

Catalogo  
2021



JASIC ITALIA

Soluzioni per la saldatura

[www.jasicitalia.it](http://www.jasicitalia.it)



# Catalogo 2021

## INDICE

MMA

- 01 ARC100-Z241
- 01 ARC120-Z240
- 01 ARC140-Z237
- 01 ARC160-Z238
- 02 ARC140-Z210 | **PRO**
- 02 ARC160-Z211 | **PRO**
- 02 ARC180-Z208 | **PRO**
- 02 ARC200-Z209 | **PRO**
- 03 ARC160-Z221-PFC | **PRO PFC**
- 03 ARC180-Z222-PFC | **PRO PFC**
- 03 ARC200-Z229-PFC | **PRO PFC**
- 04 ARC200C-Z247 | **PRO CELLULOSICO**
- 05 ARC250-Z230 | **PRO 230V**
- 05 ARC250-Z227 | **PRO 380V**
- 06 ARC400-Z312 | **PRO**
- 07 ARC400C-Z312 | **PRO CELLULOSICO**
- 08 ARC630-Z321 | **PRO MMA E SCRICCATURA**

**MIG**

- 09** MIG160-N219
- 10** MIG200-N229 | **DIGITALE SINERGICA EUROTIG**
- 11** MIG250-N269 | **230V**
- 11** MIG250-N270 | **380V**
- 12** MIG250-N289 | **EUROTIG**
- 13** MIG250P-N24901 | **SINERGICA PULSATA NOVITÀ**
- 15** MIG350-N271
- 16** MIG350-N397 | **SINERGICA**
- 17** MIG350-N222
- 19** MIG400P-N317 | **SINERGICA PULSATA**
- 21** MIG500-N221
- 23** MIG500-N398 | **SINERGICA**
- 25** MIG500-N398-NAVY | **NAVALE**
- 27** MIG500P-N36801 | **SINERGICA PULSATA**

**TIG**

- 29** TIG180-W206
- 29** TIG200-W207
- 30** TIG200P-W212 | **PULSATA**
- 31** TIG200PACDC-E201 | **PULSATA ACDC**
- 32** TIG315PACDC-E106 | **PULSATA ACDC**
- 33** TIG315PACDC-E202-WC | **PULSATA ACDC NOVITÀ**
- 33** TIG315PACDC-E202 | **PULSATA ACDC NOVITÀ**
- 35** TIG400P-W32203-WP | **PULSATA**
- 37** TIG500PACDC-E312-WC | **PULSATA ACDC**

**CUT**

- 39** CUT40-L202HF | **ALTA FREQUENZA**
- 40** CUT40-L203 | **PNEUMATICA**
- 41** CUT45-L206PFC | **PFC PNEUMATICA**
- 42** CUT60-L204HF | **ALTA FREQUENZA**
- 43** CUT60-L209 | **PNEUMATICA**
- 44** CUT80-L205HF | **ALTA FREQUENZA**
- 45** CUT80-L210 | **PNEUMATICA**
- 46** CUT100-L201HF | **ALTA FREQUENZA**
- 47** CUT160-L307 | **ALTA FREQUENZA**

Listino	ARC100-Z241	LISTINO	€ 160,00 *
	ARC120-Z240	LISTINO	€ 182,00 *
	ARC140-Z237	LISTINO	€ 190,00 *
	ARC160-Z238	LISTINO	€ 220,00 *
*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021			



## ARC100 / 120 / 140 / 160



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ottimo per saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici

### Specifiche

- MMA
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	ARC100-Z241	ARC120-Z240	ARC140-Z237	ARC160-Z238
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz			
Corrente nominale d'ingresso (A)	19	23	28	34
Potenza nominale d'ingresso	4.3kVA - 3.01kW	5.4kVA - 3.78kW	6.5kVA - 4.55kW	7.9kVA - 5.53kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 100	20 - 120	20 - 140	20 - 160
Voltaggio a vuoto (V)	63	63	63	63
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100A/40%   77A/60% 63A/100%	120A/30%   93A/60% 66A/100%	140A/40%   108A/60% 54A/100%	160A/20%   124A/60% 54A/100%
Efficienza (%)	85	85	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F	F	F
Dimensioni (mm)	282x113x200	282x113x200	282x113x200	282x113x200
Peso (kg)	3.5	3.5	4	4.1

ARC140-Z210	LISTINO	€ 282,00 *
ARC160-Z211	LISTINO	€ 300,00 *
ARC180-Z208	LISTINO	€ 340,00 *
ARC200-Z209	LISTINO	€ 378,00 *

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Inverter Elettrodo Professionale



## ARC PRO 140 / 160 / 180 / 200



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Ampiamente utilizzato nelle saldature con elettrodi rutilici, acidi e basici
- Funzione Lift TIG

### Specifiche

- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 10/25 (ARC140 PRO e ARC160 PRO)
- Attacco 35/50 (ARC180 PRO e ARC200 PRO)

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	ARC140-Z210	ARC160-Z211	ARC180-Z208	ARC200-Z209
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz			
Corrente nominale d'ingresso (A)	26	31	35	41
Potenza nominale d'ingresso	6kVA - 4.2kW	7.1kVA - 4.97kW	8kVA - 5.6kW	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10 - 140	10 - 160	10 - 180	10 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65	65	65	67
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	140A/40%   114A/60% 88.6A/100%	160A/40%   131A/60% 101A/100%	180A/40%   147A/60% 114A/100%	200A/40%   163A/60% 126.5A/100%
Efficienza (%)	85	85	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21	IP21	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F	F	F
Dimensioni (mm)	313x130x206	313x130x206	313x130x206	313x130x206
Peso (kg)	4.7	4.7	4.7	5.2

ARC160-Z221-PFC	LISTINO	€ 470,00 *
ARC180-Z222-PFC	LISTINO	€ 488,00 *
ARC200-Z229-PFC	LISTINO	€ 518,00 *

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021



## ARC PRO PFC 160 / 180 / 200



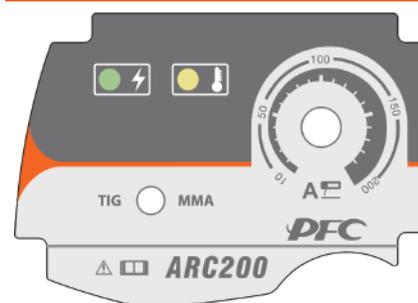
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC: fattore di potenza 0.99
- Risparmio energetico
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START per facilitare innesco arco
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Riduzione schizzi ed arco molto stabile
- Ampiamente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

### Specifiche

- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	ARC160-Z221-PFC	ARC180-Z222-PFC	ARC200-Z229-PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz		
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.7	25	29
Potenza nominale d'ingresso	4.9kVA - 4.85kW	5.8kVA - 5.74kW	6.6kVA - 6.53kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	10-160	10-180	10-200
Voltaggio a vuoto (V)	68	68	68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/45%   138A/60% 107.3A/100%	180A/45%   147A/60% 113.8A/100%	200A/45%   173A/60% 134A/100%
Efficienza (%)	85	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99	0.99	0.99
Classe di protezione	IP21	IP21	IP21
Classe d'isolamento	F	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	6.4	6.5	6.5

Listino

ARC200C-Z247

LISTINO

€ 404,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Cellulosico Inverter Elettrodo Professionale




