

FIOBER 27x0.9 T4-6 M42

LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 PER ACCIAIO DENTE PROFILO EVO

Lama a nastro bimetal M42: profilo con gola profonda e dente leggermente positivo, per taglio di tutti i materiali, con grande versatilità e ottima penetrazione di taglio.



SIMONDS MADE IN USA

TAGLIO PIENI PROFILATI



H x S	Denti per pollice											prezzo €/mt.	sald. €/cad.				
6x0,90												11,70	4,65				
10x0,90												11,70	4,65				
13x0,65												9,90	4,65				
13x0,90	3	4	6	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	9,90	4,65					
20x0,90	3	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	10,90	4,65			
27x0,90	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	10,90	4,65
34x1,10	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10			17,90	6,50	
41x1,30	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8			23,60	6,80			
54x1,30	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6					34,78	7,50			
54x1,60	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6					34,78	7,50			
67x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.0/1.4	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6			42,30	15,00			
80x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.0/1.4	1.4/2	2/3	3/4					64,20	21,00				

FIOBER 27x0.9 T3/4 RIPPER TP M42

LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETALPER ACCIAI SPECIALI RIPPER TP

FIOBER 27x0.9 T3/4 RIPPER TP M51

Lama a nastro bimetal M42/M51: dente rettificato, dente sbizzatore (TP) e dente finitore (piatto) fortemente positivo (15°). Adatto al taglio di materiali molto difficili con sezioni interrotte e saldature, per esempio per il taglio dei provini e/o degli acciai alto legati.



H x S	Denti per pollice			M42 prezzo €/mt.	M51 prezzo €/mt.	sald. €/cad.
27x0,90	2/3	3/4		17,50	19,40	4,65
34x1,10	1.4/2	2/3	3/4	21,20	25,80	6,50
41x1,30	1.4/2	2/3	3/4	25,40	31,50	6,80
54x1,60	0.75/1.25	1.4/2	2/3	36,60	47,90	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1.4/2	2/3	52,40	67,00	15,00
80x1,60	0.75/1.25	1.4/2		77,00	99,00	21,00

FIOBER 27x0.9 T10/14 ART. 20121

LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL TAGLIO PANNELLI COIBENTATI / ARTICOLO 20121 (68-69 HRC)

FIOBER 27x0.9 T9/11 ART. 20121 INOX

Lame a nastro bimetal M42, studiata espressamente per il taglio di pannelli coibentati. Abbiamo modificato la forma e la stradatura dei denti per limitare al massimo la generazione del truciolo, che è uno dei maggiori problemi nel taglio dei pannelli sandwich. Per incrementare la durata, abbiamo indurito la punta del dente. Disponiamo anche di lame speciali per il taglio dei pannelli inox.



H x S	Denti per pollice			prezzo €/mt.	sald. €/cad.	
20x09	8/12	10/14	14/18	18	12,50	4,65
27x09	8/12	10/14	14/18	18	12,50	4,65
20x09 Inox	9/11 Inox	12/16 Inox			19,75	4,65
27x09 Inox	9/11 Inox	12/16 Inox			19,75	4,65



LAME A NASTRO DENTE RINFORZATO



PROMASTER = DENTE RINFORZATO, realizzato per resistere a qualsiasi maltrattamento grazie alla speciale conformazione dei denti. La schiena del dente è stata rinforzata e la stradatura allargata. I denti non si rompono mai e possono tagliare qualsiasi tipo di profilo, larghi piatti, travi, ferri a U, fino al tubo più sottile senza problemi.



PROMASTER TERZA EVOLUZIONE

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	
13x0,65	8/11				12,50	
13x0,90	8/11				12,50	
20x0,90	5/7	8/11			12,50	
27x0,90	3/4	4/6	5/7	8/11	12,50	
34x1,10	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	21,80
41x1,30	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	28,90
54x1,60	2/3	3/4	4/6	5/7	38,00	
67x1,60	2/3	3/4	4/6		47,80	

SPECIAL INOX

PM SPECIALE PER INOX, dentatura 8/11 costruita con una punta particolarmente **RESISTENTE** per tagliare tubi sottili, piatti e angolari tutto in INOX. Rimane invariata la capacità di taglio su tutti gli altri materiali.



