

SerieHT

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E

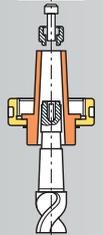
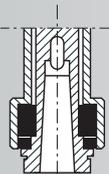


TCS
TCS E
DIGIT
DIGIT E
AUTOMAX



SERRMAC

Asse mandrino filettato
per bloccaggio utensile CM4



M60 x 2,5



Standard: Discesa
automatica meccanica



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

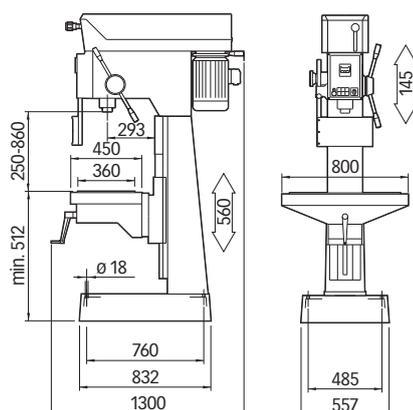


VARIABILI

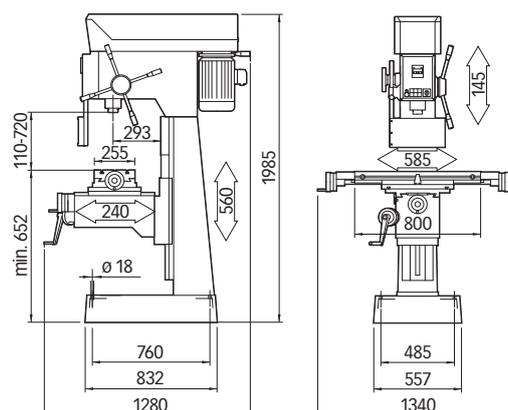
SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

TR



TC



TCS E

Trapano - fresa serie High-Tech con trasmissione ad alto rendimento e variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale

Standard: Frontale Digitale



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

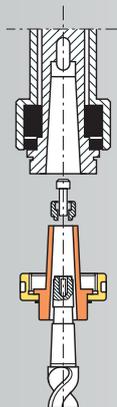


VARIABILI

Inverter



Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4



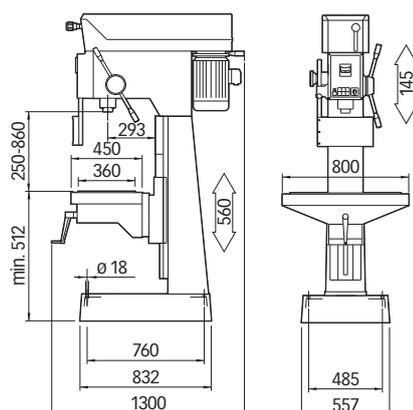
M60 x 2,5



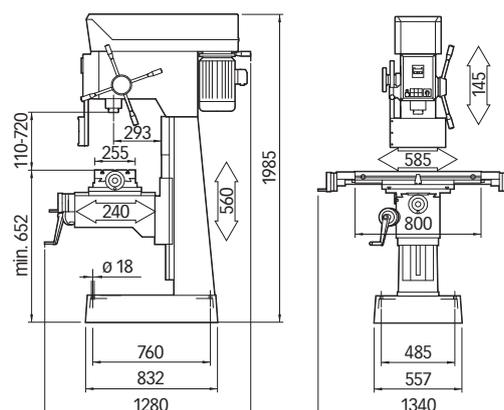
SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

TR



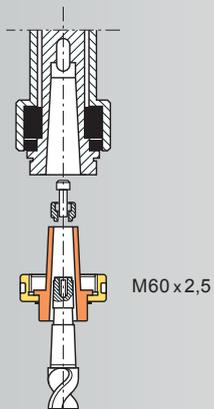
TC



DIGIT

Trapano – Fresa serie High-Tech con 3 assi visualizzati e cicli programmabili manuali

Asse mandrino filettato
per bloccaggio utensile CM4



Standard: Discesa
automatica elettromeccanica



Standard: Display per visua-
lizzazione e programmazione



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

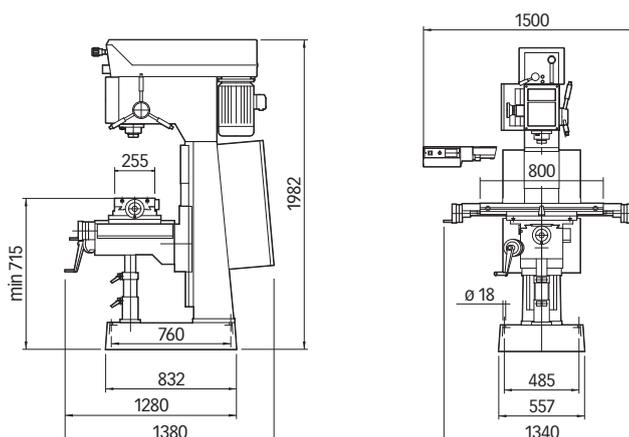


VARIABILI

SERRMAC

CE  MADE IN ITALY

TC



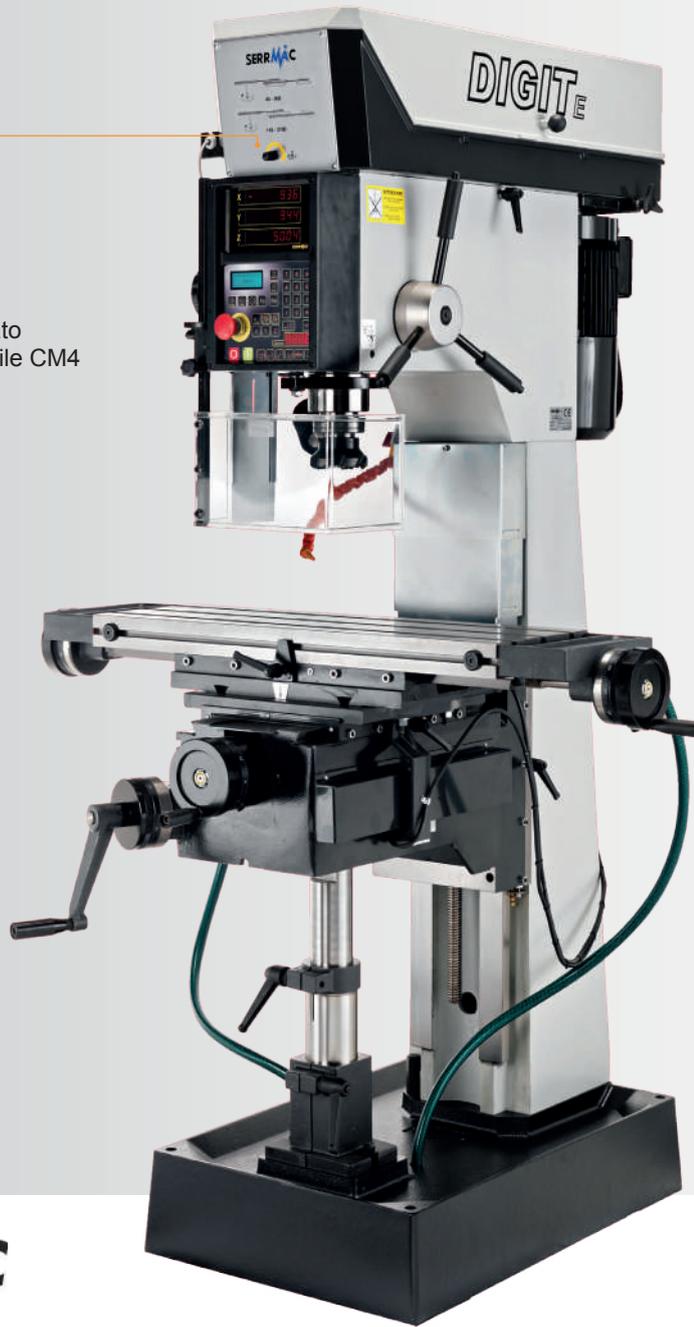
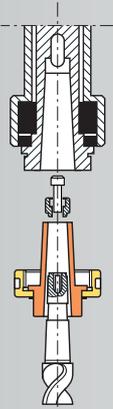
DIGIT E

Trapano - Fresa serie High-Tech con 3 assi visualizzati e cicli programmabili manuali con variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale

Inverter



Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4



Standard: Discesa automatica elettromagnetica



Standard: Display per visualizzazione e programmazione



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

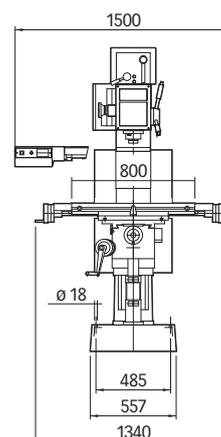
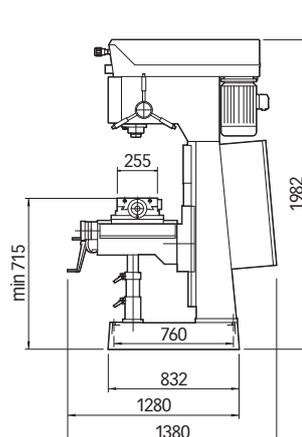


VARIABILI

SERRMAC

CE MADE IN ITALY

TC



AUTOMAX

Trapano – Fresa serie High-Tech ad assi visualizzati con cicli di lavoro programmabili



Standard: Display per visualizzazione e programmazione



TR: 800 x 360 mm
Tavola rettangolare



TC: 800 x 255 mm
Tavola croce

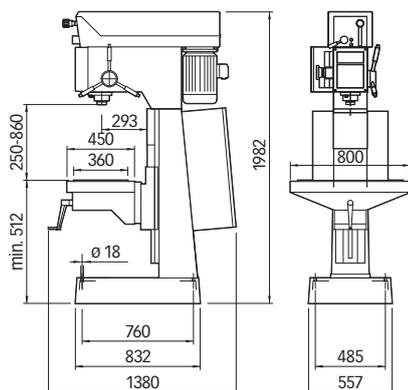


VARIABILI

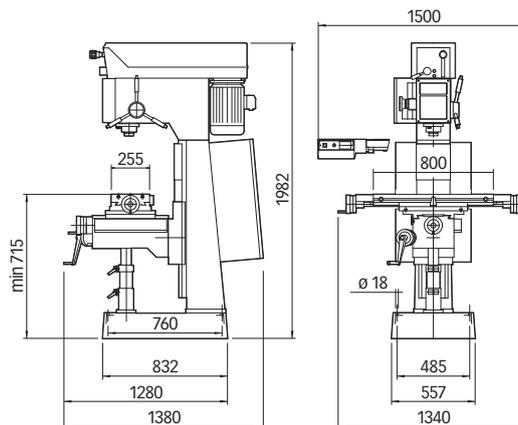
SERRMAC

CE  **MADE IN ITALY**

TR (Asse Z visualizzato)



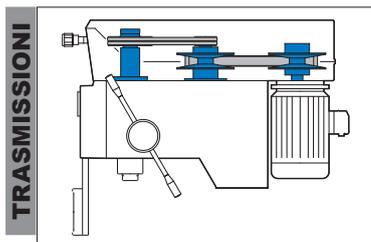
TC (Assi X-Y-Z visualizzati)



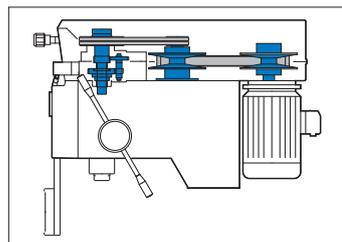
SerieHT

		TCS			DIGIT		AUTOMAX		
DATI TECNICI	Capacità di foratura su acciaio R50	mm	ø 50			ø 50		ø 50	
	Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 26			M 26		M 26	
	Cono mandrino		CM4			CM4		CM4	
	Corsa mandrino	mm	145			145		145	
	Diametro canotto mandrino	mm	72			72		72	
	Discesa automatica	mm/giro	3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2						
	Discesa autom. con frizione elettrom.		3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/giro						
	Colonna		Prismatica						
	Tavola		TR – TC			TC		TR – TC	
	Trasmissione		VS	VR	CI	VS	VR	VS	VR
	Velocità mandrino	rpm	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340
	Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	2.2 – 3		2.2 – 3	
	Interasse tra 2 cave a "T" (TR)	mm	180			–		180	
	Interasse tra 3 cave a "T" (TC)	mm	80			80		80	
	Dimensione cave a "T"	mm	14			14		14	
	Tavola croce: corsa long. manuale asse X	mm	585			585		585	
Tavola croce: corsa long. automatica asse X	mm	520			520		520		
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y	mm	240			240		240		
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.986 x 1.340 x 1.280			1.986 x 675 x 1.100		1.986 x 1.340 x 1.280		
Peso	Kg	660 (TR) – 780 (TC)			780 (TC)		660 (TR) – 780 (TC)		

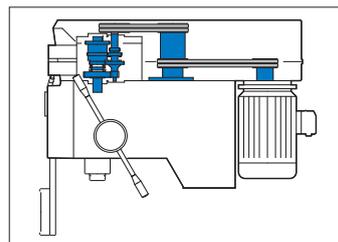
* TCS VR opzione: motore 2.2/3 kW - 32/2.340 rpm



VS: Variatore semplice.



VR: Variatore ritardo.



CI: Cambi ingranaggi.



VS: Variatore semplice.

SerieHT

TCS E

DIGIT E

DATI TECNICI

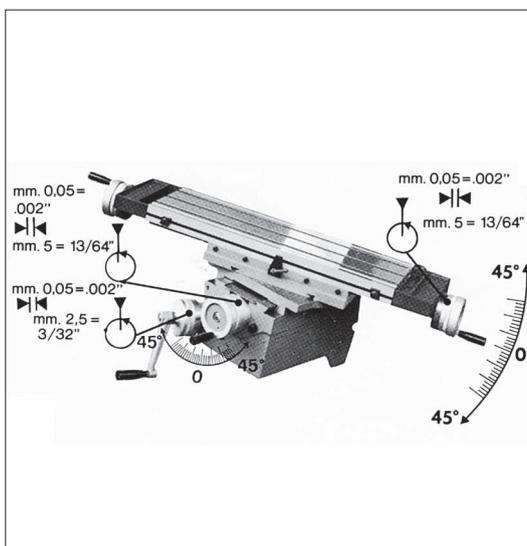
Capacità di foratura su acciaio R50	mm	ø 50	ø 50
Capacità di maschiatura su acciaio R50	mm	M 26	M 26
Cono mandrino		CM4	CM4
Corsa mandrino	mm	145	145
Diametro canotto mandrino	mm	72	72
Discesa automatica	mm/giro	3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2	
Discesa autom. con frizione elettrom.		3 velocità: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/giro	
Colonna		Prismatica	
Tavola		TR – TC	TC
Trasmissione		Inverter	Inverter
Velocità mandrino	rpm	15 - 2150	45 - 900 / 110 - 2150
Potenza motore (380 V – 50 Hz)	kW	3	2.2 – 3
Interasse tra 2 cave a "T" (TR)	mm	180	–
Interasse tra 3 cave a "T" (TC)	mm	80	80
Dimensione cave a "T"	mm	14	14
Tavola croce: corsa long. manuale asse X	mm	585	585
Tavola croce: corsa long. automatica asse X	mm	520	520
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y	mm	240	240
Dimensioni (h x l x p) a colonna	mm	1.986 x 1.340 x 1.280	1.986 x 675 x 1.100
Peso	Kg	660 (TR) – 780 (TC)	780 (TC)



VR: Variatore ritardo.



CI: Cambi ingranaggi.



TC: Tavola croce

OPZIONI



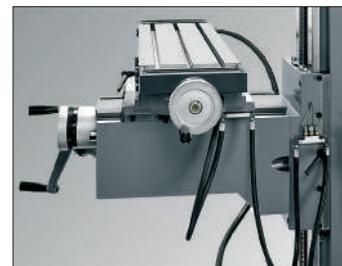
Cod. 40022: Impianto illuminazione a led a 24 Volts.



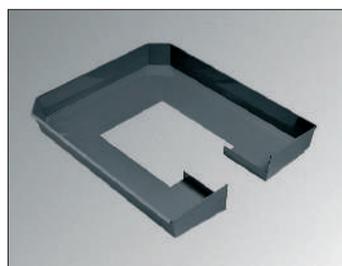
Cod. 40002: Filettatura con teleinvertitore.



Cod. 40024: Contagiri digitale per variatore.



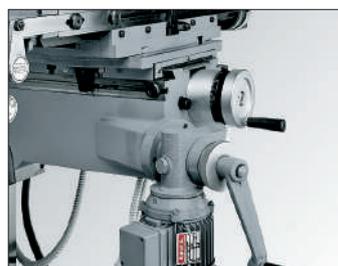
Cod. 40007: Lubrificazione centralizzata delle guide della tavola.



Cod. 535351: Vaschetta raccogli-trucioli per TCS.



Cod. 40005: Avanzamento autom. long. elettronico della tavola. 36÷380 mm/min. Avanzamento rapido 3 m/min.



Cod. 40006: Avanzamento rapido verticale della tavola.



Cod. 40026 Power: Avanzamento automatico longitudinale meccanico della tavola.



Cod. 40097: Sgancio utensile ISO 40 pneumatico.



Cod. 40008: Supporto telescopico tavola.



Cod. 40083: Discesa automatica tramite innesto elettromagnetico a 24 V c.c. (per TCS).



Cod. 40025: Visualizzatore di quote 2 assi.



Cod. 40001: Corsa mandrino 230 mm (solo con VS).



Cod. 40020: Asse mandrino ISO 40 con tirante (DIN 2080).



Cod. 40037: Asse mandrino CM4 forato per passaggio tirante bloccaggio utensile.



Cod. 3900050/60/70: Cono con ghiera di bloccaggio per frese a candela, con morse interno a richiesta 1-2-3.



Cod. 3900010/20/30/40: Cono con ghiera di bloccaggio per frese a spianare, con attacco a richiesta \varnothing 16-22-27-32.

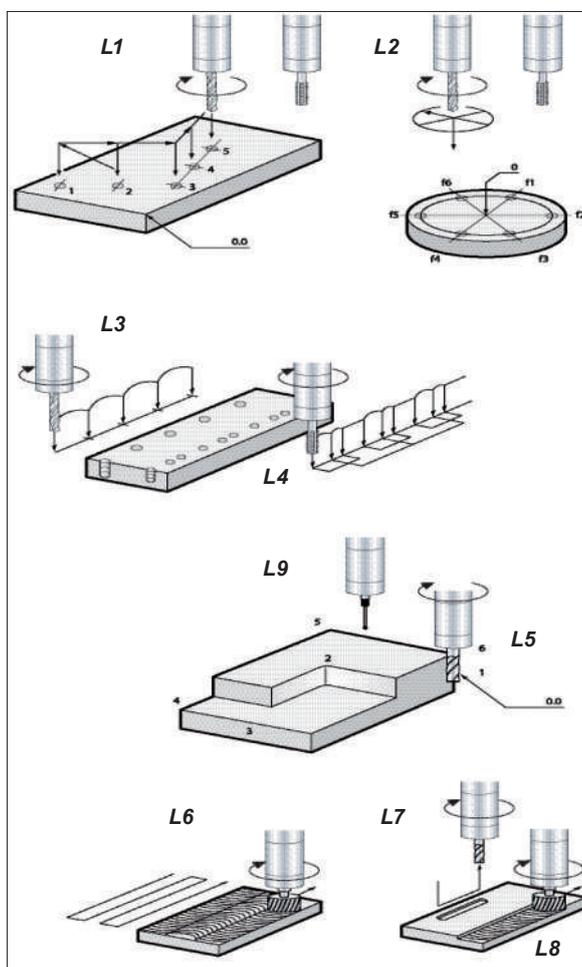


Cod. 9460009: Cassetta con mandrino portapinze: \varnothing 4-6-8-10-12-16-20.



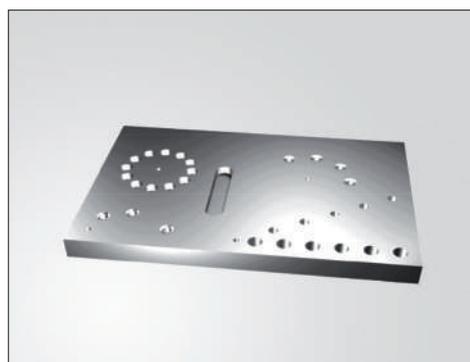
Cod. 9459210 (CM4) - Cod. 9459212 (ISO 40): Cassetta completa di coni per frese a candela, per frese a spianare, mandrino portapinze \varnothing 4-20, testa barenatrice \varnothing 70 con attacco CM4 a richiesta attacco ISO 40.

DIGIT

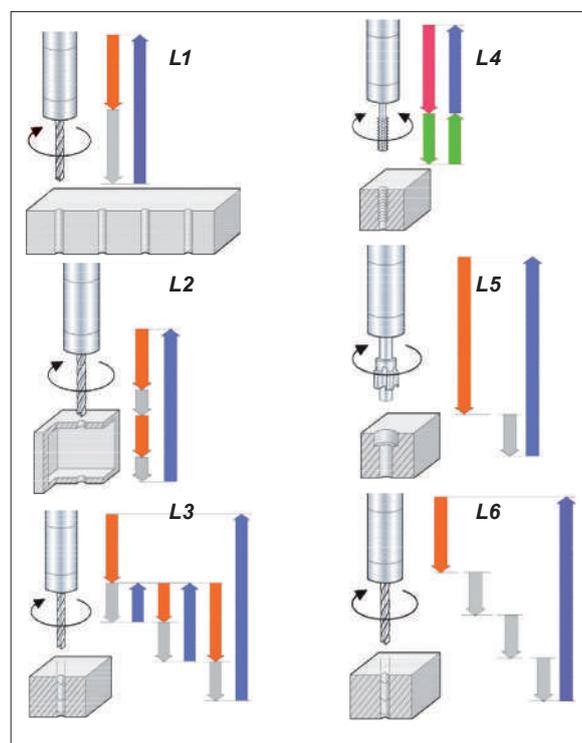


- L1 = Serie di fori obliqui
- L2 = Serie di fori su arco cerchio
- L3 = Foratura /maschiatura a passo costante
- L4 = Foratura /maschiatura a passo variabile
- L5 = Fresature Pesanti
- L6 = Finitura piani
- L7 = Fresatura di tasche - chiavette
- L8 = Fresatura di pallamenti retti
- L9 = Ricerca punto 0 e verifica quote

Lavorazioni eseguibili con DIGIT



AUTOMAX



- Avanzamento di lavoro
 - Avanzamento Rapido
 - Ritorno rapido
 - Maschiatura
 - Discesa manuale
- L1 = Foratura
 - L2 = Foratura con rapido intermedio
 - L3 = Foratura con scarico trucioli
 - L4 = Maschiatura
 - L5 = Lamatura con sosta temporizzata
 - L6 = Foratura profonda

Lavorazioni eseguibili con AUTOMAX