## ARC PRO 200C



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- MMA-TIG
- Per elettrodi cellulosici
- Singola scheda logica
- Compatta e leggera
- HOT START eper facilitare innesco arco
- ANTI-STICK: per una saldatura semplice ed immediata
- ARC-FORCE Integrato
- Arco più stabile, riduzione schizzi di saldatura

### Specifiche

- MMA cellulosico
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Protezione surriscaldamento con LED
- Protezione cortocircuito con LED
- Attacco 35/50

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	ARC200C-Z247
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	42.2
Potenza nominale d'ingresso	9.7kVA - 6.79kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 200
Regolazione arco forza (A)	90
Voltaggio a vuoto (V)	78
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/30%   155A/60%   110A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	380x130x280
Peso (kg)	6.1



## ARC PRO 250



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Risparmio energetico con caratteristiche dinamiche eccellenti ad alta efficienza
- Scheda logica unica
- Trasportabile dal peso leggero
- Arco stabile, bagno di fusione facile da gestire
- Adatto per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Ampiamente utilizzata nelle saldature a elettrodi rutilici, acidi e basici

### Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

### Pannello operatore



**230V**  
ARC 250 Z230

**380V**  
ARC250 Z227



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	ARC250-Z230	ARC250-Z227
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	53	13.4
Potenza nominale d'ingresso	12.3kVA - 8.61kW	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 250	20 - 250
Regolazione arco forza (A)	0 - 100	0 - 100
Voltaggio a vuoto (V)	67	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/40%   193A/60%   158A/100%	250A/25%   161.4A/60%   125A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.9
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	430x168x312	430x168x312
Peso (kg)	4.7	4.7

Listino

ARC400-Z312

LISTINO € 1.198,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Inverter Elettrodo Professionale




## ARC PRO 400



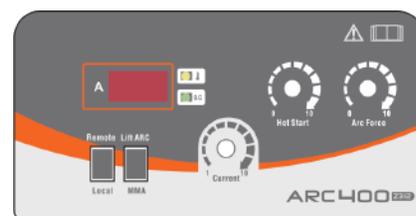
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

### Specifiche

- LCD
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato e regolabile
- ARC-FORCE regolabile
- Lift Arc
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Valigetta
- Cavo elettrodo e massa
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400-Z312
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60%   310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19



## ARC PRO 400C



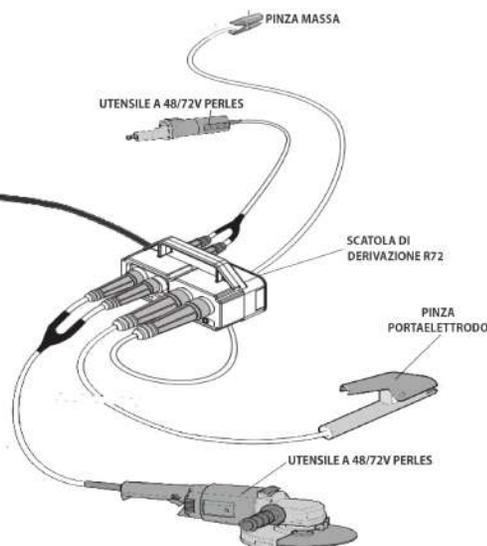
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- ANTI-STICK ed ARC-FORCE: per una saldatura semplice ed immediata
- Controllo remoto opzionale
- Compensazione automatica in caso di fluttuazioni di voltaggio
- Controllo remoto opzionale
- Opzione VRD
- Adatto per lavori in cantieristica navale, su piattaforma aerea, in ambienti esterni

### Specifiche

- LCD
- MMA
- LIFT TIG
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- 2 connettori DINSE
- Chiave brugola



#### Opzionali

- Maschera da saldatura
- Controllo remoto con cavo da 20m o 25m (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC400C-Z312
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	28
Potenza nominale d'ingresso	18.2kVA - 16.93kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	20 - 400
Regolazione arco forza (A)	0 - 100
Regolazione HOT START (A)	0 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	400A/60%   310A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.93
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	618x330x441
Peso (kg)	19

## Inverter Elettrodo Professionale



## ARC PRO 630



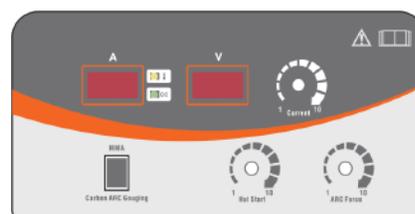
## Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Display LCD
- Tecnologia soft switching
- Pannello di controllo di facile utilizzo
- Controllo remoto opzionale
- Qualità di saldatura eccellente, ottime caratteristiche dinamiche dell'arco
- Ottimo per saldature con cavi a media/lunga distanza
- Adatto per tutte le tipologie di elettrodi
- Per impieghi particolarmente gravosi in ambienti esterni ed interni

## Specifiche

- LCD
- HOT START integrato
- ARC-FORCE regolabile
- ARC-GOUGING regolabile
- **Scriccatura**
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Attacco 35/50

## Pannello operatore



## ELETTRODO



## SCRICCATURA

## Torchia Scriccatura



Questa macchina è predisposta per la scriccatura, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa torcia ed elettrodi.

## Accessori

## In dotazione

- 2 connettori ad occhiello



## Opzionali

- Maschera da saldatura
- **Controllo remoto con cavo da 20m o 25m** (consente di regolare l'ampereaggio di saldatura a distanza)



Codice ordine:	ARC630-Z321
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	50.6
Potenza nominale d'ingresso	35.5kVA - 32.31kW
Regolazione corrente d'uscita (A)	50 - 630
Regolazione arco forza (A)	0 - 220
Regolazione HOT START (A)	0 - 220
Diametro elettrodo da scriccatura (mm)	6 - 8 - 10
Pressione dell'aria (bar)	5 ~ 6
Voltaggio a vuoto (V)	85
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	630A/60%   488A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.91
Classe di protezione	IP21S - IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	661x340x625
Peso (kg)	55



## MIG 160



### Caratteristiche

- Monofase 220V
- IGBT INVERTER
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Inversione polarità (GMAW)
- Facile e veloce da utilizzare
- Alta efficienza

### Specifiche

- Multifunzione
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile: 2 rulli

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo



- Torcia MIG da 3m o 4m



Codice ordine:	MIG160-N219
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	30 - 160
Velocità filo (m/min)	1.5 > 14
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	160A/35%   95A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5

Listino

MIG200-N229

LISTINO € 1.305,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Digitale - Sinergica Compatta - Bobina 5kg



## MIG 200



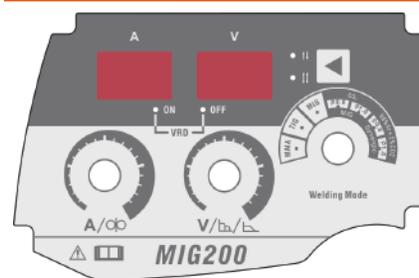
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Controllo digitale Mcu per saldatura sinergica
- Interfaccia digitale
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Saldature FCAW con e senza gas
- Facile e veloce da utilizzare
- Salvataggio automatico parametri
- Alta efficienza

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- FCAW con e senza gas
- BURN-BACK regolabile
- Protezione surriscaldamento
- 4 processi sinergici

