

KINTEK®

KINTEK® | **Gait**
COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI
TOGETHER WE BRAND QUALITY!

MORSE AUTOCENTRANTI
CENTERING MORSE



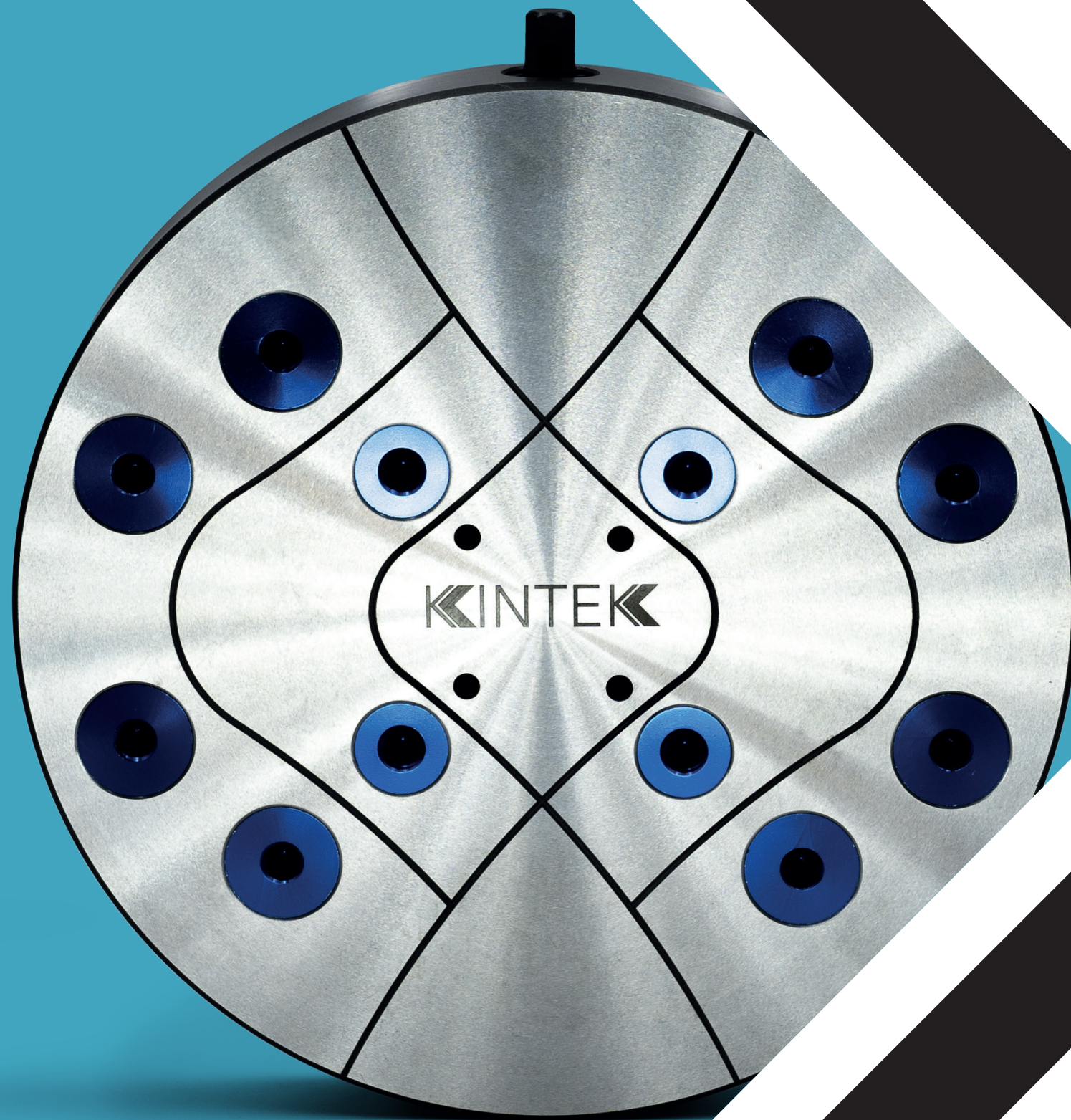
KINTEK SRL

10079 MAPPANO (TO) - ITALIA
VIA GORETTA 88/G
TEL. +39 011 9968065, FAX +39 011 9965662
INFO@KINTEK.IT

COD. FISC. / PARTITA IVA: 08746040016
CAP. SOC.: EURO 179.850,00
REA: 997323 - R.I. UFF. TO: 08746040016
CODICE UNIVOCO: M5UXCR1



Gait



KINTEK® | Gait
COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI
TOGETHER WE BRAND QUALITY!

KINTEK® | Gait
COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI
TOGETHER WE BRAND QUALITY!

LE MORSE AUTOCENTRANTI MRC KINTEK HANNO UN DESIGN SEMPLICE E ROBUSTO CON UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI NELLE LAVORAZIONI MECCANICHE. REALIZZATE PENSANDO ALL'ACCESSIBILITÀ, LE MORSE MRC KINTEK OFFRONO UN GRANDE VANTAGGIO PER L'UTENTE E FORNISCONO UNA SOLUZIONE EFFICIENTE PER IL BLOCCAGGIO DEI PEZZI. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PRESENTANO SU ENTRAMBI I LATI ZONE LISCE E DENTATE CHE POSSONO BLOCCARE ANCHE PEZZI GREZZI CON SUPERFICI IRREGOLARI.

LE MORSE SONO COMPATIBILI CON SISTEMI A PUNTO ZERO CON INTERASSI 52 E 96 MA POSSONO ANCHE ESSERE MONTATE DIRETTAMENTE GRAZIE ALLE GUIDE LATERALI DISPONIBILI. REALIZZATE PER DURARE, TUTTE LE MORSE HANNO IL CORPO E LE GANASCE TEMPRATI E IL MANDRINO HA UN TRATTAMENTO RESISTENTE ALL'USURA. CON GLI ACCESSORI DISPONIBILI SI POSSONO UTILIZZARE GANASCE TENERE PER PEZZI CON FORME PARTICOLARI.

THE MRC KINTEK CENTRING VICES HAVE A SIMPLE AND ROBUST DESIGN WITH A WIDE RANGE OF APPLICATIONS IN MANUFACTURING TECHNOLOGY. MADE WITH ACCESSIBILITY IN MIND, MRC KINTEK VICES OFFER A GREAT BENEFIT TO THE USER AND PROVIDE AN EFFICIENT SOLUTION IN CLAMPING PARTS. THE JAWS ARE REVERSIBLE AND HAVE SMOOTH AND SERRATED ZONES ON BOTH SIDES WHICH CAN ALSO CLAMP PRE-STAMPED RAW PARTS.

