo di controllo angolo di curvatura (IMG 1)



Quality  
Made in Europe

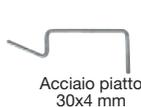


- Cuneo per realizzare spigoli vivi da materiale piatto. Il pezzo viene serrato in posizione per mezzo di 4 bulloni (IMG 2)
- Utilizzo di materiale piatto: realizzazione spigoli vivi (IMG 3)
- Due set di rulli di curvatura temprati estensibili fino a max 200 mm con il set rulli 10-180 fornito come dotazione standard (IMG 4)
- Curvatura di materiale piano (IMG 5)



Impugnatura estensibile per un effetto leva maggiore

#### ESEMPI DI CURVATURA

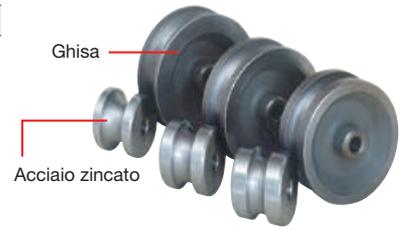


Modello	UB 10		
ART.	377 6010		
DATI TECNICI			
Rulli forniti come dotazione standard	mm	2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75	
Dimensioni di curvatura max			
Acciaio piatto: angoli arrotondati	mm	10x50	
Acciaio piatto: spigoli vivi	mm	6x50	
Peso	kg	32	
Materiale	Acciaio / Alluminio / Rame		Acciaio inox
Materiale a sezione circolare	Ø mm	16	14
Materiale a sezione quadrata	mm*	16x16	14x14
Tubo		G 3/4"	G 3/4"

\*Altri dispositivi di curvatura disponibili su richiesta

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
379 0001	<p><b>Set rulli per curvare tubi da riscaldamento</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>per la curvatura a freddo di tubi da riscaldamento T3/8", T1/2", T3/4". Il set comprende 2 rulli per ciascuna misura. Peso 15 kg. Diametro interno curvatura</li> <li>T 3/8" 102 mm · T 1/2" 108 mm · T 3/4" 112 mm</li> </ul>
379 0002	<p><b>Set rulli 10-180</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per la curvatura di nastro metallico largo fino a 50 mm e con spessore 7 mm e materiali a sezione quadrata fino a 16x16 mm</li> <li>Ideale per lavorare il ferro battuto</li> <li>Set di 8 rulli</li> <li>Permette di ampliare la capacità di curvatura fino a Ø 110, 150, 175, 200 mm</li> <li>Peso 33 kg</li> </ul>
379 0003	<p><b>Arresto regolabile 10-200</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Arresto universale regolabile per piccole quantità</li> </ul>
379 0004	<p><b>Piastra di serraggio</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per assemblare l'elemento curvatore UB 10 su morse standard</li> <li>Una soluzione molto semplice quando si lavora presso un cantiere e per evitare di smontare e portare con sé il piedistallo del mod. UB 10</li> <li>Utilizzabile anche con il mod. RB 30</li> <li>Peso 1.5 kg</li> <li>Fornito senza morsa</li> </ul>
379 0006	<p><b>Kit di conversione UB 10 in RB 30</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per curvare tubi a parete sottile</li> <li>Con dispositivi di curvatura, dispositivo angolare e guide</li> <li>Si installa sostituendoli gli altri dispositivi di curvatura</li> <li>6 dispositivi di curvatura: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm</li> <li>Peso: 31 kg</li> </ul>



## UB 11 ATTREZZO PER SPIRALI

ART.	Modello	
379 0011	UB 11	<p><b>Attrezzo per spirali</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Accessorio per spirali per il mod. UB 10</li> </ul>
Spessore max materiale a sezione quadrata	mm	5x5
Materiale piano	mm	5x25
Materiale a sezione circolare	Ø mm	5
Peso	kg	3

ART.	Modello	
379 0280	UB 10 280	Staffa

Scegliere gli accessori di curvatura a pagina 39

Gli attrezzi per spirale si possono utilizzare singolarmente



Rullo di supporto

Segmento curvatura di facile montaggio

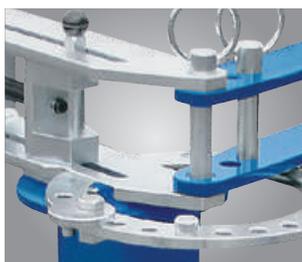


## PIEGATUBI PORTATILI

### PIEGATUBI PER LA CURVATURA A FREDDO DI TUBI



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



IMG 5

#### RB 30

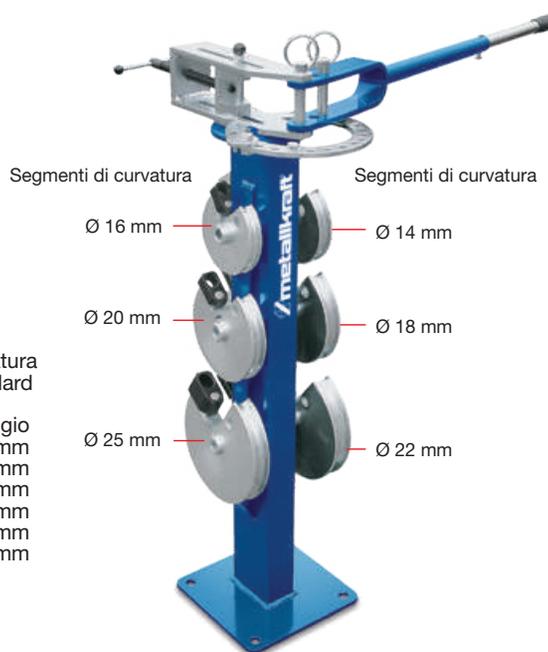
- Curvatura a freddo anche senza supporto di tubi a parete sottile in ottone, rame, acciaio ed altri materiali
- Per realizzare curvature semplici e complesse
- Impugnatura estensibile per un effetto di leva migliore
- Facile da trasportare, ideale per le officine, in cantiere e nelle carrozzerie
- Dispositivo di curvatura removibile e piastra di serraggio opzionale, per utilizzo su una morsa
- Piedistallo avvitabile per utilizzare la curvatrice in officina



Quality  
Made in Europe



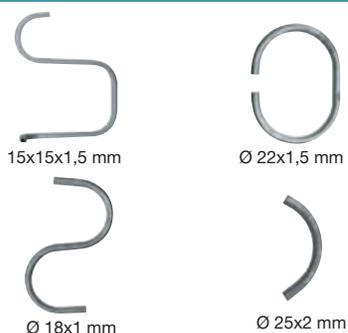
- Altri segmenti di curvatura disponibili
- Uno speciale rivestimento della guida evita danni sui tubi, sistema con chiusura a vite (**IMG 1**)
- Dispositivo di controllo angolo regolabile per operazioni ripetute. (**IMG 2**)
- Bulloni temprati (**IMG 3**)
- Segmenti di curvatura di ridotte dimensioni (**IMG 4**)
- Possono essere eseguite curvature miste (**IMG 5**)



Raggio di curvatura  
segmenti standard

Misure	Raggio
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

#### ESEMPI DI CURVATURA



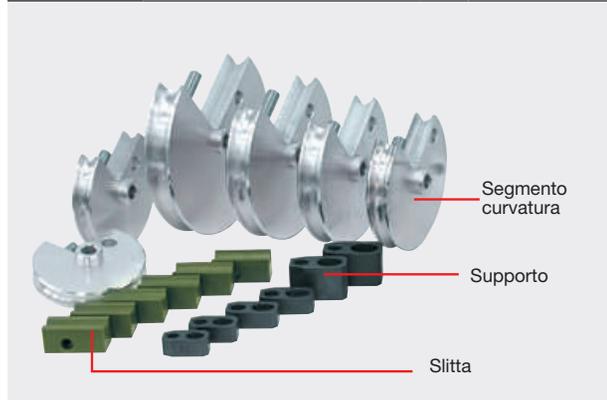
Modello		RB 30	
ART.		377 6030	
DATI TECNICI			
Dimensioni di curvatura max			
Ø segmenti forniti standard (6 pz)	mm	14, 16, 18, 20, 22, 25	
Raggio di curvatura standard	mm	4 x Ø del tubo 56 - 100	
Spessore max parete (Ø 25 mm)	mm	2	
Materiale		Acciaio / Alluminio / Rame	Acciaio inox
Ø materiale sezione circolare	mm	25x2	22x2
Materiale sezione quadrata	mm*	20x20x2	20x20x2

\*Su richiesta sono disponibili altri segmenti. Scegliere gli accessori di curvatura a **pagina 39**

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI OPZIONALI per RB 30		
ART.	Kit segmenti di curvatura (con slitta e supporto)	Raggio mm
379 0105	Ø 6 mm	40
379 0020	Ø 8 mm	42
379 0021	Ø 10 mm	42
379 0022	Ø 12 mm	45
379 0023	Ø 14 mm	42
379 0024	Ø 14 mm	56
379 0025	Ø 15 mm	45
379 0026	Ø 16 mm	40
379 0027	Ø 16 mm	48
379 0028	Ø 16 mm	64
379 0029	Ø 18 mm	45
379 0030	Ø 18 mm	54
379 0031	Ø 18 mm	72
379 0032	Ø 20 mm	50
379 0033	Ø 20 mm	60
379 0034	Ø 20 mm	80
379 0035	Ø 22 mm	55
379 0036	Ø 22 mm	66
379 0037	Ø 22 mm	88
379 0038	Ø 25 mm	62,5
379 0039	Ø 25 mm	75
379 0040	Ø 25 mm	100
379 0041	Kit quadrato 15x15	45
379 0042	Kit quadrato 20x20	60

ART.	Segmento di curvatura per RB 30, UB 10 (solo segmento)	Raggio mm
Segmento		
379 0043	Ø 14 mm	42
379 0044	Ø 16 mm	40
379 0045	Ø 16 mm	48
379 0046	Ø 18 mm	45
379 0047	Ø 18 mm	54
379 0048	Ø 20 mm	50
379 0049	Ø 20 mm	60
379 0050	Ø 22 mm	55
379 0051	Ø 22 mm	66
379 0052	Ø 25 mm	62,5
379 0053	Ø 25 mm	75



ART.	Piastra di allungamento
379 0005	Porta l'asse di curvatura fuori dal supporto. Permette di lavorare pezzi particolarmente lunghi

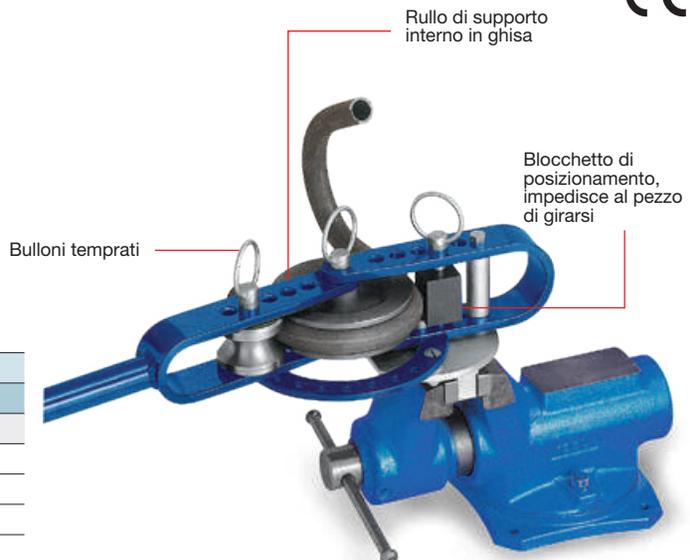


## DISPOSITIVO DI CURVATURA PER TUBI A T DA RISCALDAMENTO E PER L'ACQUA

### RB 12

- Ideale in cantiere
- Facilmente installabile su morse standard
- Curvatura a freddo fino ad un angolo di 180°
- La curvatura parziale è possibile
- Dispositivo di controllo angolo di curvatura regolabile per operazioni ripetute
- Facilità di utilizzo

Modello	RB 12	
ART.	377 6012	
DATI TECNICI		
Raggio di curvatura T 3/8"	mm	102
Raggio di curvatura T 1/2"	mm	108
Raggio di curvatura T 3/4"	mm	112
Peso	kg	22