PM SPECIAL INOX

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.
13x0,65	8/11				14,40	4,65
13x0,90	8/11				14,40	4,65
20x0,90	8/11				14,40	4,65
27x0,90	8/11				14,40	4,65
34x1,10	8/11				25,00	6,50
41x1,30	8/11				33,00	6,80
54x1,60						7,50
67x1,60						15,50



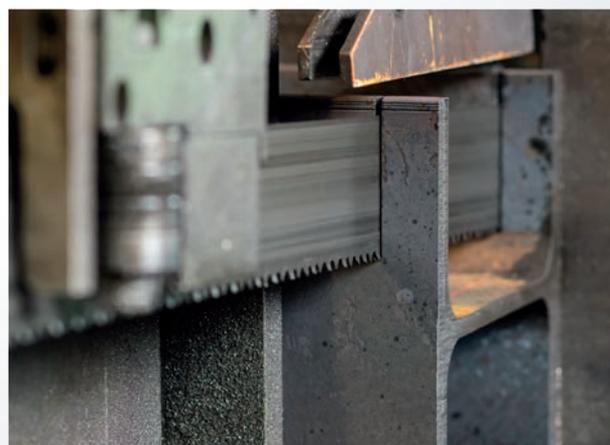
LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 SBX

SBX espressamente progettata per il taglio di travi di grosso spessore. Il dente rinforzato e la gola profonda permettono ottime performance anche nel taglio dei tubi: sia quadri per carpenteria, sia tondi in grosso spessore, sia con bassi spessori per cilindri idraulici.



SIMONDS

SBX



H x S	Denti per pollice			prezzo €/mt.	sald. €/cad.
27x0,90	3/4	4/6		12,50	4,65
34x1,10	2/3	3/4	4/6	21,80	6,50
41x1,30	2/3	3/4	4/6	28,90	6,80
54x1,60	2/3	3/4	4/6	38,00	7,50
57x1,60	2/3	3/4	4/6	47,80	15,50
80x1,60	2/3	3/4	4/6	59,75	21,00

FIOBER 27x0.9 T4-6 SUPER SCL M75

LAME A NASTRO AL 10% DI COBALTO BIMETAL SUPER SCL M75

SUPER SCL: banda in M75 di ultima generazione, profilo del dente con gola ribassata e positività accentuata. Stradatura progressiva, con i primi due denti allargati al 50% e i successivi due aperti al 100% per avere una penetrazione graduale nel materiale, evitando SHOCK sugli spigoli dei denti, causa questa dell'usura precoce della lama. I denti sono inoltre smussati sul dorso per creare un effetto "rompitrucciolo" per evitare accumuli di truciolo all'interno del taglio con conseguente sbandamento della lama. Utilizzato con parametri diversi dal M42 classico (**ridurre velocità lama 10-15%, aumentare velocità discesa 15-20%**) garantisce riduzione del tempo di taglio e maggiore durata della lama. Sviluppata per taglio materiali oltre 1500 N/mm² di durezza. Offre le sue migliori performance su acciai da stampi, da cuscinetti, INOX (Aisi, Duplex e Super Duplex), resistenti al calore (INCONEL), altamente legati e TITANIO.

DENTE RETTIFICATO



SIMONDS

SI 1.1 / 1.4 SICLONE
MADE IN USA



ATTENZIONE

Si precisa che le proporzioni sono state aumentate a scopo esemplificativo.

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.
27x0,90			3/4	4/6	16,80	4,65
34x1,10			2/3	3/4	19,80	6,50
41x1,30		1.4/2	2/3	3/4	27,00	6,80
54x1,60	0.7/0.9	1,0/1.4	1.4/2	2/3	37,60	7,50
67x1,60	0.7/0.9	1,0/1.4	1.4/2	2/3	51,00	15,00
80x1,60	0.7/0.9	1,0/1.4	1.4/2	2/3	71,00	21,00

FIOBER 27x0.9 T4-6 M42 SUPER INOX

LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 SUPER INOX PER ACCIAIO INOX

H x S	Denti per pollice										prezzo €/mt.	sald. €/cad.					
13x0,65			4	6	6/10	8/12	10	10/14	14	18	12,30	4,65					
13x0,90			3	4	6	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	12,30	4,65			
20x0,90			3	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	13,50	4,65	
27x0,90	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	13,50	4,65
34x1,10	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10				21,00	6,50
41x1,30	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8						27,10	6,80
54x1,30	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6								40,00	7,50
54x1,60	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6								40,00	7,50
67x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6							49,40	15,00



OLIO EMULSIONABILE SPECIALE PER TAGLIO SUPREME 10

Tanica lt. 1	codice NB99001	€/tanica	15,40
Tanica lt. 5	codice NB99005	€/tanica	55,00
Tanica lt. 25	codice NB99025	€/tanica	258,00

