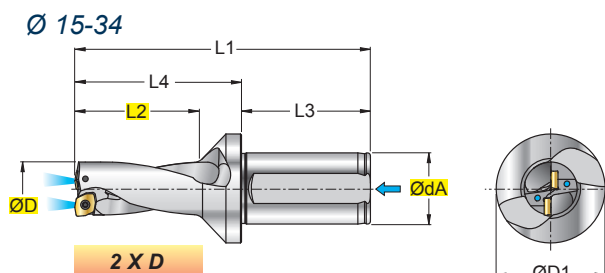


AGGIORNAMENTO GAMMA "SDQ..20R"
NUOVE PUNTE AD INSERTI CON ATTACCO MINORATO "SDQM.."

RANGE UPDATE "SDQ..20R"
NEW INDEXABLE INSERTS DRILLS "SDQM.." WITH UNDERSIZED CONNECTION

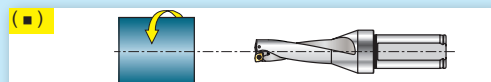
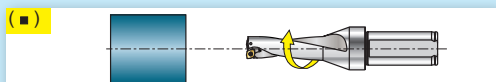


SDQ ..20 R
SDQM ..20 R



QCMXX36	
QCMXX42	
QCMXX52	

ART.		Prezzo Listino Price List	€	ØD	ØdA	ØD1	L1	L2	L3	L4	kg	Nm			
2 x D	SDQ 15020 R	271,20	15,0	20	32	90	35	40	50	0,18	0,9+1,0	010204			12225P 5607P
	SDQ 15520 R	271,20	15,5	20	32	91	36	40	51	0,18	0,9+1,0				
	SDQ 16020 R	271,20	16,0	20	32	92	37	40	52	0,18	0,9+1,0				
	SDQ 16520 R	271,20	16,5	20	32	93	38	40	53	0,19	0,9+1,0				
	SDQ 17020 R	271,20	17,0	20	32	94	39	40	54	0,19	0,9+1,0				
	SDQ 17520 R	285,70	17,5	25	37	112	41	54	58	0,33	0,9+1,0				
	SDQ 18020 R	285,70	18,0	25	37	113	42	54	59	0,33	0,9+1,0				
	SDQ 18520 R	285,70	18,5	25	37	114	43	54	60	0,34	0,9+1,0				
	SDQ 19020 R	285,70	19,0	25	37	115	44	54	61	0,34	0,9+1,0				
	SDQ 19520 R	285,70	19,5	25	37	116	45	54	62	0,34	0,9+1,0				
	SDQ 20020 R	285,70	20,0	25	37	117	46	54	63	0,34	0,9+1,0	020204			12225P 5607P
	SDQ 20520 R	295,10	20,5	25	37	118	47	54	64	0,34	0,9+1,0				
	SDQ 21020 R	295,10	21,0	25	37	119	48	54	65	0,35	0,9+1,0				
	SDQ 21520 R	295,10	21,5	25	37	120	49	54	66	0,35	0,9+1,0				
	SDQ 22020 R	295,10	22,0	25	37	121	50	54	67	0,36	0,9+1,0				
	SDQ 22520 R	295,10	22,5	25	37	122	51	54	68	0,36	0,9+1,0				
	SDQ 23020 R	295,10	23,0	25	37	123	52	54	69	0,37	0,9+1,0				
	SDQ 23520 R	295,10	23,5	25	37	124	53	54	70	0,37	1,2+1,5	030308			123008P 5608P
	SDQ 24020 R	295,10	24,0	25	37	125	54	54	71	0,37	1,2+1,5				
	SDQ 24520 R	295,10	24,5	25	37	126	55	54	72	0,38	1,2+1,5				
	SDQ 25020 R	325,10	25,0	32	49	133	56	58	75	0,62	1,2+1,5				
	SDQ 25520 R	325,10	25,5	32	49	134	57	58	76	0,63	1,2+1,5				
	SDQ 26020 R	325,10	26,0	32	49	135	58	58	77	0,64	1,2+1,5				
	SDQ 26520 R	325,10	26,5	32	49	136	59	58	78	0,64	1,2+1,5				
	SDQ 27020 R	334,40	27,0	32	49	137	60	58	79	0,65	1,2+1,5				
	SDQ 27520 R	334,40	27,5	32	49	138	61	58	80	0,65	1,2+1,5				
	SDQ 28020 R	334,40	28,0	32	49	139	62	58	81	0,65	1,2+1,5				
	SDQ 28520 R	334,40	28,5	32	49	140	63	58	82	0,66	1,2+1,5	040308			123008P 5608P
	SDQ 29020 R	349,90	29,0	32	49	141	64	58	83	0,67	1,2+1,5				
	SDQ 29520 R	349,90	29,5	32	49	142	65	58	84	0,68	1,2+1,5				
	SDQ 30020 R	349,90	30,0	32	49	143	66	58	85	0,68	1,2+1,5				
	SDQ 30520 R	349,90	30,5	32	49	144	67	58	86	0,69	1,2+1,5				
	SDQ 31020 R	349,90	31,0	32	49	145	68	58	87	0,69	1,2+1,5				
	SDQ 31520 R	349,90	31,5	32	49	146	69	58	88	0,71	1,2+1,5				
	SDQ 32020 R	413,10	32,0	40	59	161	71	68	93	1,11	1,2+1,5				
	SDQM 32020 R New	413,10	32,0	32	49	151	71	58	93	0,76	1,2+1,5				
	SDQ 32520 R	413,10	32,5	40	59	162	72	68	94	1,14	1,2+1,5				
	SDQ 33020 R	413,10	33,0	40	59	163	73	68	95	1,15	1,2+1,5	050412			123511P 5615P
	SDQM 33020 R New	413,10	33,0	32	49	153	73	58	95	0,77	1,2+1,5				
	SDQ 33520 R	413,10	33,5	40	59	164	74	68	96	1,16	1,2+1,5				
	SDQ 34020 R	413,10	34,0	40	59	165	75	68	97	1,17	1,2+1,5				
	SDQM 34020 R New	413,10	34,0	32	49	155	75	58	97	0,81	1,2+1,5				
	SDQ 35020 R New	438,00	35,0	40	59	167	77	68	99	1,19	3,0+3,5				
	SDQM 35020 R New	438,00	35,0	32	49	157	77	58	99	0,82	3,0+3,5				
	SDQ 36020 R New	438,00	36,0	40	59	169	79	68	101	1,21	3,0+3,5				
	SDQM 36020 R New	438,00	36,0	32	49	159	79	58	101	0,85	3,0+3,5				
	SDQ 37020 R New	438,00	37,0	40	59	171	81	68	103	1,24	3,0+3,5				
	SDQM 37020 R New	438,00	37,0	32	49	161	81	58	103	0,87	3,0+3,5	060412			123511P 5615P
	SDQ 38020 R New	448,00	38,0	40	59	173	83	68	105	1,25	3,0+3,5				
	SDQM 38020 R New	448,00	38,0	32	49	163	83	58	105	0,89	3,0+3,5				
	SDQ 39020 R New	448,00	39,0	40	59	175	85	68	107	1,29	3,0+3,5				
	SDQM 39020 R New	448,00	39,0	32	49	165	85	58	107	0,93	3,0+3,5				
	SDQ 40020 R New	448,00	40,0	40	59	177	87	68	109	1,30	3,0+3,5	060412			123511P 5615P
	SDQM 40020 R New	448,00	40,0	32	49	167	87	58	109	0,94	3,0+3,5				



