

AUTOMAX CNC

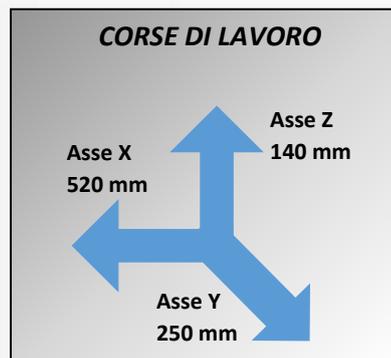


Trapano – Fresa a controllo numerico con Assi X - Y - Z interpolati in continuo

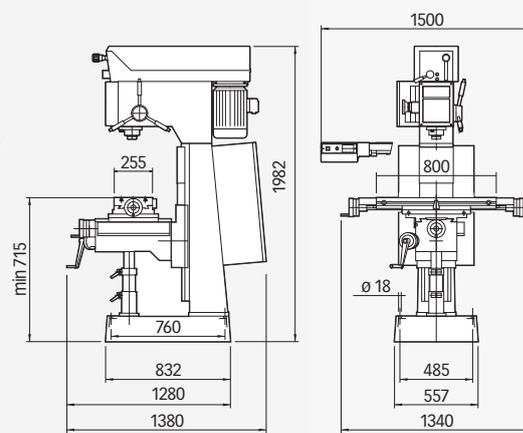
La macchina è dotata di connessioni dati, 128Mb di memoria disponibile, 4 origini di lavoro, il controllo limiti delle corse Assi, la gestione lunghezza utensili ed utilizza un Software predisposto per l'INDUSTRY 4.0 (interfacciamento a sistemi aziendali escluso).

Tutti i motori Assi sono di tipo Brushless.

I diversi cicli programmabili di Foratura, Foratura con scarico truciolo, Foratura con rompi truciolo, Foratura con rapido intermedio, Maschiatura e Fresatura possono essere inseriti anche da remoto (CAD/CAM) mediante l'utilizzo di connessioni dati tramite cavo o wireless.



TC (Assi X-Y-Z visualizzati)