SPECIALE acciaio alto legati - alluminio Tanica lt. 25 codice NB9MB20 €/tanica 398,00

OLIO PER NEBULIZZATORE SPECIALE PER TAGLIO

Taglio a nastro **FUTURE 40** Tanica lt. 5 codice NB99N05 €/tan. 89,00



M51 SINTERIZZATO EVOTEC

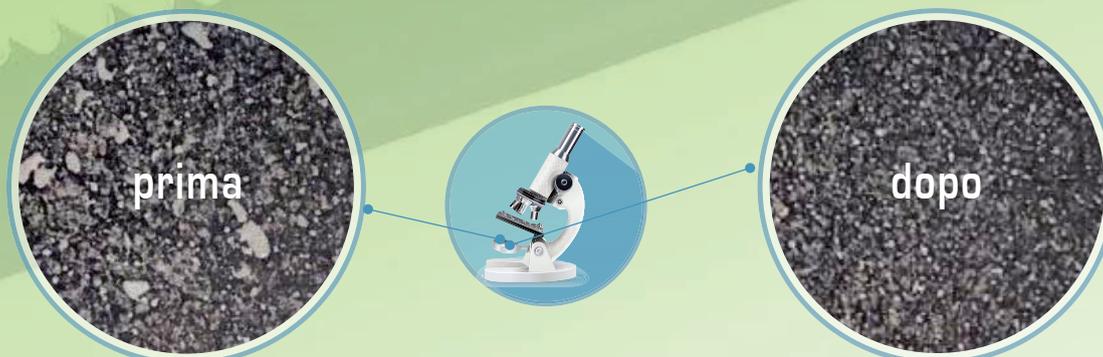


Foto al microscopio del M51 precedente: si notano le inclusioni e la granulometria irregolare, entrambi causa di usura precoce della lama.

Foto al microscopio del nuovo M51 sinterizzato: le inclusioni spariscono e la granulometria è molto piccola e regolare, dando luogo ad una durata rispetto al vecchio M51 di oltre il 30%, con anche un miglioramento del tempo di taglio, perchè il tagliente è continuamente ravvivato dal lavoro di asportazione e non più arrotondato o scheggiato come coi materiali precedenti.



LAME A NASTRO EVOTEC PLUS M51 SINTERIZZATO

SIMONDS

EVOTEC PLUS USA

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.		
27x0,90			3/4	4/6	5/8	16,80	4,65	
34x1,10			2/3	3/4	4/6	5/8	19,80	6,50
41x1,30		1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	27,00	6,80
54x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	37,60	7,50
67x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	51,00	15,00
80x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3			71,00	21,00



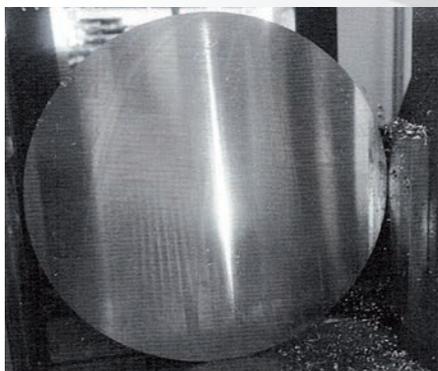
LAME A NASTRO BIMETAL EVOTEC SCL M51 SINTERIZZATO

SIMONDS

SICLONE EVOTEC USA

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.	
27x0,90			3/4	4/6		19,30	4,65
34x1,10			2/3	3/4	4/6	22,80	6,50
41x1,30		1,4/2	2/3	3/4		31,00	6,80
54x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3		43,20	7,50
67x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3		58,65	15,00
80x1,60	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3		81,65	21,00

LAME A NASTRO WIDIA-CARBIDE

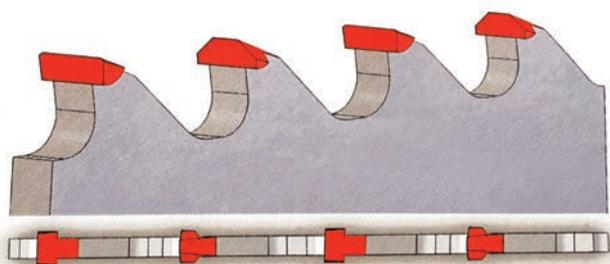


Su questa tipologia di lama vengono saldobrasate su ogni dente placchette di metallo duro (Carburo di Tungsteno). Questo Widia è molto più duro del normale bimetale, permette perciò il taglio di acciai alto legati con grande facilità e soprattutto il tempo di taglio viene dimezzato.