(■) LAVORAZIONE OTTIMALE - OPTIMUM MACHINING - OPTIMALE BEARBEITUNG - USINAGE OPTIMALE
(□) LAVORAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE MACHINING - MOEGICHE BEARBEITUNG - USINAGE POSSIBLE

SCELTA VELOCE - QUICK PICK									Tenacità + Toughness -											
COD.		Prez. List. Price List €	P	M	K	N	S	H	HT	HW	HC									
									CERMET	NON RIV. CEMEN- TED CARBIDE GRADES					l	d	s	d1	r	a°
QCMX	010204	.X36	11,20	●	○		○				T3610				5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	020204	.X36	11,70	●	○		○								6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	030308	.X36	11,90	●	○		○								8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	040308	.X36	13,40	●	○		○								9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	010204	.X42	10,70	●	●		○								5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	020204	.X42	11,20	●	●		○								6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	030308	.X42	11,40	●	●		○								8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	040308	.X42	12,60	●	●		○								9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	010204	.X52	10,70	●	○	○									5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	020204	.X52	11,20	●	○	○									6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	030308	.X52	11,40	●	○	○									8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	040308	.X52	12,60	●	○	○									9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	010204	.X52	11,20	○		●									5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	020204	.X52	11,70	○		●									6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7
QCMX	030308	.X52	11,90	○		●									8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7
QCMX	040308	.X52	13,40	○		●									9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7