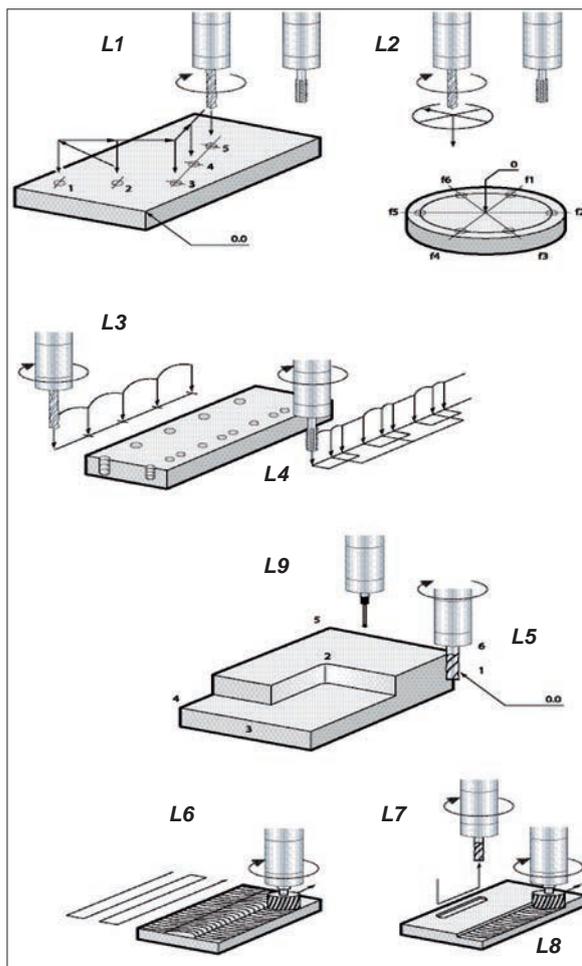
SERRMAC



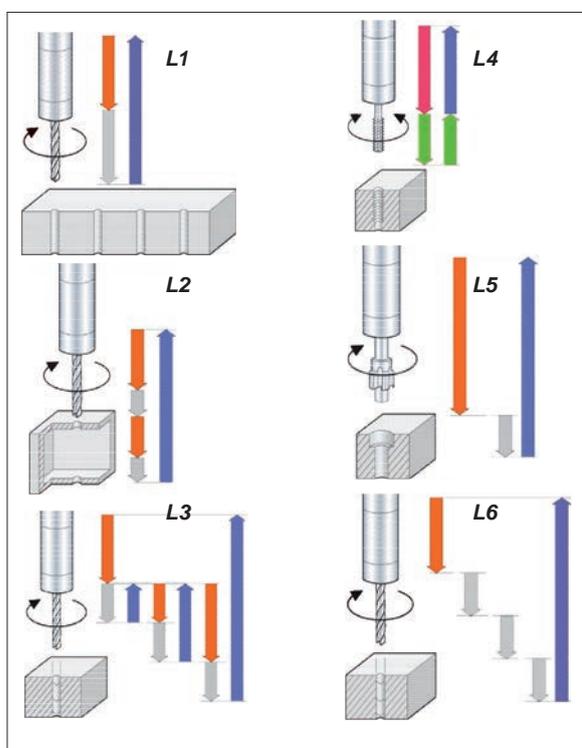
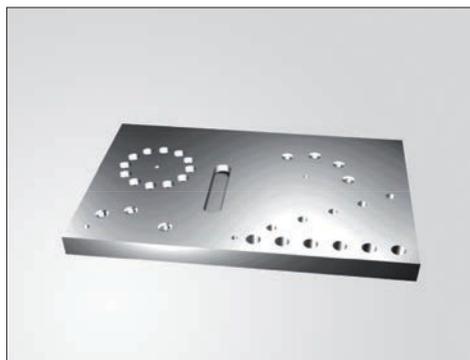
- OPZIONI ORDINABILI -

- Asse mandrino con cono ISO 40 con tirante DIN 2080
- Asse mandrino forato per tirante CM4
- Sgancio utensile pneumatico ISO40 – DIN 2080
- Impianto centralizzato lubrificazione guide
- Avanzamento rapido verticale tavola
- Supporto telescopico mensola
- Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante
- Carenatura
- Vaschetta su tavola croce
- Connessione Dati Wireless

Cicli di lavoro programmabili



- L1 = Serie di fori obliqui
- L2 = Serie di fori su arco cerchio
- L3 = Foratura /maschiatura a passo costante
- L4 = Foratura /maschiatura a passo variabile
- L5 = Fresature Pesanti
- L6 = Finitura piani
- L7 = Fresatura di tasche - chiavette
- L8 = Fresatura di spallamenti retti
- L9 = Origine pezzo



- Avanzamento di lavoro
- Avanzamento Rapido
- Ritorno rapido
- Maschiatura
- Discesa manuale

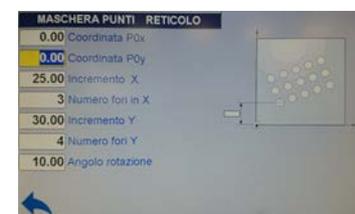
- L1 = Foratura
- L2 = Foratura con rapido intermedio
- L3 = Foratura con scarico trucioli
- L4 = Maschiatura
- L5 = Lamatura con sosta temporizzata
- L6 = Foratura profonda



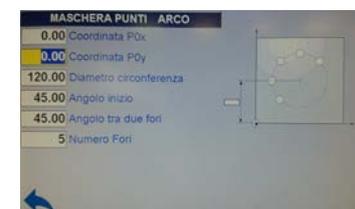
Schermo 7" Touch Screen



Cicli preimpostati



Foratura su reticolo



Foratura su arco



Autoapprendimento

La programmazione del C.N. può essere eseguita tramite autoapprendimento, compilazione di cicli preimpostati presenti in memoria o attraverso programmazione in linguaggio ISO.