## PIEGATUBI

### PIEGATUBI CON CONTROLLO NC

**NOVITÀ**



#### Serie RB

- Controllo NC per l'impostazione dell'angolo di piegatura
- Costruzione robusta e di alta qualità
- È possibile memorizzare fino a 50 programmi
- Cambio utensile rapido
- Ritorna automaticamente alla posizione di partenza



RB 42



RB 42 con basamento opzionale

Modello		RB 42	RB 54
ART.		430 0042	430 0054
<b>DATI TECNICI</b>			
Capacità di piegatura (420 N/mm <sup>2</sup> )	mm	Ø 42 x 3	Ø 54 x 4
Capacità di piegatura (350 N/mm <sup>2</sup> )	mm	Ø 42 x 3	Ø 54 x 4
Capacità di piegatura (650 N/mm <sup>2</sup> )	mm	Ø 30 x 2	Ø 42 x 3
Raggio di curvatura max	mm	100	125
Angolo di piegatura max		180°	180°
Velocità piegatura	giri/min	2	2
Coppia	Nm	2341	2341
Potenza motore	kW	0,55	1,1
Collegamento elettrico		400 V 40 Hz	400 V 40 Hz
Dimensioni	mm	600x180x450	600x220x470
Peso	kg	94	107

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



RB 54 con basamento opzionale



ART.	ACCESSORI OPZIONALI	RB 42	RB 54
431 0000	Basamento	X	X
	Segmenti di piegatura costituiti da: 1 segmento di piegatura, 2 rulli controrotanti e 1 anello		
431 0005	1/4" G (13,72 mm) R 37,6	X	X
431 0006	1/2" G (21,3 mm) R 59,2	X	X
431 0007	3/4" G (26,9 mm) R 80	X	X
431 0008	1" W (25,4 mm) R80	X	X
431 0009	1" G (33,7 mm) R 100,1	X	X
431 0010	1 1/4" W (31,8 mm) R 100,1	X	X
431 0015	1 1/2" W (38,1 mm) R 126		X
431 0016	1 1/2" W (38,1 mm) R 152		X
431 0019	1 1/2" G (43,8 mm) R 152		X
431 0018	1 1/4" G (42,25 mm) R 127,4		X
431 0017	2" W (50,8 mm) R 195		X
	Slitte		
431 0050	1/2" G (Ø 21,7 mm) x 3/8" G (Ø 17,3 mm)	X	X
431 0051	1/4" G (Ø 13,8 mm) x 1/8" G (Ø 10,5 mm)	X	X
431 0052	1" G (Ø 34 mm) x 3/4" G (Ø 27,2 mm)	X	X
431 0053	1" W (Ø 25,4 mm) x 1 1/4" W (Ø 31,8 mm)	X	X
431 0054	1 1/4" W (Ø 31,8 mm) x 1 1/2"W (Ø 38,1 mm)	X	X
431 0055	1 1/4" G (Ø 42,25 mm)		X
431 0056	1 1/2" W (Ø 38,1 mm) x 2"W (Ø 50,8 mm)		X
431 0057	1 1/2" G (Ø 43,8 mm)		X

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## RICALCATORI

### DISPOSITIVO DI RICALCO E STIRAMENTO

#### SSG

- Per realizzare cerchi, serramenti, grondaie o profili sportello di auto vetture classiche
- Per stirare e ricalcare lamiere piegate
- Lavorazione pulita, veloce e silenziosa
- Facilità di utilizzo e rapida sostituzione degli utensili
- La trasmissione di potenza agli utensili avviene per mezzo di una leva manuale (SSG 12) o di un comando a pedale (SSG 16)
- Dispositivo per il trasporto (SSG 16)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Ganasce per il ricalco
- Ganasce per lo stiramento

#### ESEMPI DI APPLICAZIONE



SSG 16



Ganasce per ricalco



Ganasce per stiramento



SSG 12

Modello	SSG 12	SSG 16
<b>ART.</b>	<b>377 6102</b>	<b>377 6103</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Spessore max lamiera	mm 1,2	1,5
Lunghezza sbraccio	mm 25	153
Dimensioni	mm 150x50x140*	1.175x410x920
Peso	kg 5,5	36

\*Dimensioni non comprensive della leva

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>377 6104</b>	Set ganasce per ricalco per <b>SSG 12</b>
<b>377 6105</b>	Set ganasce per stiramento per <b>SSG 12</b>
<b>377 6106</b>	Set ganasce per ricalco per <b>SSG 16</b> per metalli
<b>377 6107</b>	Set ganasce per stiramento per <b>SSG 16</b> per metalli
<b>377 6108</b>	Set ganasce per ricalco per <b>SSG 16</b> per alluminio
<b>377 6109</b>	Set ganasce per stiramento per <b>SSG 16</b> per alluminio

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICE MOTORIZZATA

#### PRM 10 E

- Per la curvatura di materiale a sezione quadrata
- Struttura solida che può essere fissata a terra
- I rulli sono temprati e rettificati
- Alberi in acciaio temprato e rettificato
- Curvatura per mezzo del rullo superiore, motorizzato
- Possibilità di lavorare in orizzontale e in verticale
- Rotazione destra o sinistra selezionata per mezzo del comando a pedale

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Rullo di curvatura standard (per i possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella a fianco)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Rulli di allineamento laterali
- Basamento



Posizione di lavoro orizzontale

<b>Modello</b>	<b>PRM 10 E</b>	
<b>ART. (400 V)</b>	<b>378 0011</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Ø albero	mm	30
Velocità rullo	m/min	2,5
Ø rullo superiore	mm	98
Ø rulli inferiori	mm	118
Potenza motore 50 Hz	kW	1,1
Dimensioni	mm	700x700x1.400
Peso	kg	230

#### TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD

Tipo di profilato	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	20x20 10x10	500 160
	30x10 20x5	500 190
	50x10 40x5	400 160
	35x4,5 30x4	600 400
	35x4,5 30x4	600 400
	U40x20 U30	700 500

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore pari a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICE ORIZZONTALE E VERTICALE PER PROFILATI E TUBI

#### PRM 31 F

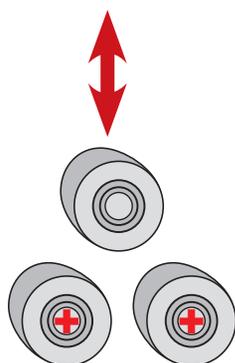
- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Rulli inferiori motorizzati
- Rulli temprati
- Alberi in acciaio temprato e rettificato
- Curvatura materiale tramite il rullo superiore
- Rulli di allineamento laterali regolabili in continuo
- Rotazione destra o sinistra selezionata con comando a pedale
- Lavorazione in orizzontale con testa inclinata

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Rullo di curvatura standard (per possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Rulli di allineamento laterali
- Basamento



Su richiesta: utensile curvatura per pezzi speciali come ad es. ferro battuto



Su richiesta: attrezzo per spirali

Modello	PRM 31 F	
ART. (400 V)	381 2031	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	30
Ø rullo superiore	mm	148
Ø rulli inferiori	mm	118
Velocità	m/min	4
Potenza motore 50 Hz	kW	0,75
Dimensioni	mm	600x800x1450
Peso	kg	220

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	30x30 10x10	900 200
	50x10 20x6	800 300
	80x15 30x6	700 400
	50x6* 20x3*	600 400
	50x6 20x3	600 400
	50x6 20x3	600 400

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	40x3 20x2	1200 800
	50x30x3 40x20x2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	Ø 1,1/2"x2,9 Ø 1/4"x1,8	600 300
	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600
	40x40x5 30x30x4	600 300
	35x35x5 30x30x4	600 300

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2. \* Potrebbero essere necessari distanziatori.

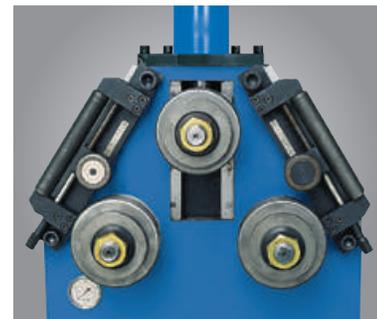
ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0075</b>	Display digitale rullo di avanzamento
<b>388 0076</b>	Rulli di allineamento laterali, per sezione angolare
<b>388 0151</b>	Utensile di curvatura per barre
<b>388 0152</b>	Utensile per spirali

RULLI DI CURVATURA OPZIONALI* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)	
Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
<b>388 0080</b>	30x30x3 mm
<b>388 0081</b>	40x40x5 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per tubi alluminio e acciaio inox	
<b>388 0082</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0083</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0084</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	

Rulli acciaio/ferro	
<b>388 0077</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0078</b>	34 - 48,3 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per profili angolari per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0085</b>	30x30x3 mm
<b>388 0086</b>	40x40x5 mm
Dimensioni speciali	



Su richiesta: rulli di allineamento laterali per sezione angolare



**Note**

· Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICE ORIZZONTALE E VERTICALE PER PROFILATI E TUBI

#### PRM 35 F

- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Possibilità di lavorare in orizzontale e verticale
- Rulli inferiori motorizzati
- Rulli temprati
- Albero in acciaio temprato e rettificato
- Curvatura materiale tramite il rullo superiore
- Rulli di allineamento laterali regolabili in continuo
- Rotazione destra o sinistra selezionata con il comando a pedale

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Rullo di curvatura standard (per i possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella a fianco)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Rulli di allineamento laterali
- Basamento



Su richiesta: utensile curvatura per pezzi speciali come ad es. ferro battuto



Su richiesta: attrezzo per spirali

Modello	PRM 35 F	
ART. (400 V)	381 2035	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	50
Ø rullo superiore	mm	155
Ø rulli inferiori	mm	155
Velocità	m/min	4,5
Potenza motore 50 Hz	kW	1,5
Dimensioni	mm	750x1.000x1.400
Peso	kg	400

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	60x10 40x10	500 400
	100x15 60x10	450 350
	35x35 20x20	900 300
	60x7 50x6	700 500
	60x7 50x6	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1.000 700
	UPN 80* UPN 30*	1.200 800
	60x7* 50x6*	700 500

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	50x50x5 40x40x5	800 600
	50x50x6 30x30x3	1.000 500
	Ø 35 Ø 30	600 400
	Ø 70x2 Ø 30x2	1.000 500
	2"x2,9 1"x2,3	1.000 350
	50x3 40x3	1.700 600
	70x30x2 50x40x3	1.200 1.200

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2.  
\* Potrebbero essere necessari distanziatori.



Su richiesta: rulli di allineamento laterali per sezione angolare



Rulli di curvatura tubi

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0087</b>	Display digitale rullo di avanzamento
<b>388 0088</b>	Rulli di allineamento laterali, per sezione angolare
<b>388 0153</b>	Utensili di curvatura per barre
<b>388 0154</b>	Utensile per spirali

RULLI DI CURVATURA OPZIONALI* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)	
Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
<b>388 0092</b>	30x30x3 mm
<b>388 0093</b>	40x40x5 mm
<b>388 0094</b>	50x50x6 mm
Dimensioni speciali	
Rulli acciaio/ferro	
<b>388 0089</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0090</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0091</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	
Rulli in plastica per tubi alluminio e acciaio inox	
<b>388 0095</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0096</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0097</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	
Rulli in plastica per profili angolari per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0098</b>	30x30x3 mm
<b>388 0099</b>	40x40x5 mm
<b>388 0100</b>	50x50x6 mm
Dimensioni speciali	



**Note**

· Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICE ORIZZONTALE E VERTICALE PER PROFILATI E TUBI

#### PRM 40 FH

- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Rulli temprati
- Alberi in acciaio temprato e rettificato
- Rulli di allineamento laterali regolabili in continuo
- I 3 rulli sono motorizzati
- Adatta anche per pezzi molto piccoli
- Avanzamento idraulico dei due rulli inferiori
- Rulli di allineamento adatti per la curvatura angolare (IMG.2)
- Movimento orbitale rulli inferiori (IMG.3)
- Controllo CNC opzionale

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Pannello di controllo separato con due display digitali per i rulli inferiori (IMG.1)
- Rullo di curvatura standard (per i possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella)
- Rulli di allineamento laterali
- Basamento



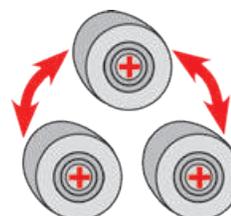
IMG 1



IMG 2



IMG 3



Modello	PRM 40 FH	
ART. (400 V)	381 2040	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	35
Ø rullo superiore	mm	137
Ø rulli inferiori	mm	137
Velocità	m/min	7
Potenza motore 50 Hz	kW	1,1
Dimensioni	mm	1.050x500x1.250
Peso	kg	350

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	18x18	250
	35x8	300
	50x12	400
	35x5*	400
	30x5	300
	35x5	300
	UPN 40x20*	350
	UPN 35x18*	500

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	25x25x2	450
	30x15x2,5	500
	Ø 22	200
	33,7x2,3	400 200
	Ø 40x1,5	500
	35x35x5	400
	30x30x4	550

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2. \* Potrebbero essere necessari distanziatori.