THE VICES ARE COMPATIBLE WITH ZERO POINT SYSTEMS IN THE 52 AND 96 GRID, BUT CAN BE ALSO DIRECT MOUNTED WITH CLAMPS THANKS TO THE AVAILABLE SIDE RAILS. MADE TO LAST, ALL VICES HAVE THEIR BODY AND JAWS CASE HARDENED AND THE SPINDLE HAS A WEAR RESISTANT TREATMENT. WITH AVAILABLE ACCESSORIES ONE CAN USE SOFT JAWS FOR CUSTOM CONTOUR PARTS.



MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC48 X 78

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 52 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANASCE RETTIFICATE. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC48 X 78

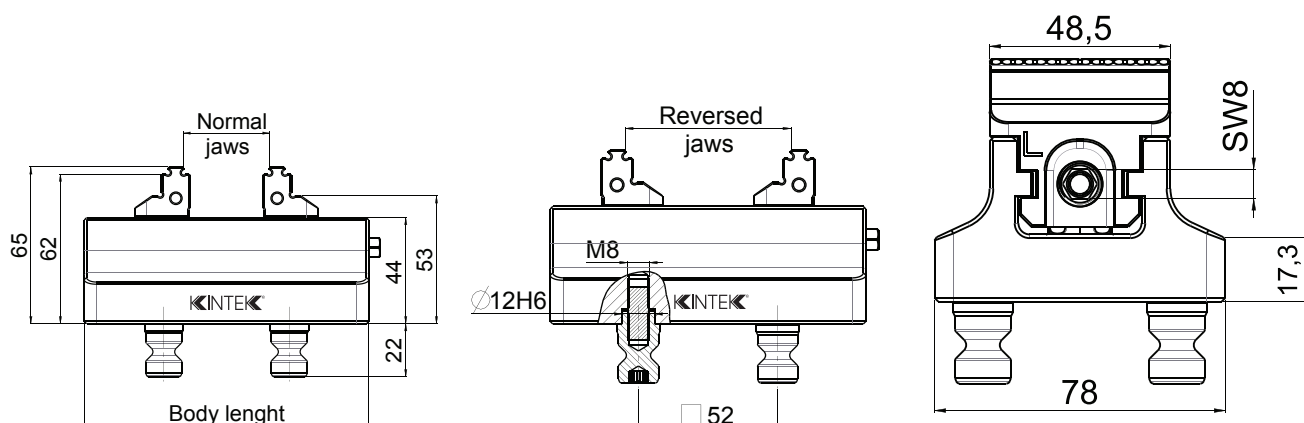
SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 52 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



NEW

MRC48 X 185 - MRC48 X 118 - MRC48 X 158

LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	48,5	mm	48,5	mm	48,5
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	78	mm	118	mm	158
GAMMA DI SERRAGGIO NORMALE - GANASCE ROVESCIATE CLAMPING RANGE NORMAL REVERSED JAW	mm	6-40/30-60	mm	6-80/30-100	mm	6-120/30-140
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 52	mm	□ 52	mm	□ 52
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 16	mm	Ø 16	mm	Ø 16
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	30	Nm	30	Nm	30
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	6	kN	6	kN	6
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	mm	± 0,02	mm	± 0,02



MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC78 X 110

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 52 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANAȘCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC78 X 110

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 52 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC78 X 110			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	78,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	110	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-90	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 52	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 16	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	70	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	14	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC78 X 145

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 52 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANAȘCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC78 X 145

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 52 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC78 X 145			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	78,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	145	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-125	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 52	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 16	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	70	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	14	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

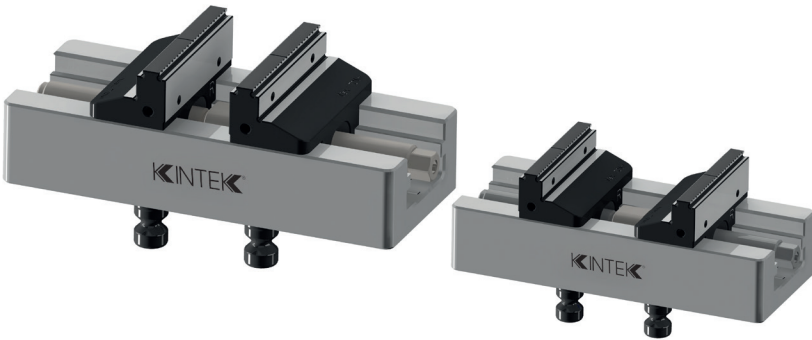
FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC78 X 185

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 52 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANASCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC78 X 185

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 52 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC78 X 185			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	78,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	185	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-165	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 52	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 16	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	70	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	14	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC126 X 180

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 96 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANASCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC126 X 180

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 96 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC126 X180			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	126,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	180	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-155	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 96	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 20	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	100	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	20	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC126 X 230

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 96 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANASCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC126 X 230

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 96 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC126 X 230			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	126,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	230	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-205	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 96	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 20	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	100	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	20	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRC126 X 280

LA MORSA È ADATTA PER SISTEMI DI BLOCCAGGIO A PUNTO ZERO CON INTERASSE 96 MM. PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER PARTICOLARI GREZZI CON GRIP 3 MM. E SUPERFICI LISCE CON GANAȘCIA RETTIFICATA. LE GANASCE SONO REVERSIBILI E PERMETTONO DI RAGGIUNGERE UN CAMPO DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO. DISPONIBILI ACCESSORI E RICAMBI.

5-AXIS CENTRING VICE MRC126 X 280

SUITABLE FOR ZERO POINT CLAMPING SYSTEMS WITH 96 GRID. CAN BE USED FOR PRE-PRESSED PARTS OR WITH SMOOTH SURFACES. REVERSIBLE JAWS. ACCESSORIES AND SPARE PARTS AVAILABLE. JAWS CAN BE REVERSED FOR A WIDER CLAMPING RANGE.



MRC126 X 280			COPPIA DI SERRAGGIO [kN] / TIGHTENING TORQUE [kN]	
LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	126,5	100	20
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	280	90	18
GAMMA DI SERRAGGIO / CLAMPING RANGE	mm	0-255	80	16
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 96	70	14
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 20	60	12
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	100	50	10
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	20	40	8
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	30	6
			20	4
			10	2

FORZA DI SERRAGGIO [kN] / CLAMPING FORCE [kN]

MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRCD 78 CON GANASCIA CENTRALE

QUESTA CONFIGURAZIONE UTILIZZA LA GANASCIA CENTRALE COME POSIZIONE FISSA. CIASCUNA GANASCIA LATERALE SI MUOVE IN MODO INDIPENDENTE, CONSENTENDO LA PRESA DI DIVERSE DIMENSIONI DELLA PARTE GREZZA. LE GANASCE POSSONO ESSERE FACILMENTE INVERTITE PER AUMENTARE LA GAMMA DI SERRAGGIO.