### Pannello operatore



**CONNETTORE  
EURO TIG**



### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo



- Torcia MIG da 3m o 4m



Codice ordine:	MIG200-N229
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	41
Potenza nominale d'ingresso	9.4kVA - 6.58kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	10 - 200
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	53
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	200A/35%   152A/60%   118A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	485x185x370
Peso (kg)	12.5



## MIG 250



### Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

### Specifiche

- Multifunzione
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia spoolgun
- Trainafile: 2 rulli (N269)
- Trainafile: 4 rulli (N270)

### Pannello operatore



**230V**

**380V**



### Torcia Spool Gun



Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo



- Torcia MIG da 3m o 4m



Codice ordine:	MIG250-N269	MIG250-N270
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	52	13.7
Potenza nominale d'ingresso	12kVA - 10.8kW	9.5kVA - 8.55kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 220	10 - 250
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	10 - 250	30 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	52	54
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/53%   191A/60%   148A/100%	250A/53%   191A/60%   148A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9	0.9
Classe di protezione	F	F
Classe d'isolamento	IP21S	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755	900x450x755
Peso (kg)	47	47

Listino

MIG250-N289

LISTINO € 1.750,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Digitale Compatta - Bobina 5/15kg



## MIG 250



### Caratteristiche

- Controllo digitale Mcu per saldatura sinergica
- Display digitale per la corrente ed il voltaggio
- Compatta e portatile - bobina da 5kg
- Induttanza regolabile per il controllo dell'arco, per ottimizzare le performance di saldatura
- Cavo di polarità convertibile per saldature FCAW con e senza gas
- Alta efficienza

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- LIFT-TIG
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK regolabile

### Pannello operatore



**CONNETTORE  
EURO TIG**

### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo
- Torcia MIG da 3m o 4m
- Torcia Spool Gun



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	MIG250-N289
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	55
Potenza nominale d'ingresso	12.6kVA - 8.82kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	15 - 220
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	15 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 >16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	56
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	250A/30%   177A/60%   137A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	627x267x452
Peso (kg)	12.5



## MIG 250P



### Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità
- Database di saldatura sinergica integrato

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- LIFT-TIG
- Interfaccia spoolgun

### Pannello operatore



230V



### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo



- Torcia MIG da 3m o 4m



- Torcia Spool Gun



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasictalia.it/accessori](http://www.jasictalia.it/accessori)



## Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox
- Alluminio e sue leghe
- Rame e sue leghe



Codice ordine:	MIG250P-N24901
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	46
Potenza nominale d'ingresso	9.1kVA - 6.92kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	15 - 220
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	15 - 250
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0
Voltaggio a vuoto (V)	75
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	MIG-TIG 250A/40%   204A/60%   158A/100% MMA 220A/40%   179A/60%   139A/100%
Efficienza (%)	82
Fattore di potenza (cosΦ)	0.76
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	895x445x760
Peso (kg)	49.7



## MIG 350



### Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 5kg e 15kg
- Induttanza regolabile per ottimizzare le performance di saldatura
- Display digitale per la corrente e il voltaggio
- Alta efficienza di saldatura

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- LIFT-TIG
- FCAW con e senza gas
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- BURN-BACK
- Protezione surriscaldamento
- Interfaccia per torcia spoolgun e push-pull
- 4 rulli
- VRD e Lift-arc TIG

### Pannello operatore



## 380V



### Torcia Spool Gun



Questa macchina è predisposta per l'utilizzo della torcia Spool Gun, utilizzabile tramite apposita modalità e relativa connessione.

### Accessori

#### In dotazione

- Tubo gas da 2.5m
- Cavo massa (3m\*25mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo



- Torcia MIG da 3m o 4m



Codice ordine:	MIG350-N271
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	22.8
Potenza nominale d'ingresso	15kVA - 13.5kW
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	20 - 350
Regolazione corrente d'uscita MIG (A)	50 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	62
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40%   285A/60%   221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	F
Classe d'isolamento	IP21S
Dimensioni (mm)	900x450x755
Peso (kg)	52

Listino

MIG350-N397

LISTINO € 4.460,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# Digitale - Sinergica

## Trainafilo separato - Bobina 15kg



### MIG 350



#### Caratteristiche

- Inverter IGBT 32BIT
- Saldatura sinergica
- Per fili con diametro 0.6 / 1.0 / 1.2 / 1.6mm
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Ventola raffreddamento intelligente

#### Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- VRD integrato
- 20 memorie programmabili

#### Pannello operatore



#### Accessori

##### In dotazione

- Fascio cavi completo 5m\*50mm<sup>2</sup> (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa (5m\*50mm<sup>2</sup>)



##### Opzionali

- Fascio cavi completo 5m\*70mm<sup>2</sup> (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialta.it/accessori](http://www.jasicialta.it/accessori)

Codice ordine:	MIG350-N397
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	22
Potenza nominale d'ingresso	15.6kVA - 14kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	350 / 31.5
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 38
Corrente saldatura (A)	30 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Voltaggio a vuoto (V)	60
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/60%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	648x293x526
Peso (kg)	40



## MIG 350



### Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafilo DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafilo 4 rulli

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Trainafilo: P045
- Cavo massa 500A (3m\*50mm<sup>2</sup>)
- Fascio cavi 5m\*50mm<sup>2</sup>



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo
- Torcia MIG 3m o 4m per raffreddamento ad aria



- Torcia 3m o 4m per raffreddamento ad acqua
- Pinza terra 500A (cavo da 3m\*70mm<sup>2</sup> connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO<sub>2</sub>
- Trainafilo con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 10m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 15m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 20m\*70mm<sup>2</sup>

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

# Trainafilo separato - Bobina 15kg



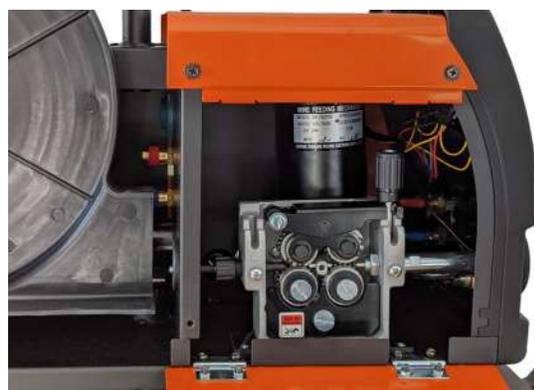
## Pannello Trainafilo



## Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG350-N222
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.6
Potenza nominale d'ingresso	13.9kVA - 12.51kW
Uscita nominale (A/V)	350 / 34
Voltaggio saldatura (V)	15 - 38
Corrente saldatura (A)	20 - 350
Velocità filo (m/min)	1.5 > 16
Diametro filo (mm)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2
Voltaggio a vuoto (V)	65
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40%   286A/60%   221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	32



## MIG 400P



### Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- MIG/MAG doppia pulsata
- 64 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

### Pannello operatore



### Configurazioni

#### MIG400P-N317/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Fascio cavi 5m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m\*50mm<sup>2</sup> e pinza 500A

#### MIG400P-N317:

- Trolley
- Serbatoio acqua 4lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m\*50mm<sup>2</sup> e pinza 500A