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>RULLI DI CURVATURA OPZIONALI* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)</b>	
Rulli di curvatura acciaio/ferro	
<b>388 0270</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0271</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0272</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	
Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
<b>388 0273</b>	30x30x3 mm
<b>388 0274</b>	40x40x5 mm
<b>388 0275</b>	50x50x6 mm
<b>388 0276</b>	60x60x6 mm
Dimensioni speciali	
Rulli in plastica per tubi alluminio e acciaio inox	
<b>388 0277</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0278</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0279</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	
Rulli per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0280</b>	30x30x3 mm
<b>388 0281</b>	40x40x5 mm
<b>388 0282</b>	50x50x6 mm
<b>388 0283</b>	60x60x6 mm
Dimensioni speciali	



**Note**

· Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICI IDRAULICHE PER PROFILATI E TUBI

#### PRM 50 FH

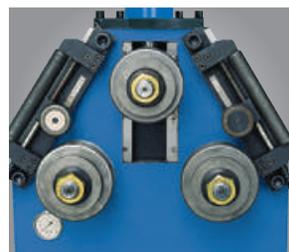
- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Possibilità di lavorare in orizzontale e verticale
- Avanzamento idraulico del rullo superiore
- Rulli temprati
- Rullo di allineamento laterale regolabile in continuo
- Pannello di controllo separato con comando a pedale
- Controllo CNC opzionale

#### DOTAZIONE DI SERIE

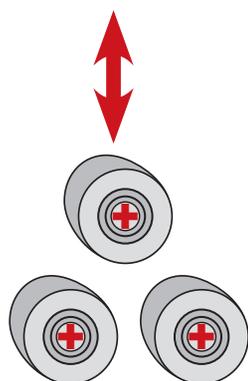
- Rullo di curvatura standard (per i possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella a fianco)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Pannello di controllo con display digitale per monitorare il rullo di curvatura e ciò garantisce precisione nelle operazioni ripetute. Ideale nelle produzioni di serie (**IMG 1**)
- Rulli di allineamento laterali



IMG 1



Su richiesta: rulli di allineamento laterali per sezione angolare



Modello	PRM 50 FH	
ART. (400 V)	381 2036	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	50
Ø rullo superiore	mm	162
Ø rulli inferiori	mm	152
Velocità	m/min	4,5
Pressione idraulica	t	8
Potenza motore 50 Hz	kW	1,1
Dimensioni	mm	810x950x1.500
Peso	kg	500

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	60x10 20x10	600 300
	100x15 50x10	600 300
	35 15	600 300
	60x7 30x4	800 500
	50x6 30x4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1.200 600
	60x7* 30x4*	800 500

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	50x6 30x3	600 400
	50x6 30x3	900 600
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1.200 400
	Ø 2"x2,9 Ø 1/2"x2,3	1.000 300
	50x3 20x2	1.600 400
	70x30x3 30x15x2	1.500 400

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2. \* Potrebbero essere necessari distanziatori.

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0102</b>	Rulli speciali di allineamento laterali per sezioni angolari
<b>388 0163</b>	Controllo NC

#### RULLI DI CURVATURA OPZIONALI\* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)

Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
<b>388 0106</b>	30x30x3 mm
<b>388 0107</b>	40x40x5 mm
<b>388 0108</b>	50x50x6 mm
<b>388 0109</b>	60x60x6 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per profili angolari per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0113</b>	30x30x3 mm
<b>388 0114</b>	40x40x5 mm
<b>388 0115</b>	50x50x6 mm
<b>388 0116</b>	60x60x6 mm
Dimensioni speciali	

Rulli acciaio/ferro	
<b>388 0103</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0104</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0105</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0110</b>	0 - 33,7 mm
<b>388 0111</b>	34 - 48,3 mm
<b>388 0112</b>	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	



#### Note

· Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CURVATRICI

### CURVATRICI IDRAULICHE PER PROFILATI E TUBI

#### PRM 60 FH

- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Possibilità di lavorare in orizzontale e verticale
- Avanzamento idraulico del rullo superiore
- Rulli temprati
- Rullo di allineamento laterale regolabile in continuo
- Pannello di controllo separato per il comando a pedale

#### DOTAZIONE DI SERIE

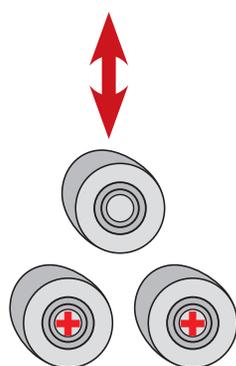
- Rullo di curvatura standard (per i possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella a fianco)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Pannello di controllo con display digitale per monitorare il rullo di avanzamento. Il rullo di curvatura viene posizionato elettronicamente e ciò garantisce precisione nelle operazioni ripetute. Ideale nelle produzioni di serie (**IMG 1**)
- Rulli di allineamento laterali



IMG 1



Su richiesta: rulli di allineamento laterali per sezione angolare



Modello	PRM 60 FH	
ART. (400 V)	381 2060	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	60
Ø rullo superiore	mm	215
Ø rulli inferiori	mm	215
Velocità	m/min	4
Pressione idraulica	t	16
Potenza motore 50 Hz	kW	1,5
Dimensioni	mm	1.000x1.400x1.650
Peso	kg	950

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	80x20 40x10	1.200 400
	120x25 50x10	600 400
	50 20	800 400
	80x9 40x5	1.000 400
	80x9 40x5	1.200 500
	UPN 120* UPN 60*	800 500
	UPN 120* UPN 60*	1.200 600
	80x9* 40x5*	1.000 400

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	70x70x7 40x40x5	1.000 500
	70x70x7 40x40x5	1.200 600
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 100x2 Ø 60x2	1.600 500
	Ø 3"x3,2 Ø 1"x2,6	1.600 500
	70x3 40x2	1.600 500
	80x40x3 40x20x2	1.400 500

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2. \* Potrebbero essere necessari distanziatori.

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0161</b>	Rulli speciali di allineamento laterali per sezioni angolari
<b>388 0163</b>	Controllo NC

#### RULLI DI CURVATURA OPZIONALI\* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)

Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
<b>388 0420</b>	50x50x6 mm
<b>388 0421</b>	60x60x6 mm
<b>388 0422</b>	70x70x6 mm
Dimensioni speciali	
Rulli in plastica per profili angolari per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0440</b>	50x50x6 mm
<b>388 0441</b>	60x60x6 mm
<b>388 0442</b>	70x70x6 mm
Dimensioni speciali	
Rulli acciaio/ferro	
<b>388 0410</b>	Ø 0 - 33,7 mm
<b>388 0411</b>	Ø 34 - 48,3 mm
<b>388 0412</b>	Ø 49 - 60,3 mm
<b>388 0413</b>	Ø 61 - 76,1 mm
<b>388 0414</b>	Ø 77 - 88,9 mm
Dimensioni speciali	
Rulli in plastica per alluminio e acciaio inox	
<b>388 0430</b>	Ø 0 - 33,7 mm
<b>388 0431</b>	Ø 34 - 48,3 mm
<b>388 0432</b>	Ø 49 - 60,3 mm
<b>388 0433</b>	Ø 61 - 76,1 mm
<b>388 0434</b>	Ø 77 - 88,9 mm
Dimensioni speciali	



#### Note

- Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CALANDRE

### CALANDRE MANUALI

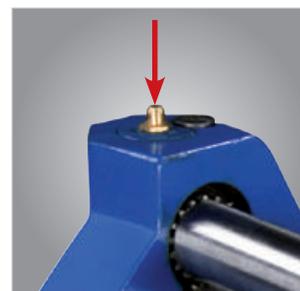
#### RBM 305 - RBM 610-8

- Costruzione semplice e solida
- Rulli in acciaio
- Rullo superiore orientabile per facilitare l'estrazione del pezzo (**IMG 2**)
- Assemblaggio asimmetrico dei rulli per facilitare l'operazione di precurvatura
- Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento filo
- Azionamento rullo con manovella a mano e ingranaggio
- Molto maneggevole

- Perfetto per applicare filigrana grazie al ridotto spessore dell'albero
- Curvatrice a 3 rulli per realizzare parti a tutto tondo come tubi, cilindri, etc.
- Lubrificazione attraverso ugelli di lubrificazione (RBM 305) (**IMG 1**)
- Il rullo posteriore è regolabile singolarmente grazie ad una vite di settaggio, rendendo così possibile la lavorazione conica (**IMG 3**)



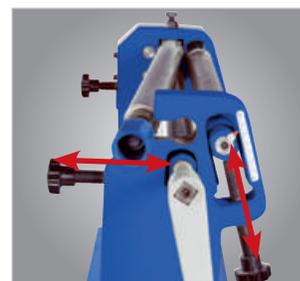
RBM 305  
con base opzionale  
(Art. 378 0113)



IMG 1



IMG 2



IMG 3



RBM 610-8

Modello		RBM 305	RBM 610-8
<b>ART.</b>		<b>378 0112</b>	<b>378 0618</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Larghezza di lavoro max	mm	305	610
Spessore max lamiera	mm	0,80	0,80
Ø rullo	mm	25	38
Ø min curvatura	mm	40	60
Dimensioni	mm	580x210x255	885x220x340
Peso	kg	14	37

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>378 0113</b>	Basamento

\*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CALANDRE

### CALANDRE MANUALI CON 3 RULLI ASIMMETRICI

#### RBM

- Solida e robusta costruzione in ghisa
- Sistema a 3 rulli asimmetrici
- Rullo superiore mobile
- Rullo azionato per mezzo di una manovella
- Ideali per curvare fili di Ø compresi tra 3,5 e 8 mm



RBM 1000-20 Eco



RBM 1050-22

ART.	Modello	Larghezza di curvatura	Spessore lamiera	Ø rullo	Min Ø Curvatura	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	mm		
<b>378 1301</b>	<b>RBM 1000-20 Eco</b>	1.000	2,0	60	100	200	1.542x550x1.040
<b>381 3101</b>	<b>RBM 1050-10</b>	1.050	1,0	56	84	185	1.400x700x1.120
<b>381 3103</b>	<b>RBM 1050-22</b>	1.050	2,0	75	115	300	1.400x700x1.160
<b>381 3104</b>	<b>RBM 1550-10</b>	1.550	1,0	68	102	350	2.430x700x1.160

\*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>388 0071</b>	Rulli temprati <b>RBM 1050-10</b>
<b>388 0073</b>	Rulli temprati <b>RBM 1050-22</b>
<b>388 0074</b>	Rulli temprati <b>RBM 1550-10</b>

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CALANDRE

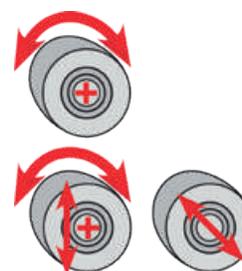
### CALANDRA MOTORIZZATA CON AZIONAMENTO ELETTRICO

**NOVITÀ**

CE

#### RBM 1305-15 E

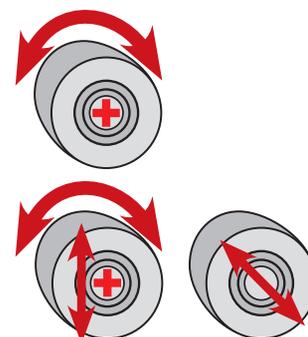
- Costruzione solida e robusta in ghisa
- Sistema a 3 rulli asimmetrici con rullo superiore mobile
- Possibilità di curvatura conica
- Arresto di emergenza
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro
- Grazie al comando a pedale le mani sono entrambe libere per far avanzare il materiale
- Potente motore 400 V



RBM 1305-15 E

Modello	RBM 1305-15 E	
ART. (400 V)	378 1305	
DATI TECNICI		
Larghezza curvatura	mm	1.270
Max spessore lamiera*	mm	1,5
Ø rullo	mm	75
Ø min calandratura	mm	110
Potenza motore	kW	0,75
Dimensioni	mm	1.650x1.020x1.110
Peso	kg	318

\* I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>. Capacità di curvatura di acciaio inox: 0,75; capacità di curvatura alluminio: fattore 1,2.



