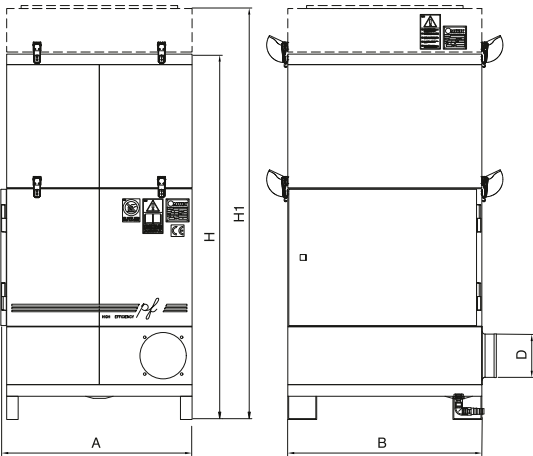


caratteristiche tecniche
technical features



OMK	pf 7	pf 11	pf 17	pf 27
N° st.	4+1*	4+1*	4+1*	4+1*
A (mm)	540	660	720	720
B (mm)	550	670	780	780
H (mm)	1156	1261	1760	1760
H1 (mm)	1320	1424	2075	2075
D (mm)	d120	d150	d250	d300
P (kW)	0,55	0,75	1,1	2,2
dB(A)	62,5	62,5	68	72
W(kg)	46-50	75-85	160	160
Q(mc/h)	700**	1000**	2100**	2800**

* Filtro assoluto a richiesta
HEPA filter optional

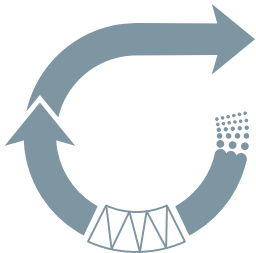
** Portata senza filtro assoluto
Flow without HEPA filter



Rivenditore autorizzato:

 **utilservice S.r.l.s.**

OMK pf
HIGH EFFICIENCY EQUIPMENT



Apparecchiatura autonoma ad altissima efficienza e basso consumo energetico, per l'aspirazione e l'abbattimento di nebbie e vapori oleosi originati da lavorazioni con macchine utensili lubrorefrigerate e da altri processi industriali.

Self-contained and low power consumption high efficiency equipment for extraction and elimination of oily mists and streams produced by the operation of machine tools using coolants and by any other industrial process.

funzionamento functioning

L'unità si posiziona in prossimità o sopra la macchina da servire, con collegamento mediante tubazione flessibile.

L'aeriforme depurato può essere semplicemente ricircolato in ambiente grazie all'altissima efficienza di filtrazione o canalizzato verso l'esterno mediante la predisposizione in esso contenuta.

All'interno dell'apparecchiatura filtrante collaborano fino a 6 stadi successivi di trattamento dell'inquinante, l'ultimo dei quali è un filtro assoluto HEPA 13 secondo la norma EN 1882.

I primi 5 stadi di separazione costituiscono il sistema base, appositamente realizzato per essere compatibile con le caratteristiche del filtro assoluto finale.

Le unità OMK PF assicurano un rilascio allo scarico praticamente nullo su tutta la banda dimensionale delle particelle interessanti le nebbie oleose.

Complici l'adozione di innovative tecnologie di filtrazione e l'affinamento dei componenti in sequenza per la separazione, anche il risultato in termini di potenza impegnata è vincente; se confrontato con quanto citato per molte apparecchiature presenti sul mercato, l'impegno energetico dell'OMK è nettamente inferiore pur con un'efficienza di filtrazione superiore.

La manutenzione, estremamente ridotta sia in termini di tempo che di costi, si effettua senza smontare alcuna parte dell'apparecchiatura o scollegare la stessa dall'utenza servita.

Il liquido separato rifluisce continuamente nella macchina di provenienza attraverso la tubazione di scarico condensa.

La girante del ventilatore, attraversata solo dall'aria depurata, garantisce elevate prestazioni con ridotta potenza installata e silenziosità di funzionamento.

The unit is positioned near or above the machine to be served, also connected by a flexible tube.

The purified air can simply be adjusted in environment thanks to high filtration efficiency or ducted to outside through the predisposition herein contained.

Inside the equipment up to 6 stages of pollutant treatment work together; the last stage with a HEPA 13 filter according to EN 1882.

The first 5 separation stages constitute the basic system, designed to be compatible with the characteristics of the final absolute filter.