#### Fascio cavi 10MT

- codice articolo KIT-N317-10MT-WC
- Fascio cavi 10m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

#### Fascio cavi 20MT

- codice articolo KIT-N317-20MT-WC
- Fascio cavi 20m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

#### Fascio cavi 25MT

- codice articolo KIT-N317-25MT-WC
- Fascio cavi 25m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

### Accessori

#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo
- Torcia MB501D 3m o 4m per raffreddamento ad acqua

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

# Pulsato

## Trainafile separato - Bobina 15kg



### Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG400P-N317
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 15.3kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	400 / 36
Voltaggio saldatura (V)	12.0 - 39.0
Corrente saldatura (A)	10 - 400
Velocità filo (m/min)	1.0 > 18
Voltaggio a vuoto (V)	70
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	350A/40%   286A/60%   221A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	780x380x610
Peso (kg)	40



## MIG 500



### Caratteristiche

- Carrello integrato con porta bombola
- Per bobine da 15kg
- Alta affidabilità e minore consumo energetico
- Circuito di controllo dinamico
- Configurazione del trainafilo DOUBLE DRIVER per assicurare un arco stabile, meno schizzi ed alta efficienza
- Fascio cavi fino a 20m
- Studiata per lunghi cicli di lavoro

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafilo 4 rulli

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Trainafilo: P045
- Cavo massa 500A (3m\*50mm<sup>2</sup>)
- Fascio cavi 5m\*50mm<sup>2</sup>



#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo
- Torcia MIG 3m o 4m per raffreddamento ad aria



- Torcia MIG 3m o 4m per raffreddamento ad acqua
- Pinza terra 500A (cavo da 3m\*70mm<sup>2</sup> connettore rapido)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO<sub>2</sub>
- Trainafilo con regolazione V e A
- Fascio cavi 5m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 10m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 15m\*70mm<sup>2</sup>
- Fascio cavi 20m\*70mm<sup>2</sup>

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

# Trainafilo separato - Bobina 15kg



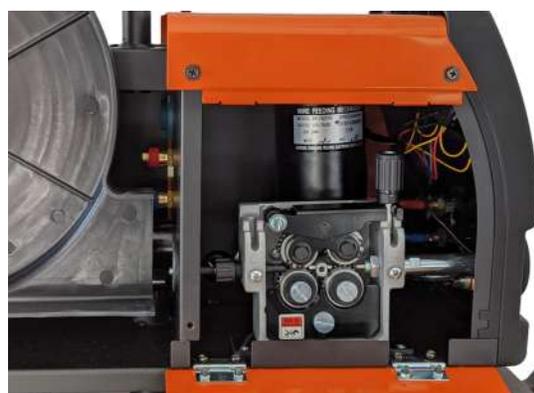
## Pannello Trainafilo



## Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG500-N221
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.1
Potenza nominale d'ingresso	25.6kVA - 23.04kW
Uscita nominale (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	15 - 48
Corrente saldatura (A)	20 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 18
Diametro filo (mm)	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Voltaggio a vuoto (V)	75
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%   457A/60%   354A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	595x285x470
Peso (kg)	35



## MIG 500



### Caratteristiche

- Inverter IGBT 32BIT
- Saldatura sinergica
- Per fili con diametro 0.6 / 1.0 / 1.2 / 1.6mm
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Ventola raffreddamento intelligente

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MIG/MAG
- MMA
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- VRD integrato
- 20 memorie programmabili

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Fascio cavo completo 5m\*50mm<sup>2</sup> (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa (5m\*50mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

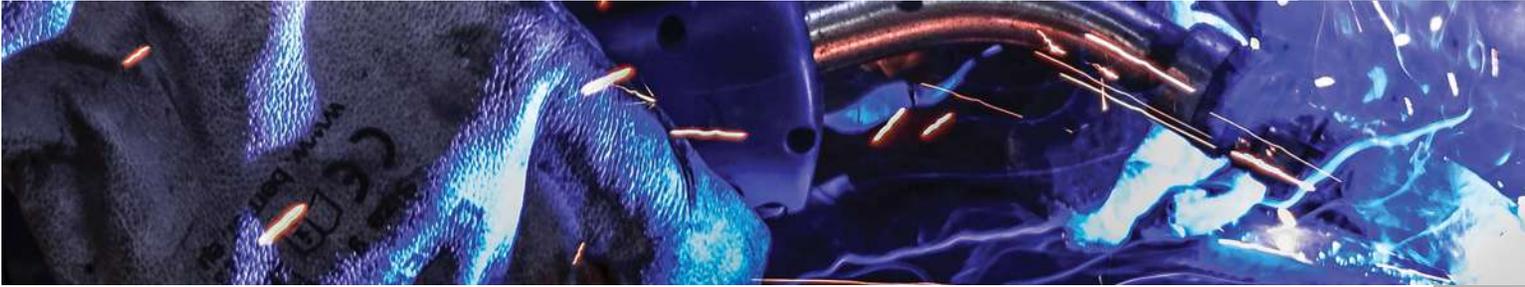
- Fascio cavo completo 5m\*70mm<sup>2</sup> (cavo controllo, tubo gas e cavo torcia) con guaina intelligente
- Torcia MB501D (3m) per raffreddamento ad acqua



- Cavo massa (3m\*70mm<sup>2</sup>)
- Regolatore e riscaldatore AC36V CO<sub>2</sub>
- Serbatoio da 4 o da 6.5 lt
- Trainafilo con regolazione V e A
- Adattatore bobina da 5kg

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

# Digitale - Sinergica Trainafilo separato - Bobina 15kg

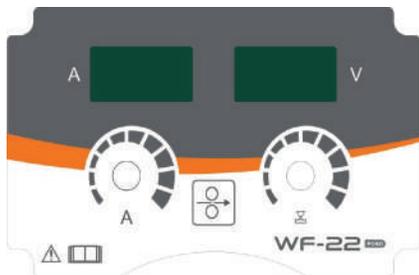


## Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)

## Pannello Trainafilo



Codice ordine:	MIG500-N398
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%   456A/60%   353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.92
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59



## MIG 500 N398 NAVY



### Caratteristiche

- Inverter IGBT MULTIPROCESSORE
- Saldatura sinergica
- 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura
- Controllo gas
- Trainafile 5kg
- Induttanza regolabile

### Specifiche

- **Multifunzione**
- MMA/MIG/MAG
- LCD
- FCAW con e senza gas
- BURN BACK automatico
- Protezione cortocircuito
- Protezione surriscaldamento
- Trainafile 4 rulli

### Pannello operatore



### Configurazioni

#### MIG500-N398-NAVY:

##### Fascio cavi 40MT

codice articolo FASCIO-NAVY-40MT

- Fascio cavi 40m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente
- Trainafile NAVY 5kg
- Cavo massa 5m\*70mm<sup>2</sup> e pinza 500A

##### Fascio cavi 50MT

codice articolo FASCIO-NAVY-50MT

- Fascio cavi 50m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina smart
- Trainafile NAVY 5kg
- Cavo massa 5m\*70mm<sup>2</sup> e pinza 500A

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)



Codice ordine:	MIG500-N398-NAVY
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	40.6
Potenza nominale d'ingresso	24.2kVA - 22.26kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 39
Voltaggio saldatura (V)	15.5 - 50
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 22
Voltaggio a vuoto (V)	80
Caratteristiche d'uscita	MMA:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/50%   456A/60%   353A/100%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.92
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59