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

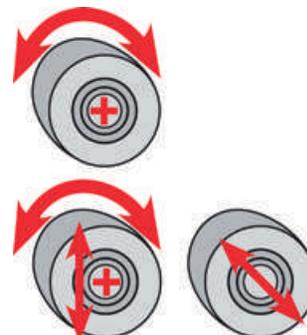
## CALANDRE

### CALANDRA MOTORIZZATA CON AZIONAMENTO ELETTRICO

#### RBM E



- Costruzione solida e robusta in ghisa
- **Sistema a 3 rulli asimmetrici**
- Rullo superiore mobile
- Grazie al **comando a pedale** le mani sono entrambe libere per far avanzare il materiale
- Potente motore 400 V
- I rulli possono essere temprati su richiesta
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro
- Arresto di emergenza
- Il rullo superiore può essere ruotato facilitando così la rimozione del pezzo finito
- Possibilità di curvatura conica
- Spostamento rullo posteriore tramite volantino



ART.	Modello	Larghezza curvatura	Spessore lamiera	Ø Rullo	Velocità rullo	Ø Min calandratura	Potenza motore	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	m/min	mm	kW	kg	mm
381 3201	RBM 1050-30E	1.050	3,0	90	6	135	1,1	480	1.630x700x1.200
381 3202	RBM 1270-25E	1.270	2,5	90	6	135	1,1	520	1.850x700x1.200
381 3203	RBM 1550-20E	1.550	2,0	90	6	135	1,5	580	2.130x700x1.200
381 3204	RBM 2050-15E	2.050	1,5	95	6	145	1,5	665	2.630x700x1.200

\*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>RBM 1050-30E</b>
388 0059	Rulli temprati
388 0060	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0061	Display digitale dell'avanzamento rullo
	<b>RBM 1270-25E</b>
388 0062	Rulli temprati
388 0063	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0064	Display digitale avanzamento rullo

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>RBM 1550-20E</b>
388 0065	Rulli temprati
388 0066	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0067	Display digitale avanzamento rullo
	<b>RBM 2050-15E</b>
388 0068	Rulli temprati
388 0069	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
388 0070	Display digitale avanzamento rullo

Gli accessori opzionali sono fornibili solo in fase di ordine

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## CALANDRE

### CALANDRE MOTORIZZATE

#### RBM E PRO

- Costruzione in acciaio saldato
- Rulli azionati da un potente motore elettrico con riduttore
- Incavo tra il rullo superiore e quello inferiore per la curvatura di filo metallico di diverso diametro
- Arresto di emergenza, dispositivo di sicurezza

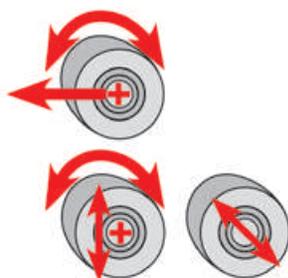
- Pannello di controllo mobile e comando a pedale
- Rullo superiore mobile, quindi facile rimozione del pezzo finito (**IMG 1**)
- Pannello di controllo con display digitale opzionale (**IMG 2**)



IMG 1



IMG 2



ART.	Modello	Larghezza curvatura	Spessore lamiera	Ø rullo	Velocità	Potenza motore	Peso	Dimensioni
		mm	Max* mm	mm	m/min	kW		
<b>381 3301</b>	<b>RBM 1270-40E Pro</b>	1.270	4	120	3	2,2	1.115	2.470x750x1.000
<b>381 3302</b>	<b>RBM 1550-40E Pro</b>	1.550	4	140	3,5	2,2	1.350	2.470x750x1.000
<b>381 3303</b>	<b>RBM 2050-30E Pro</b>	2.050	3	130	3,5	2,2	1.500	3.200x750x1.000

\*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>RBM 1270-40E PRO</b>
<b>388 0050</b>	Rulli temprati
<b>388 0051</b>	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
<b>388 0052</b>	Display digitale avanzamento rullo
	<b>RBM 1550-40E PRO</b>
<b>388 0053</b>	Rulli temprati
<b>388 0054</b>	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
<b>388 0055</b>	Display digitale avanzamento rullo

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>RBM 2050-30E PRO</b>
<b>388 0056</b>	Rulli temprati
<b>388 0057</b>	Avanzamento motorizzato rullo posteriore
<b>388 0058</b>	Display digitale avanzamento rullo

Gli accessori opzionali sono fornibili solo in fase di ordine

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## COMBIMATE

### COMBINATA PROFESSIONALE PER CURVARE, PIEGARE, TAGLIARE E BORDARE

#### SRWS 1020 KOMBI

- 4 macchine in 1: macchina per bordare, curvare, piegare e tagliare
- Ideale per la realizzazione di coperture, ad es. per realizzare lamiera per balconi, grondaie, rivestimenti camini o cornicioni
- Costruzione robusta e solida
- La taglierina a rulli rimovibile permette il taglio preciso di lastre in rame e zinco di spessore fino a 0,8 mm
- Funzione curvatura con rullo azionato da manovella e ingranaggio
- Rullo superiore girevole
- Con funzione perlinatura per lamiera fino a 0,6 mm
- Funzione piegatura con serraggio del pezzo con pre-tensionamento della barra superiore



#### ESEMPI DI APPLICAZIONI



Vista frontale



Vista posteriore



Taglio



Curvatura



Piegatura



Bordatura

ART.	Modello	Capacità taglio*	Capacità curvatura	Capacità piegatura	Capacità bordatura	Peso	Dimensioni
		mm	mm	mm	mm		
<b>377 8001</b>	<b>SRWS 1020 KOMBI</b>	0,8	1.020x1,0	1.020x1,5	1.020x0,6	290	1.490x850x1.300

\*Le indicazioni si riferiscono al taglio di lastre di zinco

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PIEGATRICI

### PIEGATRICI A GREMBIALE MANUALI

#### HSBM

- Costruzione robusta e solida, design semplice
- Serraggio sicuro della lamiera grazie al dispositivo di bloccaggio

#### HSBM 305 HS/610 HS:

- Posizionamento veloce e semplice della barra superiore tramite eccentrico
- Ideali per produrre profilati o scatolati
- La piegatura viene eseguita con l'impugnatura ad arco
- Ganascia superiore per profili a U
- Barra superiore segmentata
- Facile da trasportare

#### HSBM 1020-10:

- Facilità di posizionamento della barra superiore
- Piegatura eseguita con doppia impugnatura
- Serraggio della lamiera con uno speciale dispositivo di bloccaggio



Quality  
Made in Europe



HSBM 1020-10



HSBM 610 HS

Passaggio 25 mm

Modello	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
<b>ART.</b>	<b>377 2305</b>	<b>377 2610</b>	<b>377 1020</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Larghezza di lavoro max	mm 305	610	1.020
Spessore max lamiera*	mm 1,0	1,0	1,0
Angolo di piegatura max	135°	135 °	135 °
Dimensioni	mm 500x350x410	850x360x420	1.276x550x975
Peso	kg 30	42	105

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>377 2700</b>	<b>HSBM 1020-10*</b> - Matrici temprate

\*solo la barra superiore è temprata

Modello	Segmenti
<b>HSBM 305 HS</b>	25-50-50-75-100 mm
<b>HSBM 610 HS</b>	25-50-75-205-255 mm

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PIEGATRICI

### PIEGATRICE A GREMBIALE MANUALE CON BLOCCAGGIO MAGNETICO

#### MBM 1250

- Compatta, richiede poco spazio
- Ideale per piegare alluminio, rame, acciaio, acciaio inox, etc.
- Regolazione di precisione dell'angolo di curvatura fino a 170°
- Potente sistema elettromagnetico per risultati di piegatura ottimali
- Serraggio lungo tutta la larghezza del pezzo per una piegatura precisa
- Ripartizione segmento in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- La pressione principale è sulla barra superiore e non sulla macchina
- Le speciali cerniere senza centro garantiscono precisa trasmissione di potenza al punto di piegatura
- Sono previsti comparti per riporre i segmenti e le guide di curvatura

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Dispositivo di controllo angolo
- Supporto di piegatura
- Arresto posteriore
- Guida per spigoli vivi
- Guida per spigoli vivi stretta
- Barra superiore segmentata
- Guida di curvatura fessurata
- 7 segmenti di curvatura
- Comando a pedale



Funzionamento semplice e veloce - con poche operazioni è possibile piegare la lamiera nella forma desiderata senza sforzi



**Fase 1:** posizionare il pezzo sul piano magnetico e regolarlo usando il cuneo di curvatura



**Fase 2:** selezionare il segmento di piegatura, posizionarlo sul pezzo e attivare il magnete



**Fase 3:** è possibile impostare l'angolo di piegatura corretto usando il dispositivo di controllo angolo. Eseguire la piegatura. L'adeguamento per altri procedimenti di curvatura viene eseguito con pochi movimenti



Supporto di piegatura

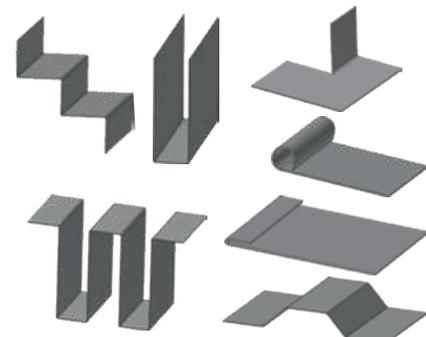
Fessure per i segmenti barra superiore

Modello	MBM 1250	
ART. (230 V)	377 0125	
DATI TECNICI		
Larghezza max piegatura	mm	1250
Pressione di fissaggio	t	6
Alimentazione ~ 50 Hz	10 A	
Dimensioni	mm	1.500x410x390
Protezione termica	°C	70
Peso	kg	150
Spessore pezzo in lavorazione <sup>1)</sup>		
Lamiera <sup>2)</sup>	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>	
Lamiera alluminio	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>	
Lamiera rame, zinco, ottone	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>	
Lamiera acciaio inox	1,0 mm <sup>3)</sup> / 0,9 mm <sup>4)</sup>	

**Note:** non utilizzare la macchina se si è portatori di pacemaker.

1) Per pezzi di lunghezza da 1250 mm - per pezzi di lunghezza inferiore è possibile avere spessori del materiale maggiori, se necessario - 2) max resistenza alla trazione 400 N/mm<sup>2</sup> - 3) supporto di piegatura smontato - 4) supporto di piegatura montato

Ulteriori 7 possibilità di curvatura:



## PIEGATRICI

### PIEGATRICI A GREMBIALE SEMI-MOTORIZZATE

#### MSBM

- Funzionamento semi-motorizzato
- Movimento manuale della ganascia superiore, processo di piegatura motorizzato
- Sviluppato per un uso professionale
- Comando a pedale
- Costruzione saldata, robusta e compatta
- Impostazione manuale dell'angolo di piegatura, a mezzo nonio
- Bassa manutenzione

#### Serie S

- Con ganascia superiore segmentata
- #### Serie SH
- Con ganascia superiore segmentata alta
  - Controllo di serie MA - regolazione manuale dell'angolo di piegatura per mezzo di scala graduata sul lato sinistro della macchina (**IMG 1**)



IMG 1



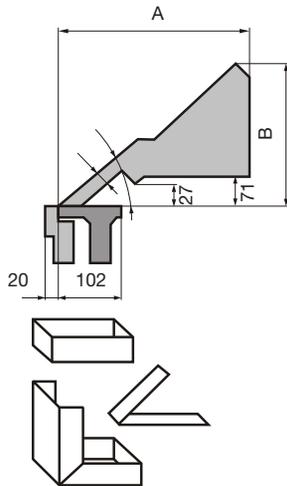
MSBM 3020-15

ART.	Modello	Max* larghezza di lavoro	Max* Spessore lamiera	Spazio tra ganascia sup. e inf.	Potenza motore	Peso	Dimensioni
		mm	mm	max mm	piegatura kW		
377 9030	MSBM 1520-30	1.520	3,0	140	1,1	1.060	2.475x560x1.290
377 9031	MSBM 2020-25	2.020	2,5	140	1,1	1.450	2.975x560x1.290
377 9032	MSBM 2520-20	2.520	2,0	140	1,1	1.780	3.475x560x1.290
377 9033	MSBM 3020-15	3.020	1,5	140	1,1	2.200	3.975x560x1.290
377 9040	MSBM 1520-30 S	1.520	3,0	140	1,1	1.060	2.475x560x1.290
377 9041	MSBM 2020-25 S	2.020	2,5	140	1,1	1.450	2.975x560x1.290
377 9042	MSBM 2520-20 S	2.520	2,0	140	1,1	1.780	3.475x560x1.290
377 9043	MSBM 3020-15 S	3.020	1,5	140	1,1	2.200	3.975x560x1.290
377 9050	MSBM 1520-30 SH	1.520	3,0	140	1,1	1.060	2.475x560x1.290
377 9051	MSBM 2020-25 SH	2.020	2,5	140	1,1	1.450	2.975x560x1.290
377 9052	MSBM 2520-20 SH	2.520	2,0	140	1,1	1.780	3.475x560x1.290
377 9053	MSBM 3020-15 SH	3.020	1,5	140	1,1	2.200	3.975x560x1.290

\*I riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>. Per piegare materiale con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> con fattore da 0,5 a 0,75 sono necessari inoltre segmenti temprati.