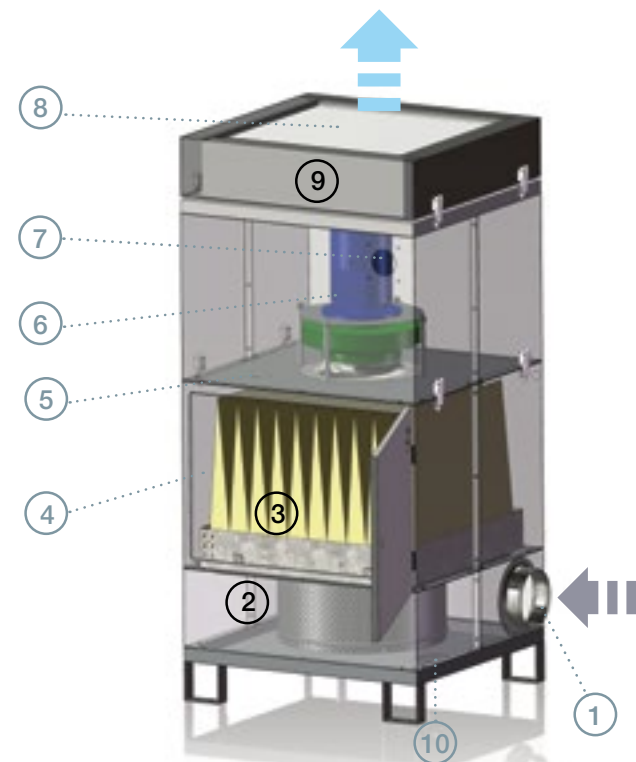
OMK PF units ensure practically zero discharge release over the entire particle size interesting oil mists.

Thanks to the adoption of innovative filtration technologies and the improving of components in sequence for the separation, also the result in terms of power consumption is winning; if compared with what is indicated for many devices on the market, the power consumption of OMK is significantly lower and the filtration efficiency is superior.

Maintenance, extremely reduced in terms of time and costs, is made without dismantling any part of the device or disconnect it from the machine that is served.

The separated liquid flows continuously into the machine through the condensate drain pipe.

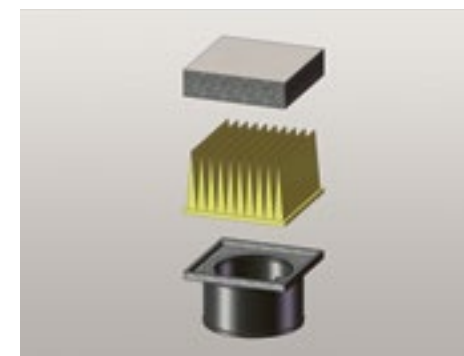
The fan wheel, crossed only by the purified air, guarantees high performance with reduced installed power and quiet operation.



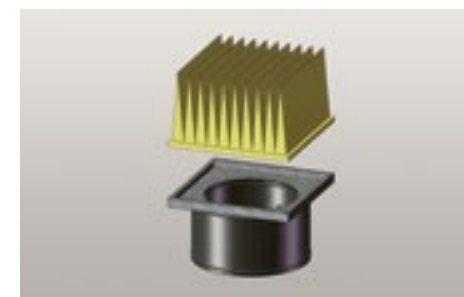
1. Ingresso aria inquinata
2. Prefiltro MPK rigenerabile
3. Filtro ad alta efficienza MB
4. Sportello ispezione filtri
5. Girante chiusa a pale rovesce
6. Motore elettrico
7. Cofanosilenziato
8. Diffusore aria pulita
9. Terminale filtro assoluto
10. Scarico condensa

1. Inled polluted air
2. MPK prefilter regenerable
3. MB high efficiency filter
4. Counter of filters inspection
5. Centrifugal impeller with closed backwards blades
6. Electric motor
7. Silencer
8. Outlet exhaust
9. HEPA filter
10. Condensate drain

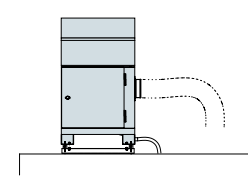
TFA versione filtro assoluto
HEPA version



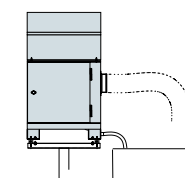
TF versione standard
standard version



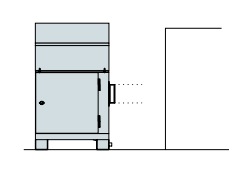
installazione installation



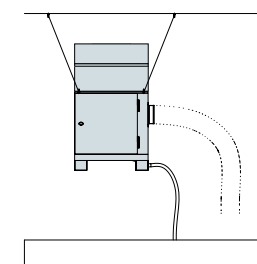
OMK su macchina utensile
OMK on board



OMK su colonna
OMK on column



OMK a terra
OMK grounded



OMK appeso al soffitto
OMK on ceiling

accessori accessories

- Kit di collegamento macchina (foto 1 e 4)
- Kit per sospensione a muro
- Kit per sospensione da soffitto
- Supporto a colonna con base a terra
- Kit antivibrazioni per appoggio su macchine utensili
- Supporto carrellato (foto 5)
- Manometro differenziale a quadrante (foto 2)
- Quadretto elettrico con salvamotore
- Valvola di regolazione portata
- Cappa personalizzata per macchina utensile
- Filtro assoluto per aggiornamento in TFA (foto 3)

- Connection (photos 1 and 4)
- Kit for suspension at walls
- Kit for ceiling suspension
- Support column
- Antivibration frame for positioning on tools machines.
- Support trolley (photo 5)
- Differential dial pressure gauge (photo 2)
- Electric panel with overload cut-out
- Valve flow rate regulation
- Hood customized for u.m.
- HEPA filter (photo 3)