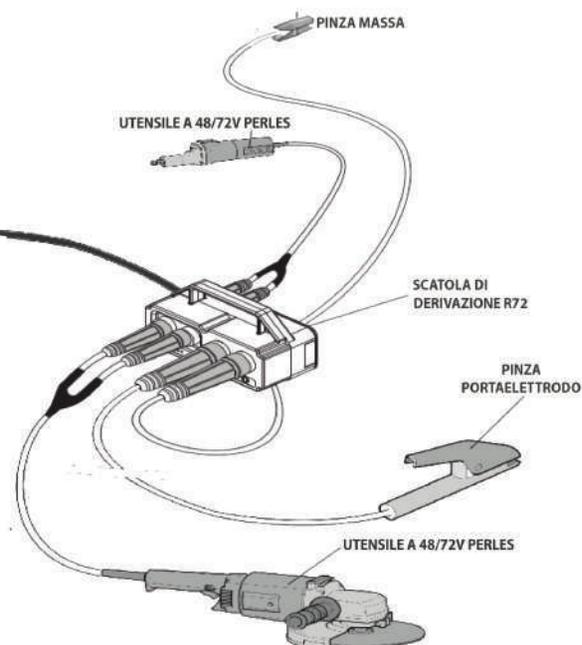
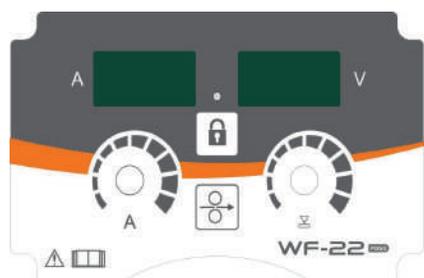
## TRAINAFILO MIG 500 N398 NAVY

### Legenda

- 1- Bobina 5kg
- 2- Tasti di controllo e impostazione parametri di saldatura
- 3- 4 Rulli
- 4- Attacco rapido DINSE maschio
- 5- Attacco rapido Gas
- 6- Attacco rapido per **pinza portaelettrodo** o elettrotensili **PERLES** a basso voltaggio



### Pannello Trainafilo



Collegando la scatola di derivazione al trainafilo mediante un singolo e pratico cavo è possibile collegare ed utilizzare sia la pinza porta elettrodo sia fino a due elettrotensili a basso voltaggio (48V o 72V)



## MIG 500P



### Caratteristiche

- Tecnologia di controllo digitale e processore ad alta velocità a 64-bit
- Database di saldatura sinergica integrato
- Controllo intelligente ventola di raffreddamento e radiatore acqua
- Performance eccellenti per l'alluminio

### Specifiche

- Multifunzione
- MMA
- DC MIG/MAG
- MIG/MAG pulsata
- 20 memorie programmabili
- Alimentazione integrata per serbatoio acqua

### Pannello operatore



### Configurazioni

#### MIG500P-N36801/5/70:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Fascio cavi 5m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m\*50mm<sup>2</sup> e pinza 500A

#### MIG500P-N36801:

- Trolley
- Serbatoio acqua 6,5lt
- Trainafilo digitale per bobine da 15kg
- Cavo massa 3m\*50mm<sup>2</sup> e pinza 500A

#### Fascio cavi 10MT

codice articolo KIT-N36801-10MT-WC

- Fascio cavi 10m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

#### Fascio cavi 20MT

codice articolo KIT-N36801-20MT-WC

- Fascio cavi 20m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

#### Fascio cavi 25MT

codice articolo KIT-N36801-25MT-WC

- Fascio cavi 25m\*70mm<sup>2</sup> completo di guaina intelligente

### Accessori

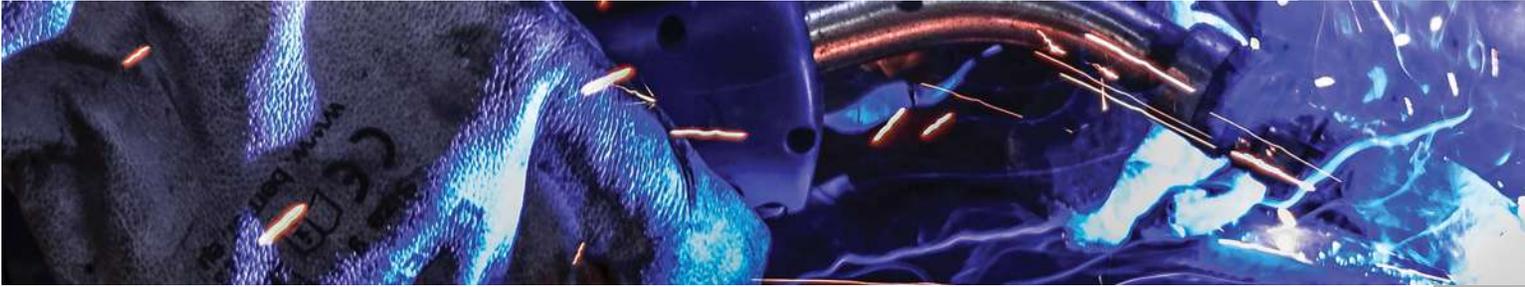
#### Opzionali

- Pinza portaelettrodo
- Torcia MB501D 3m o 4m per raffreddamento ad acqua

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

# Pulsato

## Trainafile separato - Bobina 15kg



### Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inox (spessore > 1mm)
- Alluminio e sue leghe (spessore > 3mm)



Codice ordine:	MIG500P-N36801
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36.6
Potenza nominale d'ingresso	26.7kVA - 24.03kW
Corrente nominale d'uscita (A/V)	500 / 40
Voltaggio saldatura (V)	10.0 - 50.0
Corrente saldatura (A)	30 - 500
Velocità filo (m/min)	1.5 > 23
Voltaggio a vuoto (V)	72
Caratteristiche d'uscita	MMA/TIG:CC   MIG/MAG:CV
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	500A/60%
Efficienza (%)	91
Fattore di potenza (cosΦ)	0.90
Classe di protezione	IP23
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	785x330x666
Peso (kg)	59



## TIG 180 / 200



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi e buone forme
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

### Specifiche

- Alta frequenza
- MMA
- Pre-flusso
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia 5m o 8m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	TIG180-W206	TIG200-W207
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz	
Corrente nominale d'ingresso (A)	26	31
Potenza nominale d'ingresso	6kVA - 4.2kW	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 180	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 160	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15	0 - 15
Rampa discesa (s)	0 - 10	0 - 10
Innesco arco	HF	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG: 180A/35%   106A/100% MMA: 160A/35%   94.4A/100%	TIG: 200A/35%   118A/100% MMA: 180A/35%   106A/100%
Efficienza (%)	85	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7	0.7
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe d'isolamento	F	F
Dimensioni (mm)	365x135x277	365x135x277
Peso (kg)	5.9	6.1



## TIG 200P



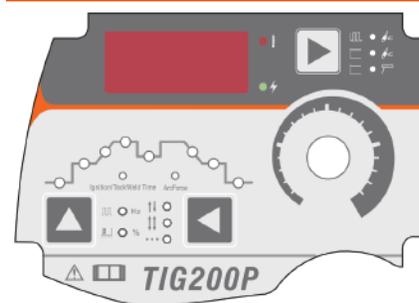
## Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Buona tenuta arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza scizzi, buone forme e meno deformazioni
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio

## Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- LCD
- ANTI STICK
- Rampa discesa
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento

## Pannello operatore



## Accessori

## In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



## Opzionali

- Torcia 5m o 8m



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	TIG200P-W212
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	36
Potenza nominale d'ingresso	8.2kVA - 5.74kW
Regolazione corrente d'uscita TIG (A)	10 - 200
Regolazione corrente d'uscita MMA (A)	10 - 180
Tempo post flusso	0 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Arco Avvio	HF
Voltaggio a vuoto (V)	60
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/35%   118A/100% MMA : 180A/35%   106A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	365x135x277
Peso (kg)	6.1



## TIG 200PACDC



### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- Multi-funzione
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Display in tempo reale per corrente di saldatura
- Buona tenuta dell'arco e concentrazione calore
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- Eccellenti performance con TIG pulsato, specialmente su materiali sottili
- Ottimo per materiali come acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe

### Specifiche

- TIG Alta frequenza
- MMA
- AC TIG
- AC TIG pulsata
- DC TIG pulsata
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Indicatore surriscaldamento
- Contatore display digitale
- Salvataggio parametri automatico

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia TIG WP-26
- Pedale di controllo



Codice ordine:	TIG200PACDC-E201
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	31
Potenza nominale d'ingresso	7.1kVA - 4.97kW
Regolazione corrente uscita TIG (A)	5 - 200
Regolazione corrente uscita MMA (A)	10 - 160
Tempo Pre-flusso (S)	0.1 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF
Bilanciamento AC (%)	15 - 85
Frequenza AC (Hz)	20 - 250
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200
Voltaggio a vuoto (V)	56
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 200A/25%   129A/60%   100A/100% MMA : 160A/30%   114A/60%   88A/100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	426x162x277
Peso (kg)	9

## Listino

TIG315PACDC-E106 LISTINO € 2.698,00 \*

TIG315PACDC-E106-WC LISTINO € 3.444,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

## Pulsato ACDC



### TIG 315PACDC



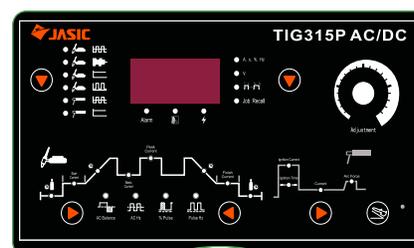
#### Caratteristiche

- Tecnologia inverter MOSFET
- AC TIG per saldare alluminio, magnesio e altri materiali metallici non ferrosi
- Eccellenti performance con TIG pulsata, specialmente per materiali sottili
- Buona tenuta dell'arco e calore concentrato
- Arco stabile senza schizzi, buone forme e meno deformazioni
- Per saldare con materiali come l'acciaio, acciaio inossidabile, titanio, rame, nickel e loro leghe
- Utilizzato per navi, biciclette, decorazioni, pubblicità per esterni, ecc.

#### Specifiche

- TIG Alta frequenza
- AC TIG
- TIG pulsata
- TIG pulsata AC/DC
- MMA AC/DC
- LCD
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- Regolatore frequenza pulsata
- Bilanciamento pulsato
- Indicatore elettrico e surriscaldamento
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Post - flusso
- Rampa salita-discesa
- Rampa saldatura DGT
- 2 Tempi / 4 Tempi

#### Pannello operatore



#### Accessori

##### In dotazione

- Cavo massa (3m\*35mm<sup>2</sup>)



##### Opzionali

- Torcia TIG WP-18
- Spoolgun



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	TIG315PACDC-E106
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	14.4
Potenza nominale d'ingresso	10kVA - 9kW
Regolazione corrente uscita TIG (A)	10 - 295
Regolazione corrente uscita MMA (A)	10 - 250
Tempo Pre-flusso (S)	0 - 2
Tempo Post-flusso (S)	0 - 10
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Innesco arco	HF
Bilanciamento AC (%)	20 - 80
Frequenza AC (Hz)	60
Frequenza pulsazione (Hz)	0.5 - 300
Voltaggio a vuoto (V)	65
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	315A/20%   230A/60%   200A/100%
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	493x365x350
Peso (kg)	20



## TIG 315PACDC



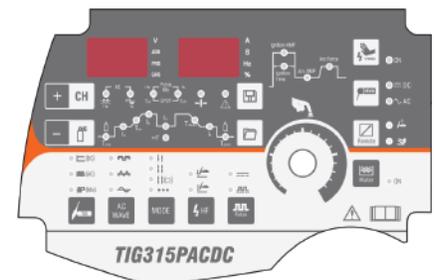
### Caratteristiche

- Design compatto ed innovativo
- Multifunzione e MultiWave
- Modulare con trolley e raffreddamento ad acqua
- Controllo remoto su Pedale
- Controllo remoto su Torcia
- Salvataggio parametri di saldatura
- Funzione di alert per Tungsteno/Amperaggio

### Specifiche

- TIG AC/DC PULSATO
- PULSATO
- HF ON/OFF
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- ANTI STICK
- HOT START integrato
- ARC-FORCE integrato
- VRD

### Pannello operatore



**NOVITÀ**



TIG315PACDC-E202-WC

### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*35mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia TIG WP-18



- Torcia TIG TIG-18
- Torcia con controllo digitale TIG
- Serbatoio da 4 litri per raffreddamento ad acqua
- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)



TIG315PACDC-E202



## Configurazioni

### TIG315PACDC-E202-WC:

Raffreddamento ad acqua con serbatoio da 3,5lt SMART con trolley e portabombola

### TIG315PACDC-E202:

Raffreddamento ad aria

Codice ordine:	TIG315PACDC-E202-WC o TIG315PACDC-E202
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	19.5 @TIG / 21 @MMA
Potenza nominale d'ingresso	9kVA @TIG / 10kVA @MMA - 6.3kW @TIG / 7kW @MMA
Regolazione corrente saldatura (A)	6 - 315
Regolazione Arco (A)	0 - 100
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 80
OCV	65V
VRD	12.5V
Tempo Pre-flusso (S)	0.5 - 10
Tempo Post-flusso (S)	0.5 - 15
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 15
Innesco arco	HF / CONTATTO
Corrente base (A)	6 - 315
Corrente di picco (A)	6 - 315
Frequenza pulsazione (Hz)	0.2 - 200 @DC   0.5 - 20 @AC
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 315A/30%   220A/60%   170A/100% MMA : 270A/30%   185A/60%   145A/100%
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Efficienza (%)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	25.5



## TIG 400P



### Caratteristiche

- Circuito di controllo digitale che assicura ottime saldature
- Eccellenti performance in modalità pulsata
- 2 Tempi / 4 Tempi / puntatura
- Progettata per lavorare nei più difficili ambienti esterni
- Scheda di controllo ALL-IN-ONE, compatta e affidabile
- Interfaccia digitale ottimizzata per attrezzature di auto-saldatura

### Specifiche

- Alta frequenza DC TIG
- Alta frequenza TIG pulsato
- MMA
- LIFT-TIG
- VRD
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua
- Serbatoio automatico