Modello	Segmentazione MSBM S - MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

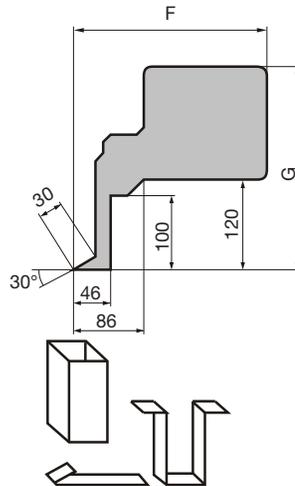
\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



Dimensioni ganascia di piegatura MSBM -S

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335
2.500	370	340
3.000	370	340

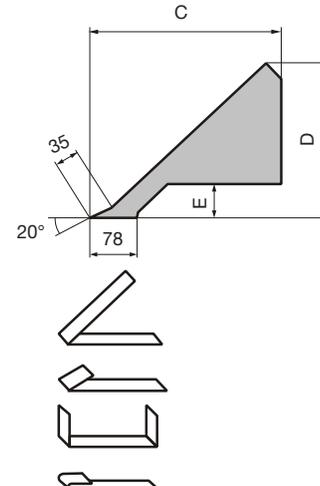
Larghezza minima di piegatura 20 mm



Dimensioni ganascia di piegatura MSBM -SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Larghezza minima di piegatura 20 mm



Dimensioni ganascia di piegatura MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Larghezza minima di piegatura 20 mm

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>MSBM 1520-30 / S / SH</b>	
<b>379 7005</b>	Arresto posteriore semplice 100 - 1.000 mm
<b>379 7010</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione 75 - 760 mm
<b>379 7020</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione e sensore arresto 6 - 760 mm
<b>379 7030</b>	Taglierina a rulli per spessori lamiera fino a 0.8 mm
<b>MSBM 2020-25 / S / SH</b>	
<b>379 7006</b>	Arresto posteriore semplice 100 - 1.000 mm
<b>379 7011</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione 75 - 760 mm
<b>379 7021</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione e sensore arresto 6 - 760 mm
<b>379 7031</b>	Taglierina a rulli per spessori lamiera fino a 0.8 mm
<b>MSBM 2520-20 / S / SH</b>	
<b>379 7007</b>	Arresto posteriore semplice 100 - 1.000 mm
<b>379 7012</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione 75 - 760 mm
<b>379 7022</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione e sensore arresto 6 - 760 mm
<b>379 7032</b>	Taglierina a rulli per spessori lamiera fino a 0.8 mm
<b>MSBM 3020-15 / S / SH</b>	
<b>379 7008</b>	Arresto posteriore semplice 100 - 1.000 mm
<b>379 7013</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione 75 - 760 mm
<b>379 7023</b>	Arresto posteriore con dispositivo di misurazione e sensore arresto 6 - 760 mm
<b>379 7033</b>	Taglierina a rulli per spessori lamiera fino a 0.8 mm

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PIEGATRICI

### PIEGATRICI A GREMBIALE CON SERRAGGIO BARRA SUPERIORE

#### FSBM

- Il bloccaggio della lamiera è controllato tramite comando a pedale, le mani sono così libere per far avanzare il materiale
- Con ganascia superiore segmentata inclinata e guida di curvatura segmentata (per FSBM 1020-20 S2 + FSBM 1270-20 HS2)

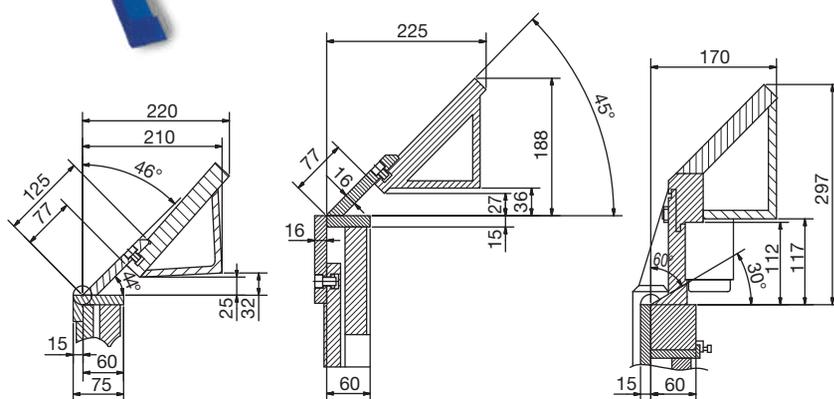
- Il potente cilindro laterale facilita la curvatura di lamiere di spessore fino a 2,5 mm
- Ampia apertura tra ganascia superiore e inferiore, fino a 25 mm
- Cuscinetto manicotto auto-lubrificante



FSBM 2020-12 E



FSBM 1020-20 HSG  
con distanziatore raggio di curvatura



Dimensioni E-Serie

Dimensioni S2 / HS2-Serie

Dimensioni HSG-Serie

Passaggio max tra coltello superiore e coltello inferiore 25 mm



FSBM 1020-20 S2

ART.	Modello	Larghezza di lavoro	Spessore lamiera	Angolo di curvatura	Peso	Dimensioni
		max mm	max* mm	max	kg	mm
377 2125	FSBM 1020-25 E	1.020	2,5	135°	290	1.350x800x1.130
377 2102	FSBM 1020-20 S2	1.020	2,0	135°	325	1.350x800x1.130
377 0103	FSBM 1020-20 HSG	1.020	2,0	150°	360	1.280x620x1.200
377 2127	FSBM 1270-20 E	1.270	2,0	135°	340	1.600x800x1.130
377 2128	FSBM 1270-20 HS2	1.270	2,0	135°	370	1.600x800x1.130
377 2129	FSBM 1520-15 E	1.520	1,5	135°	415	1.850x770x1.130
377 2130	FSBM 2020-12 E	2.020	1,2	135°	540	2.290x820x1.180

\*\*I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>; materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> la piegatura è con fattore da 0,5 a 0,75; piegatura alluminio: fattore 1,2. Per piegare materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm<sup>2</sup> sono necessari segmenti temprati

ART.	Segmentazione
377 2125	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
377 2102	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
377 0103	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
377 2127	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
377 2128	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
377 2129	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
377 2130	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270-500

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	SEGMENTI TEMPRATI
377 2702	FSBM 1020-25 E
377 2701	FSBM 1020-20 S2**
377 2703	FSBM 1270-20 E** - FSBM 1270-20 HS2**
377 2704	FSBM 1520-15 E**

\*\*solo la barra superiore è temprata

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

# BORDATRICI

## BORDATRICI MANUALI

### SBM

- Solida e robusta costruzione in ghisa
- Maneggevole e facile da usare
- Rullo inferiore regolabile
- Alberi in acciaio

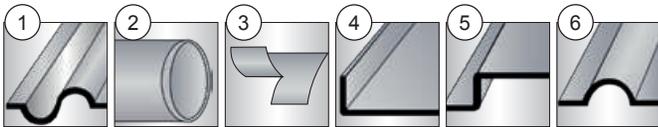


SBM 110-08

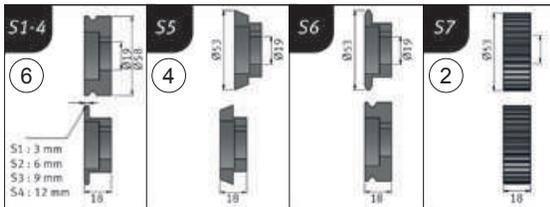


SBM 140-12

#### ESEMPI DI APPLICAZIONI

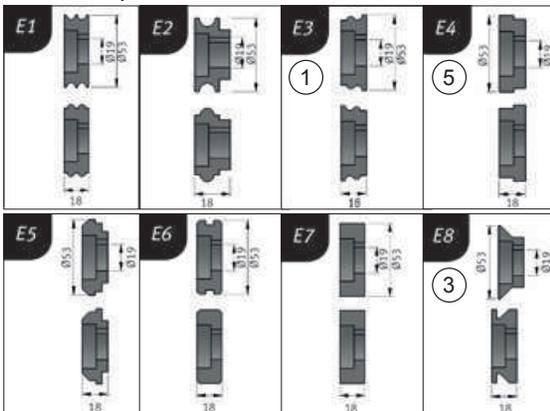


#### Dotazione standard SBM 110-08

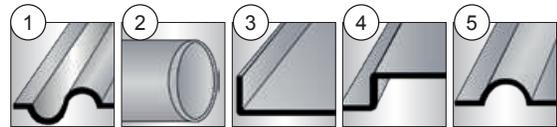


S1-4: Rulli standard per Ø 3/6/9/12 mm

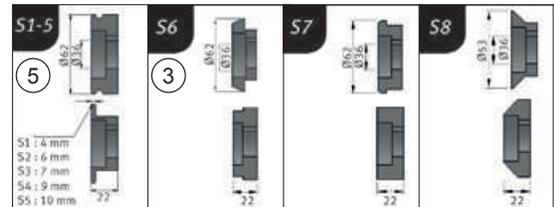
#### Accessori opzionali SBM 110-08



#### ESEMPI DI APPLICAZIONI

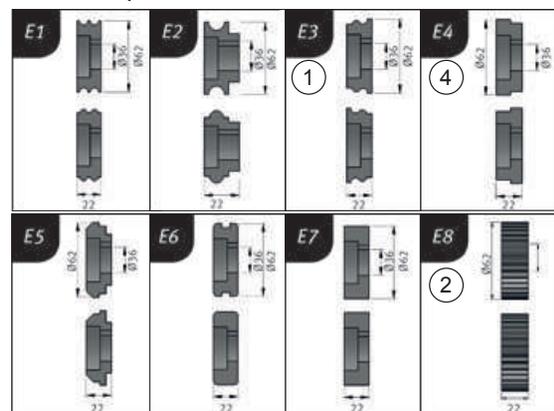


#### Dotazione standard SBM 140-12



S1-5: Rulli standard per Ø 4/6/7/9/10 mm

#### Accessori opzionali SBM 140-12



Modello	SBM 110-08	SBM 140-12
<b>ART.</b>	<b>381 4001</b>	<b>381 4002</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Lunghezza rullo	mm 110	140
Spessore max lamiera*	mm 0,80	1,2
Rullo	Ø mm 52	62
Dimensioni collare	mm 80	100
Dimensioni	mm 380x180x380	560x220x500
Peso	kg 30	50

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>		
ART.	ART.	Tipo
<b>Rulli curvatura</b>		
<b>SBM 110</b>	<b>SBM 140</b>	
<b>388 0121</b>	<b>388 0131</b>	E1
<b>388 0122</b>	<b>388 0132</b>	E2
<b>388 0123</b>	<b>388 0133</b>	E3
<b>388 0124</b>	<b>388 0134</b>	E4
<b>388 0125</b>	<b>388 0135</b>	E5
<b>388 0126</b>	<b>388 0136</b>	E6
<b>388 0127</b>	<b>388 0137</b>	E7
<b>388 0128</b>	<b>388 0138</b>	E8