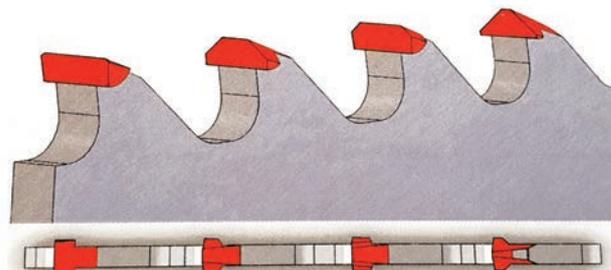
Triple Chip

Affilatura che alterna **un dente piano a uno trapezio**, grande velocità di taglio, alta resistenza agli shock, grande versatilità su tutti gli acciai, in particolar modo acciai al carbonio e da tempra.



Quad 7™ Carbide

Nuova affilatura, **quattro profili diversi di denti**, che generano 7 diversi trucioli, creando un taglio molto più veloce, e una durata lama molto maggiore, negli acciai ad alta durezza e nelle leghe speciali resistenti al taglio, Titanio, Inox 17-4ph, 15-5ph, Inconel, leghe ad alto contenuto di nickel, Duplex, acciai da stampi e da cuscinetti.

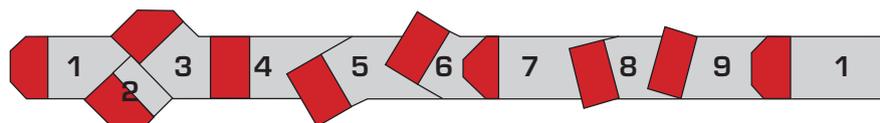


NOVITÀ

K20.9

Costruzione: lama HM. Progettata, costruita e brevettata da FIOBER con una complessa affilatura a ciclo di 9 denti, tutti diversi tra loro. Ci sono denti trapezio-piani con 3 smussi diversi, denti stradati con alcuni di questi smussati anche sui fianchi.

Utilizzo: la sua caratteristica principale è la versatilità. **K20.9** fornisce prestazioni eccezionali su qualsiasi tipo di segatrice, dalle super moderne costruite specificatamente per lavorare con lame in HM, fino alle prime segatrici a nastro ormai un po' "vecchiotte". Performa in modo eccezionale su tutti i tipi di acciai, dai C40-C45 fino agli alto legati per l'industria aeronautica.



STRADATURA PROGRESSIVA

DENTI	20x0,9	27x0,9	34x1,10	41x1,30	54x1,60	67x1,60	80x1,60
3/4 TPI	66,00+8,00	86,00+8,00	96,00+12,00	98,88+18,00	149,00+60,00		
3 TPI	60,00+8,00	70,00+8,00	92,00+12,00				
2/3 TPI		68,00+8,00	76,80+12,00	80,00+18,00	115,00+22,00	132,00+29,00	
1,4/2 TPI			68,80+12,00	71,20+18,00	112,00+22,00	128,00+29,00	162,00+35,00
1,1/1,4 TPI					109,20+22,00	124,00+29,00	156,00+35,00
0,75/1,25 TPI					104,00+22,00	120,00+29,00	152,00+35,00

NASTRO CARBON PER FONDERIE

Lame a nastro temprate al carbon speciali per fonderie di materiali non ferrosi. Alluminio, bronzo e ottone.



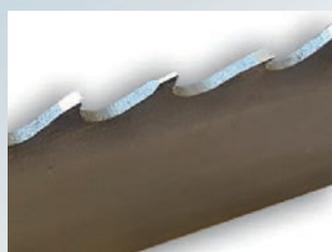
SAGOMA N				
H x S	Denti per pollice		prezzo €/mt.	sald. €/cad.
8x0,65	6	8	2,70	4,65
10x0,65	6	8	2,70	4,65
13x0,65	6	8	2,90	4,65
16x0,65	6	8	3,75	4,65
20x0,65	6	8	4,40	4,65

NASTRO BIMETAL PER FONDERIE E ALLUMINIO

Lame a nastro bimetal M42, extrastradata, con dente sbizzatore e dente finitore.
Costruita per le fonderie di alluminio, bronzo e ottone, e per il taglio di blocchi di alluminio.



ALUTP® BIMETAL M42



H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.	
20x0,90		3	3/4	4	12,50	4,65	
27x0,90	2	2/3	3	3/4	4	12,50	4,65
34x1,10	2	2/3	3	3/4	4	21,80	6,50
41x1,30	1,4/2	2/3				28,90	6,80
54x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3			38,00	7,50
67x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3			47,80	15,50
80x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3			71,70	21,00

NASTRO WIDIA STRADATO PER FONDERIE E ALLUMINIO

Lame a nastro con inserti in metallo duro (CARBIDE), stradata, con dente sbizzatore e dente finitore, per utilizzo in fonderia di alluminio, bronzo ed ottone su segatrici con avanzamento manuale. Nelle misure più grandi può essere utilizzata per il taglio di blocchi di alluminio.