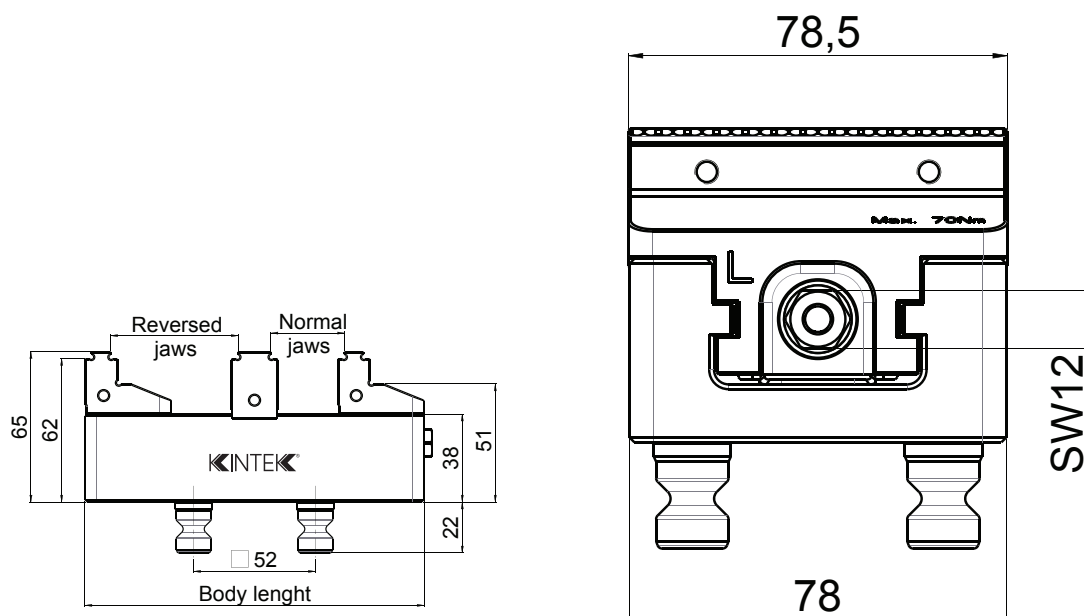
5-AXIS CENTRING VICE MRCD 78

THIS CONFIGURATION USES THE CENTER JAW AS THE FIXED POSITION. EACH SIDE JAW MOVES INDEPENDENTLY, ALLOWING THE GRIP OF DIFFERENT RAW PART SIZES. JAWS CAN EASILY BE REVERSED FOR INCREASED CLAMPING RANGE



MRCD78 X 110 - MRCD78 X 145 - MRCD78 X 185

LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	78,5	mm	78,5	mm	78,5
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	110	mm	145	mm	185
GAMMA DI SERRAGGIO NORMALE - GANASCIA ROVESCIATA CLAMPING RANGE NORMAL REVERSED JAW	mm	0-15/30-38	mm	0-32/30-55	mm	0-52/30-75
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 52	mm	□ 52	mm	□ 52
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 16	mm	Ø 16	mm	Ø 16
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	70	Nm	70	Nm	70
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	14	kN	14	kN	14
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	mm	± 0,02	mm	± 0,02



MORSA AUTOCENTRANTE A 5 ASSI MRCD 126 CON GANASCIA CENTRALE

QUESTA CONFIGURAZIONE UTILIZZA LA GANASCIA CENTRALE COME POSIZIONE FISSA. CIASCUNA GANASCIA LATERALE SI MUOVE IN MODO INDIPENDENTE, CONSENTENDO LA PRESA DI PEZZI GREZZI DI DIVERSE DIMENSIONI.

LE GANASCE POSSONO ESSERE INVERTITE RAPIDAMENTE E FACILMENTE PER UNA MAGGIORE GAMMA DI SERRAGGIO.

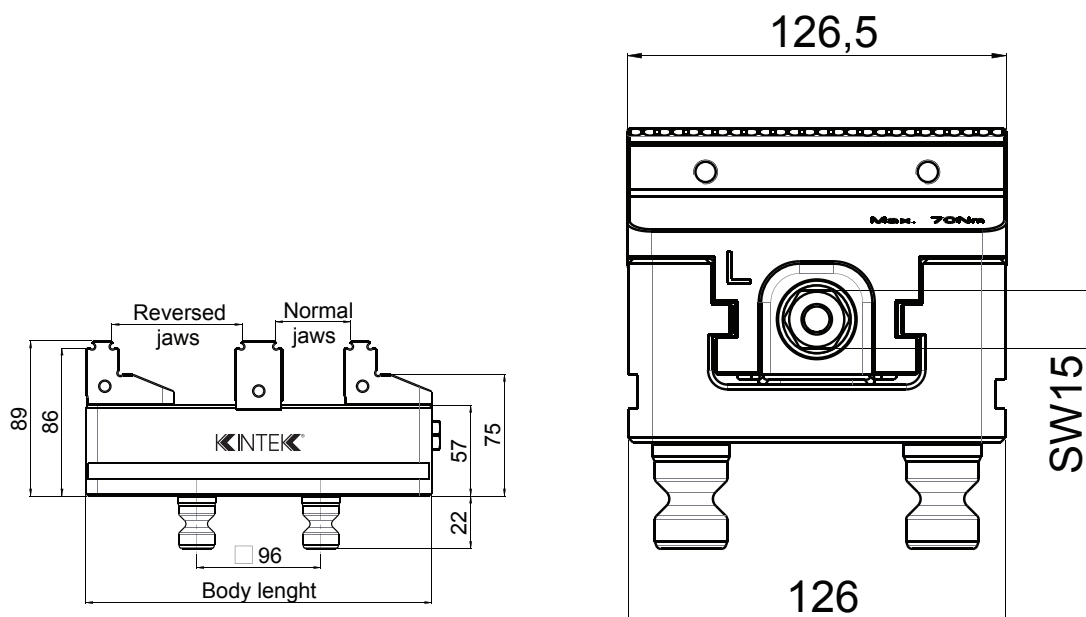
5-AXIS CENTRING VICE MRCD 126

THIS CONFIGURATION USES THE CENTER JAW AS THE FIXED POSITION. EACH SIDE JAW MOVES INDEPENDENTLY, ALLOWING THE GRIP OF DIFFERENT RAW PART SIZES. JAWS CAN QUICKLY AND EASILY BE REVERSED FOR INCREASED CLAMPING RANGE.



MRC78 X 180 - MRC78 X 230 - MRC78 X 280

LARGHEZZA GANASCE / JAW WIDTH	mm	126,5	mm	126,5	mm	126,5
LUNGHEZZA CORPO / BODY LENGTH	mm	180	mm	230	mm	280
GAMMA DI SERRAGGIO NORMALE - GANASCIA ROVESCIATA CLAMPING RANGE NORMAL REVERSED JAW	mm	0-38/38-68	mm	0-60/38-95	mm	0-85/38-120
SISTEMA DI SERRAGGIO A PUNTO ZERO / ZERO POINT CLAMPING SYSTEM	mm	□ 96	mm	□ 96	mm	□ 96
DIAMETRO DEL BULLONE A PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLT DIAMETER	mm	Ø 20	mm	Ø 20	mm	Ø 20
COPPIA DI SERRAGGIO (MAX) / TIGHTENING TORQUE (MAX)	Nm	100	Nm	100	Nm	100
FORZA DI SERRAGGIO / CLAMPING FORCE	kN	20	kN	20	kN	20
PRECISIONE DI CENTRATURA / CENTRING ACCURACY	mm	± 0,02	mm	± 0,02	mm	± 0,02



MORSA AUTOCENTRANTE DI PRECISIONE PER MACCHINE CNC MRCH125 X 330

CARATTERISTICHE:

- GUIDE TEMPRATE AD INDUZIONE;
- CORPO RETTIFICATO (GHISA NODULARE GGG60);
- PER IL BLOCCAGGIO CONVENZIONALE, PUÒ ESSERE UTILIZZATO SU TAVOLA MACCHINA O SU CUBI;
- SEDI PER CHIAVETTA PER ALLINEAMENTO E FORI SPINA DI POSIZIONAMENTO H6;
- GUIDE LATERALI PER IL BLOCCAGGIO;
- LARGHEZZA GANASCE 125 MM;
- GANASCE REVERSIBILI PER UN CAMPO
- DI SERRAGGIO PIÙ AMPIO;
- GANASCE TRATTATE TERMICAMENTE;
- FORZA DI BLOCCAGGIO FINO A 35 KN@200Nm;
- DESIGN RIGIDO E ROBUSTO;
- FINESTRE LATERALI PER UNA RAPIDA PULIZIA DELL'INTERNO DELLE MORSE;
- DOTATO DI MANDRINO MECCANICO SENZA MOLTIPLICATORE DI FORZA;
- **PRECISIONE DI CENTRATURA 0,015 MM**

MRCH125 X 330 PRECISION CNC MACHINE CENTRING VICE

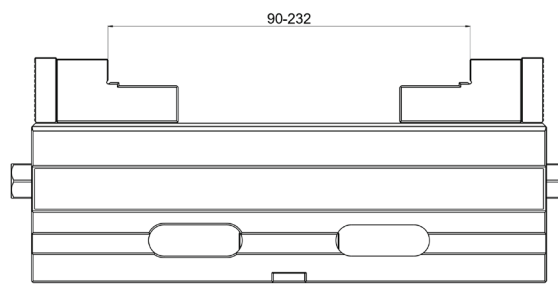
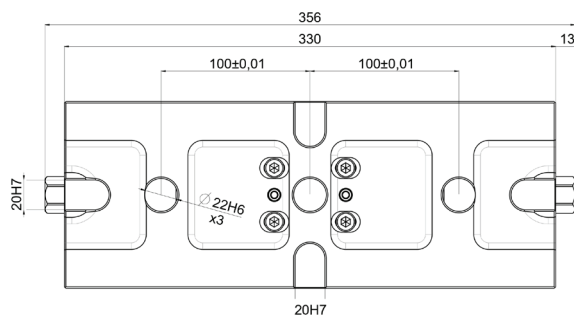
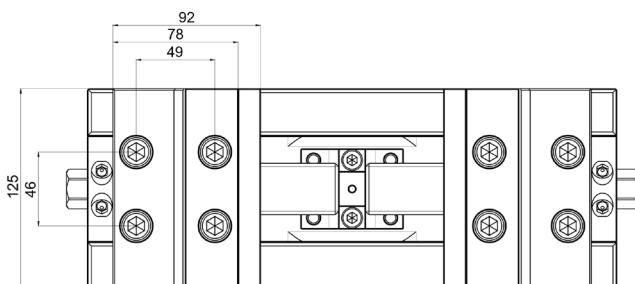
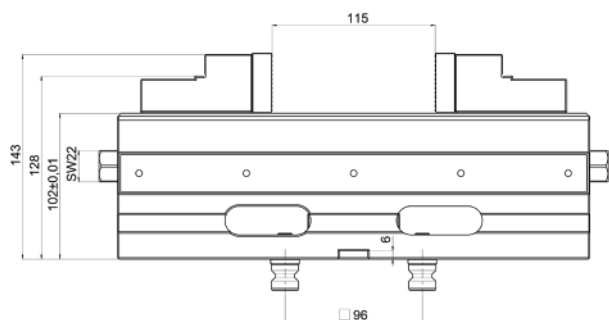
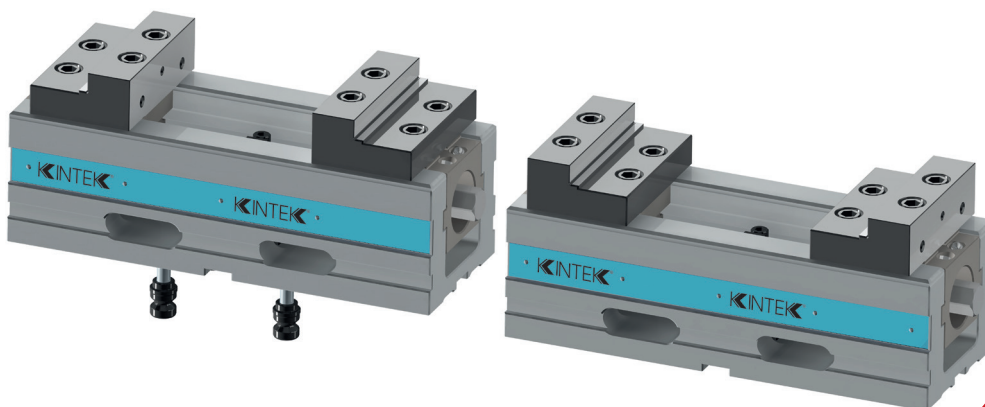
FEATURES: INDUCTION HARDENED GUIDEWAYS; GRINDED BODY (GGG60 NODULAR CAST IRON); FOR CONVENTIONAL CLAMPING, CAN BE USED ON MACHINE TABLE OR ON TOWERS; KEYWAYS FOR ALIGNMENT AND H6 LOCATING HOLES; SIDE RAILS FOR CLAMPING; JAW WIDTH 125 MM; REVERSIBLE JAWS FOR LARGER CLAMPING RANGE; HEAT TREATED JAWS CLAMPING FORCE UP TO 35 KN@200NM; RIGID AND ROBUST DESIGN; SIDE WINDOWS FOR QUICK CLEANING OF THE INSIDE OF THE VICES; EQUIPPED WITH A MECHANICAL SPINDLE WITH-OUT FORCE AMPLIFICATION; **CENTERING ACCURACY 0.015MM**

UTILIZZABILE ANCHE CON
PERNI DI CENTRAGGIO.

LE GANASCE POSSONO
ESSERE INVERTITE PER UN
CAMPO DI SERRAGGIO
PIÙ AMPIO.

INCLUDE KIT DI
MONTAGGIO, MANOVELLA
E UNA COPPIA DI GANASCE
SEGHETTATE.

CAN BE USED ALSO WITH CENTRING PINS.
JAWS CAN BE REVERSED FOR A LARGER
CLAMPING RANGE.
INCLUDES MOUNTING KIT, HAND CRANK AND A
PAIR OF SERRATED JAWS.



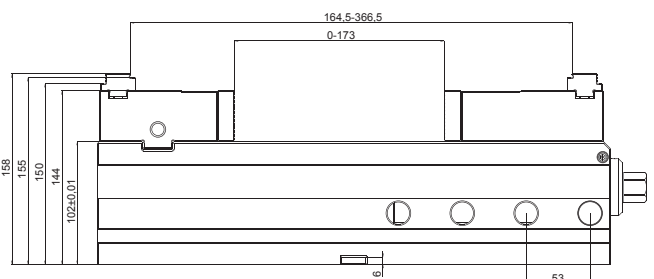
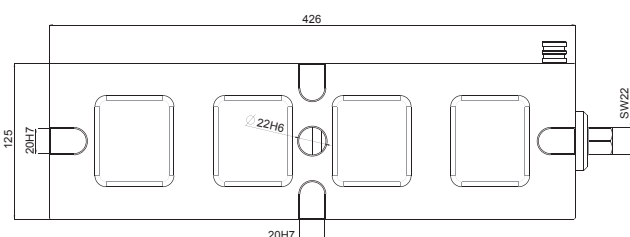
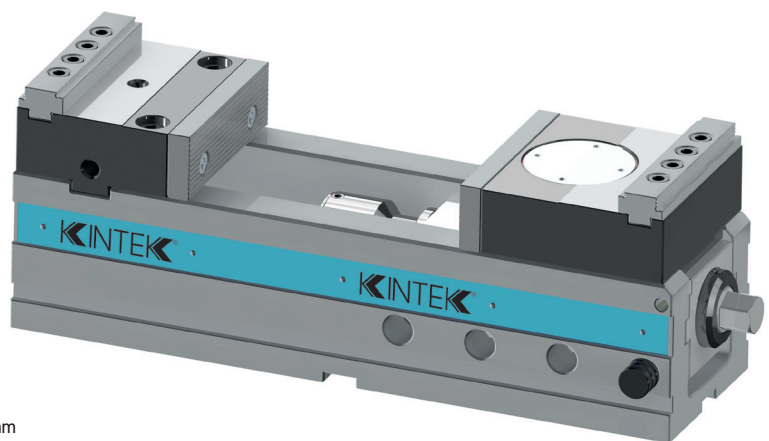
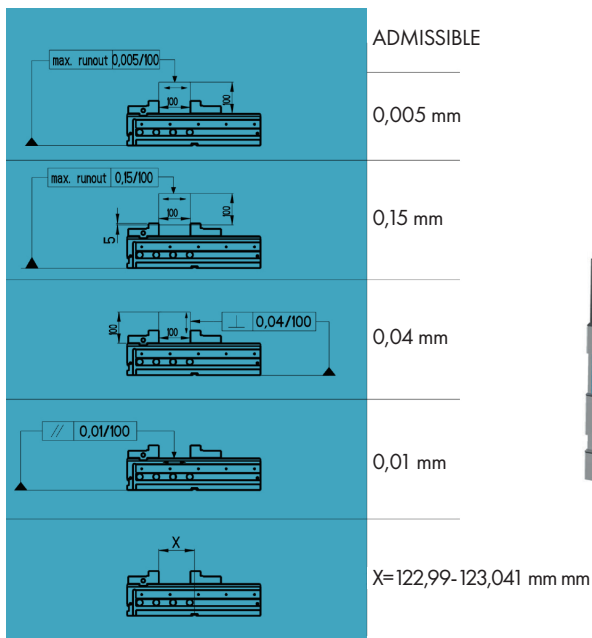
MORSA PER MACCHINA CNC DI PRECISIONE MRF125 X 428

CARATTERISTICHE:

- GUIDE TEMPRATE AD INDUZIONE;
- CORPO RETTIFICATO (GHISA NODULARE GGG60);
- GUIDE LATERALI PER BLOCCAGGIO CONVENZIONALE PUÒ ESSERE UTILIZZATO SU TAVOLA MACCHINA O SU CUBI;
- SEDI PER CHIAVETTA PER ALLINEAMENTO E FORI SPINA DI POSIZIONAMENTO H6;
- LARGHEZZA GANASCE 125 MM;
- LA GANASCIA FISSA MIGLIORA LA PROGRAMMAZIONE;
- GANASCE TRATTATE TERMICAMENTE;
- FORZA DI BLOCCAGGIO FINO A 40 KN;
- DESIGN RIGIDO E ROBUSTO;
- CAMPO DI SERRAGGIO MASSIMO DI 355 MM DOTATO DI MANDRINO MECCANICO SENZA MOLTIPLICATORE DI FORZA;
- DISPONIBILE UN'AMPIA GAMMA DI GANASCE E BINARI AGGIUNTIVI;
- **INCLUDE KIT DI MONTAGGIO, MANOVELLA E UNA COPPIA DI GANASCE SEGHETTATE.**

MRF125 X 428 PRECISION CNC MACHINE VICE

FEATURES: INDUCTION HARDENED GUIDEWAYS; GRINDED BODY (GGG60 NODULAR CAST IRON); SIDE RAILS FOR CONVENTIONAL CLAMPING; CAN BE USED ON MACHINE TABLE OR ON TOWERS; KEYWAYS FOR ALIGNMENT AND H6 LOCATING HOLES; JAW WIDTH 125 MM; FIXED JAW ENHANCES SIMPLE PROGRAMMING THANKS TO CONSTANT ZERO; HEAT TREATED JAWS; CLAMPING FORCE UP TO 40 KN; RIGID AND ROBUST DESIGN; MAXIMUM CLAMPING RANGE OF 355 MM; EQUIPPED WITH A MECHANICAL SPINDLE WITHOUT FORCE AMPLIFICATION; WIDE RANGE OF ADD-ON JAWS AND RAIL AVAILABLE; **INCLUDE KIT DI MONTAGGIO, MANOVELLA E UNA COPPIA DI GANASCE SEGHETTATE.**



PUNTO ZERO ZK1

RIPETIBILITÀ NEL CENTESIMO.
 FORI PER PERNI DI CENTRATURA CON INTERASSI 52 E 96. IL CORPO È IN ACCIAIO E NICHELATO IN SUPERFICIE.

ZERO POINT PLATES ZK1

REPETABILITY LESS THAN 10µm. INDUSTRY STANDARD 52 AND 96 CENTRING PINS SPACING IN ONE PLATE. SURFACE TREATED STEEL BODY CONSTRUCTION.



ZK1

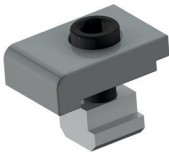
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	196x176x27
SISTEMA PUNTO ZERO / ZERO POINT SYSTEM	mm	□ 96 / 52
TASTO PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLTS	mm	Ø 20 / 16
COPPIA DI SERRAGGIO MASSIMA / MAX TIGHTENING TORQUE	Nm	45
FORZA DI MANTENIMENTO / HOLDING FORCE	kN	60
PRECISIONE / ACCURACY	mm	0,01
MORSA ADATTA / SUITABLE VICE	-	MRC126/MRC78/MRC48
KIT DI MONTAGGIO ADATTO / SUITABLE MOUNTNG KIT	-	MKS / MKS

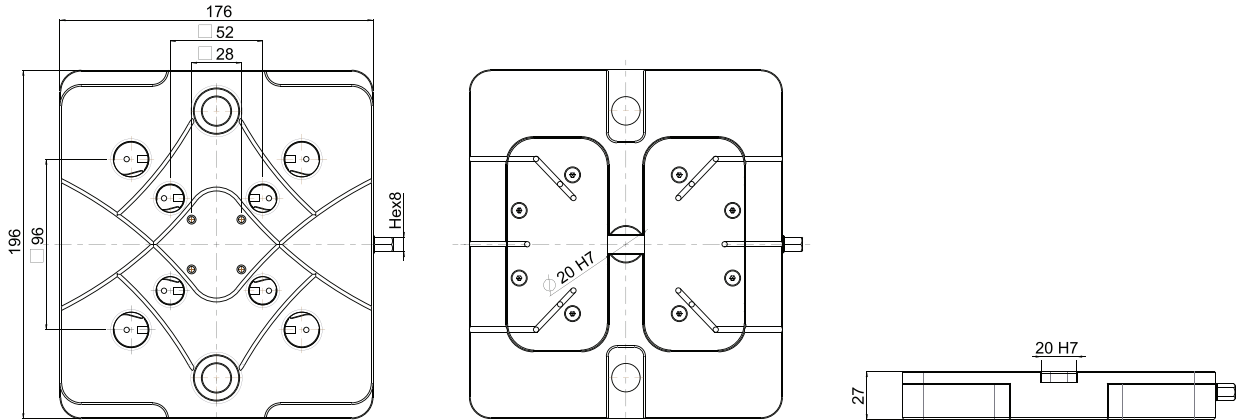
MKS

MKC

KIT DI MONTAGGIO DISPONIBILI

AVAILABLE MOUNTING KITS



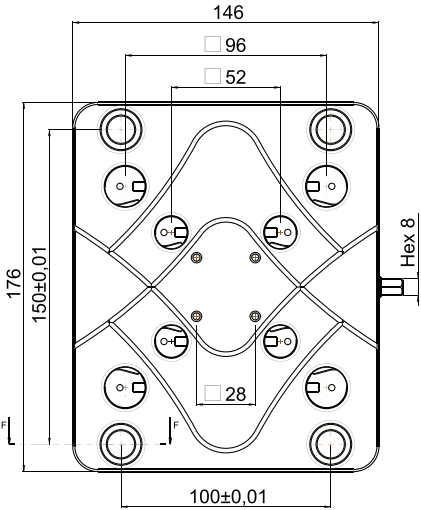
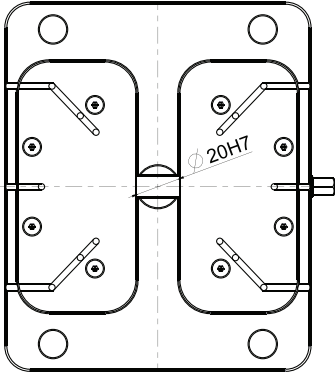
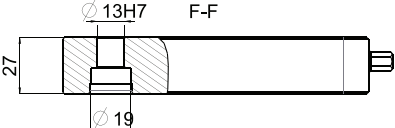
PUNTO ZERO ZK2

RIPETIBILITÀ NEL CENTESIMO.
FORI PER PERNI DI CENTRATURA CON INTERASSI 52 E 96. IL CORPO È IN ACCIAIO E NICHELATO IN SUPERFICIE.

ZERO POINT PLATES ZK2

REPETABILITY LESS THAN 10µm. INDUSTRY STANDARD 52 AND 96 CENTRING PINS SPACING IN ONE PLATE. SURFACE TREATED STEEL BODY CONSTRUCTION.



ZK2			MKB
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	176x146x27	 KIT DI MONTAGGIO DISPONIBILI AVAILABLE MOUNTING KITS POSIZIONAMENTO DI ALTA PRECISIONE GRAZIE AI FORI Ø13H7 E ALLE BOCCOLE DEL KIT DI MONTAGGIO MKB. HIGH PRECISION POSITIONING DUE TO THE Ø13H7 HOLES AND THE BUSHINGS FROM THE MKB MOUNTING KIT.
SISTEMA PUNTO ZERO / ZERO POINT SYSTEM	mm	□ 96 / 52	
TASTO PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLTS	mm	Ø 20 / 16	
COPPIA DI SERRAGGIO MASSIMA / MAX TIGHTENING TORQUE	Nm	45	
FORZA DI MANTENIMENTO / HOLDING FORCE	kN	60	
PRECISIONE / ACCURACY	mm	0,01	
MORSA ADATTA / SUITABLE VICE	-	MRC126/MRC78/MRC48	
KIT DI MONTAGGIO ADATTO / SUITABLE MOUNTNG KIT	-	MKB	
  			

PUNTO ZERO ZK3

RIPETIBILITÀ NEL CENTESIMO.
 FORI PER PERNI DI CENTRAGGIO CON INTERASSI DA 52 MM. IL CORPO È IN ACCIAIO E NICHELATO IN SUPERFICIE.

ZERO POINT PLATES ZK3

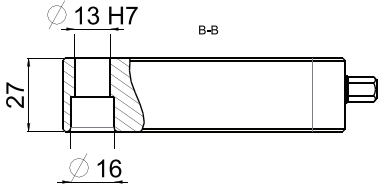
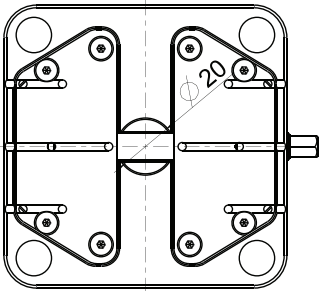
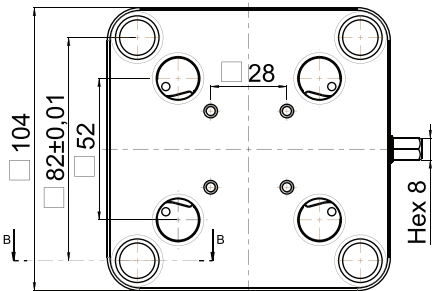
REPETABILITY LESS THAN 10µm. INDUSTRY STANDARD 52 CENTRING PINS SPACING. SURFACE TREATED STEEL BODY CONSTRUCTION.
 SUITABLE FOR USE ON MILLING CENTERS TOWERS.



ZK3	MKB	
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	104x104x27
SISTEMA PUNTO ZERO / ZERO POINT SYSTEM	mm	□ 52
TASTO PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLTS	mm	Ø 16
COPPIA DI SERRAGGIO MASSIMA / MAX TIGHTENING TORQUE	Nm	45
FORZA DI MANTENIMENTO / HOLDING FORCE	kN	60
PRECISIONE / ACCURACY	mm	0,01
MORSA ADATTA / SUITABLE VICE	-	MRC78/MRC48
KIT DI MONTAGGIO ADATTO / SUITABLE MOUNTNG KIT	-	MKB



KIT DI MONTAGGIO DISPONIBILI
 AVAILABLE MOUNTING KITS
 POSIZIONAMENTO DI ALTA PRECISIONE
 GRAZIE AI FORI Ø13H7 E ALLE BOCCOLE
 DEL KIT DI MONTAGGIO MKB.
 HIGH PRECISION POSITIONING DUE TO
 THE Ø13H7 HOLES AND THE BUSHINGS
 FROM THE MKB MOUNTING KIT.



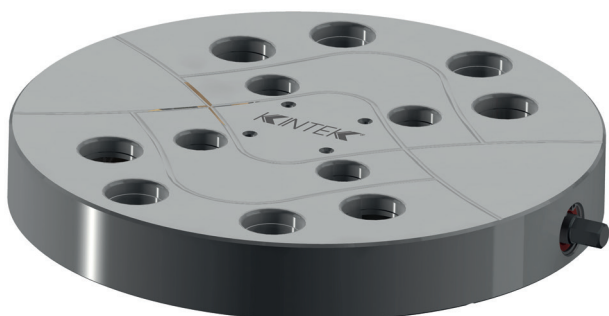
PUNTO ZERO ZK4 X 195

RIPETIBILITÀ NEL CENTESIMO.

FORI PER PERNI DI CENTRATURA CON INTERASSI 52 E 96. IL CORPO È IN ACCIAIO E NICHELATO IN SUPERFICIE.

ZERO POINT PLATES ZK4 X 195

REPETABILITY LESS THAN 10 μ m. INDUSTRY STANDARD 52 AND 96 CENTRING PINS SPACING IN ONE PLATE. SURFACE TREATED STEEL BODY CONSTRUCTION.



NEW

ZK4 X 195

MKB

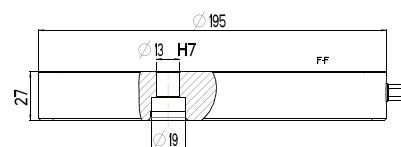
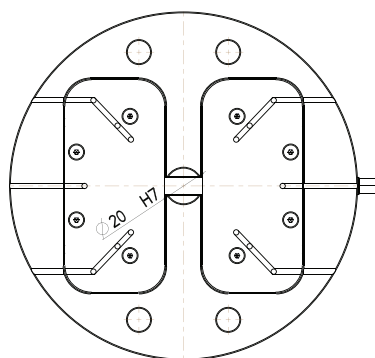
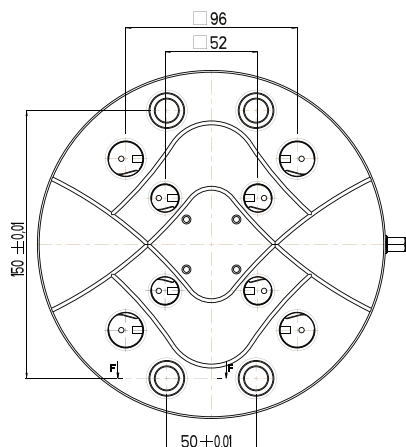
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	195 / 27
SISTEMA PUNTO ZERO / ZERO POINT SYSTEM	mm	□ 96 / 52
TASTO PUNTO ZERO / ZERO POINT BOLTS	mm	Ø 20 / 16
COPPIA DI SERRAGGIO MASSIMA / MAX TIGHTENING TORQUE	Nm	45
FORZA DI MANTENIMENTO / HOLDING FORCE	kN	60
PRECISIONE / ACCURACY	mm	0,01
MORSA ADATTA / SUITABLE VICE	-	MRC126/MRC78/MRC48
KIT DI MONTAGGIO ADATTO / SUITABLE MOUNTING KIT	-	MKB

KIT DI MONTAGGIO DISPONIBILI
AVAILABLE MOUNTING KITS



POSIZIONAMENTO DI ALTA PRECISIONE
GRAZIE AI FORI Ø13H7 E ALLE BOCCOLE
DEL KIT DI MONTAGGIO MKB.

HIGH PRECISION POSITIONING DUE TO
THE Ø13H7 HOLES AND THE BUSHINGS
FROM THE MKB MOUNTING KIT.



PEZZI DI RICAMBIO

GANASCE DI RICAMBIO PER TUTTE LE MORSE KINTEK. GRIP SU ENTRAMBI I LATI. ANCHE CON SUPERFICIE DI BLOCCAGGIO LISCIA PER LE SECONDE FASI. SOSTITUIBILI SOLO IN COPPIA.

SPARE PARTS

REPLACEMENT JAWS FOR ALL KINTEK VICES. SERRATED ON BOTH SIDES. ALSO WITH SMOOTH CLAMPING SURFACE FOR 2ND OPERATIONS. REPLACEABLE ONLY IN PAIRS

COPPIE GANASCE JAW PAIRS

JMB48

JMB78

JMB126



PERNI DI CENTRAGGIO CENTRING PINS

MIS. FILETTATURA
THREAD SIZE / M

TSSC16

TSSC20

DIAMETRO
DIAMETER

UTILIZZATO CON SISTEMA PUNTO ZERO
USED WITH ZERO POINT SYSTEM

Ø

16

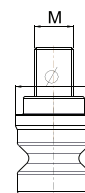
20

□

52

96

PERNI DI CENTRAGGIO DI RICAMBIO
REPLACEMENT CENTRING PINS



GANASCE STANDARD STANDARD JAWS

SK48S

SK48M

SK48L

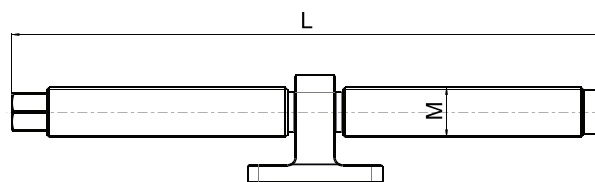
ADATTO PER
SUITABLE FOR

CV48S

CV48M

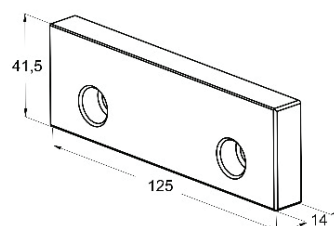
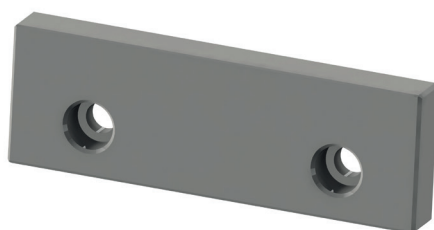
CV78L

KIT MANDRINO DI RICAMBIO PER TUTTE LE MORSE KINTEK
REPLACEMENT SPINDLE KITS FOR ALL KINTEK VICES



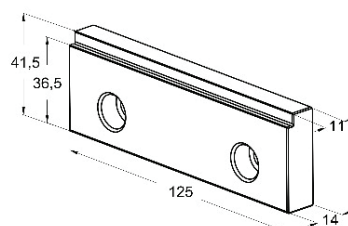
GANASCIA RIPORTATA LISCIA
PLAIN JAW

JRF 125.1



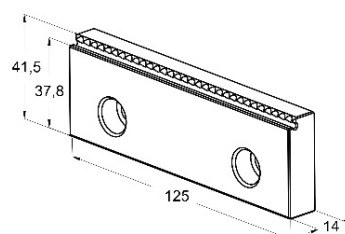
GANASCIA CON GRADINO LISCIO
STEPPED PLAIN JAW

JRF 125.2



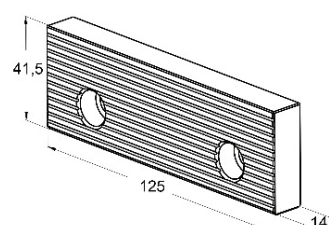
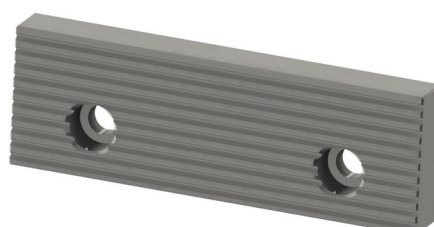
GANASCIA CON GRIP
CLAW JAW

JRF 125.3



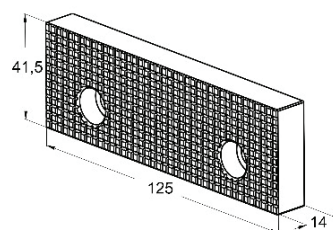
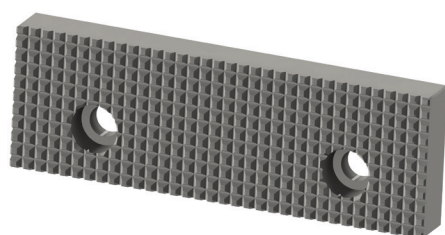
GANASCIA SEGHETTATA
SERRATED JAW

JRF 125.4



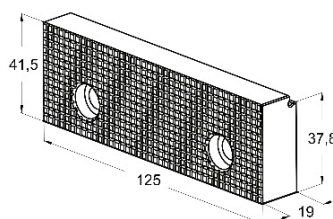
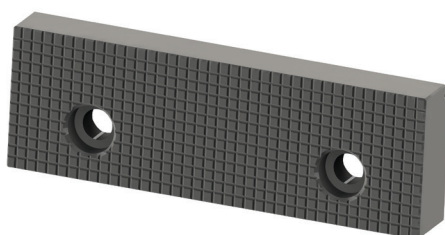
DOPPIA GANASCIA SEGHETTATA
DOUBLE SERRATED JAW

JRF 125.5



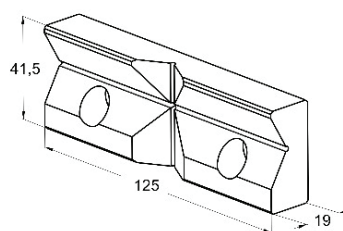
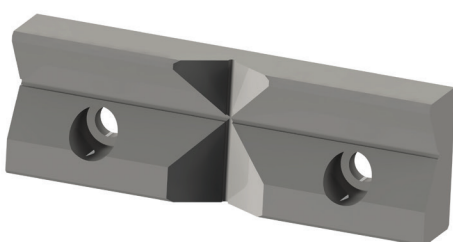
GANASCIA REVERSIBILE
REVERSIBLE JAW

JRF 125.6



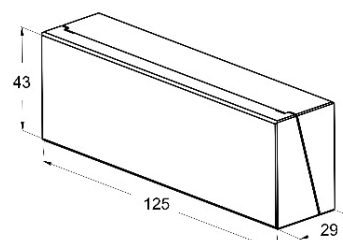
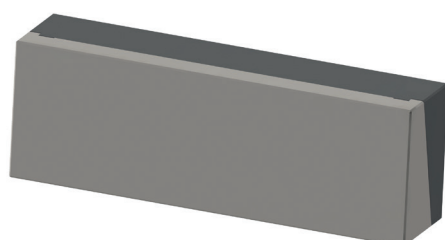
GANASCIA PRISMATICA
PRISMATIC JAW

JRF 125.7



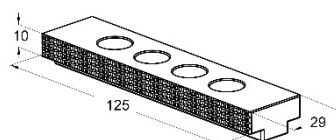
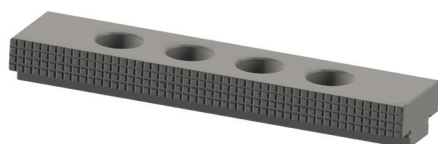
GANASCIA BASSA
PULL DOWN JAW

JRF 125.8



DOPPIA GUIDA SEGHETTATA
DOUBLE SERRATED RAIL

AMMM1.4.0



STM1
MORSA STOPER
VICE STOPER

MKS
VITE DEL KIT DI MONTAGGI
MOUNTING KIT SCREW

MKC
MORSETTO KIT DI MONTAGGIO
MOUNTING KIT CLAMP

MKB
BOCCOLA DEL KIT DI MONTAGGIO
MOUNTING KIT BUSHING