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Trolley
- Serbatoio da 4lt
- Cavo massa (3m\*35mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia 5m o 8m



- Pedale di controllo



- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)



## Applicazione

Adatta per:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili
- Leghe di acciaio
- Rame
- Titanio e sue leghe



Codice ordine:	TIG400P-W32203-WP
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	25.3
Potenza nominale d'ingresso	18kVA - 16.2kW
Regolazione corrente saldatura (A)	5 - 400
Regolazione Arco (A)	0 - 200
Regolazione Avvio Arco (A)	0 - 200
Tempo Pre-flusso (S)	0.2 - 10
Tempo Post-flusso (S)	2 - 15
Corrente iniziale (A)	5 - 400
Corrente Arco Pilota (A)	5 - 400
Tempo rampa salita/discesa (S)	0 - 10
Corrente Background (A)	5 - 400
Corrente di picco (A)	5 - 400
Regolazione frequenza pulsato (Hz)	0.2 - 200
Fattore di lavoro pulsato (%)	10 - 90
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	TIG : 400A/50%   365A/60%   283A/100% MMA : 400A/50%   283A/60%   219A/100%
Efficienza (%)	85
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	710x415x580
Peso (kg)	60



## TIG 500PACDC



### Caratteristiche

- 5 parametri di saldatura memorizzabili
- 15 modalità TIG per incontrare le varie richieste di saldatura
- Eccellenti performance ad elettrodo
- Innescio arco facilitato, meno schizzi e una buona nervatura
- Equilibrio regolabile e frequenza pulsata nella saldatura AC TIG per una saldatura più raffinata
- Funzioni di saldatura TIG sincronizzata estensibile con due macchine
- Funzioni di saldatura automatiche semplici e compatibili con attrezzature automatiche o robot

### Specifiche

- HF TIG
- TIG AC/DC PULSATO
- MMA AC/DC
- MMA basici/acidi
- HOT START
- ARC FORCE
- Regolatore frequenza pulsata
- Bilanciamento pulsato
- Indicatore elettrico e surriscaldamento
- Display digitale
- Possibilità di escludere il raffreddamento ad acqua

### Applicazione

La saldatrice TIG500P ACDC è fornita di un circuito di controllo totalmente digitale, di un pannello di utilizzo semplice da usare, molteplici funzioni e modi d'uso per soddisfare tutte le esigenze. Adatta per quasi tutti i tipi di metalli e loro leghe, come l'acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe d'acciaio, rame, titanio, alluminio, magnesio e altri metalli leggeri ma forti e loro leghe.



### Accessori

#### In dotazione

- Trolley
- Serbatoio 8lt
- Cavo massa (3m\*35mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia 5m o 8m



- Pedale di controllo



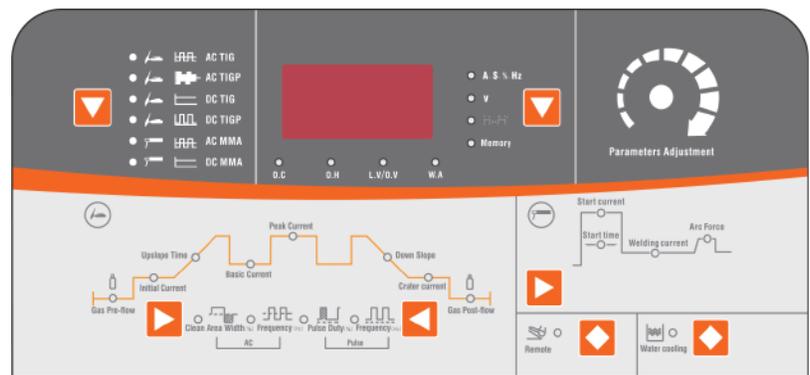
- Maschera da saldatura



Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)



## Pannello operatore



Codice ordine:		TIG500PACDC-E312-WC
Alimentazione		3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)		29.5
Potenza nominale d'ingresso		21kVA
Corrente nominale d'uscita (A/V)		TIG: 500/300 - MMA: 400/36
Voltaggio a vuoto (V)		68
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C		500A/60%   387A/100%
MMA	Corrente d'uscita (A)	DC: 10 - 410   AC: 20 - 410
	Regolazione arco d'avvio (A)	DC: 10 - 410   AC: 20 - 410
	Regolazione arc force (A)	0 - 250
	Regolazione frequenza AC (Hz)	50
TIG	Corrente iniziale (A)	DC: 10 - 510   AC: 20 - 250
	Picco corrente (A)	DC: 10 - 510   AC: 20 - 510
	Corrente background (A)	DC: 10 - 510   AC: 20 - 510
	Corrente cratere (A)	DC: 10 - 510   AC: 20 - 250
	Frequenza DC pulsata (Hz)	0.5 - 200
	Rapporto di lavoro pulsato DC (%)	10 - 90
	Frequenza AC (Hz)	20 - 70
	+/- ciclo di lavoro a metà onda	ott-60
	Frequenza pulsata AC (Hz)	0.5 - 5.0
	Fattore di lavoro pulsato (Hz)	10 - 900
	Rampa salita/discesa (Hz)	0 - 60
	Tempo Pre-flusso (S)	0 - 15
	Tempo Post-flusso (S)	2 - 20
	Tempo puntatura (S)	0.0 - 8.9
	Innesco arco	HF
	Efficienza (%)	85
Classe di protezione	IP21S	
Classe d'isolamento	F	
Dimensioni (mm)	650x340x783	
Peso (kg)	63	



## CUT 40 HF



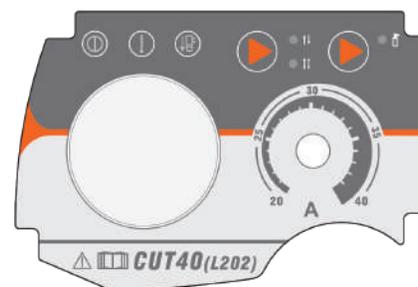
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- HF
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile

### Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia A51



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT40-L202HF
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	33.7
Potenza nominale d'ingresso	7.7kVA - 5.39kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	8
Capacità di taglio pulito (mm)	8
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	250
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	40A/35%   30.6/60%   23.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

Listino

CUT40-L203

LISTINO € 1.130,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

# PLASMA Inverter Pneumatico




## CUT 40 PNEUMATICA



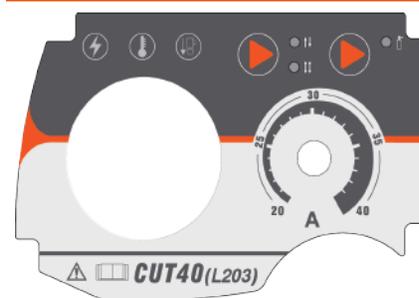
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

### Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia P80P 5m o 6m



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT40-L203
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	33.7
Potenza nominale d'ingresso	7.7kVA - 5.39kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	8
Capacità di taglio pulito (mm)	8
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	250
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	40A/35%   30.6/60%   23.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.7
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1



## CUT 45PFC



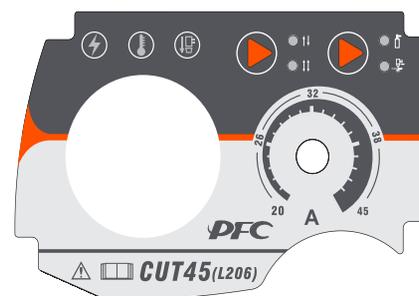
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia PFC
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- Filtro aria integrato e regolabile

### Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica (non HF)

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia S45



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT45-L206PFC
Alimentazione	1~AC230V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	23
Potenza nominale d'ingresso	5.3kVA - 5.25kW
Tempo post-flusso (s)	12
Arco d'avvio (A)	PNEUMATICO
Capacità di taglio (mm)	17
Capacità di taglio pulito (mm)	12
Pressione dell'aria	170lt/min - 4.5bar
Voltaggio a vuoto (V)	280
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	45A/35%   34.3A/60%   26.6A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.99
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	439x165x327
Peso (kg)	9.1

Listino

CUT60-L204HF

LISTINO € 1.121,00 \*

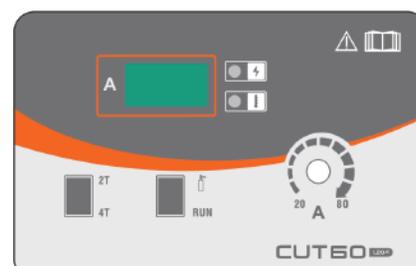
\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

**(Alta Frequenza)  
PLASMA Inverter HF****CUT****CUT 60 HF****Caratteristiche**

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC (opzionale)

**Specifiche**

- Arco pilota
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore e regolatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

**Pannello operatore****Accessori****In dotazione**

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)

**Opzionali**

- Torcia P80



- Maschera da saldatura

Per la lista completa degli accessori consulta il catalogo "Torce e Accessori" o visita il sito [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT60-L204HF
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	20
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40%   49A/60%   38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5



## CUT 60 PNEUMATICA



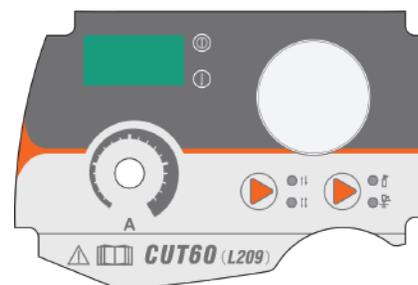
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

### Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia P80P 5m o 6m



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicialia.it/accessori](http://www.jasicialia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT60-L209
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	11.4
Potenza nominale d'ingresso	7.9kVA - 7.11kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	21
Capacità di taglio pulito (mm)	16
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40%   49A/60%   38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	14.5

Listino

CUT80-L205HF

LISTINO € 1.237,00 \*

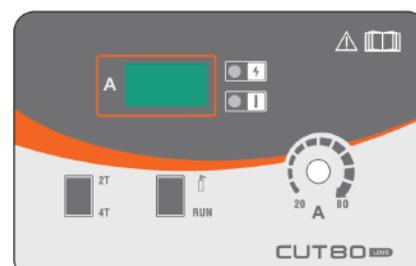
\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

**(Alta Frequenza)  
PLASMA Inverter HF****CUT****CUT 80 HF****Caratteristiche**

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC (opzionale)

**Specifiche**

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

**Pannello operatore****Accessori****In dotazione**

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)

**Opzionali**

- Torcia P80 5m o 6m



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT80-L205HF
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	15.9
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	24
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	80A/40%   65A/60%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15



## CUT 80 PNEUMATICA



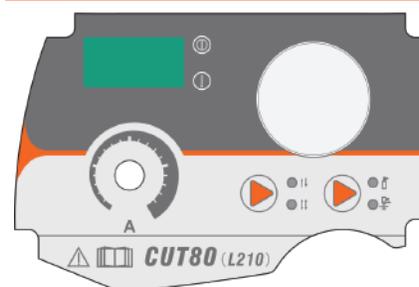
### Caratteristiche

- IGBT INVERTER
- Tecnologia MCU controllo digitale
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Compatta e leggera
- LED di controllo
- Taglio preciso
- Filtro aria integrato e regolabile
- Interfaccia CNC

### Specifiche

- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Indicatore pressione aria
- Connettore centralizzato con protezione sgancio
- Pneumatica

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia P80P 5m o 6m



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT80-L210
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	16.3
Potenza nominale d'ingresso	11.3kVA - 10.17kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	NON HF
Capacità di taglio (mm)	25
Capacità di taglio pulito (mm)	20
Pressione dell'aria	200lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	290
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	60A/40%   49A/60%   38A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	540x250x380
Peso (kg)	15

Listino

CUT100-L201HF LISTINO € 1.900,00 \*

\*Prezzo IVA esclusa valido dal 01/01/2021 al 31/12/2021

**(Alta Frequenza)  
PLASMA Inverter HF****CUT****CUT 100 HF****Caratteristiche**

- IGBT INVERTER
- HF
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglia i piatti di metallo velocemente e con precisione
- Superficie di taglio liscia con velocità di taglio alta
- Frequentemente usata per tagliare l'acciaio inossidabile, rame, ghisa, alluminio, etc etc
- Interfaccia CNC (opzionale)

**Specifiche**

- Arco pilota HF
- Protezione surriscaldamento
- Protezione cortocircuito
- Connettore europeo
- Manometro dell'aria regolabile
- Connettore centralizzato con protezione sgancio

**Pannello operatore****Accessori****In dotazione**

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)

**Opzionali**

- Torcia P80 5m o 6m



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT100-L201HF
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.4
Potenza nominale d'ingresso	15.2kVA - 13.68kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	220lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100A/60%   77.5A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	568x253x443
Peso (kg)	26.5



## CUT 160 HF



### Caratteristiche

- Pannello di controllo semplice e intuitivo
- 2 Tempi / 4 Tempi
- Taglio molto pulito, arco stabile
- Angolo di taglio più piccolo (ISO9013:2002 (E) standard 4-5)
- Meno scorie e deformazioni

### Specifiche

- Funzione pre/post flusso integrate per proteggere l'elettrodo, la torcia e l'erogatore
- Controllo taglio variabile
- Display LED
- Rilevamento gas
- Arco accensione HF
- Protezione sul connettore della torcia per migliorare la sicurezza dei lavoratori
- Manometro dell'aria regolabile

### Pannello operatore



### Accessori

#### In dotazione

- Cavo massa (3m\*16mm<sup>2</sup>)



#### Opzionali

- Torcia A141



- Maschera da saldatura

Lista completa accessori consultabile online su [www.jasicitalia.it/accessori](http://www.jasicitalia.it/accessori)

Codice ordine:	CUT160-L307
Alimentazione	3~AC380V ± 15% 50/60Hz
Corrente nominale d'ingresso (A)	21.4
Potenza nominale d'ingresso	15.2kVA - 13.68kW
Tempo post-flusso (s)	10
Arco d'avvio (A)	HF
Capacità di taglio (mm)	30
Capacità di taglio pulito (mm)	25
Pressione dell'aria	220lt/min - 5bar
Voltaggio a vuoto (V)	315
Ciclo nominale di lavoro (%) @40°C	100A/60%   77.5A/100%
Efficienza (%)	85
Fattore di potenza (cosΦ)	0.9
Classe di protezione	IP21S
Classe d'isolamento	F
Dimensioni (mm)	560x253x443
Peso (kg)	27