QCMXX36 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO NON LEGATO

RECOMMENDED FOR NOT ALLOY STEEL



QCMXX42 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO INOX

RECOMMENDED FOR STAINLESS STEEL



QCMXX52 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO

RECOMMENDED FOR STEEL



QCMXX52 = CONSIGLIATO PER GHISA

RECOMMENDED FOR CAST IRON

MATERIALI - MATERIALS		VDI 3323 GR.	HB Rm ¹⁾ HRC ²⁾	fn mm				Vc m/min			
				Ø15-19,5	Ø20-23	Ø23,5-29,5	Ø30-34	T3610	T5320	T5322	T530
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	1-5	125-300	0,04-0,10	0,04-0,12	0,04-0,14	0,06-0,16			300	180
	ACCIAIO POCO LEGATO - LOW ALLOY STEEL	6-9	180-350	0,04-0,12	0,04-0,16	0,04-0,20	0,06-0,22		280	280	170
	ACCIAIO ALTO LEGATO - ALLOY STEEL	10-11	200-325	0,04-0,12	0,04-0,16	0,04-0,20	0,06-0,22	240	250		
	INOX MARTENS. - STAINLESS STEEL MART	12-13	200-240	0,04-0,10	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,15	180	200		
M	INOX AUST. DUPLEX - STAINLESS STEEL AUST	14.1-14.2	180-230	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,18	0,06-0,20		140	200	120
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	15-16	180-260	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	350	280		
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL GRAPHITE	17-18	160-250	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	280	240		
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	19-20	130-230	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	300	260		
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	21-25	60-130	0,05-0,14	0,08-0,18	0,1-0,22	0,1-0,24			400	400
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	26-28	90-110	0,04-0,14	0,04-0,16	0,06-0,2	0,06-0,2			300	300
	NON METALLICI - PLASTICS	29-30	/	0,04-0,14	0,04-0,16	0,06-0,2	0,06-0,2			300	300
S	LEGHE RESIST. CALORE - HIG. TEMP. ALLOY	31-35	200-320								
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	36-37	400-1050 ¹⁾								
H	ACCIAIO TEMPRATO - HARDENED STEEL	38-41	45-60 ²⁾								

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED
n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS
fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION
Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED

$$Vf = fn \cdot n = \text{mm/min}$$

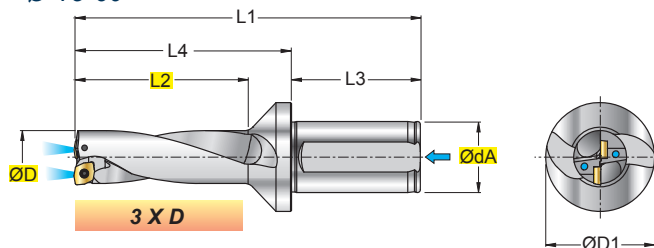
$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{\phi D \cdot 3,14} = \text{giri/min (min}^{-1}\text{)}$$

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES / ■ NEW
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE / □ NEW
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