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## BORDATRICI

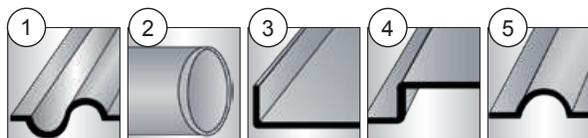
### BORDATRICE MOTORIZZATA

#### SBM 140-12 E

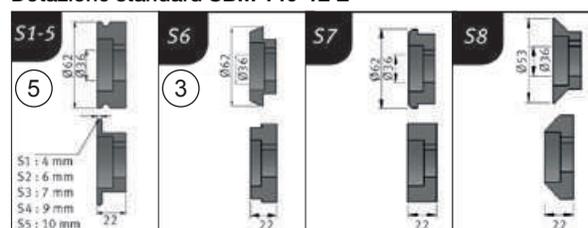


- Solida e robusta costruzione in ghisa
- Motore autofrenante
- Comando a pedale
- Albero inferiore regolabile
- Alberi in acciaio
- Set di rulli standard, 8 pezzi
- Con struttura di supporto

#### ESEMPI DI APPLICAZIONI

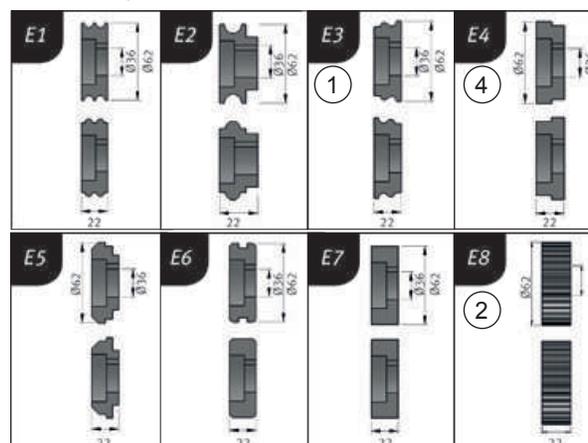


#### Dotazione standard SBM 140-12 E



S1-5: Rulli standard per Ø 4/6/7/9/10 mm

#### Accessori opzionali SBM 140-12 E



Modello	SBM 140-12 E	
ART. (400 V)	381 4003	
DATI TECNICI		
Lunghezza rullo	mm	140
Spessore max lamiera*	mm	1,2
Ø rullo	mm	62
Dimensioni collare	mm	100
Velocità rullo	m/min	8
Potenza motore 50 Hz	kW	0,75
Dimensioni	mm	900x1.350x450
Peso	kg	110

\*I dati riportati sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Rulli curvatura	
	Tipo
388 0131	E1
388 0132	E2
388 0133	E3
388 0134	E4
388 0135	E5
388 0136	E6
388 0137	E7
388 0138	E8

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## BORDATRICI

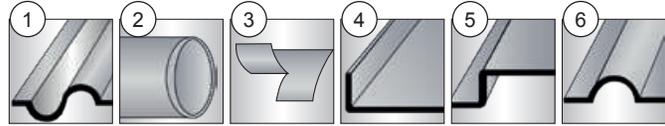
### BORDATRICE MOTORIZZATA

#### SBM 250-25 E

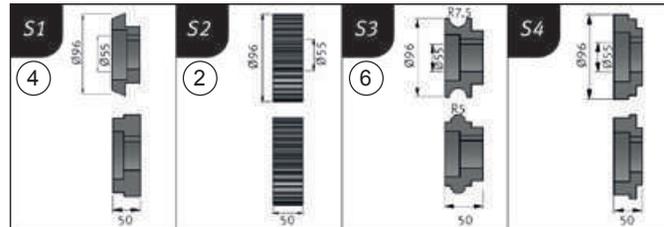
- Robusta e solida costruzione in acciaio
- Motore auto-frenante
- Comando a pedale
- Albero inferiore regolabile
- Supporto lamiera regolabile
- Montato su albero in acciaio con boccole in bronzo
- Set 4 rulli standard
- Con struttura di supporto



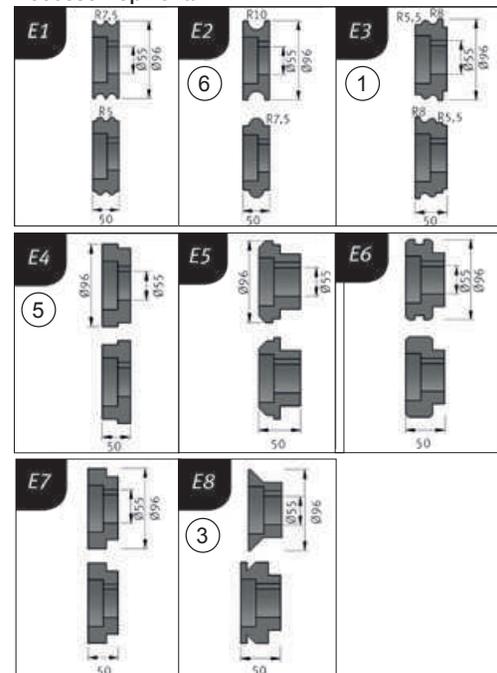
#### ESEMPI DI APPLICAZIONI



#### Dotazione standard



#### Accessori opzionali



Modello	SBM 250-25E	
ART. (400 V)	381 4004	
DATI TECNICI		
Lunghezza rullo	mm	250
Spessore max lamiera*	mm	2,5
Ø rullo	mm	96
Dimensione collare	mm	160
Velocità rullo	m/min	5
Potenza motore 50 Hz	kW	1,5
Peso	kg	350
Dimensioni	mm	1.400x550x1.120

\*I dati relativi alle prestazioni sono riferiti a materiali con resistenza meccanica di 400 N/mm<sup>2</sup>

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Rulli curvatura	
	Tipo
388 0711	E1
388 0712	E2
388 0713	E3
388 0714	E4
388 0715	E5
388 0716	E6
388 0717	E7
388 0718	E8
388 0719	Extra cilindro superiore idraulico

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PRESSE IDRAULICHE

### PRESSA IDRAULICA DA BANCO CON POMPA MANUALE, CILINDRO MOBILE

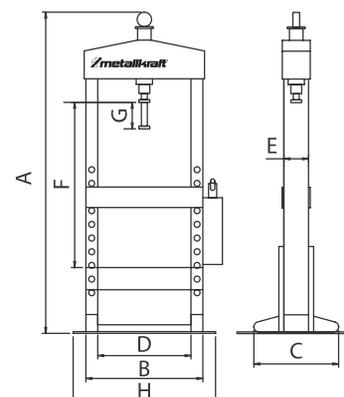
#### WPP 15 T

- Per lavori di assemblaggio e riparazione, raddrizzamento di assi, trasmissioni, alberi, etc. inserimento a pressione di cuscinetti, bulloni e rondelle, lavori di pressatura, prove di carico e di saldatura e simili
- Costruzione saldata solida
- Telaio robusto con apertura per regolare il piano di lavoro
- Funzionamento idraulico affidabile e preciso realizzato in Europa
- Per generare manualmente pressione azionando la pompa a leva
- Pistone del cilindro rivestito in cromo con ritorno automatico

- Potenza della pressione leggibile sul manometro
- Valvola di sicurezza per protezione da sovraccarico
- Comprende set 2 prismi per lavorare materiale tondo
- Per lavorare pezzi piatti, inserire a pressione cuscinetti, bulloni o materiali simili utilizzare la piastra perforata (accessorio opzionale) per WPP 15 T, art. nr. 410 4005.



Quality  
Made in Europe



#### DIMENSIONI

	mm
A - Altezza	1.350
B - Larghezza senza pompa	690
C - Profondità	500
D - Larghezza passaggio interno	550
E - Profondità supporto perforato	150
F - Altezza max passaggio	550
G - Corsa pistone	160
H - Larghezza con pompa	900



Modello	WPP 15 T	
ART.	400 1115	
DATI TECNICI		
Forza di compressione	t	15
Carico max ganascia prismatica	t	3,5
Peso	kg	105

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
410 1115	Set 6 mandrini con piastra perforata Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm
410 4005	Piastra perforata

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PRESSE IDRAULICHE

### PRESSE IDRAULICHE CON POMPA MANUALE E CILINDRO MOBILE

#### WPP

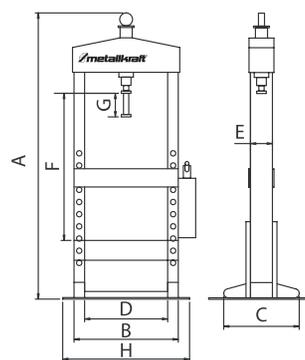
- Per lavori di assemblaggio e riparazione, raddrizzamento di assi, trasmissioni, alberi, etc., inserimento a pressione di cuscinetti, bulloni e rondelle, lavori di pressatura, prove di carico e di saldatura e simili
- Costruzione saldata solida
- Telaio robusto con apertura per regolare il piano di lavoro
- Funzionamento idraulico affidabile e preciso realizzato in Europa
- Pistone del cilindro rivestito in cromo con ritorno automatico
- Potenza della pressione leggibile sul manometro
- Valvola di sicurezza per protezione da sovraccarico
- Comprende set 2 prismi per lavorare materiale tondo
- Per lavorare a macchina pezzi piatti, inserire a pressione cuscinetti, bulloni o materiali simili utilizzare la piastra perforata (accessorio opzionale)
- WPP 30 equipaggiata con dispositivo di sollevamento e abbassamento del piano di lavoro.
- Set con accessori per installazione su sistema esistente. Comando a pedale per pompa (IMG 1)



Quality  
Made in Europe



IMG 1



#### DIMENSIONI

	WPP 15 mm	WPP 20 mm	WPP 30 mm
A - Altezza	1.890	1.900	1.980
B - Larghezza senza pompa	620	770	890
C - Profondità	600	600	600
D - Larghezza passaggio interno	500	610	710
E - Profondità supporto perforato	150	150	150
F - Altezza max passaggio	1.000	1.000	1.000
G - Corsa pistone	160	160	160
H - Larghezza con pompa	900	950	1.150



WPP 15 con pedale opzionale

Modello	WPP 15	WPP 20	WPP 30
<b>ART.</b>	<b>400 1015</b>	<b>400 1020</b>	<b>400 1030</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Forza di compressione t	15	20	30
Carico max ganascia prismatica t	3,5	5	7,5
Peso kg	120	140	230



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
	<b>SET 6 MANDRINI PRESSIONE CON PIASTRA PERFORATA Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm</b>
<b>410 1115</b>	per <b>WPP 15</b>
<b>410 1020</b>	per <b>WPP 20</b>
<b>410 1030</b>	per <b>WPP 30</b>
	<b>PIASTRA PERFORATA</b>
<b>410 4005</b>	per <b>WPP 15</b> e <b>WPP 20</b>
<b>410 4003</b>	per <b>WPP 30</b>
<b>410 1021</b>	Set installazione su sistema esistente, comando a pedale per pompa senza unità per WPP 15 e WPP 20

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PRESSE IDRAULICHE

### PRESSE IDRAULICHE CON POMPA MANUALE E A PEDALE E CILINDRO MOBILE

#### WPP BK

- Per lavori di assemblaggio e riparazione, raddrizzamento di assi, trasmissioni, alberi, etc. inserimento a pressione di cuscinetti, bulloni e rondelle, lavori di pressatura, prove di carico e di saldatura e simili
- Costruzione saldata solida
- Telaio robusto con apertura per regolare il piano di lavoro
- Funzionamento idraulico affidabile e preciso realizzato in Europa
- La pressione è generata manualmente e con il comando a pedale della pompa a leva; in questo modo entrambe le mani sono libere per tenere il pezzo in lavorazione in posizione

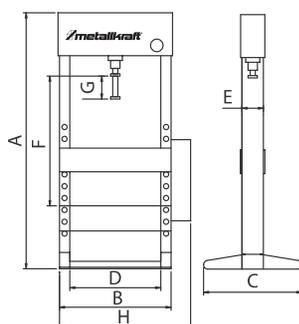
- Pistone cilindro mobile con ritorno automatico
- Potenza della pressione leggibile sul manometro
- Valvola di sicurezza per protezione da sovraccarico
- Comprende un set di 2 prismi per lavorare materiale tondo
- Per lavorare a macchina pezzi piatti, inserire a pressione cuscinetti, bulloni o materiali simili utilizzare la piastra perforata (accessorio opzionale)
- WPP 30 BK - WPP 50 BK con dispositivo di sollevamento e abbassamento del piano di lavoro