TCT WIDIA HM SET



H x S	TPI	€/mt.	sald. €/cad.	H x S	TPI	€/mt.	sald. €/cad.
20x0,9	3	65,80	8,00	41x1,3	3/4	109,20	18,00
27x0,9	2/3	72,00	8,00	54x1,6	0,75/1,25	112,50	22,00
27x0,9	3	69,00	8,00	54x1,6	1,4/2	115,80	22,00
27x0,9	3/4	91,00	8,00	54x1,6	2/3	137,90	22,00
34x1,1	1,4/2	75,00	12,00	67x1,6	0,75/1,25	142,00	22,00
34x1,1	2/3	77,50	12,00	67x1,6	1,4/2	152,50	22,00
34x1,1	3/4	98,20	12,00	67x1,6	2/3	168,70	22,00
41x1,3	1,4/2	73,90	18,00	80x1,6	0,75/1,25	178,00	35,00
41x1,3	2/3	87,60	18,00				

NASTRO WIDIA TRIPLE CHIP PER FONDERIE E ALLUMINIO

Lame a nastro con inserti in metallo duro (CARBIDE), un dente quadro e uno a trapezio, per utilizzo in fonderia di alluminio, bronzo ed ottone su segatrici con avanzamento automatico, robot, isole di lavoro ed alimentazione con robot antropomorfi.
Nelle misure più grandi può essere utilizzata per il taglio di blocchi di alluminio.

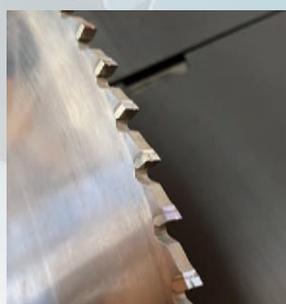


TCT WIDIA HM TRIPLE CHIP



H x S	TPI	€/mt.	sald. €/cad.	H x S	TPI	€/mt.	sald. €/cad.
20x0,9	3	65,80	8,00	41x1,3	3/4	109,20	18,00
27x0,9	2/3	72,00	8,00	54x1,6	0,75/1,25	112,50	22,00
27x0,9	3	69,00	8,00	54x1,6	1,4/2	115,80	22,00
27x0,9	3/4	91,00	8,00	54x1,6	2/3	137,90	22,00
34x1,1	1,4/2	75,00	12,00	67x1,6	0,75/1,25	142,00	22,00
34x1,1	2/3	77,50	12,00	67x1,6	1,4/2	152,50	22,00
34x1,1	3/4	98,20	12,00	67x1,6	2/3	168,70	22,00
41x1,3	1,4/2	73,90	18,00	80x1,6	0,75/1,25	178,00	35,00
41x1,3	2/3	87,60	18,00				

FONDERIE CIRCOLARI WIDIA TAGLIO AUTOMATICO ALLUMINIO



LAME CIRCOLARI IN WIDIA PER IL TAGLIO DI ALLUMINIO IN FONDERIA, STUDIATE APPOSITAMENTE PER QUESTO TIPO DI LAVORAZIONE, HANNO CORPI RINFORZATI, DENTI ALTAMENTE POSITIVI CON ROMPIRUCIOLO.

LE LAME SONO REALIZZATE PERSONALIZZATE PER OGNI CLIENTE PER SEGUIRE LE DIFFERENTI NECESSITÀ DI OGNI SINGOLA LAVORAZIONE, IL PREZZO VERRÀ FATTO DI VOLTA IN VOLTA IN BASE ALLE CARATTERISTICHE DELLA LAMA.

MOLE ABRASIVE LEGHE NON FERROSE, BRONZO, OTTONE, ALLUMINIO

KARDUR® C30-36SBF



MONDIAL® AC30Q5BF



diam.x sp. x foro	€/cad.	€/cad.
300x2,5x25/40	24,30	14,50
300x3,8x30	27,00	17,00
350x3,0x25/40	29,50	19,50
350x4,0x30	33,90	21,00
400x3,2x40/50	35,00	22,90
400x4,0x40/50	38,20	25,00
400x4,5x40/50	42,80	27,70

MASCHERINE ANTI POLVERI



SENZA valvola



CON valvola

CODICE	€/cad.	CODICE	€/cad.
MSKP2S confezione 20 pz. box 400 pz.	6,95	MSKP2V confezione 12 pz. box 240 pz.	7,80

MOLE ABRASIVE STANDARD FERRO, INOX, ACCIAIO

EUROFLEX® A24-30-60 RB F



DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO

diam.x sp.	codice	prezzo €/cad.
115X3,2	BM 110 320	1,48
125X3,2	BM 210 320	1,80
230X3,2	BM 410 320	3,05

DA SBAVO RINFORZATE CENTRO DEPRESSO

diam.x sp.	codice	prezzo €/cad.
115X6,5	BM 110 650	1,98
125X6,5	BM 210 650	2,38
230X6,5	BM 410 650	5,80

SOTTILI DA TAGLIO RINFORZATE PIANE

diam.x sp.	codice	prezzo €/cad.
115X1,0	BM 110 100	2,00
125X1,6	BM 110 160	2,00
125X1,0	BM 210 100	2,40
125X1,6	BM 210 160	2,40
230X2,0	BM 410 200	4,30

GUANTI

CODICE	TIPO	colore	taglia	L mm.	confezione	BOX	prezzo
GUAF007	NYLON TRASPIRANTE	nero	7	220	12 paia	144 paia	€ 6,80 paio
GUAF008	NYLON TRASPIRANTE	nero	8	220	12 paia	144 paia	€ 6,80 paio
GUAF009	NYLON TRASPIRANTE	nero	9	220	12 paia	144 paia	€ 6,80 paio
GUACP10	NYLON TRASPIRANTE	nero	10	220	12 paia	144 paia	€ 6,80 paio
GUAP007	guanto TUTTO FIORE	bianco	7	220	12 paia	144 paia	€ 6,00 paio
GUAP008	guanto TUTTO FIORE	bianco	8	220	12 paia	144 paia	€ 6,00 paio
GUAP009	guanto TUTTO FIORE	bianco	9	220	12 paia	144 paia	€ 6,00 paio
GUAP010	guanto TUTTO FIORE	bianco	10	220	12 paia	144 paia	€ 6,00 paio
GUACP07	guanto CROSTA-FIORE	bianco	7	220	12 paia	144 paia	€ 5,40 paio
GUACP08	guanto CROSTA-FIORE	bianco	8	220	12 paia	144 paia	€ 5,40 paio
GUACP09	guanto CROSTA-FIORE	bianco	9	220	12 paia	144 paia	€ 5,40 paio
GUACP10	guanto CROSTA-FIORE	bianco	10	220	12 paia	144 paia	€ 5,40 paio



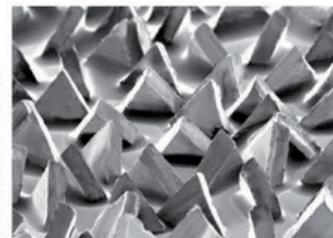
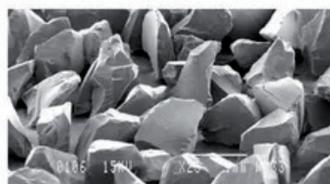
Gli abrasivi **3M CUBITRON** hanno come caratteristica una potentissima capacità abrasiva prodotta dal brevettato sistema di granuli **CUBITRON**, capaci di un grande potere di asportazione senza surriscaldamento.

Contrariamente agli abrasivi tradizionali. Come potete vedere dall'immagine al microscopio, qui di fianco, l'abrasivo **CUBITRON**, è costruito in fabbrica e non ottenuto dalla macinazione della roccia, come invece sono tutti gli altri abrasivi. Tutti i granuli sono perfettamente taglienti e sono tutti correttamente orientati nella direzione della abrasione perché vengono incollati sulla tela da un impianto che provvede a porre ogni granulo nella posizione corretta.

3M CUBITRON II

GRANI CUBITRON

GRANI STANDARD



DISCHI LAMELLARI ABRASIVI 969F CUBITRON II

Applicazioni:

- Asportazione di saldature
- sbavatura su acciai
- sbavatura acciaio inox
- sbavatura acciai duri
- asportazione veloce



Supporto Poliestere di peso YF

Legante Resina

Cosparsione Aperta

Minerale Ceramico PSG a forma triangolare

Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	confezione	prezzo €/cad.
115	CUBITRON II°	fibra di vetro	40	BR 412 042	100 pz.	8,60
115	CUBITRON II°	fibra di vetro	60	BR 412 062	100 pz.	8,60
115	CUBITRON II°	fibra di vetro	80	BR 412 082	100 pz.	8,60
125	CUBITRON II°	fibra di vetro	40	BR 422 042	100 pz.	9,60
125	CUBITRON II°	fibra di vetro	60	BR 422 062	100 pz.	9,60
125	CUBITRON II°	fibra di vetro	80	BR 422 082	100 pz.	9,60
180	CUBITRON II°	fibra di vetro	40	BR 432 042	100 pz.	19,80
180	CUBITRON II°	fibra di vetro	60	BR 432 062	100 pz.	19,80
180	CUBITRON II°	fibra di vetro	80	BR 432 082	100 pz.	19,80

DISCHI ABRASIVI FIBRATI 982C CUBITRON II

Applicazioni:

- Asportazione di saldature
- sbavatura su alluminio
- sbavatura acciaio inox
- sbavatura acciai duri
- asportazione veloce



Supporto Fibra vulcanizzata

Legante Doppia resina

Cosparsione Aperta

Minerale Ceramico PSG a forma triangolare

Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	confezione	prezzo €/cad.
115	CUBITRON II°	disco fibrato	36	BF 410 036	100 pz.	4,70
115	CUBITRON II°	disco fibrato	60	BR 410 060	100 pz.	4,30
115	CUBITRON II°	disco fibrato	80	BR 410 080	100 pz.	4,10
125	CUBITRON II°	disco fibrato	36	BF 420 036	100 pz.	4,95
125	CUBITRON II°	disco fibrato	60	BR 420 060	100 pz.	4,65
125	CUBITRON II°	disco fibrato	80	BR 420 080	100 pz.	4,35
180	CUBITRON II°	disco fibrato	36	BF 430 036	100 pz.	9,70
180	CUBITRON II°	disco fibrato	60	BR 430 060	100 pz.	8,80
180	CUBITRON II°	disco fibrato	80	BR 430 080	100 pz.	8,40

NASTRI ABRASIVI PER FONDERIA 981F CUBITRON II



Art. **3M Cubitron II** - Tela resinata poliestere Y Cubitron II™

	h. 50	h. 60	h.70	h. 80	h. 100
GRANA	al mt.+giunto				
36	12,50-1,00	14,70+1,20	17,00+1,50	19,60+1,80	24,50+2,20
60	12,50-1,00	14,70+1,20	17,00+1,50	19,60+1,80	24,50+2,20

DISCHI LAMELLARI ABRASIVI



RUNNER

Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	zirconio EVO	plastica	40	BR 153 042	3,20
115	zirconio EVO	plastica	60	BR 153 062	3,20
115	zirconio EVO	plastica	80	BR 153 082	3,20
115	zirconio EVO	plastica	120	BR 153 122	3,20
125	zirconio EVO	plastica	40	BR 253 042	4,20
125	zirconio EVO	plastica	60	BR 253 062	4,20
180	zirconio EVO	plastica	40	BR 353 042	8,30
180	zirconio EVO	plastica	60	BR 353 062	8,30
180	zirconio EVO	plastica	80	BR 353 082	8,30



Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	zirconio	fibra di vetro	40	BR 102 041	2,70
115	zirconio	fibra di vetro	60	BR 102 061	2,70
115	zirconio	fibra di vetro	80	BR 102 081	2,70
115	zirconio	fibra di vetro	120	BR 102 121	2,70
125	zirconio	fibra di vetro	40	BR 202 041	3,60
125	zirconio	fibra di vetro	60	BR 202 061	3,60
180	zirconio	fibra di vetro	40	BR 302 041	7,60
180	zirconio	fibra di vetro	60	BR 302 061	7,60
180	zirconio	fibra di vetro	80	BR 302 081	7,60



DOPPIA LAMELLA					
Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	zirconio	plastica	40	BR 103 042	2,70
115	zirconio	plastica	60	BR 103 062	2,70
115	zirconio	plastica	80	BR 103 082	2,70
115	zirconio	plastica	100	BR 103 102	2,70
115	zirconio	plastica	120	BR 103 122	2,70
180	zirconio	plastica	40	BR 303 041	7,60
180	zirconio	plastica	60	BR 303 061	7,60
180	zirconio	plastica	80	BR 303 081	7,60



BIG +30% abrasivo, doppia durata, 50% più veloce

Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	zirconio	fibra vetro	40	BR 102 043	3,70
115	zirconio	fibra vetro	60	BR 102 063	3,70
125	zirconio	fibra vetro	40	BR 202 043	4,30
125	zirconio	fibra vetro	60	BR 202 063	4,30
180	zirconio	fibra vetro	40	BR 302 043	8,80
180	zirconio	fibra vetro	60	BR 302 063	8,80



GIGANT +50% abrasivo, tripla durata, 80% più veloce

DOPPIA LAMELLA					
Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	zirconio	plastica	40	BR 103 043	4,30
115	zirconio	plastica	60	BR 103 063	4,30
115	zirconio	plastica	80	BR 103 083	4,30
125	zirconio	plastica	40	BR 203 043	4,90
125	zirconio	plastica	60	BR 203 063	4,90
125	zirconio	plastica	80	BR 203 083	4,90
180	zirconio	plastica	40	BR 303 043	10,20
180	zirconio	plastica	60	BR 303 063	10,20
180	zirconio	plastica	80	BR 303 083	10,20



DOPPIA LAMELLA					
Ø mm	abrasivo	supporto	grana	codice	€/cad.
115	oss.allum.-corindone	plastica	40	BR 113 042	2,40
115	oss.allum.-corindone	plastica	60	BR 113 062	2,40
115	oss.allum.-corindone	plastica	80	BR 113 082	2,40
115	oss.allum.-corindone	plastica	100	BR 113 102	2,40
115	oss.allum.-corindone	plastica	120	BR 113 122	2,40
180	oss.allum.-corindone	plastica	40	BR 313 042	7,30
180	oss.allum.-corindone	plastica	60	BR 313 062	7,30

SEGATRICI A NASTRO NUOVE FMB



SEGATRICI A DISCO SOCO TAGLIO SUPER VELOCE



SEGATRICI USATE REVISIONATE

Qui sotto mostriamo le segatrici disponibili al momento della preparazione del catalogo. In caso di richiesta potrebbero non essere più disponibili. Noi, comunque, abbiamo un parco di macchine usate molto ampio e continuamente rifornito. Perciò, non fosse più disponibile il modello esposto, saremo sicuramente in grado di offrirvi una segatrice di pari caratteristiche e prezzo.



KASTO



AMADA



FORTE

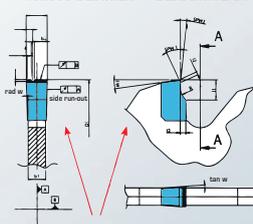
LAME CIRCULARI CERMET

CARATTERISTICHE LAMA



Rumore e vibrazioni ridotte per corpo lama indurito

Nuovo CERMET = CERAMITE JT

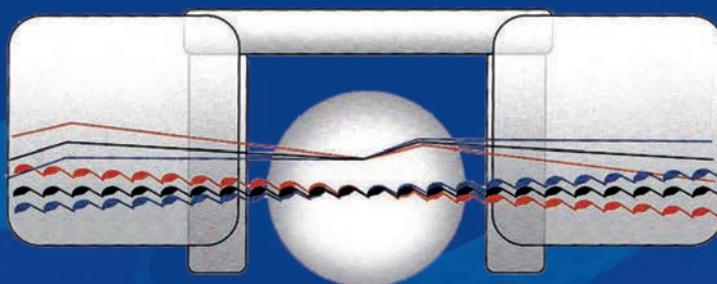


Taglio più rapido e con minore sforzo grazie alla affilatura esclusiva con nuovi angoli di taglio super performanti



ONDULATO

Il nostro impegno sulle evoluzioni delle lame e i nostri numerosi test ci hanno portato a sviluppare le lame "ONDULATE" realizzando un'onda sul dorso della lama. Con pressioni minime, come si può vedere dai disegni qui sotto riusciamo a diminuire il tempo di taglio del 30% con durate di lama superiori al 20%. La caratteristica SIMONDS che ci distingue da tutti gli altri concorrenti è che noi unici al mondo realizziamo l'onda sull'anello finito. Questo vuol dire che l'onda è calcolata e realizzata espressamente sulle esigenze del cliente con risultati molto superiori alle onde standard nei nostri concorrenti. Inoltre calcolando l'onda possiamo privilegiare la velocità di taglio, la durata della lama e un compromesso fra queste due esigenze. La differenza di prezzo rispetto allo standard è veramente minima, ma il risultato molto migliore.



I disegni qui sotto esemplificano il concetto di ondulato, usando come esempio il taglio con il seghetto a mano, con il quale per diminuire lo sforzo di taglio ed accelerare la penetrazione si deve inclinare la lama in avanti, poi riportarla in orizzontale e poi inclinarla indietro e così di seguito fino alla fine del taglio. Con questo sistema, come si può vedere nei disegni, con un terzo o un quarto dello sforzo si ottiene una velocità di taglio molto superiore.