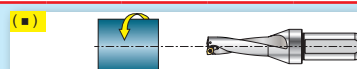
SDQ ..30 R
SDQM ..30 R

Ø 15-60



QCMXX36	
QCMXX42	
QCMXX52	

Prezzo Listino Price List (mm)																			
ART.			€	ØD	ØdA	ØD1	L1	L2	L3	L4	kg	Nm							
3 x D	SDQ 15030 R		284.70	15,0	20	32	102	47	40	62	0,18	0,9+1,0	010204	12225P	5607P				
	SDQ 15530 R		284.70	15,5	20	32	103,5	48,5	40	63,5	0,18	0,9+1,0							
	SDQ 16030 R		284.70	16,0	20	32	105	50	40	65	0,18	0,9+1,0							
	SDQ 16530 R		284.70	16,5	20	32	106,5	51,5	40	66,5	0,19	0,9+1,0							
	SDQ 17030 R		284.70	17,0	20	32	108	53	40	68	0,19	0,9+1,0							
	SDQ 17530 R		300.20	17,5	25	37	126,5	55,5	54	72,5	0,33	0,9+1,0							
	SDQ 18030 R		300.20	18,0	25	37	128	57	54	74	0,34	0,9+1,0							
	SDQ 18530 R		300.20	18,5	25	37	129,5	58,5	54	75,5	0,34	0,9+1,0							
	SDQ 19030 R		300.20	19,0	25	37	131	60	54	77	0,35	0,9+1,0							
	SDQ 19530 R		300.20	19,5	25	37	132,5	61,5	54	78,5	0,35	0,9+1,0							
	SDQ 20030 R		300.20	20,0	25	37	134	63	54	80	0,35	0,9+1,0	020204	12225P	5607P				
	SDQ 20530 R		309.60	20,5	25	37	135,5	64,5	54	81,5	0,36	0,9+1,0							
	SDQ 21030 R		309.60	21,0	25	37	137	66	54	83	0,37	0,9+1,0							
	SDQ 21530 R		309.60	21,5	25	37	138,5	67,5	54	84,5	0,37	0,9+1,0							
	SDQ 22030 R		309.60	22,0	25	37	140	69	54	86	0,38	0,9+1,0							
	SDQ 22530 R		309.60	22,5	25	37	141,5	70,5	54	87,5	0,39	0,9+1,0							
	SDQ 23030 R		309.60	23,0	25	37	143	72	54	89	0,40	0,9+1,0							
	SDQ 23530 R		309.60	23,5	25	37	144,5	73,5	54	90,5	0,40	1,2+1,5					030308	123008P	5608P
	SDQ 24030 R		309.60	24,0	25	37	146	75	54	92	0,40	1,2+1,5							
	SDQ 24530 R		309.60	24,5	25	37	147,5	76,5	54	93,5	0,42	1,2+1,5							
	SDQ 25030 R		341.60	25,0	32	49	156	79	58	98	0,65	1,2+1,5							
	SDQ 25530 R		341.60	25,5	32	49	157,5	80,5	58	99,5	0,66	1,2+1,5							
	SDQ 26030 R		341.60	26,0	32	49	159	82	58	101	0,67	1,2+1,5							
	SDQ 26530 R		341.60	26,5	32	49	160,5	83,5	58	102,5	0,68	1,2+1,5							
	SDQ 27030 R		352.00	27,0	32	49	162	85	58	104	0,68	1,2+1,5							
	SDQ 27530 R		352.00	27,5	32	49	163,5	86,5	58	105,5	0,68	1,2+1,5							
	SDQ 28030 R		352.00	28,0	32	49	165	88	58	107	0,69	1,2+1,5							
	SDQ 28530 R		352.00	28,5	32	49	166,5	89,5	58	108,5	0,70	1,2+1,5							
	SDQ 29030 R		367.50	29,0	32	49	168	91	58	110	0,72	1,2+1,5							
	SDQ 29530 R		367.50	29,5	32	49	169,5	92,5	58	111,5	0,74	1,2+1,5							
	SDQ 30030 R		367.50	30,0	32	49	171	94	58	113	0,74	1,2+1,5	040308	123008P	5608P				
	SDQ 30530 R		367.50	30,5	32	49	172,5	95,5	58	114,5	0,75	1,2+1,5							
	SDQ 31030 R		367.50	31,0	32	49	174	97	58	116	0,76	1,2+1,5							
	SDQ 31530 R		367.50	31,5	32	49	175,5	98,5	58	117,5	0,80	1,2+1,5							
	SDQ 32030 R		434.80	32,0	40	59	191	101	68	123	1,18	1,2+1,5							
	SDQM 32030 R New		434.80	32,0	32	49	181	101	58	123	0,85	1,2+1,5							
	SDQ 32530 R		434.80	32,5	40	59	192,5	102,5	68	124,5	1,19	1,2+1,5							
	SDQ 33030 R		434.80	33,0	40	59	194	104	68	126	1,20	1,2+1,5							
	SDQM 33030 R New		434.80	33,0	32	49	184	104	58	126	0,88	1,2+1,5							
	SDQ 33530 R		434.80	33,5	40	59	195,5	105,5	68	127,5	1,23	1,2+1,5							
	SDQ 34030 R		434.80	34,0	40	59	197	107	68	129	1,26	1,2+1,5							
	SDQM 34030 R New		434.80	34,0	32	49	187	107	58	129	0,92	1,2+1,5							
	SDQ 34530 R		434.80	34,5	40	59	198,5	108,5	68	130,5	1,27	3,0+3,5	050412	123511P	5615P				
	SDQ 35030 R		455.50	35,0	40	59	200	110	68	132	1,28	3,0+3,5							
	SDQM 35030 R New		455.50	35,0	32	49	190	110	58	132	0,94	3,0+3,5							
	SDQ 35530 R		455.50	35,5	40	59	201,5	111,5	68	133,5	1,30	3,0+3,5							
	SDQ 36030 R		455.50	36,0	40	59	203	113	68	135	1,32	3,0+3,5							
	SDQM 36030 R New		455.50	36,0	32	49	193	113	58	135	0,99	3,0+3,5							
	SDQ 36530 R		455.50	36,5	40	59	204,5	114,5	68	136,5	1,33	3,0+3,5							
	SDQ 37030 R		455.50	37,0	40	59	206	116	68	138	1,35	3,0+3,5							
	SDQM 37030 R New		455.50	37,0	32	49	196	116	58	138	1,01	3,0+3,5							
	SDQ 37530 R		455.50	37,5	40	59	207,5	117,5	68	139,5	1,37	3,0+3,5							
	SDQ 38030 R		465.90	38,0	40	59	209	119	68	141	1,39	3,0+3,5							
	SDQM 38030 R New		465.90	38,0	32	49	199	119	58	141	1,05	3,0+3,5							
	SDQ 38530 R		465.90	38,5	40	59	210,5	120,5	68	142,5	1,42	3,0+3,5							
	SDQ 39030 R		465.90	39,0	40	59	212	122	68	144	1,44	3,0+3,5							
	SDQM 39030 R New		465.90	39,0	32	49	202	122	58	144	1,10	3,0+3,5							
	SDQ 39530 R		465.90	39,5	40	59	213,5	123,5	68	145,5	1,49	3,0+3,5							
	SDQ 40030 R		465.90	40,0	40	59	215	125	68	147	1,44	3,0+3,5	060412	123511P	5615P				
	SDQM 40030 R New		465.90	40,0	32	49	205	125	58	147	1,12	3,0+3,5							
SDQ 41030 R		465.90	41,0	40	59	218	128	68	150	1,50	3,0+3,5								
SDQ 42030 R		519.70	42,0	40	59	221	131	68	153	1,56	3,0+3,5								
SDQ 43030 R		519.70	43,0	40	59	224	134	68	156	1,64	3,0+3,5								
SDQ 44030 R		519.70	44,0	40	59	227	137	68	159	1,69	3,0+3,5								
SDQ 45030 R		519.70	45,0	40	59	230	140	68	162	1,73	3,0+3,5								
SDQ 46030 R		538.40	46,0	40	59	241	143	68	173	1,78	3,0+3,5								
SDQ 47030 R		538.40	47,0	40	59	244	146	68	176	1,86	3,0+3,5								
SDQ 48030 R		538.40	48,0	40	59	247	149	68	179	1,93	3,0+3,5								
SDQ 49030 R		538.40	49,0	40	59	250	152	68	182	2,05	3,0+3,5								
SDQ 50030 R		574.60	50,0	40	59	253	158	68	185	2,11	3,0+3,5	080412	123511P	5615P					
SDQ 51030 R		574.60	51,0	40	59	256	161	68	188	2,17	3,0+3,5								
SDQ 52030 R		574.60	52,0	40	59	259	164	68	191	2,27	3,0+3,5								
SDQ 53030 R		574.60	53,0	40	59	262	167	68	194	2,37	3,0+3,5								
SDQ 54030 R		574.60	54,0	40	59	265	170	68	197	2,47	3,0+3,5								
SDQ 55030 R		597.40	55,0	40	59	268	173	68	200	2,59	3,0+3,5								
SDQ 56030 R		597.40	56,0	40	59	271	176	68	203	2,70	3,0+3,5								
SDQ 57030 R		597.40	57,0	40	59	274	179	68	206	2,81	3,0+3,5								
SDQ 58030 R		616.00	58,0	40	59	277	182	68	209	2,88	3,0+3,5								
SDQ 59030 R		616.00	59,0	40	59	280	185	68	212	3,05	3,0+3,5								
SDQ 60030 R		616.00	60,0	40	59	283	188	68	215	3,17	3,0+3,5								



(■) LAVORAZIONE OTTIMALE - OPTIMUM MACHINING - OPTIMALE BEARBEITUNG - USINAGE OPTIMALE
(○) LAVORAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE MACHINING - MOEGICHE BEARBEITUNG - USINAGE POSSIBLE

Tenacità +
Toughness -

[illegible]

QCMX ... X36 = *CONSIGLIATO PER ACCIAIO NON LEGATO* *RECOMMENDED FOR NOT ALLOY STEEL*



QCMXX42 = *CONSIGLIATO PER ACCIAIO INOX* *RECOMMENDED FOR STAINLESS STEEL*



QCMXX52 = *CONSIGLIATO PER ACCIAIO* *RECOMMENDED FOR STEEL*



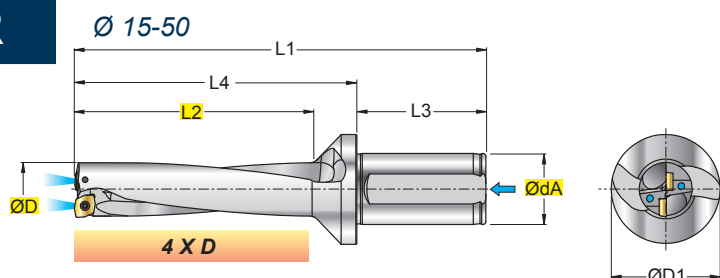
QCMX ... X52 = *CONSIGLIATO PER GHISA* *RECOMMENDED FOR CAST IRON*

[illegible]
$$V_f = f_n \cdot n = \text{mm/min}$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{\varnothing D \cdot 3.14} = \text{giri/min (min}^{-1}\text{)}$$

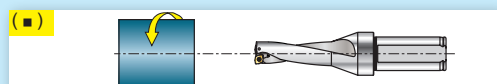
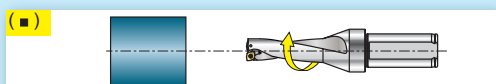
☐ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE / ☐ NEW
☐ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION
 MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE

SDQ ..40 R



QCMXX36	
QCMXX42	
QCMXX52	

Prezzo Listino Price List (mm)															
ART.		€	ØD	ØdA	ØD1	L1	L2	L3	L4	kg	Nm				
4 x D	SDQ 15040 R	315,80	15,0	20	32	120	65	40	80	0,20	0,9+1,0	010204	12225P	5607P	
	SDQ 15540 R	315,80	15,5	20	32	122	67	40	82	0,20	0,9+1,0				
	SDQ 16040 R	315,80	16,0	20	32	124	69	40	84	0,20	0,9+1,0				
	SDQ 16540 R	315,80	16,5	20	32	126	71	40	86	0,21	0,9+1,0				
	SDQ 17040 R	315,80	17,0	20	32	128	73	40	88	0,21	0,9+1,0				
	SDQ 17540 R	331,30	17,5	25	37	147	76	54	93	0,37	0,9+1,0				
	SDQ 18040 R	331,30	18,0	25	37	149	78	54	95	0,38	0,9+1,0				
	SDQ 18540 R	331,30	18,5	25	37	151	80	54	97	0,38	0,9+1,0				
	SDQ 19040 R	331,30	19,0	25	37	153	82	54	99	0,39	0,9+1,0				
	SDQ 19540 R	331,30	19,5	25	37	155	84	54	101	0,39	0,9+1,0				
	SDQ 20040 R	331,30	20,0	25	37	157	86	54	103	0,39	0,9+1,0	020204	12225P	5607P	
	SDQ 20540 R	341,60	20,5	25	37	159	88	54	105	0,40	0,9+1,0				
	SDQ 21040 R	341,60	21,0	25	37	161	90	54	107	0,41	0,9+1,0				
	SDQ 21540 R	341,60	21,5	25	37	163	92	54	109	0,41	0,9+1,0				
	SDQ 22040 R	341,60	22,0	25	37	165	94	54	111	0,42	0,9+1,0				
	SDQ 22540 R	341,60	22,5	25	37	167	96	54	113	0,43	0,9+1,0				
	SDQ 23040 R	341,60	23,0	25	37	169	98	54	115	0,44	0,9+1,0				
	SDQ 23540 R	341,60	23,5	25	37	170	99	54	116	0,44	1,2+1,5	030308	123008P	5608P	
	SDQ 24040 R	341,60	24,0	25	37	173	102	54	119	0,45	1,2+1,5				
	SDQ 24540 R	341,60	24,5	25	37	175	104	54	121	0,47	1,2+1,5				
	SDQ 25040 R	377,90	25,0	32	49	184	107	58	126	0,72	1,2+1,5				
	SDQ 25540 R	377,90	25,5	32	49	186	109	58	128	0,73	1,2+1,5				
	SDQ 26040 R	377,90	26,0	32	49	188	111	58	130	0,74	1,2+1,5				
	SDQ 26540 R	377,90	26,5	32	49	190	113	58	132	0,75	1,2+1,5				
	SDQ 27040 R	388,20	27,0	32	49	192	115	58	134	0,75	1,2+1,5				
	SDQ 27540 R	388,20	27,5	32	49	194	117	58	136	0,76	1,2+1,5				
	SDQ 28040 R	388,20	28,0	32	49	196	119	58	138	0,77	1,2+1,5	040308	123008P	5608P	
	SDQ 28540 R	388,20	28,5	32	49	198	121	58	140	0,78	1,2+1,5				
	SDQ 29040 R	414,10	29,0	32	49	200	123	58	142	0,80	1,2+1,5				
	SDQ 29540 R	414,10	29,5	32	49	202	125	58	144	0,82	1,2+1,5				
	SDQ 30040 R	414,10	30,0	32	49	204	127	58	146	0,82	1,2+1,5				
	SDQ 31040 R	414,10	31,0	32	49	208	131	58	150	0,84	1,2+1,5				
	SDQ 32040 R	481,40	32,0	40	59	226	136	68	158	1,33	1,2+1,5				
	SDQ 33040 R	481,40	33,0	40	59	230	140	68	162	1,36	1,2+1,5	050412	123511P	5615P	
	SDQ 34040 R	481,40	34,0	40	59	234	144	68	166	1,42	1,2+1,5				
	SDQ 35040 R	507,30	35,0	40	59	238	148	68	170	1,45	3,0+3,5				
	SDQ 36040 R	507,30	36,0	40	59	242	152	68	174	1,49	3,0+3,5				
	SDQ 37040 R	507,30	37,0	40	59	246	156	68	178	1,52	3,0+3,5				
	SDQ 38040 R	517,70	38,0	40	59	250	160	68	182	1,57	3,0+3,5				
	SDQ 39040 R	517,70	39,0	40	59	254	164	68	186	1,62	3,0+3,5				
	SDQ 40040 R	517,70	40,0	40	59	258	168	68	190	1,62	3,0+3,5	060412	123511P	5615P	
	SDQ 41040 R	517,70	41,0	40	59	262	172	68	194	1,70	3,0+3,5				
	SDQ 42040 R	579,80	42,0	40	59	266	176	68	198	1,76	3,0+3,5				
	SDQ 43040 R	579,80	43,0	40	59	270	180	68	202	1,85	3,0+3,5				
	SDQ 44040 R	579,80	44,0	40	59	274	184	68	206	1,90	3,0+3,5				
	SDQ 45040 R	579,80	45,0	40	59	278	188	68	210	1,95	3,0+3,5				
	SDQ 46040 R	600,50	46,0	40	59	290	192	68	222	2,01	3,0+3,5				
	SDQ 47040 R	600,50	47,0	40	59	294	196	68	226	2,10	3,0+3,5	080412	123511P	5615P	
SDQ 48040 R	600,50	48,0	40	59	298	200	68	230	2,18	3,0+3,5					
SDQ 49040 R	600,50	49,0	40	59	302	204	68	234	2,32	3,0+3,5					
SDQ 50040 R	631,50	50,0	40	59	306	211	68	238	2,38	3,0+3,5					



(■) LAVORAZIONE OTTIMALE - OPTIMUM MACHINING - OPTIMALE BEARBEITUNG - USINAGE OPTIMALE
(□) LAVORAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE MACHINING - MOEGliche BEARBEITUNG - USINAGE POSSIBLE

SCELTA VELOCE - QUICK PICK



SCELTA VELOCE - QUICK PICK										Tenacità + Toughness -				HT	HW	HC												
COD.		Prez.List. Price List €	P	M	K	N	S	H				T3610	T5320	T5322	T530													
QCMX	010204	.X36	11,20	●	○		○												5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	020204	.X36	11,70	●	○		○								■				6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	030308	.X36	11,90	●	○		○								■				8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	040308	.X36	13,40	●	○		○								■				9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	050412	.X36	15,10	●	○		○								■				11,3	12,1	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	060412	.X36	17,10	●	○		○								■				13,8	14,8	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	080412	.X36	19,80	●	○		○								■				17,2	18,5	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	010204	.X42	10,70	●	●		○								■				5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	020204	.X42	11,20	●	●		○								■				6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	030308	.X42	11,40	●	●		○								■				8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	040308	.X42	12,60	●	●		○								■				9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	050412	.X42	14,70	●	●		○								■				11,3	12,1	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	060412	.X42	16,30	●	●		○								■				13,8	14,8	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	080412	.X42	19,10	●	●		○								■				17,2	18,5	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	010204	.X52	10,70	●	○	○									■				5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	020204	.X52	11,20	●	○	○									■				6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	030308	.X52	11,40	●	○	○									■				8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	040308	.X52	12,60	●	○	○									■				9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	050412	.X52	14,70	●	○	○									■				11,3	12,1	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	060412	.X52	16,30	●	○	○									■				13,8	14,8	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	080412	.X52	19,10	●	○	○									■				17,2	18,5	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	010204	.X52	11,20	○		●						■							5,4	5,8	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	020204	.X52	11,70	○		●						■							6,6	7,1	2,38	2,5	0,4	7				
QCMX	030308	.X52	11,90	○		●						■							8,3	8,8	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	040308	.X52	13,40	○		●						■							9,6	10,2	3,18	3,4	0,8	7				
QCMX	050412	.X52	15,10	○		●						■							11,3	12,1	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	060412	.X52	17,10	○		●						■							13,8	14,8	4,76	4,3	1,2	7				
QCMX	080412	.X52	19,80	○		●						■							17,2	18,5	4,76	4,3	1,2	7				



QCMXX36 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO NON LEGATO

RECOMMENDED FOR NOT ALLOY STEEL



QCMXX42 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO INOX

RECOMMENDED FOR STAINLESS STEEL



QCMXX52 = CONSIGLIATO PER ACCIAIO

RECOMMENDED FOR STEEL



QCMXX52 = CONSIGLIATO PER GHISA

RECOMMENDED FOR CAST IRON

MATERIALI - MATERIALS		VDI 3323 GR.	HB Rm ¹⁾ HRC ²⁾	fn mm						Vc m/min				
				Ø15-19,5	Ø20-23	Ø23,5-29,5	Ø30-39	Ø40-49	Ø50	T3610	T5320	T5322	T530	
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	1-5	125-300	0,04-0,10	0,04-0,12	0,04-0,14	0,06-0,16	0,06-0,18	0,08-0,2			300	180	
	ACCIAIO POCO LEGATO - LOW ALLOY STEEL	6-9	180-350	0,04-0,12	0,04-0,16	0,04-0,20	0,06-0,22	0,06-0,25	0,08-0,3		280	280	170	
	ACCIAIO ALTO LEGATO - ALLOY STEEL	10-11	200-325	0,04-0,12	0,04-0,16	0,04-0,20	0,06-0,22	0,06-0,25	0,08-0,3	240	250			
	INOX MARTENS. - STAINLESS STEEL MART	12-13	200-240	0,04-0,10	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,15	0,06-0,2	0,08-0,22	180	200			
M	INOX AUST. DUPLEX - STAINLESS STEEL AUST	14,1-14,2	180-230	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,18	0,06-0,20	0,06-0,22	0,08-0,25		140	200	120	
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	15-16	180-260	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	0,08-0,26	0,08-0,3	350	280			
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL GRAPHITE	17-18	160-250	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	0,08-0,26	0,08-0,3	280	240			
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	19-20	130-230	0,06-0,15	0,06-0,18	0,06-0,22	0,06-0,24	0,08-0,26	0,08-0,3	300	260			
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	21-25	60-130	0,05-0,14	0,08-0,18	0,1-0,22	0,1-0,24	0,1-0,28	0,12-0,3			400	400	
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	26-28	90-110	0,04-0,14	0,04-0,16	0,06-0,2	0,06-0,2	0,1-0,25	0,1-0,25			300	300	
	NON METALLICI - PLASTICS	29-30	/	0,04-0,14	0,04-0,16	0,06-0,2	0,06-0,2	0,1-0,25	0,1-0,25			300	300	
S	LEGHE RESIST. CALORE - HIG. TEMP. ALLOY	31-35	200-320											
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	36-37	400-1050 ¹⁾											
H	ACCIAIO TEMPRATO - HARDENED STEEL	38-41	45-60 ²⁾											

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO - CUTTING SPEED

n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI - NUMBER OF REVOLUTIONS

fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO - FEED / REVOLUTION

Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO - FEED SPEED

$$Vf = fn \cdot n = \text{mm/min}$$

$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{\phi D \cdot 3,14} = \text{giri/min (min}^{-1}\text{)}$$

■ DISPONIBILI - IN STOCK - LIEFERBAR - DISPONIBLES / ■ NEW
● APPLICAZIONE CONSIGLIATA-RECOMMENDED APPLICATION
EMPFOHLENER EINSATZ - APPLICATION CONSEILLÉE

□ A RICHIESTA - ON REQUEST - AUF ANFRAGE - SUR DEMANDE / □ NEW
○ APPLICAZIONE POSSIBILE - POSSIBLE APPLICATION
MÖGLICHE ANWENDUNG - APPLICATION POSSIBLE