Quality  
Made in Europe



WPP 50 BK



WPP 20 BK

#### DIMENSIONI

	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
	mm	mm	mm
A - Altezza	1.750	1.920	2.000
B - Largh. senza pompa	870	990	990
C - Profondità	650	650	650
D - Largh. passaggio interno	690	790	790
E - Prof. supporto perforato	180	200	210
F - Altezza max passaggio	950	1.030	1.000
G - Corsa pistone	160	160	150
H - Largh. con pompa	1.010	1.240	1.400



#### ART.

#### ACCESSORI OPZIONALI

SET 6 MANDRINI PRESSIONE  
CON PIASTRA PERFORATA  
Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

**410 2020** per WPP 20 BK

**410 2030** per WPP 30 BK

**410 2050** per WPP 50 BK

#### PIASTRA PERFORATA

**410 4002** per WPP 20 BK

**410 4003** per WPP 30 BK

**410 4004** per WPP 50 BK

Modello	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
<b>ART.</b>	<b>400 2020</b>	<b>400 2030</b>	<b>400 2050</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Forza di compressione	t 20	30	50
Carico max ganascia prismatica	t 5	7,5	12,5
Peso	kg 210	280	360

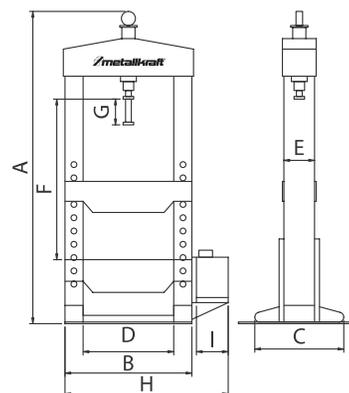
\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## PRESSE IDRAULICHE

## PRESSA IDRAULICA CON POMPA ELETTRICA E CILINDRO DOPPIA AZIONE

## WPP 50 M

- Per lavori di assemblaggio e riparazione, raddrizzamento di assi, trasmissioni, alberi, etc. inserimento a pressione di cuscinetti, bulloni e rondelle, lavori di pressatura, prove di carico e di saldatura e simili
- Costruzione saldata solida
- Telaio robusto con apertura per regolare il piano di lavoro
- Funzionamento idraulico affidabile e preciso realizzato in Europa
- La pressione è generata manualmente azionando la pompa a leva
- Pistone del cilindro rivestito in cromo con ritorno automatico
- Potenza della pressione leggibile sul manometro
- Valvola di sicurezza per protezione da sovraccarico
- Comprende un set di 2 prismi per lavorare materiale tondo
- Per lavorare a macchina pezzi piatti, inserire a pressione cuscinetti, bulloni o materiali simili utilizzare la piastra perforata (accessorio opzionale) per WPP 50 M, art. 410 4004.
- Equipaggiata con cilindro a doppia azione

Quality  
Made in Europe

## DIMENSIONI

	mm
A - Altezza	2.290
B - Larghezza senza pompa	985
C - Profondità	650
D - Larghezza passaggio interno	790
E - Profondità supporto perforato	210
F - Altezza min passaggio	65
F - Altezza max passaggio	1.050
G - Corsa pistone	250
H - Larghezza con pompa	1.350
I - Larghezza della pompa	365



Modello	WPP 50 M	
ART. (400 V)	400 3050	
DATI TECNICI		
Forza di compressione	t	50
Carico max ganascia prismatica	t	12,5
Avanzamento lento	mm/s	1,5
Avanzamento rapido	mm/s	10
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5
Peso	kg	420

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
410 3050	Set 6 mandrini con piastra perforata per WPP 50 M Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm
410 4004	Piastra perforata WPP 50 M

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

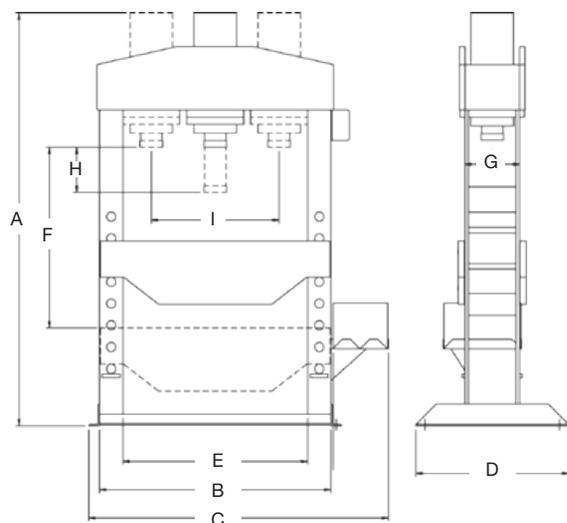
## PRESE IDRAULICHE

### PRESE IDRAULICHE PROFESSIONALI CON CILINDRO MOBILE E DUE VELOCITÀ DI AVANZAMENTO PISTONE

**NOVITÀ**

#### WPP HBK

- Adatte a lavori di assemblaggio e raddrizzamento, ispezione lavori o per inserire od estrarre cuscinetti e altri componenti
- Perfette per le officine di lavori tecnici, di riparazione e centri addestramento tecnico
- Telaio pesante in profilati d'acciaio
- Due velocità di avanzamento pistone e regolazione pressione
- Il sistema idraulico lavora in maniera molto precisa, elettricamente e manualmente
- Ritorno motorizzato del pistone
- Pistone con fondo fisso
- Manometro sul lato della macchina
- Regolazione rapida e semplice dello spostamento del cilindro tramite cremagliera e volantino (IMG 3)
- Facilità di regolazione altezza piano di lavoro grazie al cilindro idraulico e ai bulloni di montaggio (IMG 4)
- Funzionamento pratico e chiaro del dispositivo idraulico (IMG 1)
- Telaio struttura stabile, costruzione piatta (IMG 2)



#### DIMENSIONI

	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A - Altezza	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450	2.600
B - Larghezza senza pompa	990	1.290	1.790	1.320	1.820	1.900
C - Larghezza con pompa	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450	2.450
D - Profondità	650	850	850	1.000	1.000	1.100
E - Larghezza passaggio interno	790	1.030	1.530	1.020	1.520	1.500
F - Altezza max passaggio	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020	1.000
G - Larghezza montanti perforanti	180	265	265	300	300	400
H - Corsa pistone	300	320	320	400	400	400
I - Corsa laterale pistone	450	550	1.000	550	950	800

	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
ART.	401 3060	401 3100	401 3105	401 3160	401 3165	401 3200
<b>DATI TECNICI</b>						
Forza di compressione	t	60	100	100	160	200
Velocità pressa	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,2
Velocità avanzamento	mm/s	10	10	10	10	10
Potenza motore	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	4,0
Potenza collegamento 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Peso	kg	480	980	1.280	1.480	2.700

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



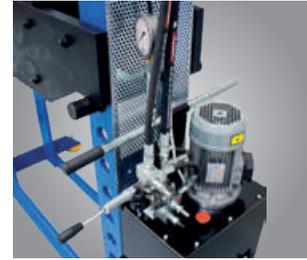
Quality  
Made in Europe



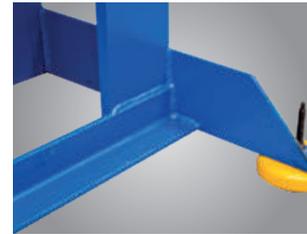
WPP 100 HBK



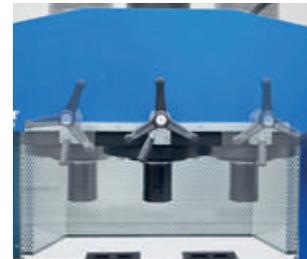
WPP 160 HBK



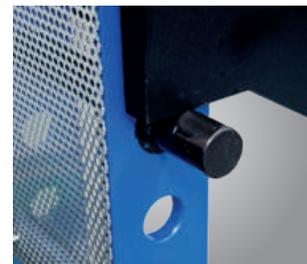
IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



4105060



4105100



4105160



4106100



4106160



4107060



4107100  
4107160

ART.	ACCESSORI OPZIONALI SET CON 2 BLOCCHI PRISMATICI
410 5060	per WPP 60 HBK capacità di carico 30 t per blocco
410 5100	per WPP 100 HBK capacità di carico 50 t per blocco
410 5160	per WPP 160 HBK capacità di carico 80 t per blocco
410 0200	per WPP 200 HBK capacità di carico 100 t per blocco
410 6060	piastra perforata per WPP 60
410 7060	set mandrini per WPP 60
410 6100	piastra perforata per WPP 100
410 7100	set mandrini per WPP 100
410 6160	piastra perforata per WPP 160
410 7160	set mandrini per WPP 160

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SUPPORTI PER MATERIALE

### SUPPORTI AD ALTEZZA REGOLABILE, CAPACITÀ DI CARICO FINO A 700 kg

#### MS 3

- Per supportare pezzi particolarmente lunghi e pesanti
- Universalmente adattabile a seghe circolari per metalli, seghe a nastro, macchine per la lavorazione del legno, etc.
- Rulli in acciaio ad altezza regolabile e bloccabile
- Supporto pezzo sicuro grazie a massicci rulli in acciaio con elevata capacità di carico
- Tripode pesante in lega per pesi elevati



Modello		MS 3	MS 3 V
<b>ART.</b>		<b>366 0700</b>	<b>366 0705</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Capacità di carico	kg	700	700
Lunghezza	mm	400	2x130
Altezza min - max	mm	580/970	580/970
Ø rullo	mm	52	52

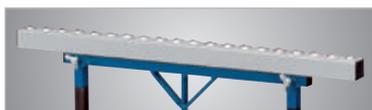
### SUPPORTI AD ALTEZZA REGOLABILE, CAPACITÀ DI CARICO FINO A 500 kg

#### MS 4

- Sono disponibili con diversi tipi di rulli
- Supporto rullo con altezza regolabile
- Ampio supporto
- Universale



MS 4 K



MS 4 R



MS 4

Modello		MS 4	MS 4 R	MS 4 K
<b>ART.</b>		<b>366 0110</b>	<b>366 0111</b>	<b>366 0112</b>
<b>DATI TECNICI</b>				
Capacità di carico	kg	500	500	500
Lunghezza	mm	700	980	1000
Altezza min - max	mm	760/1030	700/960	700/960
Tipo		Rullo in plastica	Rulliera intera	Rulliera con rulli sferici
Ø rullo	mm	90	-	-

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SUPPORTI PER MATERIALE

### SISTEMA CONVOGLIATORE A RULLI CON SISTEMA DI MISURAZIONE

#### MRB LC

- Sistema convogliatore a rulli e di misurazione sul quale è possibile tagliare, perforare o laminare profilati leggeri in legno, metallo o plastica
- Struttura di supporto in profilati in acciaio 3 mm, verniciati e con piedini regolabili
- Rulli di supporto in acciaio zincato
- Rulli di supporto in plastica disponibili su richiesta

#### MRB LC-B

- Il carrello di arresto è montato su 4 cuscinetti a rulli, facilmente regolabili manualmente
- Carrello di arresto con fermo corsa longitudinale, sistema di misurazione manuale con scala in mm e ingranditore di lettura (**IMG 1**), fermo regolabile e spostabile sulla parte posteriore
- La lunghezza misurabile max è la lunghezza della rulliera meno la lunghezza del fine corsa 250 mm

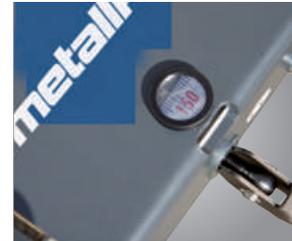
#### MRB LC-C

- Convogliatore di avanzamento a rulli senza fine corsa longitudinale e senza sistema di misurazione

#### MRB LC-E

- Il carrello di arresto è montato su 4 cuscinetti a rulli, facilmente regolabili manualmente
- Rulliera con arresto longitudinale, sistema di misurazione magnetico con visualizzazione digitale
- La lunghezza misurabile max è la lunghezza della rulliera meno la lunghezza del fine corsa 250 mm

Made in Germany



IMG 1



MRB LC-C  
versione standard

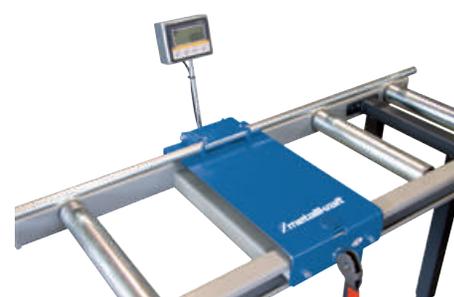


MRB LC-B

DATI TECNICI			
Diametro rullo	mm	50	
Diametro albero	mm	8	
Larghezza utile rullo	mm	300	
Capacità di carico	kg/m	100	
Altezza di lavoro	mm	770 - 1.070	

MRB LC-C	MRB LC-B	MRB LC-E	Lunghezza m	Supporti convogliatore a rulli
ART.	ART.	ART.		
<b>366 2320</b>	<b>366 2220</b>	<b>366 2420</b>	2	2
<b>366 2330</b>	<b>366 2230</b>	<b>366 2430</b>	3	3
<b>366 2340</b>	<b>366 2240</b>	<b>366 2440</b>	4	3
<b>366 2350</b>	<b>366 2250</b>	<b>366 2450</b>	5	4
<b>366 2360</b>	<b>366 2260</b>	<b>366 2460</b>	6	5

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>366 3000</b>	Supporto di sostegno aggiuntivo



MRB LC-E

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SUPPORTI PER MATERIALE

### SISTEMA CONVOGLIATORE A RULLI CON SISTEMA DI MISURAZIONE

#### MRB

- Solida costruzione a U realizzata con profilati in acciaio inox spessore 3 mm
- Rulli di supporto in acciaio zincato montati su cuscinetti a rulli
- Tutti i convogliatori sono disponibili anche con rulli di supporto in gomma
- La lunghezza di misurazione massima è la lunghezza della guida meno la lunghezza del fine corsa
- MRB standard A: 450 mm
- MRB standard BKF, EKF: 400 mm
- MRB standard B: 260 mm

#### MRB standard C

- Convogliatore di alimentazione/trasporto a rulli
- Convogliatore a rulli senza scala graduata e arresto con guide laterali

#### MRB standard B

- Con dispositivo di misurazione lunghezza
- Convogliatore a rulli e di misurazione con scala graduata in mm, sistema di misurazione manuale con guida con profilo a C e arresto cernierabile rimovibile

#### MRB standard BKF

- Con guida in acciaio piatto di precisione
- Carrello di arresto avanzamento materiale montato su 6 cuscinetti a sfera regolabile manualmente
- Lente di ingrandimento che consente una facile lettura della posizione
- Braccio di arresto regolabile

#### MRB standard EKF

- Come il modello MRB standard BKF
- Con dispositivo di misurazione lunghezza e sistema di misurazione digitale
- Convogliatore a rulli e rulliera di misurazione con display LCD a batterie e sistema di misurazione a nastro magnetico

#### MRB standard A

- Attrezzatura di misurazione lunghezza con regolazione a mezzo volantino
- Convogliatore a rulli e di misurazione con display a LED (mm) alimentazione 230 V
- Arresto di misurazione regolabile a mezzo volantino dalla postazione di lavoro, con freno pneumatico per bloccare la misurazione
- Carrello di arresto avanzamento materiale, montato su 12 cuscinetti a sfera, regolabile grazie agli ampi profili della guida; il braccio di arresto è regolabile e può essere ripiegato.
- Per convogliatori a rulli con lunghezza rulliera di oltre 5 m, si utilizza un portacavo
- Il lato installazione può essere a destra o sinistra
- Visualizzatore misura LED a 5 cifre per il controllo costante e preciso dello stato del carrello di arresto. Visualizzazione posizione direttamente sul sensore di posizione montato sull'albero motore. Precisione di misurazione/m: 2/10 mm (**IMG 1**)
- Lunghezza braccio di arresto 900 mm. Piastra di arresto regolabile a zero, si può ripiegare manualmente per riportarlo sul retro. Montato su cuscinetti e quindi privo di gioco (**IMG 2**)

Made in Germany



IMG 1



IMG 2

DATI TECNICI		
Ø rullo	mm	60
Ø albero	mm	15
Larghezza utile rullo	mm	250/350
Capacità di carico	Kg/m	300
Piedini regolabili	mm	± 60
Altezza di lavoro	mm	880

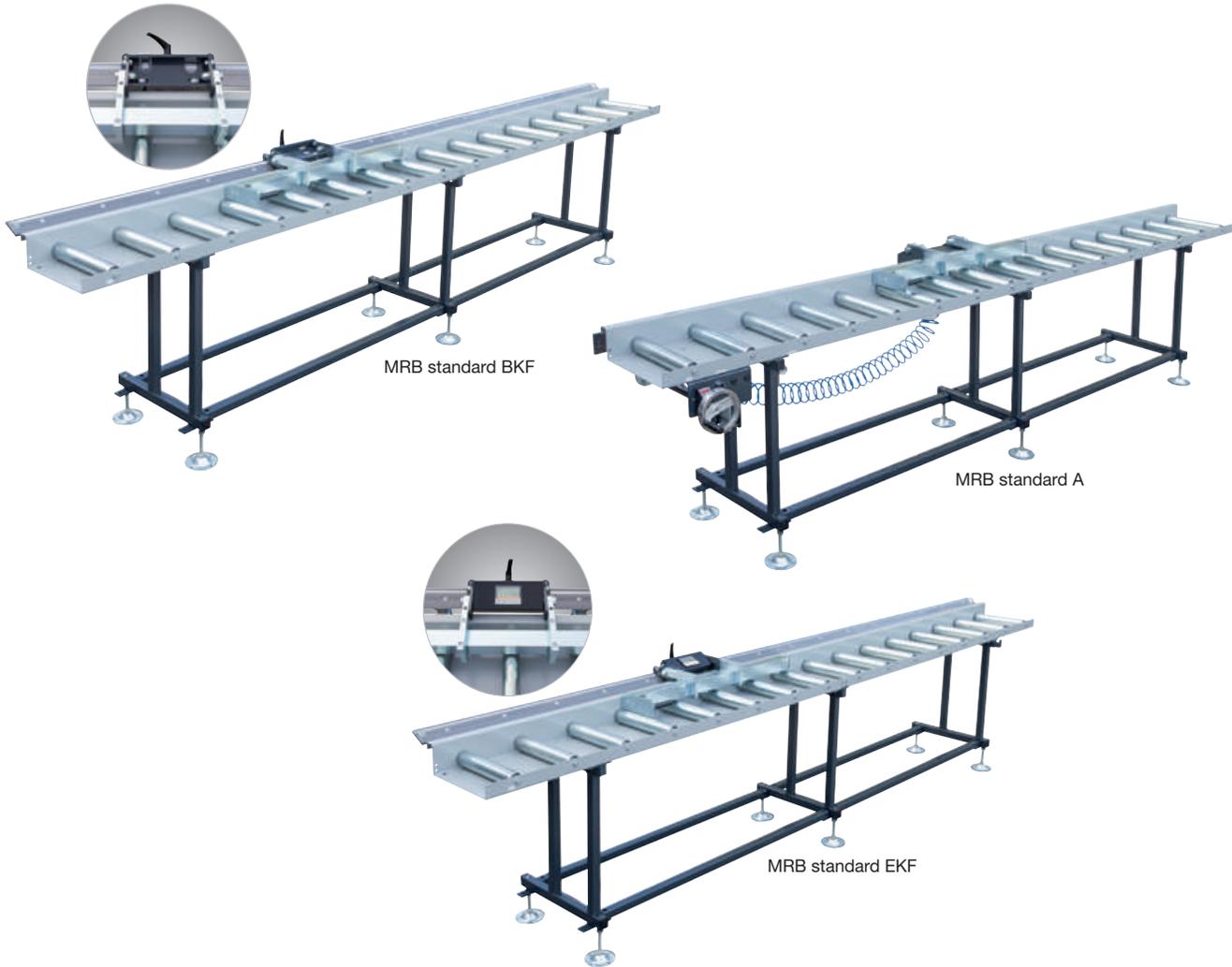


MRB standard C



MRB standard B

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



LARGHEZZA RULLIERA 300 mm (larghezza utile rulli 250 mm)						
MRB C	MRB B	MRB BKF	MRB EKF	MRB A	Lunghezza m	Supporti convogliatori a rulli
ART.	ART.	ART.	ART.	ART.		
366 1311	366 1211	366 1231	366 1711	-	1	2
366 1312	366 1212	366 1232	366 1712	366 1112	2	2
366 1313	366 1213	366 1233	366 1713	366 1113	3	3
366 1314	366 1214	366 1234	366 1714	366 1114	4	3
366 1315	366 1215	366 1235	366 1715	366 1115	5	4
366 1316	366 1216	366 1236	366 1716	366 1116	6	5
366 1317	366 1217	366 1237	366 1717	366 1117	7	5
366 1318	366 1218	366 1238	366 1718	366 1118	8	6

LARGHEZZA RULLIERA 400 mm (larghezza utile rulli 350 mm)						
MRB C	MRB B	MRB BKF	MRB EKF	MRB A	Lunghezza m	Supporti convogliatori a rulli
ART.	ART.	ART.	ART.	ART.		
366 1321	366 1221	366 1241	366 1721	-	1	2
366 1322	366 1222	366 1242	366 1722	366 1122	2	2
366 1323	366 1223	366 1243	366 1723	366 1123	3	3
366 1324	366 1224	366 1244	366 1724	366 1124	4	3
366 1325	366 1225	366 1245	366 1725	366 1125	5	4
366 1326	366 1226	366 1246	366 1726	366 1126	6	5
366 1327	366 1227	366 1247	366 1727	366 1127	7	5
366 1328	366 1228	366 1248	366 1728	366 1128	8	6

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
367 9000	Piedini con viti M 16 x 250 mm per regolazione altezza fino a 1.020 mm

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## ACCESSORI OPZIONALI PER MRB

Made in Germany



### SISTEMA DI MISURAZIONE DIRETTA A NASTRO MAGNETICO

- Completo di display Z58
- Corsa del dispositivo di avanzamento e lettura misurazione lunghezza indipendenti una dall'altra
- Sensore montato direttamente sul carrello di arresto
- Precisione di misurazione e di ripetitività pari a  $\pm 0.1$  mm per metro
- Cavo e condotto aria controllati tramite catena portacavi

ART.	Lunghezza m
367 2232	2
367 2233	3
367 2234	4
367 2235	5
367 2236	6
367 2237	7
367 2238	8



### DISPLAY

- Per una comoda lettura del valore corrente su display 1/10 mm
- Visualizza anche i segnali di ingresso attraverso un sistema a polo magnetizzato e un sensore montato direttamente sull'albero.
- Precisione di misurazione e di ripetitività pari a  $\pm 0.2$  mm per metro
- Di facile lettura

ART.	Tipo
367 2220	Z58



### PIEDINI PER CONVOGLIATORE

- Piedino con viti M 16 x 250 mm
- Porta il piano di lavoro fino ad una altezza di 1.020 mm

ART.	Tipo
367 9000	a rulli



### BRACCIO DI ARRESTO A MOLLA

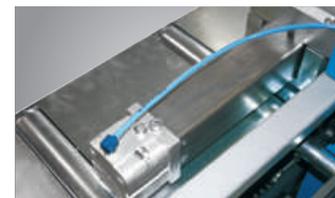
- Regolabile fino a 0
- Si può ripiegare manualmente per riportarlo sul lato posteriore
- Equipaggiato con leva a eccentrico di rilascio



ART.	Tipo
367 2221	SZ05

### RITRAZIONE BRACCIO

- Fornibile solo insieme al braccio di arresto a molla SZ 05
- Ideale per i tagli obliqui
- Nessuna deformazione del pezzo in lavorazione
- Ritrazione del braccio pneumatico (rilascio) dall'arresto materiale
- Corsa di rilascio 10 mm



ART.	Tipo
367 2222	pneumatico

### PISTONE PER BRACCIO DI ARRESTO

- Per ripiegare e riporre il braccio di arresto materiale sulla parte posteriore
- Azionabile tramite un pulsante sul quadro comandi operatore



ART.	Tipo
367 2223	pneumatico

### CARTER

- Assemblato tra i rulli di supporto
- Elettro-zincato
- Rimovibile, se necessario
- Prezzo per metro di lamiera



ART.	Tipo
367 2224	zincato

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati